

E-Volution, Serie E para camiones de gran tamaño

El equipo frigorífico que conquistará a su camión



EQUIPOS FRIGORÍFICOS TOTALMENTE ELÉCTRICOS, MONOTEMPÉRATURA
Y MULTITEMPÉRATURA, PARA EL TRANSPORTE EN CAMIONES DE GRAN TAMAÑO

Contenido

E-W	
La ventaja eléctrica se amplía La ventaja eléctrica que le ofrece E-Volution	P. 03
100 % eléctrico, 100 % compatible Combine con la amplia gama de modelos para camión de gran tamaño	P. 04
La manera eficiente de utilizar la energía eléctrica Alta eficiencia del sistema	P. 05
Diseño optimizado y menos necesidades de mantenimiento Diseño optimizado para reducir los costes y facilitar el acceso	P. 06
Silencioso. Sostenible. Mensurable. Haga que su impacto total sea tangible	P. 08
Conectividad en tiempo real y en todo momento Supervise sus unidades eléctricas de manera constante	P. 09
Características técnicas Detalles y planos de las zonas multitemperatura	P. 10
Max Your Cool Servicios y soluciones de mejora del rendimiento	P. 12

La ventaja eléctrica se amplía

Con una amplia gama de sistemas de refrigeración para camiones de gran tamaño, la serie E cubre las necesidades de distribución urbana e interurbana. Toda la gama está diseñada específicamente para ayudar a la transición de su flota hacia la electrificación. Y, ahora, estos nuevos modelos **aportan el mejor rendimiento eléctrico a cualquier tipo de camión de gran tamaño**, tanto de batería como con motor de combustión.

Por eso decimos que **E-Volution le permite disfrutar de la ventaja eléctrica**. Sabrá que se mantiene por delante del resto con **una tecnología diseñada exprpeso** que no sacrifica ni un ápice de potencia, eficiencia ni fiabilidad. Esto no supone tan solo un paso para su flota frigorífica, sino que es todo un salto adelante.

LA REFRIGERACIÓN ELÉCTRICA A LA QUE SU CAMIÓN NO SE PUEDE RESISTIR

- **Energía eléctrica eficiente**
Refrigeración totalmente eléctrica con el menor gasto posible de energía.
- **Un diseño optimizado con menos requisitos de mantenimiento**
Un diseño único y optimizado que permite reducir los costes y facilitar el acceso.
- **Sostenible por naturaleza**
Reduzca su impacto medioambiental e informe sobre él.
- **Conectividad en tiempo real**
Información en tiempo real sobre su equipo frigorífico.





100 % eléctrica,
100 % compatible

Combine con una amplia gama de camiones de gran tamaño tanto eléctricos como con motor de combustión.

CC DE ALTO VOLTAJE PARA CAMIONES TOTALMENTE ELÉCTRICOS
Obtenga la alimentación directamente de la batería de alto voltaje de su vehículo eléctrico para asegurarse de tener la conexión de alimentación más eficiente sin perder energía por una conversión a CA.

ALTERNADOR PARA CAMIONES CON MOTOR DE COMBUSTIÓN
¿Aún no puede pasarse a la electrificación completa? En sus camiones con motor de combustión interna, se usa una solución con alternador para que pueda seguir ahorrando combustible mientras mantiene la temperatura ideal.

CONJUNTO DE BATERÍAS E-COOLPAC PARA DISFRUTAR DE UN FUNCIONAMIENTO INDEPENDIENTE
Sea cual sea su tipo de camión, la serie E para camiones de gran tamaño se puede alimentar con nuestro conjunto de baterías E-COOLPAC para que funcione de manera independiente de su camión.



La manera eficiente de utilizar la energía

No pierda ni un ápice de energía por la conversión a CA.

¿QUIERE INSTALAR EN SU CAMIÓN UN EQUIPO FRIGORÍFICO TOTALMENTE ELÉCTRICO?

E-Volution y E-Volution SPECTRUM ofrecen una alta capacidad de refrigeración, **prestaciones multitemperatura y eficiencia energética** con un funcionamiento 100 % eléctrico, lo que garantiza el menor impacto posible en la autonomía de la batería, los costes operativos y el consumo energético.

TECNOLOGÍA DE INVERSOR DE RECONOCIDO PRESTIGIO

La arquitectura de velocidad variable le permite ajustar la potencia a la demanda, lo que se traduce en un rendimiento energético inigualable.

RÁPIDO DESCENSO DE LA TEMPERATURA

Recupere rápidamente el punto de consigna de la temperatura interior, incluso si se producen paradas y aperturas de las puertas con frecuencia.

CONEXIÓN DIRECTA CON LA BATERÍA

Obtenga la alimentación directamente de la fuente y evite pérdidas de energía sin importar el tipo de camión.

SOLUCIONES PARA LA DISTRIBUCIÓN MULTITEMPERATURA

E-Volution SPECTRUM cubre las demandas extremas de cualquier operación de distribución multitemperatura, gracias a una atención constante a maximizar el rendimiento y mejorar el control de la temperatura.



Controle su controlador

E-Volution presenta un controlador completamente nuevo con

- una pantalla en color intuitiva y fácil de usar,
- funciones de botones personalizables,
- alarmas, notificaciones e información al alcance de la mano.



Diseño optimizado y menos necesidades de mantenimiento

Mantenga sus camiones en la carretera durante más tiempo y reduzca los costes de mantenimiento. El diseño totalmente eléctrico de E-Volution sustituye las piezas asociadas al combustible por componentes de fácil mantenimiento y menor desgaste.

- La eliminación de correas, poleas y filtros se traduce en un **mantenimiento mínimo⁽¹⁾**.
- La mejor fiabilidad de su categoría y el mejor servicio técnico logran **un tiempo de funcionamiento superior**.

⁽¹⁾ La única correa del sistema es la correa del alternador de las aplicaciones del motor del vehículo

DISEÑO MÁS ESTILIZADO PARA MEJORAR EL ACCESO A ZONAS URBANAS

El diseño de las unidades para camiones de baja altura posee una forma única para **facilitar el acceso a lugares de baja altura** en puntos de distribución, aparcamientos subterráneos o bajo puentes con poca altura.

Como alternativa, podría **aumentar la altura de la cabina para mejorar el confort de los conductores**.

- Complementa los diseños de los camiones de altura reducida.
- Inclinação más suave de la cabina.
- Acceda fácilmente a zonas urbanas con restricciones de altura.
- Aumente la altura de la cabina para mejorar el confort del conductor.

Silencioso, sostenible, mensurable

La naturaleza totalmente eléctrica de E-Volution se traduce en **unas emisiones extrabajas de ruido y CO₂**. Esto significa que no tendrá problemas para entrar en zonas con restricciones de ruido, zonas sin emisiones, zonas con prohibiciones de motores diésel, etc.

Además, nuestra **telemática le proporciona la visibilidad que necesita para su flota**, con informes de consumo energético para medir su sostenibilidad y el impacto en la autonomía de los vehículos eléctricos de batería (BEV).



VELOCIDAD VARIABLE PARA UN CONTROL ÓPTIMO DEL RUIDO

Las operaciones de entrega urbanas y entre ciudades están sujetas a rigurosas normativas en materia de ruido. E-Volution **reduce automáticamente la velocidad según las necesidades de refrigeración, eliminando ruidos innecesarios**. Gracias a la delimitación geográfica (geofencing), el modo **Whisper Pro se activa automáticamente en zonas con control de ruido para un funcionamiento certificado por PeaK**, aunque los conductores mantienen el control total mediante un **comando manual de bajo ruido**. Allá donde vaya su flota, E-Volution garantiza que lo haga de manera silenciosa.

EVALUACIÓN DEL CICLO DE VIDA (LCA) LÍDER EN SU CATEGORÍA

Una LCA comparativa certificada por terceros demuestra que E-Volution puede reducir las emisiones de los vehículos con motor diésel hasta en un 45 % durante la vida útil de la unidad, en comparación con los equipos frigoríficos diésel tradicionales.

MENOR PESO = MENOR CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y ENERGÍA

Un 30 % más ligero que los equipos frigoríficos diésel y eléctricos tradicionales.



Conectividad en tiempo real y en todo momento

Control total sobre el rendimiento y el estado operativo del equipo.

La telemática integrada le permite registrar la temperatura y supervisar sus equipos en todo momento.

Mediante alarmas y acciones recomendadas, tanto su equipo como nuestros técnicos pueden llevar a cabo un mantenimiento predictivo, con el tiempo de funcionamiento de su flota como máxima prioridad.

- Contrato de **2 años para servicios telemáticos** incluido de serie.
- **Registro preciso de la temperatura** (EN12830) mediante TouchLog.
- **Consulte y gestione los informes de energía de E-Volution en Tracking.**

Características técnicas.

MODELOS DE LA SERIE E			E-1200e (E-2+E-2)	E-1600e (E-3+E-3)	E-1200e SPECTRUM	E-1600e SPECTRUM
APLICACIÓN			MONOTEMPERATURA	MONOTEMPERATURA	MULTITEMPERATURA	MULTITEMPERATURA
Capacidad de refrigeración					Nominal	Nominal
Alta velocidad / En eléctrico - Fresco	Amb 30 °C / +0 °C Caja	W	10.030	13.600	11.700	15.430
Alta velocidad / En eléctrico - Congelado	Amb 30 °C / -20 °C Caja	W	6.150	8.270	6.750	9.470
Modo Whisper Pro - Fresco	Amb 30 °C / +0 °C Caja	W	8.500	11.000	9.600	11.200
Modo Whisper Pro - Congelado	Amb 30 °C / -20 °C Caja	W	5.100	6.900	5.300	7.300
Capacidad de calefacción	Amb -18 °C / +18 °C Caja	W	7.200	12.000	Consulte la tabla de evaporadores remotos	
Caudal de aire		m³/h	2.670	4.200		
Peso						
Unidad completa (monotemperatura) y solo principal (SPECTRUM)	Con funcionamiento eléctrico	kg	293	315	235	235
	Sin funcionamiento eléctrico	kg	258	280	200	200
Alternador (solo vehículos con motor)		kg	60	60	60	60
Medidas: unidad principal						
Anchura x profundidad x altura		mm	2.142 x 563 x 612			
Nivel sonoro (Nota: niveles máximos; el sonido se reduce según las necesidades de refrigeración de la caja)						
Alta velocidad / En eléctrico	Nivel de potencia sonora (DIN 8958 @7m)	dB(A)	64	64	64	65
Modo Whisper Pro	Nivel de potencia sonora (PeaK)	dB(A)	62	62	62	62
Baja velocidad	Nivel de potencia sonora (DIN 8958 @7m)	dB(A)	56	56	56	56
Refrigerante						
Tipo			R-452A	R-452A	R-452A	R-452A
Carga ⁽¹⁾		kg	4,2	4,5	5	6
PCG (clasificación AR5 del IPCC: 1.945 TonCO _{2eq} /kg)		TonCO _{2eq}	8,2	8,8	9,7	11,7

EVAPORADORES REMOTOS		E-2	E-3	E-4 ⁽²⁾
Capacidad de calefacción (individual)	W	3.600	6.000	7.200
Volumen del caudal de aire (a 0 Pa de presión estática) ⁽³⁾	m³/h	1.350	2.150	2.670
Dimensiones (Anchura x profundidad x altura)	mm	700 x 995 x 195	1.095 x 995 x 195	1.450 x 995 x 195
Peso	kg	29	40	58

⁽¹⁾ La carga efectiva de refrigerante depende de la configuración de los evaporadores remotos.
⁽²⁾ Configuración E-4 = E-2 + E-2
⁽³⁾ El volumen del caudal de aire y el peso serán acumulativos. La capacidad dependerá del modelo y de la configuración del equipo.

Su carga, a su manera

Control total sobre su carga, gracias a las configuraciones de zona flexibles. Cree la distribución perfecta, en cada ocasión.

MONOTEMPERATURA

2 ZONAS

Servicios y soluciones de mejora del rendimiento



No se conforme con menos cuando puede obtener el máximo. Gracias a su gama completa de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a maximizar el tiempo de funcionamiento, la sostenibilidad, el ahorro y el control en todas sus actividades. Mantenga el rendimiento de su unidad al máximo y reduzca sus preocupaciones al mínimo. Todos los días y en todo momento.

¿BUSCA LO MÁXIMO?

Los concesionarios certificados de Thermo King están a su disposición 24/7 y nuestra red se encuentra disponible en toda Europa. Visite nuestro sitio web para localizar su concesionario más cercano.



Alcance su nivel máximo en europe.thermoking.com/max-your-cool

- + MAXIMICE EL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO**
Evite el costoso tiempo de inactividad y mantenga sus unidades en funcionamiento y generando beneficios durante más tiempo.
- + MAXIMICE LA SOSTENIBILIDAD**
Limite la huella medioambiental de su flota y ahorre energía de manera inteligente.
- + MAXIMICE EL AHORRO**
Reduzca los costes de servicio y mantenimiento, y maximice el valor residual de la unidad.
- + MAXIMICE EL CONTROL**
Supervise y mantenga la calidad de las mercancías críticas en cada paso del trayecto.



Mix & Max

SUPERVISE EL RENDIMIENTO DEL EQUIPO CON LA TELEMÁTICA

Mantenga su unidad controlada mientras está en la carretera. Gracias al sistema TrackKing de Thermo King, parte de nuestra cartera de **Connected Solutions**, podrá obtener información en tiempo real sobre todos los aspectos de su unidad. Controle el rendimiento, vigile las temperaturas y reciba notificaciones inmediatas si surge algún problema. La **conectividad bidireccional** le permite responder de inmediato y cambiar los ajustes a distancia si es necesario.

Todas las unidades de la serie E incluyen **una suscripción gratuita de 2 años** a nuestro servicio de Connected Solutions. En el precio de compra se incluyen todo el hardware y el software necesarios para que el servicio esté en funcionamiento desde el primer día.

Gracias a nuestra completa gama de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a **maximizar el tiempo de funcionamiento, la sostenibilidad, el ahorro y el control** en todas sus operaciones. Desde una telemática líder del sector a acuerdos de mantenimiento personalizables y mejoras del rendimiento. **Explore a continuación los cimientos de nuestra cartera integral.**

 **CONNECTED SOLUTIONS**
Gestione su flota de manera proactiva y **supervise** el estado de sus unidades y de la carga que transporta desde cualquier lugar.

 **MEJORAS**
Optimice el rendimiento de la flota con alguna de las muchas mejoras originales de Thermo King.

 **CONTRATOS DE MANTENIMIENTO**
Maximice el tiempo de funcionamiento con un mantenimiento de calidad, un tiempo de respuesta rápido y asistencia del concesionario 24/7.

 **PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES**
Evite los costes de las malas reparaciones e insista en que usen **piezas de repuesto originales y piezas remanufacturadas.**

E-VOLUTION

Equipos frigoríficos totalmente eléctricos para el transporte en camiones de gran tamaño

CONECTIVIDAD EN TIEMPO REAL Y EN TODO MOMENTO

La telemática integrada le permite supervisar sus unidades eléctricas y sus vehículos de manera constante, con una atención especial a los datos de la batería y la alimentación.

DISEÑO OPTIMIZADO Y MENOS NECESIDADES DE MANTENIMIENTO

Menos componentes, un diseño único y una reducción drástica de las necesidades de mantenimiento le llevan a su destino más rápido y con menos costes.

LA FORMA EFICIENTE DE USAR LA ENERGÍA ELÉCTRICA

Esta tecnología diseñada a medida ofrece alta capacidad de refrigeración y precisión en el control de la temperatura con el menor impacto posible en la autonomía de la batería, los costes operativos y el consumo de energía.

SOSTENIBLE POR NATURALEZA

Reduzca el ruido y las emisiones de CO₂ durante las entregas y acelere la transición hacia la electrificación.



Visite
europe.thermoking.com
para obtener más información.



THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Diseñamos y proporcionamos tecnología y soluciones de vanguardia pensando en la sostenibilidad, la fiabilidad y la experiencia del cliente. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Si desea obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre su concesionario más cercano en
dealers.thermoking.com