

Advancer

Aus Ambition gebaut.

EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR
TRANSPORTKÄLTELÖSUNGEN FÜR TRAILER



Inhalt

SERIE	
Einfachtemperatur Präzise Temperatur mit ausgezeichneter Kraftstoffeffizienz	S. 4
Mehrfachtemperatur Ultrapräzise Mehrzonen-Temperaturregelung	S. 10
Elektrisch Emissionsfreie Kühlung für Trailer	S. 14
Whisper Pro Leise Lieferung in Stadtgebieten	S. 18
STROMQUELLEN	
GreenTech Hocheffiziente Dieselmotortechnologie	S. 20
AxlePower Intelligentes Energierückgewinnungssystem, das Energie von der Fahrt zurückgewinnt	S. 22
HybridDrive Eine Maschine, die das Beste aus Dieselpetrieb und Elektromotor vereint	S. 26
BE-Tech Batteriebetriebene Innovation für emissionsfreie Kühlung	S. 28
SERVICES UND LÖSUNGEN	
Max Your Cool Leistungssteigernde Dienstleistungen und Lösungen	S. 34
Connected Solutions Erhalten Sie maximale Einblicke und Kontrolle	S. 36
Lösungen Energiemanagement Nutzen Sie die Kraft der Sonne	S. 38

Entdecken Sie das umfangreichste Angebot im Bereich Trailerkühlung.

Die A-Serie ist für Transportflotten, Einzelhändler und Pharmaunternehmen konzipiert – sowie für alle anderen Unternehmen, die unterschiedliche Ladungen bei präzisen Temperaturen auf die effizienteste Weise transportieren müssen.

Entdecken Sie die Technologie, die neue Maßstäbe in Bezug auf Leistung, Kosteneinsparungen, Betriebszeit und geringere Emissionen setzt. Und sichern Sie sich Ihr Ticket für langfristigen Geschäftserfolg. Ob Einfach- und Mehrfachtemperatur, Kraftstoff, Hybrid, vollelektrisch oder geräuschlos wie die Nacht – die A-Serie bietet die ideale Kühllösung für Ihre Flotte.



Entdecken Sie die Vorteile der A-Serie mit der TK Advancer Reality APP



Download on the App Store



GET IT ON Google Play

ADVANCER EINFACHTEMPERATUR

Präzise Trailerkühlung mit ausgezeichneter Kraftstoffeffizienz.

Mit einer Advancer Einfachtemperaturmaschine, dem Standard im Kühltransport, sind Sie der Konkurrenz immer einen Schritt voraus. Sie wurde entwickelt, um eine der schnellsten Abkühlungsfunktionen auf dem Markt, eine optimale Luftzirkulation und eine bemerkenswerte Kraftstoffeffizienz zu bieten. Was auch immer Sie mit Ihrer Flotte vorhaben, der Advancer ist dafür gerüstet.

RADIKALE KRAFTSTOFFEINSPARUNG

Bis zu 30 % geringerer Kraftstoffverbrauch.

UNÜBERTROFFENE KÜHLEFFIZIENZ

Motorunabhängiger Luftstrom für konstante Leistung.

LÄNGER MOBIL BLEIBEN

Bis zu 60 % weniger ungeplante Wartungsarbeiten.

ECOMODE

Erzielen Sie größere Kosteneinsparungen und eine präzise Temperaturführung.

ERHÄLTICH IN



A-360

ALLROUND-EINSTIEGSMODELL

Ein leistungsstarker Motor, ein vollständig variabler Luftstrom und eine präzise Temperaturregelung.



A-400

STANDARDMODELL

Mit elektronischer Regelung der Motordrehzahl und weiteren Funktionen für geringeren Kraftstoffverbrauch.



A-500

VORZEIGEMODELL

Ein Höchstmaß an Kraftstoffeffizienz, Kühlleistung und Temperaturmanagement.



30 %

Bis zu 30 % sparsamer im Verbrauch

40 %

Schnellere Abkühlung

30 %

Geringere Umweltauswirkungen

Effizienz als Wettbewerbsvorteil.

Mit den Advancer Einfachtemperaturmaschinen haben wir die Grenzen der Innovation neu definiert, sodass Sie in Sachen Leistung und Effizienz den Marktdurchschnitt übertreffen und sich von der Konkurrenz abheben. Bringen Sie Ihre Betriebsabläufe auf die nächste Stufe, indem Sie in Spitzenleistungen investieren.

DIE RICHTIGE TEMPERATUR FÜR JEDE LADUNG

Finden Sie das perfekte Gleichgewicht zwischen Ladungsschutz und Kraftstoffverbrauch mit voll einstellbarem Luftstrom.

Durch die getrennte Steuerung von Gebläse- und Motordrehzahl erhalten Sie mehr Kontrolle, um **präzise Luftstrombedingungen für unterschiedliche Ladungen und Lieferszenarien festzulegen.**

FLEXIBLER LUFTSTROM, SCHNELLERE ABKÜHLUNG

Die Advancer Einfachtemperaturmaschine überträgt die Leistung effizienter auf den Kompressor, sodass mehr Leistung vom Motor in tatsächliche Kühlleistung umgewandelt werden kann. Das Ergebnis? **Eine bis zu 40 % schnellere Abkühlung, die bis zu 30 % weniger Kraftstoff pro Fahrt benötigt.**

ECOMODE

Eine Funktion, die eine präzisere Temperaturregelung als im Cycle-Sentry Betrieb bietet und dabei den Kraftstoffverbrauch im Vergleich zum Dauerbetrieb senkt.



EINFACHER, SICHERER, INTELLIGENTER

Erleichtern Sie sich das Leben mit einer **intelligenten Flotte**, einschließlich intuitiver, fahrerfreundlicher Steuerungen und proaktiver Telematik. Greifen Sie auf detaillierte Kraftstoffverbrauchsdaten zu, die automatisch analysiert und in Empfehlungen umgewandelt werden, um Sie im Rahmen einer Benachrichtigung zur „nächstbesten Maßnahme“ zu führen.

FÜR DIE ZUKUNFT ENTWORFEN

Reduzieren Sie Ihre CO₂-Emissionen um bis zu 30 % und verringern Sie Ihre Umweltbelastung um bis zu 65 %, während Sie alle europäischen Vorschriften einhalten. Machen Sie sich mit einer komplett energieunabhängigen Maschine auf den Weg, die mit Diesel-, Hybrid- oder Achsantrieb betrieben werden kann. Die Zukunftssicherheit ist durch die Kompatibilität mit einem Generator oder einer Kombination aus Achse und Batterie bereits gewährleistet.

GERINGERE WARTUNGSKOSTEN

Verlängern Sie die Betriebszeit mit einem wirklich beeindruckenden **Wartungsintervall von 3.000 Stunden** und einer Reduzierung der Wartungskosten um bis zu 30 %.

Technische Daten.

MODELLE DER A-SERIE				A-360	A-400		A-500	
LEISTUNG								
Kühlkapazität: Nettokühlkapazität des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen								
Rücklufttemperatur zum Verdampfer	bei Nennluftstrom (Standard bei Abkühlung)	°C	0	-20	0	-20	0	-20
Leistung im Dieselbetrieb		W	15 600	8 100	16 200	8 300	19 500	10 400
Leistung im Netzbetrieb		W	12 700	6 600	13 000	6 800	14 600	8 400
Heizleistung: Laderaumtemperatur + 2 °C								
Leistung im Dieselbetrieb	Außenlufttemperatur: -20 °C	W	10 750		10 750		15 900	
Luftstrom: unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine, wählbar im Bereich des Sollwerts und der Abkühlung								
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	Standard bei Abkühlung	m³ / h	5 000		5 000		5 500	
	Standard bei Sollwert	m³ / h	3 400		3 400		3 400	
TECHNISCHE DATEN								
Gewicht – einschließlich Batterie								
Modellstandard		kg	830		830		830	
Abmessungen								
Breite x Tiefe x Höhe		mm	2 076 x 440 x 2 270		2 076 x 440 x 2 270		2 076 x 440 x 2 270	
Motor								
Wartungsintervall		h	3 000		3 000		3 000	
Anzahl der Zylinder			4		4		4	
Kälteleistung		l	2,1		2,1		2,1	
Schalldruckpegel								
Dieselbetrieb mit hoher Drehzahl		dB (A)	65		65		65	
Netzbetrieb		dB (A)	64		64		64	

ADVANCER MEHRFACHTEMPERATUR

Advancer Spectrum: Hervorragende Mehrfachtemperatur

Befördern Sie, was immer Sie möchten, ganz unabhängig von der Art der Ladung. Mit Advancer Spectrum lässt sich Ihre Flotte so optimiert und flexibel wie möglich betreiben. Kontrollieren Sie jeden Zentimeter Ihres Trailers, während Sie sich auf die Effizienz und Leistung der A-Serie verlassen.

BEWÄHRTE ADVANCER-LEISTUNG

Schnelle Temperaturrückführung, radikale Kraftstoffeffizienz, außergewöhnliche Temperaturkontrolle.

ULTIMATIVE FLEXIBILITÄT

Einfachtemperatur zu jeder Zeit und Mehrfachtemperatur, wann immer Sie diese benötigen.

ZUKUNFTSSICHER

Nachhaltige, energieunabhängige Mehrfachtemperaturkühlung mit Zugang zu ULEZs.

VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE

Maßgeschneiderter Mehrfachtemperaturregler der A-Serie.

ERHÄLTlich IN



A-500 SPECTRUM

Ein Höchstmaß an Kraftstoffeffizienz, Kühlleistung und Temperaturmanagement.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Vollständig motorloser Betrieb für emissionsfreie, nachhaltige Kühlung mit Mehrfachtemperaturbetrieb.

Mehrfachtemperatur und vollelektrisch

Emissionsfrei, höchste Flexibilität. Mit ihrer hochpräzisen Mehrzonen-Temperaturregelung ist der Advancer-e Spectrum das ultimative Instrument für eine leistungsstarke, emissionsfreie Kühlung. **Liefern Sie, was Sie brauchen, wo immer Sie es benötigen.**



Unübertroffene
Temperatursteuerung

Überragende
Kraftstoffeffizienz

Auch als vollelektrische
Version erhältlich
Volle Flexibilität

Schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Flotte aus.



Im Laderaum eiskalt und vorne nur leicht gekühlt? Oder durchgängig gefroren? Mit dem Advancer Spectrum können Sie die Temperatur(en) in Ihrem Trailer mit einer Genauigkeit von bis zu 0,5 °C regeln. Ein Kühltrailer, der speziell für Ihre praktischen Anwendungen entwickelt wurde.

ULTIMATIVE FLEXIBILITÄT

Reagieren Sie schnell auf Bedarfsspitzen, indem Sie Ihren Laderaum voll ausnutzen. Egal, welche Ladung Sie transportieren möchten, Sie können alles in einem einzigen Trailer befördern. Ein Fahrzeug für den Zugang zu allen Bereichen der Lieferkette: vom letzten Kilometer bis zur Autobahn.

ZUSÄTZLICHE VERDAMPFER

Mit unseren zusätzlichen Verdampfern erreichen Sie jeden Zentimeter Ihres Trailers und erhöhen so Ihre Kühlkapazität erheblich.

MASSGESCHNEIDERTE TEMPERATURREGELUNG

Mit zwei verschiedenen Kühlmodi, die darauf ausgelegt sind, Ihnen das Leben erheblich zu erleichtern, haben Sie die vollständige Kontrolle über Ihre Ladung und Ihre Flotte:

- **Dauerbetrieb:** Enge, akribische Temperaturregelung für empfindliche Fracht wie Pharma- und Frischprodukte.
- **Cycle-Sentry-Betrieb:** Maximale Kraftstoffeinsparung bei Produkten, die eine weniger strenge Temperaturregelung erfordern.

Technische Daten.

MODELL		A-500 SPECTRUM		
LEISTUNG				
Kühlkapazität: Nettokühlkapazität des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen				
Rücklufttemperatur zum Verdampfer	bei Nennluftstrom (Standard bei Abkühlung)	°C	0	-20
Leistung im Dieselbetrieb		W	20 220	10 000
Leistung im Netzbetrieb		W	16 300	7 400
Luftstrom: unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine, wählbar im Bereich des Sollwerts und der Abkühlung				
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	Standard bei Abkühlung	m³ / h	5 400	
	Standard bei Sollwert	m³ / h	3 400	
TECHNISCHE DATEN				
Gewicht – einschließlich Batterie				
Modellstandard		kg	840	
Abmessungen				
Breite x Tiefe x Höhe		mm	2 076 x 440 x 2 270	
Motor				
Wartungsintervall		h	3 000	
Anzahl der Zylinder			4	
Kälteleistung		l	2,1	
Netzbetriebener Elektromotor				
Spannung/Phasen/Frequenz			400/3/50 460/4/60	
Nennleistung		kW	9,3	
Schalldruckpegel (Standard-Maschine)				
Dieselbetrieb mit hoher Drehzahl		dB (A)	65	
Netzbetrieb		dB (A)	64	
Allgemeines				
Länge des Laderaums		m	15	
Kältemittel			R-452A	
Regler			Regler der A-Serie	
VERDAMPFER				
Kälteleistung 0-30 °C				
S3A		W	9 950	
S6A		W	13 650	
S4		W	10 850	
S4 2		W	9 100	
Abmessungen Breite x Tiefe x Höhe				
S3A		mm	1 100 x 1 000 x 200	
S4		mm	2 x (760 x 1 000 x 200)	
S6A		mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)	
S4 2		mm	1 250 x 988 x 152	

MODELL		A-500e SPECTRUM WHISPER PRO	
LEISTUNG			
Kühlkapazität: Nettokühlkapazität des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen			
Rücklufttemperatur zum Verdampfer Bei Nennluftstrom (Standard bei Abkühlung)	°C	0	-20
Leistung im Dieselbetrieb	W	15 800	7 800
PeaK-Modus	W	15 300	7 500
Luftstrom: unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine, wählbar im Bereich des Sollwerts und der Abkühlung			
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	Standard bei Abkühlung	m³ / h	4 550
	Standard bei Sollwert	m³ / h	3 400
TECHNISCHE DATEN			
Gewicht – einschließlich Batterie			
Modellstandard	kg	615	
Abmessungen			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	2 076 x 440 x 2 270	
Netzbetriebener Elektromotor			
Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 460/3/60	
Nennleistung	kW	9,3	
Schalldruckpegel: PeaK-Modus			
Netzbetrieb	dB (A)	60	
Allgemeines			
Länge des Laderaums	m	15	
Kältemittel		R-452A	
Regler		Regler der A-Serie	
VERDAMPFER			
Kälteleistung 0-30 °C		elektrischer Standby	PeaK
S3A	W	8 500	8 400
S4	W	10 400	10 300
S6A	W	12 600	12 400
Abmessungen Breite x Tiefe x Höhe			
S3A	mm	1100 x 1000 x 200	
S4	mm	2 x (760 x 1000 x 200)	
S6A	mm	2 x (1100 x 1000 x 200)	

ADVANCER ELEKTRISCH

Advancer-e: All-Advancer, vollelektrisch

Die Trailer-Kühlindustrie befindet sich auf dem Weg in eine sauberere und nachhaltigere Zukunft. Unternehmen Sie den ersten Schritt zur vollständigen Elektrifizierung mit dem motorlosen Advancer-e, die mit alternativen Stromquellen kompatibel ist. Eine Maschine, die völlig emissionsfrei und außerordentlich effizient ist.

VOLLSTÄNDIG ELEKTRISCHER BETRIEB

Sparen Sie Kraftstoff und steigern Sie die Nachhaltigkeit Ihrer Flotte mit emissionsfreier Kühlung.

GERÄUSCHARM

Das Fehlen des Motors reduziert die Geräuscentwicklung bei Lieferungen in Stadtgebieten und in der Nacht.

LEICHTGEWICHT

Das Fehlen eines Motors reduziert das Gesamtgewicht des Fahrzeugs und den Kraftstoffverbrauch.

ZUKUNFTSSICHER

Vollständig kompatibel mit konventionellen und alternativen Energiequellen.

ERHÄLTICH IN



A-500e

Machen Sie Ihre Flotte zukunftssicher mit motorloser, emissionsfreier Kühlung.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Vollständig motorloser Betrieb für emissionsfreie, nachhaltige Kühlung mit Mehrfachtemperaturbetrieb.

VOLLELEKTRISCH, VOLLE FLEXIBILITÄT

Erreichen Sie LEZ und ULEZ mit emissionsfreier Kühlung und liefern Sie nachts mit unserer PeaK-zertifizierten Mehrfachtemperaturmaschine. Eine Lösung für alle Ihre Bedürfnisse.



Vollelektrisch

100 % motorlos

Sparen Sie 10 Tonnen CO₂

Pro Jahr und Maschine*

Volle Flexibilität

Erhältlich als Einfach- oder Mehrfachtemperatur-Anwendung

* kann je nach Nutzungsprofil und Umgebungsbedingungen variieren

Ihr Partner bei der Umstellung auf eine Elektroflotte.

Die Advancer-e öffnet Ihnen die Tür zu einer vollständig klimaneutralen Flotte und hilft Ihnen, sich auf zukünftige Vorschriften einzustellen. Machen Sie Ihre Flotte kompatibel mit nahezu jeder Energiequelle, unabhängig davon, ob sie heute oder in Zukunft genutzt wird.

GENERATORBETRIEBEN

Generator für elektrisch angetriebene Kühlung.
Betreiben Sie Ihre elektrische Maschine über einen leistungsstarken und hocheffizienten Generator, der vom Fahrzeugmotor angetrieben wird.



ACHSANGETRIEBEN

Versorgen Sie Ihre Maschine mit Energie, die von einer Achse und einer Batterie zurückgewonnen und gespeichert wird.
Ein intelligentes Energierückgewinnungssystem, mit dem Sie Ihre Kältemaschine mit zurückgewonnener, emissionsfreier Energie betreiben können, die von der Achse Ihres Fahrzeugs erzeugt wird.



BATTERIEBETRIEBEN

Verschiedene Batterien, um Ihre Maschine 100 % elektrisch zu betreiben.
Kein Kraftstoff, keine Emissionen.

Eine nachhaltige vollelektrische Flotte.

- **Emissionsfrei:** Ermöglichen Sie Ihrer Flotte den sorgenfreien Zugang zu Niedrigstmissionszonen. Jede Maschine kann die CO₂-Bilanz Ihrer Flotte um bis zu 10 Tonnen CO₂ pro Jahr reduzieren (je nach Nutzungsprofil und Umgebungsbedingungen).
- **Geräuscharm:** Führen Sie Lieferungen in Stadtgebieten und in der Nacht durch, ohne ein Geräusch zu machen – dank des motorlosen Designs.

Technische Daten.

MODELL

A-500e WHISPER PRO

LEISTUNG

Kühlkapazität: Nettokühlkapazität des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen				
Rücklufttemperatur zum Verdampfer	bei Nennluftstrom (Standard bei Abkühlung)	°C	0	-20
Leistung im Dieselpetrieb		W	15 800	7 900
Luftstrom: unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine, wählbar im Bereich des Sollwerts und der Abkühlung				
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	Standard bei Abkühlung	m³ / h	4 600	
	Standard bei Sollwert	m³ / h	3 400	

TECHNISCHE DATEN

Gewicht – einschließlich Batterie		
Modellstandard	kg	590
Abmessungen		
Breite x Tiefe x Höhe	mm	2 076 x 440 x 2 270
Netzbetriebener Elektromotor		
Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50
		460/4/60
Nennleistung	kW	9,3
Schalldruckpegel (Standard-Maschine)		
Netzbetrieb	dB (A)	60
Allgemeines		
Länge des Laderaums	m	15
Kältemittel		R-452A
Regler		Regler der A-Serie

ADVANCER WHISPER PRO

So leise, dass Sie das Lächeln Ihrer Kunden hören können.

Liefern Sie jede Art von frischem Produkt, ohne eine Menschenseele zu wecken. Der Advancer Whisper Pro ist Ihr PeakK-zertifiziertes Ticket, um nachts in die Stadt zu gelangen und die letzte Meile leise mit weniger als 62 dB(A) zu durchqueren.. Leise genug, um die strengsten innerstädtischen Lärmvorschriften zu erfüllen, leistungsstark genug für höchste Kühlleistung.

NÄCHTLICHE LIEFERUNGEN

Erfüllt die strengsten Lärmvorschriften, einschließlich PeakK.

EFFIZIENTESTE ROUTE

Umgehen Sie die Stoßzeiten und sparen Sie Zeit mit nächtlichen Lieferungen.

SORGLOS

Automatische Umschaltung auf geräuscharmen Betrieb mit Geofencing.

KEINE KOMPROMISSE

Die höchste Kühlleistung und alle Advancer-Vorteile.

ERHÄLTlich IN



A-500 WHISPER PRO

Unübertroffene Kraftstoffeffizienz und Kühlleistung bei ultraleisem Betrieb.



A-500 SPECTRUM WHISPER PRO

Konkurrenzlose Kraftstoffeffizienz, Kühlleistung, ultraleiser Betrieb und Mehrzonentemperaturregelung.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Vollelektrische Version, unübertroffene Kühlleistung, mit ultraleisem Betrieb bei Einfach- und Mehrfachtemperaturen.



Auch Nachts uneingeschränktes Befahren der Städte möglich

Weniger als 62 dB(A) – PeakK-zertifiziert

14 % schnellere Lieferrouten

Außerhalb der Hauptverkehrszeiten fahren

Keine Fahrereingriffe

Schaltet automatisch auf geräuscharmen Betrieb um

Technische Daten.

MODELL

A-500 WHISPER PRO

LEISTUNG

Kühlkapazität: Nettokühlkapazität des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Rücklufttemperatur zum Verdampfer	°C	0	-20
Leistung im Dieselbetrieb	W	18 200	10 000
Leistung im Netzbetrieb	W	12 400	8 400
PeaK-Modus	W	13 800	6 900

Luftstrom: unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine, wählbar im Bereich des Sollwerts und der Abkühlung

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	Standard bei Abkühlung	m³ / h	5 000
	Standard bei Sollwert	m³ / h	3 400

TECHNISCHE DATEN

Gewicht – einschließlich Batterie

Modellstandard	kg	830
----------------	----	-----

Abmessungen Breite x Tiefe x Höhe

	mm	2 076 x 440 x 2 270
--	----	---------------------

Motor

Wartungsintervall	h	3 000
Anzahl der Zylinder		4
Kälteleistung	l	2,1

Schalldruckpegel: PeaK-Modus

Dieselbetrieb mit hoher Drehzahl	dB (A)	62
Netzbetrieb	dB (A)	60

MODELL		A-500 SPECTRUM WHISPER PRO	
LEISTUNG			
Kühlkapazität: Nettokühlkapazität des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen			
Rücklufttemperatur zum Verdampfer	°C	0	-20
Leistung im Dieselbetrieb	W	18 700	10 000
Leistung im Netzbetrieb	W	15 300	7 450
PeaK-Modus	W	13 550	6 000
Luftstrom: unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine, wählbar im Bereich des Sollwerts und der Abkühlung			
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	Standard bei Abkühlung	m³ / h	5 300
	Standard bei Sollwert	m³ / h	3 400
TECHNISCHE DATEN			
Gewicht – einschließlich Batterie			
Modellstandard	kg	840	
Abmessungen			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	2 076 x 440 x 2 270	
Motor			
Wartungsintervall	h	3 000	
Anzahl der Zylinder		4	
Kälteleistung	l	2,1	
Netzbetriebener Elektromotor			
Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 460/4/60	
Nennleistung	kW	9,3	
Schalldruckpegel: PeaK-Modus			
Dieselbetrieb mit hoher Drehzahl	dB (A)	62	
Netzbetrieb	dB (A)	60	
Allgemeines			
Länge des Laderaums	m	15	
Kältemittel		R-452A	
Regler		Regler der A-Serie	
VERDAMPFER			
Kühlleistung 0–30 °C		S3A	S6A
Leistung im Dieselbetrieb	W	8 900	14 000
Leistung im Netzbetrieb	W	8 400	11 900
PeaK-Modus	W	8 000	10 600
Abmessungen Breite x Tiefe x Höhe			
S3A	mm	1 100 x 1 000 x 200	
S6A	mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)	

ENERGIEQUELLEN

Ein umfangreiches Angebot an sauberen und nachhaltigen Energiequellen.

Die Technologie der A-Serie ermöglicht es Ihnen, den Energieverbrauch Ihrer Flotte zu optimieren, ohne Kompromisse bei der Kühlkapazität oder der Leistung einzugehen. Investieren Sie in eine nachhaltigere Kältemaschine, die sich leicht an eine Vielzahl von Energiequellen anpassen lässt und auf Ihre Kühlanforderungen zugeschnitten ist.

GREENTECH

NIEDRIGERE EMISSIONEN, HÖCHSTE LEISTUNG

Erzielen Sie mit dieser fortschrittlichen Dieseltechnologie eine außergewöhnliche Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und der Emissionen. Entspricht den strengsten EU-Normen.

HYBRID DRIVE

DAS BESTE AUS BEIDEN WELTEN

Profitieren Sie von einer unübertroffenen Langstreckenleistung bei vollständigem Zugang zur Innenstadt. Senken Sie Ihre Treibstoffemissionen mit dieser Eintrittskarte in sämtliche Stadtzentren – jetzt und in Zukunft.

AXLEPOWER

ANGETRIEBEN VON DER STRASSE

Versorgen Sie Ihre Kältemaschine unterwegs mit Energie und betreiben sie den Advancer jederzeit elektrisch. Vollständig nachhaltige Kühlung mit maximaler Flottenflexibilität.

BE-TECH

BATTERIEBETRIEBENE INNOVATION FÜR DIE VOLLELEKTRISCHE KÜHLUNG

Kombinieren Sie Nachhaltigkeit und Leistung mit vollelektrischer Kühlung.



GREENTECH

Niedrigere Emissionen, höchste Leistung.

Verwandeln Sie Ihre Flotte mit Advancer GreenTech-Dieselmotoren in Meister der Kraftstoffeffizienz. Mit dieser Technologie können Sie Emissionen, Verschwendung und Lärmbelästigung drastisch reduzieren und die strengsten EU-Normen einhalten. Möglich wird dies durch die fortschrittliche Dieseltechnologie, die mit Biodiesel und hydriertem Pflanzenöl kompatibel ist.

EMISSIONSÄRMSTER MOTOR AUF DEM MARKT

Reduzieren Sie bis zu 90 % der Treibhausgasemissionen mit dem Biokraftstoff HVO der zweiten Generation. Dieser hochwertigere erneuerbare Biokraftstoff für Dieselmotoren ermöglicht einen wesentlich umweltverträglicheren Betrieb und eine geringere Belastung der Luftqualität in den Innenstädten.

VERFÜGBAR FÜR



ADVANCER EINFACHTEMPERATUR

Der Standard im Kühltransport mit ultraeffizientem Betrieb und vollständig variablem Luftstrom.

ADVANCER MEHRFACHTEMPERATUR

Ultrapräzise Multizonen-Temperaturregelung, um das volle Potenzial Ihrer Flotte zu erschließen.

AXLEPOWER

Selbstauf ladendes Energierückgewinnungssystem.

Kein einziger Tropfen Energie wird verschwendet. Das ist die Ambition hinter der AxlePower-Technologie. Die Energie, die beim Rollen der Räder und beim Bremsen entsteht, lässt sich leicht zurückgewinnen und für den elektrischen Betrieb der Trailer-Kältemaschine nutzen.

INTELLIGENTES ENERGIEMANAGEMENT

Eigenentwickelte Software für intelligentes Energiemanagement in Zusammenarbeit mit BPW.

FLEXIBLE TRAILERKÜHLUNG

Dank des zugmaschinenunabhängigen Systems können die Trailer beliebig kombiniert werden.

UNBEGRENZTER ZUGANG

Liefern Sie in Niedrigemissionszonen und Lärmschutzzonen. Jederzeit und überall.

VERFÜGBAR FÜR



ADVANCER

Der Standard im Kühltransport mit ultraeffizientem Betrieb und vollständig variablem Luftstrom.

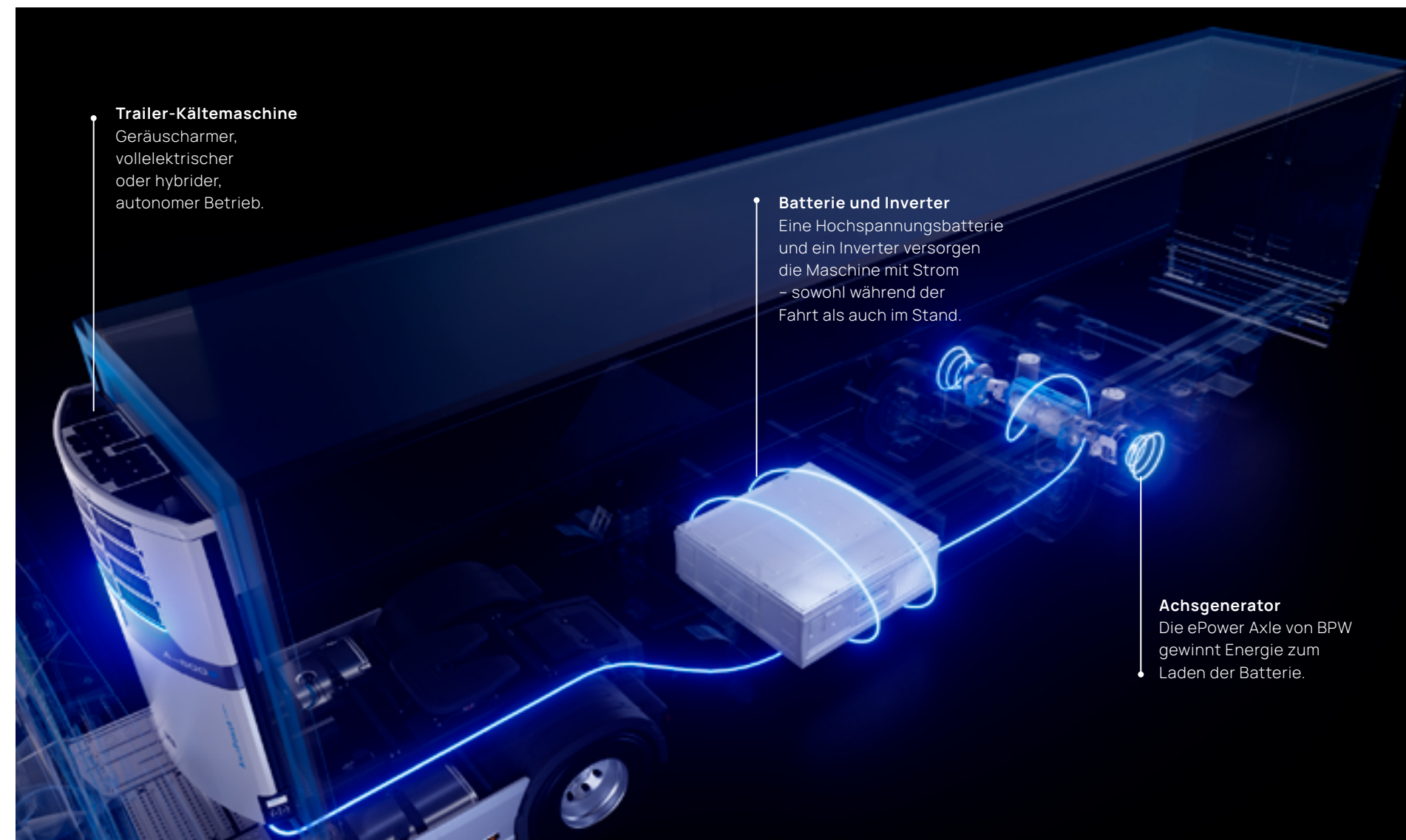
Ultrapräzise Multizonen-Temperaturregelung, um das volle Potenzial Ihrer Flotte zu erschließen.



ADVANCER ELEKTRISCH

Die erste vollelektrische Advancer, die emissionsfrei ermöglicht.

Alle Vorteile des Advancer – im vollelektrischen Betrieb.



Trailer-Kältemaschine

Geräuscharmer, vollelektrischer oder hybrider, autonomer Betrieb.

Batterie und Inverter

Eine Hochspannungsbatterie und ein Inverter versorgen die Maschine mit Strom – sowohl während der Fahrt als auch im Stand.

Achsgenerator

Die ePower Axle von BPW gewinnt Energie zum Laden der Batterie.

70-100 %

Kraftstoffeinsparung pro Kältemaschine

100 %

Elektrische Nutzung Ihrer Kältemaschine

100 %

Emissionsfreie Kühlung

Keine Reichweitenangst

Machen Sie sich unabhängig von der Ladeinfrastruktur und bleiben Sie mobil

Kühlung mit kostenloser und nachhaltiger Energie.

Senken Sie den Kraftstoffverbrauch mit elektrischer, geräuscharmer Stromerzeugung. Und schöpfen Sie das volle Potenzial der elektrischen Kühlung aus, während Sie gleichzeitig die volle Flexibilität der Flotte auf allen betrieblichen Ebenen ermöglichen.

Während des Routinebetriebs wird der Strom zurückgewonnen und im AxlePower Energ-e Pack gespeichert. Mit unserer selbstentwickelten **Software für intelligentes Energiemanagement** schaltet AxlePower automatisch auf den richtigen Lademodus um, ohne dass der Fahrer eingreifen muss.

BELIEBIGE KOMBINATION VON TRAILERN UND ZUGMASCHINEN

AxlePower wird vollständig auf dem Trailer montiert. Dank des unabhängigen Designs können Sie den Advancer flexibel mit jeder Zugmaschine in Ihrer Flotte kombinieren, unabhängig von deren Antriebsquelle. Diesel, LNG, CNG, Wasserstoff oder vollelektrisch? Ganz gleich, für welche Zugmaschine Sie sich entscheiden, AxlePower wird davon nicht beeinflusst.

NACHHALTIG IN JEDER HINSICHT

Ihre Kältemaschine bezieht ihren Strom aus dem **Energ-e Pack und läuft so zu 100 % mit elektrischer Energie**. Das bedeutet weniger Lärm, weniger Emissionen und weniger Kraftstoff.

Liefern Sie jederzeit und überall mit Advancer AxlePower. Kombinieren Sie es mit unseren Peak-konformen Whisper Pro Modellen für nächtliche Anlieferungen.

INTELLIGENTE LÖSUNGEN GANZ EINFACH

Verfolgen Sie Ihre Batterieleistung in Echtzeit mit **Connected Solutions**.

Sie müssen sich keine Sorgen mehr machen, dass Ihnen der Strom ausgehen könnte, sondern können Ihren Batteriestatus über das Tracking-Webportal eingehend überwachen, Berichte erstellen und Vorgänge automatisieren.



Intelligentes Energiemanagement

AxlePower schaltet automatisch auf den richtigen Lademodus um, je nachdem, wie Sie unterwegs sind.

REKUPERATIVER MODUS

Beim Bremsen oder Bergabfahren der Zugmaschine wird Energie zurückgewonnen, die Batterie aufgeladen und emissionsfreie Energie für den Antrieb der Maschine bereitgestellt.

PASSIVER MODUS

Wenn die Batterie ausreichend geladen ist oder wenn das Kühlfahrzeug Produkte transportiert, die nicht temperaturempfindlich sind.

AKTIVER MODUS

Wenn die Batterieladung und die Energieerzeugung nicht ausreichen, um die Maschine zu betreiben. Mit einer minimalen Leistungssteigerung des Motors, zieht dieser etwas stärker, so dass die aktivierten Achsgeneratoren die Geschwindigkeit beibehalten und genügend Energie gewinnen können.

AKTIVER SCHNELLLADE MODUS

Angepasst an anspruchsvollere Nutzungsprofile mit einem weniger günstigen Verhältnis von [zurückgelegter Strecke/ Standzeit], wodurch die maximale Reichweite vor jeder Standphase gewährleistet wird.

HYBRIDDRIVE

Umstellung von Dieselmotor auf Elektrobetrieb.

Nutzen Sie eine Maschine, um sowohl innerstädtische als auch überregionale Lieferungen durchzuführen. Der nachhaltige HybridDrive des Advancer schaltet nahtlos zwischen Dieselmotor und Elektrobetrieb um und bietet Ihnen so das Beste aus beiden Welten.

ZUKUNFTSSICHER

Kompatibel mit den wichtigsten alternativen Kraftstoffquellen: CNG, LNG und Biokraftstoff.

LÄNGERE LEBENSDAUER DER MASCHINE

Weniger Motorbetriebsstunden, damit Ihre Maschine länger in Topform bleibt.

UNBESORGT IN DIE STADT

Einfaches Erreichen von Innenstädten mit automatischem Geofencing.

VERFÜGBAR FÜR



ADVANCER EINFACHTEMPERATUR

Der Standard im Kühltransport mit ultraeffizientem Betrieb und vollständig variablem Luftstrom.



ADVANCER MEHRFACHTEMPERATUR

Ultrapräzise Multizonen-Temperaturregelung, um das volle Potenzial Ihrer Flotte zu erschließen.



90 %

Weniger Emissionen für vollen Zugang zu Städten

5.000 Liter

Einsparung von bis zu 5.000 Litern Kraftstoff pro Maschine und Jahr bei überregionalen Lieferungen

13.500 kg

Reduzierung von bis zu 13.500 kg CO₂-Emissionen pro Maschine und Jahr

BE-TECH

Batteriebetriebene Innovation.

Setzen Sie alles daran, Nachhaltigkeit und Leistung miteinander zu verbinden – mit vollelektrischen Kältemaschinen. Reduzieren Sie Ihren Kraftstoffverbrauch und steigern Sie gleichzeitig Ihre Nachhaltigkeit – ohne Kompromisse bei der Zuverlässigkeit einzugehen.

Diese Technologie wird direkt an die Batterie Ihres BEV angeschlossen oder mit einer externen Batterie verbunden, um eine 100%ig emissionsfreie Kühlung zu gewährleisten, die die Reichweite Ihres (E-)Fahrzeugs nicht beeinflusst.

Unsere Batterielösungen sind hochgradig modular und lassen sich mühelos in Ihre Fahrzeuge einbauen, um eine emissionsfreie Alternative oder Sicherung der Motorleistung zu bieten!

BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT

Erfüllen Sie die städtischen Zugangsvorschriften sowohl bei Tag als auch bei Nacht.

PLUG-AND-PLAY

Schnelle und einfache Installation.

HOHE EFFIZIENZ

Geringste Auswirkungen auf die (Fahrzeug-)Batterieautonomie.

VERFÜGBAR FÜR



ADVANCER

Der Standard im Kühltransport mit ultraeffizientem Betrieb und voll variablem Luftstrom. Ultrapräzise Multizonen-Temperaturregelung, um das volle Potenzial Ihres Fuhrparks zu erschließen.



ADVANCER ELEKTRISCH

Machen Sie Ihre Flotte zukunftssicher mit motorloser, emissionsfreier Kühlung.



100 %

Elektrischer Betrieb:
Emissionsfreie Kühlung

19 kWh bis 105 kWh

Hochgradig modular, um Ihren Bedürfnissen gerecht zu werden

24/7

Zugang zum letzten Kilometer

Leistungssteigernde Services und Lösungen.



Geben Sie sich nicht mit weniger zufrieden, wenn Sie das Maximum herausholen können. Mit einem umfassenden Angebot an intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen hilft Thermo King Ihnen, die Betriebszeit, Nachhaltigkeit, Einsparungen und Kontrolle während Ihres gesamten Betriebs zu maximieren. Halten Sie die Leistung Ihrer Maschine aufrecht und Ihre Sorgen gering. Den ganzen Tag, jeden Tag.

AUF DER SUCHE NACH IHREM MAXIMUM?

Zertifizierte Händler von Thermo King sind 24/7 für Sie da und unser Netzwerk ist in ganz Europa verfügbar. Besuchen Sie unsere Website, um den nächstgelegenen Händler zu finden.



Holen Sie Ihr Maximum heraus, unter europe.thermoking.com/max-your-cool

+ MAXIMIEREN SIE DIE BETRIEBSZEIT

Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und sorgen Sie dafür, dass Ihre Maschinen länger laufen und Erträge erwirtschaften.

+ MAXIMIEREN SIE DIE NACHHALTIGKEIT

Verringern Sie den Verbrauch Ihrer Flotte und sparen Sie intelligent Energie.

+ MAXIMIEREN SIE IHRE EINSPARUNGEN

Reduzieren Sie Service- und Wartungskosten und maximieren Sie den Restwert Ihrer Maschinen.

+ MAXIMIEREN SIE DIE KONTROLLE

Überwachen und bewahren Sie die kritische Frachtqualität bei jedem Schritt.



GEWINNEN SIE MAXIMALE EINBLICKE MIT TRACKING TELEMATICS

Behalten Sie Ihre Maschine im Auge, während sie unterwegs ist! Mit TracKing von Thermo King, Teil unseres **Connected Solutions**-Portfolios, bleiben Sie über jede Funktion Ihrer Maschine in Echtzeit informiert. Verfolgen Sie die Leistung, behalten Sie die Temperaturen im Auge und lassen Sie sich im Falle von Problemen sofort benachrichtigen. Dank der **Zwei-Wege-Kommunikation** können Sie bei Bedarf schnell reagieren und Einstellungen aus der Ferne ändern.

Jede Maschine der A-Serie beinhaltet ein **kostenloses Zweijahresabonnement** unseres Connected Solutions Service. Im Kaufpreis enthalten ist die gesamte Hardware und Software, die erforderlich ist, um den Dienst vom ersten Tag an einsatzbereit zu machen.

Kombinieren und maximieren.

Mit einem umfassenden Angebot an intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen hilft Thermo King Ihnen, die **Betriebszeit**, **Nachhaltigkeit**, **Einsparungen** und **Kontrolle** während Ihres gesamten Betriebs zu maximieren. Von branchenführender Telematik über anpassbare Serviceverträge bis hin zu leistungssteigernden Nachrüstungen. **Entdecken Sie nachstehend die Bausteine unseres integrierten Portfolios.**



CONNECTED SOLUTIONS

Verwalten Sie Ihre Flotte proaktiv und **überwachen** Sie den Zustand von Maschinen und Ladung von jedem Ort aus.



NACHRÜSTUNGEN

Verbessern Sie die Leistung Ihrer Flotte mit Originalteilen von Thermo King und intelligenten Nachrüstungen.



SERVICEVERTRÄGE

Maximieren Sie die Betriebszeit durch hochwertige Wartung, schnelle Reaktionszeiten und Händlersupport 24/7.



ORIGINALTEILE

Vermeiden Sie die Kosten für mangelhafte Reparaturen und bestehen Sie auf **Originalersatzteilen** bzw. **generalüberholte Komponenten**.

CONNECTED SOLUTIONS

Erhalten Sie maximale Einblicke und Kontrolle

In der anspruchsvollen Welt des Kühltransports sind Transparenz und Kontrolle in Echtzeit nicht nur Vorteile – sie sind unverzichtbar. Mit der TrackKing-Telematik von Thermo King, die Teil unseres umfassenden „**Connected Solutions**“-Portfolios ist, erhalten Sie eine leistungsstarke Plattform, die darauf ausgelegt ist, die Betriebszeit zu maximieren und Ihre wertvolle Fracht zu schützen.

BETRIEBSÜBERSICHT UND KONTROLLE

Die Plattform liefert umfassende Daten, die für die Aufrechterhaltung **der Integrität der Kühlkette und die Maximierung der Betriebszeit der Geräte erforderlich sind**.

1 LEISTUNGSÜBERWACHUNG

Der Status der Anlage, die Betriebsstunden und die Betriebseffizienz werden erfasst, um die Planung vorbeugender Wartungsmaßnahmen und die Leistungsanalyse zu unterstützen.

2 TEMPERATURAUFZEICHNUNG

Die kontinuierliche Überwachung der Sollwerte und der Ladungstemperaturen sorgt für eine nachweisbare und überprüfbare Dokumentation der Bedingungen, was für die Einhaltung von Vorschriften und das Haftungsmanagement unerlässlich ist.

3 PROAKTIVE WARNUNGEN

Die sofortige Benachrichtigung bei Erkennung von Systemfehlern oder kritischen Abweichungen vom Normalzustand ermöglicht eine schnelle Diagnose und Behebung des Problems.

ZWEIWEG-KOMMUNIKATION

Ein wesentliches Funktionsmerkmal ist die Zweiwege-Kommunikation des Systems. Diese Funktion ermöglicht es Flottenmanagern, wichtige Anpassungen aus der Ferne vorzunehmen, wodurch manuelle Eingriffe überflüssig werden:

Anpassungen aus der Ferne:

Betriebsparameter, einschließlich Temperatursollwerte und Betriebsmodi der Geräte, können sofort und aus der Ferne geändert werden.

Schnelles Eingreifen: Diese Funktion ermöglicht eine rasche und präzise Reaktion auf unvorhergesehene Änderungen der Betriebsanforderungen oder Transportbedingungen.

STANDARDISIERTE INTEGRATION UND INBETRIEBNAHME

Jedes Gerät der A-Serie umfasst ein **zweijähriges Abonnement für den „Connected Solutions“-Dienst**.

Diese Integration ist auf nahtlosen Ablauf ausgelegt; die gesamte erforderliche Hardware und Software ist im Kaufpreis enthalten, wodurch sichergestellt wird, dass der Telematikiendienst **voll funktionsfähig ist und Betriebsdaten ab dem Zeitpunkt der Inbetriebnahme liefert**.

Nutzen Sie die Kraft der Sonne.

Die Solarmodule von Thermo King liefern nachhaltige Energie für Trailer- und Lkw-Kältemaschinen, **verlängern die Lebensdauer der Batterie, senken den Kraftstoffverbrauch und reduzieren die Emissionen.**

Robuste, wetterfeste Paneele gewinnen Sonnenenergie auch bei schwachem Licht, um die Batterien aufzuladen. Dadurch muss der Motor seltener zum Aufladen der Batterien laufen, was Kraftstoff und CO₂-Emissionen einspart und gleichzeitig die Nachhaltigkeit fördert.

WÄHLEN SIE DAS MODELL, DAS IHREN ANFORDERUNGEN ENTSPRICHT

Thermolite™-Solarmodule sind serienmäßig mit dem neuen Maximum Power Point Tracking (MPPT)-Regler ausgestattet. Diese Technologie ermöglicht das Laden von Batterien bei höheren Entladungsgraden (bis hinunter zu 6 V) und steigert den Wirkungsgrad im Vergleich zu PWM-Reglern um bis zu 20 %.

Thermo King-Solarmodule sind auch im Thermo King SELECT Parts-Sortiment erhältlich. Das Thermo King SELECT-Set wird mit einem **zuverlässigen PWM-Regler geliefert, der EMC/R10-zertifiziert** und von Erstausrüstern zugelassen ist.

SIE SUCHEN DIE PERFEKTE LÖSUNG?

Um die richtige Lösung zu finden, fragen Sie Ihren Händler nach dem Solar-Einsparungsrechner.

ANWENDUNGEN

Die Solarmodule von Thermo King eignen sich besonders für folgende Anwendungen:

ZUR STROMVERSORGUNG IHRER KÜHLANLAGE

Bleiben Sie verbunden. Verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Batterie, sparen Sie Kraftstoff und reduzieren Sie den CO₂-Ausstoß. 12-V-Solarmodul, bis zu 110 W.

ZUR STROMVERSORGUNG DER BATTERIE IHRER ZUGMASCHINE - DACH DER ZUGMASCHINE

Verlängern Sie die Nutzungsdauer und Lebensdauer der Batterie Ihrer Zugmaschine und sparen Sie Kosten für Batteriewechsel, Pannen und Kraftstoffverbrauch. 24-V-Panel, 80 W (2 × 40 W) bis 220 W (2 × 110 W).

FÜR LADEBORDWÄNDE

Sorgt dafür, dass Ihre Ladebordwand betriebsbereit bleibt und Ihre Batterien geladen sind. 24-V-Panel, bis zu 220 W (2 × 110 W).

ALS ERWEITERUNG IHRES ADVANCER SOLARMODUL

Ein zusätzliches 40-W-Solarmodul ist erhältlich, um die Leistung auf 90 W zu erhöhen; es kann auf dem Dach oder an der Seitenwand angebracht werden.

Kompatibel mit Ihrer bestehenden Anlage: Lässt sich nahtlos in Ihr Thermo King-Solarmodul und Ihren Laderegler integrieren.

Empfohlen für Fahrzeuge die mit dem Advancer und Solarmodulen ausgestattet sind, die 5 cm oder mehr unterhalb des Trailerdachs angebracht sind. Erhöht die Kraftstoffeinsparung durch Reduzierung der „Leerlaufzeit“ im Cycle-Sentry.

Vorteile

REICHLICH LADESTROM:

Erhält die Batterieladung auch bei schlechten Lichtverhältnissen oder winterlichen Bedingungen aufrecht

AUSSERGEWÖHNLICHE EFFIZIENZ:

Übertrifft die Konkurrenz in puncto Ladekapazität

FLACHES DESIGN:

Passt auch in enge Räume und lässt sich so leicht installieren

SCHNELLE INSTALLATION:

Einfache Einrichtung in 60 Minuten – alle Komponenten sind im Lieferumfang enthalten

HALTBARKEIT:

Beständig gegen extreme Witterungsbedingungen, das Waschen des Trailers und chemische Reinigung

ADVANCER

Ein neuer Meilenstein der Trailerkühlung.

SCHNELLSTE ABKÜHLUNG

Motorunabhängiger Luftstrom
für überlegene Leistung

KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Noch nie dagewesene Kostenersparnis

UNÜBERTROFFENE TEMPERATURREGELUNG

Um sicherzustellen, dass Sie jede Ladung
in perfektem Zustand ausliefern können

ALTERNATIVE ENERGIEQUELLEN

Seien Sie Vorschriften immer einen Schritt voraus.
Alle Maschinen sind mit unseren AxlePower-,
Generator- oder Batterielösungen kompatibel

BETRIEBLICHE FLEXIBILITÄT

Erhältlich in Einfach- oder
Mehrfachtemperaturkonfigurationen



THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Wir entwickeln und liefern Spitzentechnologien und -lösungen unter Berücksichtigung von Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenzufriedenheit. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen
europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgien
© 2026 Thermo King Europe TK 80102 (09-2026) -DE4

TRANE
TECHNOLOGIES

