THERMO KING

Advancer

Conçu par ambition.

SOLUTIONS FRIGORIFIQUES
MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES POUR SEMI-REMORQUES



TRANE TECHNOLOGIES

Contenu

GAMME

Mono-température P. 04
Une température précise et un rendement énergétique exceptionnel

Multi-températures P. 10
Contrôle de température multi-zones ultra-précis

Électrique P. 16
Réfrigération de semi-remorques zéro émission

Whisper Pro P. 20
Livraisons silencieuses dans les centres urbains

SOURCES D'ALIMENTATION

GreenTech P. 25
Technologie de moteur thermique ultra-efficace

AxlePower P. 26
Système de récupération d'énergie intelligent qui récupère l'énergie de la route

HybridDrive P. 30
Une unité offrant le meilleur du thermique et de l'électrique

BE-Tech P. 32
Innovation alimentée par batterie pour une réfrigération zéro émission

SERVICES ET SOLUTIONS

Max Your Cool
Services et solutions améliorant les performancess P. 34

Connected solutions
Gagnez un maximum de perspicacité et de contrôle P. 36

Solutions de gestion de l'alimentation
Exploitez l'énergie du soleil P. 38

Découvrez la gamme la plus complète en matière de solutions frigorifiques pour semi-remorques.

La gamme série A est conçue pour les flottes de transport, les détaillants et les entreprises pharmaceutiques, ou toute autre entreprise ayant besoin de transporter des cargaisons diverses à des températures précises de la manière la plus efficace possible.

Découvrez la technologie qui permet d'atteindre de nouveaux niveaux de performance, d'économies, de disponibilité et de réduction des émissions. Et assurez votre place parmi les acteurs du marché gagnants sur le long terme. Qu'elle soit en configuration mono ou multi-températures, à motorisation classique ou hybride, entièrement électrique ou totalement silencieuse, la gamme série A offre la solution frigorifique idéale qui s'adapte à votre flotte.



Découvrez les avantages de la série A avec l'application **TK Advancer Reality**

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

ADVANCER MONO-TEMPÉRATURE

Réfrigération précise de la semi-remorque avec un rendement énergétique exceptionnel.

Gardez une longueur d'avance sur la concurrence avec l'Advancer mono-température, la référence en matière de transport frigorifique. Conçue pour offrir l'une des descentes en température les plus rapides du marché, un débit d'air optimal et un rendement énergétique remarquable. Quelle que soit l'ambition de votre flotte, Advancer est conçue pour elle.

DES ÉCONOMIES DE CARBURANT RADICALES
Jusqu'à 30 % plus économe en carburant.

UNE PUISSANCE FRIGORIFIQUE INÉGALÉE
Un débit d'air indépendant du moteur pour des performances constantes.

MAXIMISEZ VOS TEMPS D'EXPLOITATION
Jusqu'à 60 % d'entretiens non programmés en moins.

ECOMODE
Réalisez des économies plus importantes tout en bénéficiant d'une une gestion précise de la temperature.

DISPONIBLE EN



A-360

MODÈLE POLYVALENT D'ENTRÉE DE GAMME
Un moteur puissant, un débit d'air entièrement ajustable et un contrôle précis de la température.



A-400

MODÈLE STANDARD
Avec une régulation électronique du régime moteur et des fonctionnalités supplémentaires pour améliorer le rendement énergétique.



A-500

MODÈLE PHARE
Le rendement énergétique, la puissance frigorifique et la gestion de la température au niveau le plus élevé.



30 %
Jusqu'à 30 % plus économe en carburant

40 %
Descente en température la plus rapide

30 %
Impact environnemental faible

Faire de l'efficacité un avantage concurrentiel.

Avec l'Advancer mono-température, nous avons poussé l'innovation à son paroxysme, afin que vous puissiez aller au-delà des standards du marché et vous démarquer en termes de performances et de rendement. Amenez votre activité à un niveau de performance supérieur en investissant dans l'excellence.

LA TEMPÉRATURE ADÉQUATE POUR CHAQUE CARGAISON

Trouvez l'équilibre parfait entre la protection de la cargaison et la consommation de carburant grâce au débit d'air entièrement ajustable. En dissociant le régime de la ventilation du régime moteur, vous gagnez en latitude afin de définir au mieux **des conditions de débit d'air adaptées précisément à chaque cargaison et scénario de livraison.**

DÉBIT D'AIR AJUSTABLE, DESCENTE EN TEMPÉRATURE PLUS RAPIDE

L'Advancer mono-température transfère la puissance au compresseur de manière plus efficace, ce qui permet de convertir une plus grande partie de la puissance du moteur en puissance frigorifique réelle. Le résultat ? **Une descente en température qui est jusqu'à 40 % plus rapide et qui nécessite jusqu'à 30 % de carburant en moins par trajet.**

ECOMODE

Une fonctionnalité qui offre un contrôle de température plus précis que le mode Cycle Sentry, tout en réduisant la consommation de carburant par rapport au mode Continu.



PLUS FACILE À UTILISER, PLUS SÛR, AVEC PLUS DE FONCTIONNALITÉS INTELLIGENTES

Facilitez-vous la vie avec une **flotte intelligente**, intégrant des interfaces de commande intuitives et conviviales pour les chauffeurs, ainsi qu'une télématique proactive. Bénéficiez d'analyses approfondies sur la consommation de carburant, automatiquement générées et converties en conseils d'exploitation grâce aux « actions recommandées en priorité » inclues dans chaque notification.

CONÇUE EN ANTICIPANT LE FUTUR

Réduisez vos émissions de CO_2 jusqu'à 30 % et diminuez votre impact sur l'environnement jusqu'à 65 %, tout en respectant toutes les réglementations européennes. Prenez la route avec une unité totalement indépendante de l'alimentation, capable de fonctionner avec des sources d'alimentation thermiques, hybrides ou Axle Power. Et anticipez avec confiance la compatibilité future avec une génératrice ou une combinaison essieu générateur + batterie.

COÛTS D'ENTRETIEN RÉDUITS

Augmentez la disponibilité avec un **espacement des entretiens impressionnant de 3 000 heures**, ainsi qu'une réduction des coûts d'entretien jusqu'à 30 %.

Caractéristiques techniques.

MODÈLES SÉRIE A				A-360	A-400	A-500	
PERFORMANCE							
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP							
Température de retour d'air vers l'évaporateur	au débit d'air nominal (Valeur par défaut pour la descente en température)	°C	0	-20	0	-20	0	-20
Puissance en mode thermique		W	15 600	8 100	16 200	8 300	19 500	10 400
Puissance en mode secteur		W	12 700	6 600	13 000	6 800	14 600	8 400
Puissance calorifique : température de la caisse + 2 °C							
Puissance en mode thermique	Température de l'air extérieur : -20 °C	W		10 750	10 750		15 900
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint							
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m³/h		5 000	5 000		5 500
	Par défaut au point de consigne	m³/h		3 400	3 400		3 400
DONNÉES TECHNIQUES							
Poids - batterie incluse							
Modèle standard		kg		830	830		830
Dimensions							
Largeur x Profondeur x Hauteur		mm		2 076 x 440 x 2 270	2 076 x 440 x 2 270		2 076 x 440 x 2 270
Moteur							
Espacement des entretiens		heures		3 000	3 000		3 000
Nombre de cylindres				4	4		4
Puissance		l		2,1	2,1		2,1
Niveau de pression sonore							
Grande vitesse (thermique)		dB(A)		65	65		65
Mode électrique		dB(A)		64	64		64

ADVANCER MULTI-TEMPÉRATURES

Advancer Spectrum : maîtriser le transport multi-températures.

Assurez toutes les livraisons qui vous sont confiées, quelle que soit la diversité de la cargaison. Avec l'Advancer Spectrum, votre flotte fonctionne de manière aussi optimisée et flexible que possible. Contrôlez chaque centimètre de votre semi-remorque en vous fiant à l'efficacité et aux performances de la série A.

LES PERFORMANCES ÉPROUVÉES DE L'ADVANCER
Récupération de température rapide, rendement énergétique radical, contrôle exceptionnel de la température.

UNE FLEXIBILITÉ MAXIMALE
Mono-température toujours, multi-températures à chaque fois que vous en avez besoin.

PARÉ POUR LE FUTUR
Refroidissement multi-températures durable et indépendant de l'alimentation, avec accès aux ULEZ.

CONTRÔLE TOTAL
Contrôleur série A multi-températures sur mesure.

DISPONIBLE EN



A-500 SPECTRUM

Rendement énergétique, puissance frigorifique et la gestion de la température multi-zone les plus performants.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Fonctionnement sans moteur pour un refroidissement durable et zéro émission avec des capacités multi-températures.

Multi-températures et tout électrique

Zéro émission, flexibilité maximale. Grâce à un contrôle ultra-précis de la température multizone, l'Advancer-e Spectrum constitue l'outil ultime pour une réfrigération performante et sans émission. **Assurez toutes les livraisons qui vous sont confiées, en n'importe quel point**.



Imbattable
Contrôle de la température

Exceptionnel
Faible consommation de carburant

Également disponible comme unité électrique complète
Flexibilité totale

Exploitez tout le potentiel de votre flotte.



Un blizzard glacial à l'arrière et juste une brise fraîche à l'avant ? Ou une température glaciale de part en part ? L'Advancer Spectrum vous permet de contrôler la ou les températures dans votre semi-remorque avec une précision de 0,5 °C. Une semi-remorque frigorifique conçue en fonction de vos applications réelles.

FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Répondez rapidement aux pics de demande en exploitant tout le volume de la caisse. Même avec une cargaison mixant produits frais et congelés, vous pouvez tout transporter dans une seule semi-remorque. Un seul véhicule pour couvrir l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement : du dernier kilomètre à l'autoroute.

ÉVAPORATEURS DÉPORTÉS

Grâce à nos évaporateurs déportés, les moindres recoins de votre semi-remorque sont atteints, permettant ainsi d'augmenter considérablement la puissance frigorifique.

CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE SUR MESURE

Contrôlez totalement votre cargaison et votre flotte grâce à deux modes de refroidissement différents, conçus pour vous faciliter la vie :

- **Mode Continu** : contrôle de température ultra-précis pour les cargaisons sensibles, telles que les produits pharmaceutiques et les produits frais.
- **Mode Cycle-Sentry** : économie maximale de carburant pour les produits qui nécessitent un contrôle moins strict de la température.

Caractéristiques techniques.

MODÈLE			A-500 SPECTRUM
PERFORMANCES			
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP			
Température de retour d'air vers l'évaporateur		°C	0 / -20
Puissance en mode thermique		W	20 220 / 10 000
Puissance en mode secteur		W	16 300 / 7 400
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m³/h	5 400
	Par défaut au point de consigne	m³/h	3 400
DONNÉES TECHNIQUES			
Poids - batterie incluse			
Modèle standard		kg	840
Dimensions			
Largeur x Profondeur x Hauteur		mm	2 076 x 440 x 2 270
Moteur			
Espacement des entretiens		heures	3 000
Nombre de cylindres			4
Puissance		l	2,1
Moteur électrique			
Tension / phases / fréquence			400/3/50 460/4/60
Puissance nominale		kW	9,3
Niveau de pression acoustique (unité standard)			
Grande vitesse (thermique)		dB(A)	65
Mode électrique		dB(A)	64
Données générales			
Longueur de caisse		m	15
Fluide frigorigène			R-452A
Contrôleur			Contrôleur série A
ÉVAPORATEURS			
Puissance 0-30 °C			
S3A		W	9 950
S6A		W	13 650
S4		W	10 850
S4.2		W	9 100
Dimension Largeur x Profondeur x Hauteur			
S3A		mm	1 100 x 1 000 x 200
S4		mm	2 x (760 x 1 000 x 200)
S6A		mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)
S4.2		mm	1 250 x 988 x 152

MODÈLE			A-500e SPECTRUM WHISPER PRO	
PERFORMANCES				
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP				
Température de retour d'air vers l'évaporateur		°C	0	-20
Puissance en mode électrique		W	15 800	7 800
Mode PeaK		W	15 300	7 800
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, sélectionnable dans la plage du point de consigne et de la descente en température				
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m³/h	4 550	
	Par défaut au point de consigne	m³/h	3 400	
DONNÉES TECHNIQUES				
Poids, batterie incluse				
Modèle standard		kg	615	
Dimensions				
Largeur x Profondeur x Hauteur		mm	2 076 x 440 x 2 270	
Moteur électrique				
Tension / phases / fréquence			400/3/50 460/3/60	
Puissance nominale		kW	9,3	
Niveau de pression acoustique : Mode PeaK				
Mode électrique		dB(A)	60	
Générique				
Longueur de caisse		m	15	
Fluide frigorigène			R-452A	
Contrôleur			Contrôleur série A	
ÉVAPORATEURS				
Puissance 0-30 °C			veille électrique	PeaK
S3A		W	8 500	8 400
S4		W	10 400	10 300
S6A		W	12 600	12 400
Dimension Largeur x Profondeur x Hauteur				
S3A		mm	1 100 x 1 000 x 200	
S4		mm	2 x (760 x 1 000 x 200)	
S6A		mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)	

ADVANCER ÉLECTRIQUE

Advancer-e :
100 % Advancer, 100 % électrique.

Le secteur du transport frigorifique a entamé une transition vers un avenir plus propre et plus durable. Faites le premier pas vers l'électrification totale avec cet Advancer-e sans moteur, compatible avec des sources d'alimentation alternatives.
Une unité qui ne produit aucune émission et qui est extraordinairement efficace.

FONCTIONNEMENT ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE
Économisez du carburant et améliorez la durabilité de votre flotte grâce à la réfrigération zéro émission.

NIVEAU SONORE FAIBLE
L'absence de moteur réduit le bruit pour les livraisons urbaines et tard dans la nuit.

POIDS PLUME
L'absence de moteur réduit le poids total du véhicule et la consommation de carburant.

PARÉ POUR LE FUTUR
Entièrement compatible avec des sources d'alimentation conventionnelles et alternatives.

DISPONIBLE EN



A-500e

Assurez l'avenir de votre flotte avec un groupe frigorifique sans moteur et sans émission.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Fonctionnement 100 % sans moteur pour un refroidissement durable et zéro émission avec des capacités multi-températures.

100 % électrique, Flexibilité totale

Accédez aux LEZ et ULEZ grâce à la réfrigération sans émission et livrez la nuit avec notre unité multi-températures certifiée PeaK.
Une solution pour tous vos besoins.



Entièrement électrique
100 % sans moteur

Économiser 10 tonnes de CO_2
par an et par unité*

Flexibilité totale
Disponible en modèles mono-température et multi-températures

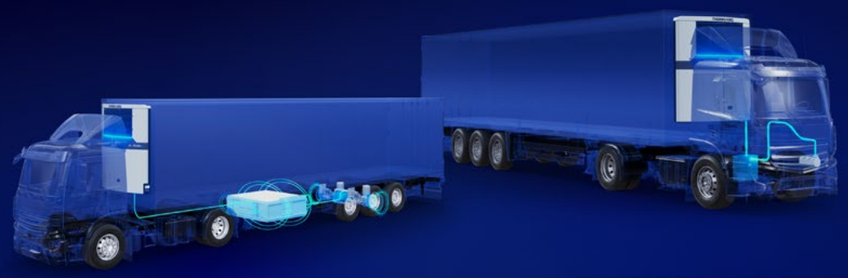
* peut varier en fonction du profil d'utilisation et des conditions ambiantes

Votre partenaire pour la transition vers l'électrique.

L'Advancer-e, une porte d'entrée vers une exploitation entièrement neutre en carbone pour anticiper les futures réglementations. Assurez la compatibilité de votre flotte avec n'importe quelle source d'alimentation, aujourd'hui comme dans le futur.

ALIMENTATION PAR GÉNÉRATRICE

Technologie de la génératrice pour le refroidissement électrique. Faites fonctionner votre unité électrique via une génératrice hautement performante et à haut rendement entraînée par le moteur du véhicule.



ALIMENTATION PAR ESSIEU GÉNÉRATEUR

Alimentez votre unité avec de l'énergie récupérée par un essieu générateur et stockée par un pack batterie. Un système de récupération d'énergie intelligent qui vous permet d'alimenter votre groupe frigorifique avec de l'énergie récupérée et à zéro émission, générée par l'essieu de votre véhicule.



ALIMENTATION PAR BATTERIE

Différents packs batteries pour faire fonctionner votre unité 100 % électriquement. Pas de carburant, pas d'émission.

Une flotte durable entièrement électrique.

— **Zéro émission** : garantissez à votre flotte l'accès aux zones à très faibles émissions en toute tranquillité. Chaque unité peut réduire l'empreinte carbone de votre flotte jusqu'à 10 tonnes de CO_2 par an (en fonction du profil d'utilisation et des conditions ambiantes).

— **Faible niveau sonore** : effectuez des livraisons en ville et tard dans la nuit sans faire de bruit, grâce à la conception sans moteur.

Caractéristiques techniques.

MODÈLE			A-500e WHISPER PRO	
PERFORMANCES				
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP				
Température de retour d'air vers l'évaporateur	au débit d'air nominal (Valeur par défaut pour la descente en température)	°C	0	-20
Puissance en mode thermique		W	15 800	7 900
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint				
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m^3/h	4 600	
	Par défaut au point de consigne	m^3/h	3 400	
DONNÉES TECHNIQUES				
Poids - batterie incluse				
Modèle standard		kg	590	
Dimensions				
Largeur x Profondeur x Hauteur		mm	2 076 x 440 x 2 270	
Moteur électrique				
Tension / phases / fréquence			400/3/50	
			460/4/60	
Puissance nominale		kW	9,3	
Niveau de pression acoustique (unité standard)				
Mode électrique		dB(A)	60	
Données générales				
Longueur de caisse		m	15	
Fluide frigorigène			R-452A	
Contrôleur			Contrôleur série A	

ADVANCER WHISPER PRO

Si silencieux que vous pouvez entendre vos clients sourire.

Livrez tout type de produit frais, sans réveiller personne. L'Advancer Whisper Pro vous permet d'entrer dans la ville la nuit, en parcourant silencieusement le dernier kilomètre à moins de 62 dB(A). Suffisamment silencieux pour respecter les réglementations les plus strictes en matière de bruit dans les centres-villes, assez puissant pour une capacité de refroidissement maximale.

LIVRAISONS NOCTURNES
Conforme aux réglementations acoustiques les plus strictes, dont PeaK.

L'ITINÉRAIRE LE PLUS EFFICACE
Évitez les heures de pointe et gagnez du temps grâce aux livraisons nocturnes.

TRANQUILLITÉ D'ESPRIT
Passage automatique en mode silencieux grâce au géofencing.

SANS COMPROMIS
La puissance frigorifique la plus élevée avec tous les avantages de l'Advancer.

DISPONIBLE EN



A-500 WHISPER PRO

Rendement énergétique et puissance frigorifique inégalés, avec un fonctionnement ultra-silencieux.



A-500 SPECTRUM WHISPER PRO

Un rendement énergétique et une puissance frigorifique inégalés, avec un fonctionnement ultra-silencieux et un contrôle de la température multizone.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Modèle entièrement électrique, puissance frigorifique inégalée, avec un fonctionnement ultra-silencieux en mono- et multi-températures.



Entrez de nuit dans la ville
Moins de 62 dB(A) - certification PeaK

Des tournées de distribution 14 % plus rapides
Livrez en dehors des heures de pointe

Aucune intervention du chauffeur
Commutation automatique en mode silencieux

MODÈLE			A-500 WHISPER PRO	
PERFORMANCES				
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP				
Température de retour d'air vers l'évaporateur		°C	0	-20
Puissance en mode thermique		W	18 200	10 000
Puissance en mode secteur		W	12 400	8 400
Mode PeaK		W	13 800	6 900
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint				
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m³/h	5 000	
	Par défaut au point de consigne	m³/h	3 400	
DONNÉES TECHNIQUES				
Poids - batterie incluse				
Modèle standard		kg	830	
Dimensions largeur x profondeur x hauteur				
		mm	2 076 x 440 x 2 270	
Moteur				
Espacement des entretiens		heures	3 000	
Nombre de cylindres			4	
Puissance		l	2,1	
Niveau de pression acoustique : Mode PeaK				
Grande vitesse (thermique)		dB(A)	62	
Mode électrique		dB(A)	60	

MODÈLE		A-500 SPECTRUM WHISPER PRO	
PERFORMANCE			
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP			
Température de retour d'air vers l'évaporateur	°C	0	-20
Puissance en mode thermique	W	18 700	10 000
Puissance en mode secteur	W	15 300	7 450
Mode PeaK	W	13 550	6 000
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique — Valeur par défaut pour la descente en température	m³/h	5 300	
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique — Par défaut au point de consigne	m³/h	3 400	
DONNÉES TECHNIQUES			
Poids - batterie incluse			
Modèle standard	kg	840	
Dimensions			
Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	2 076 x 440 x 2 270	
Moteur			
Espacement des entretiens	heures	3 000	
Nombre de cylindres		4	
Puissance	l	2,1	
Moteur électrique			
Tension / phases / fréquence		400/3/50 460/4/60	
Puissance nominale	kW	9,3	
Niveau de pression acoustique : Mode PeaK			
Grande vitesse (thermique)	dB(A)	62	
Mode électrique	dB(A)	60	
Données générales			
Longueur de caisse	m	15	
Fluide frigorigène		R-452A	
Contrôleur		Contrôleur A-Series	
ÉVAPORATEURS			
Puissance 0-30 °C		S3A	S6A
Puissance en mode thermique	W	8 900	14 000
Puissance en mode secteur	W	8 400	11 900
Mode PeaK	W	8 000	10 600
Dimensions largeur x profondeur x hauteur			
S3A	mm	1 100 x 1 000 x 200	
S6A	mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)	

SOURCES D'ALIMENTATION

Une gamme étendue de sources d'alimentation propres et durables.

La technologie de la série A vous permet d'optimiser la consommation d'énergie de votre flotte, sans compromettre la puissance frigorifique ou les performances opérationnelles. Investissez dans une unité plus durable qui s'adapte facilement à une variété de sources d'alimentation, en fonction de vos besoins frigorifiques.

GreenTech

ÉMISSIONS LES PLUS FAIBLES, PERFORMANCES LES PLUS ÉLEVÉES

Cette technologie thermique avancée permet de réduire considérablement la consommation de carburant et les émissions. Conforme aux normes européennes les plus strictes.

AxlePower

ENTRAÎNÉ PAR LA ROUTE

Alimentez votre groupe frigorifique par la route et faites fonctionner votre groupe frigorifique à l'électricité en permanence. Réfrigération entièrement respectueuse de l'environnement avec une flexibilité maximale de la flotte.

HybridDrive

LE MEILLEUR DES DEUX TECHNOLOGIES

Profitez de performances inégalées sur longues distances, ainsi que d'un accès illimité aux centres urbains. Réduisez vos émissions de carburant grâce à ce billet d'entrée dans n'importe quel centre urbain, aujourd'hui et demain.

Be-Tech

UNE INNOVATION ALIMENTÉE PAR BATTERIE POUR UNE RÉFRIGÉRATION ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE

Combinez durabilité et performance avec une réfrigération entièrement électrique.



GREENTECH

Émissions les plus faibles, performances les plus élevées.

Transformez votre flotte en championne du rendement énergétique avec les moteurs thermiques GreenTech de l'Advancer. Cette technologie vous permet de réduire considérablement les émissions, les déchets et la pollution sonore, et de vous conformer aux normes européennes les plus strictes. Tout cela grâce à une technologie thermique avancée, compatible avec le biodiesel et l'huile végétale hydrotraitée.

LE MOTEUR LE PLUS PROPRE DU MARCHÉ

Réduire jusqu'à 90 % des émissions de gaz à effet de serre grâce au biocarburant de deuxième génération HVO. Ce biocarburant renouvelable de meilleure qualité pour les moteurs thermiques permet des opérations beaucoup plus durables sur le plan environnemental et un impact moindre sur la qualité de l'air dans les centres-villes.

DISPONIBLE SUR



ADVANCER MONO-TEMPÉRATURE

La référence en matière de transport frigorifique avec un fonctionnement ultra-efficace et un débit d'air entièrement ajustable.

ADVANCER MULTI-TEMPÉRATURES

Contrôle ultra-précis de la température multizone pour exploiter tout le potentiel de votre flotte.

AXLEPOWER

Système de récupération d'énergie à recharge automatique.

Aucune goutte d'énergie n'est gaspillée. C'est l'ambition de la technologie AxlePower. Récupérez facilement l'énergie en vitesse de croisière et au freinage, afin de l'utiliser pour alimenter électriquement le groupe frigorifique de votre semi-remorque.

GESTION INTELLIGENTE DE L'ÉNERGIE
Logiciel propriétaire Smart Power Management en partenariat avec BPW.

RÉFRIGÉRATION FLEXIBLE POUR SEMI-REMORQUES
Combinez les semi-remorques grâce à un système indépendant du véhicule-tracteur.

ACCÈS ILLIMITÉ
Livrez dans des zones à très faibles émissions polluantes ou réglementées en matière de bruit. À chaque instant, et en tout lieu.

DISPONIBLE SUR





ADVANCER

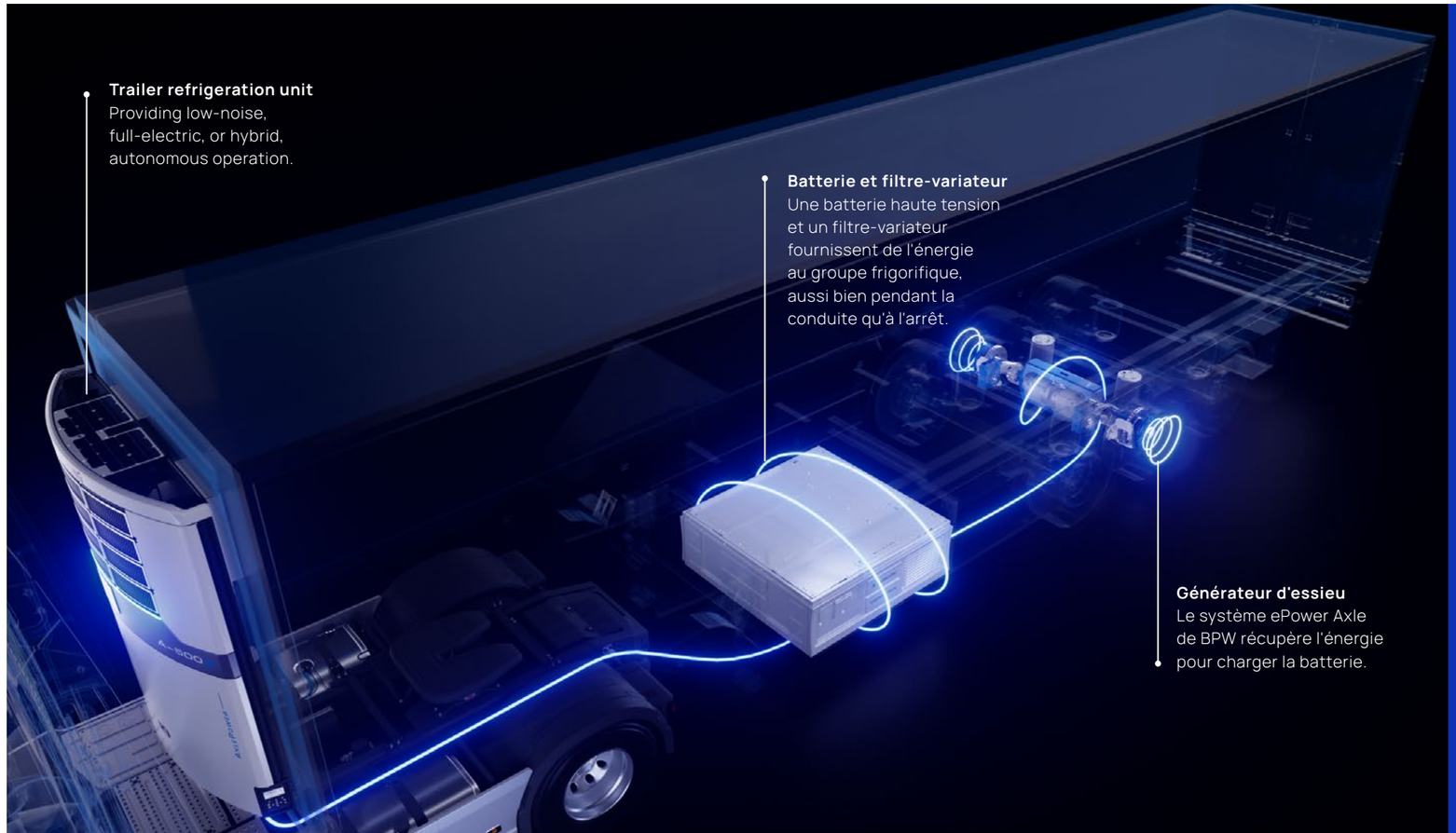
La référence en matière de transport frigorifique avec un fonctionnement ultra-efficace et un débit d'air entièrement ajustable.

Contrôle ultra-précis de la température multizone pour exploiter tout le potentiel de votre flotte.

ADVANCER ÉLECTRIQUE

Le premier modèle Advancer tout électrique qui permet d'atteindre zéro émission.

Tous les avantages d'Advancer, avec un fonctionnement entièrement électrique.



70-100 %
d'économies de carburant par groupe frigorifique

100 %
d'utilisation électrique de votre groupe frigorifique

100 %
Réfrigération sans émissions

Pas d'inquiétude quant à l'autonomie
Affranchissez-vous de l'infrastructure de recharge et restez sur la route

La réfrigération alimentée par une énergie gratuite et durable.

Réduisez votre consommation de carburant grâce à la production d'électricité à faible niveau sonore. Et exploitez tout le potentiel du refroidissement électrique tout en permettant une flexibilité totale de la flotte à tous les niveaux opérationnels.

En mode croisière, l'énergie est capturée et stockée dans l'AxlePower Energ-e Pack. Grâce à notre logiciel propriétaire **Smart Power Management**, AxlePower commute automatiquement au mode de charge approprié, sans intervention du conducteur.

COMBINEZ LES SEMI-REMORQUES ET LES VÉHICULES-TRACTEURS

L'ensemble des composants du système AxlePower sont installés sur la semi-remorque. Grâce à cette conception indépendante du tracteur, vous pouvez l'associer à n'importe quel tracteur de votre flotte, quelle que soit sa source d'alimentation. Diesel, GNL, GNC, hydrogène ou tout électrique ? Quel que soit le choix de votre véhicule-tracteur, AxlePower n'est pas affecté.

DURABLE À TOUS POINTS DE VUE

Votre groupe frigorifique est alimenté par l'**Energ-e pack, et fonctionne 100 % électriquement**. Cela signifie moins de bruit, moins d'émissions et moins de carburant.

Livrez à tout moment, partout avec Advancer AxlePower. Associez-le à nos modèles Whisper Pro conformes PeaK pour les livraisons tardives de nuit.

PLUS INTELLIGENT POUR PLUS DE SIMPLICITÉ

Suivez les performances de votre batterie en temps réel avec **Connected Solutions**.

Plus de crainte d'être en manque d'autonomie, mais bénéficiez d'une supervision approfondie, d'un reporting automatisé de l'état de votre batterie via le portail Web TracKing.



Smart Power Management

L'AxlePower commute automatiquement au mode de charge approprié, en fonction de votre trajet.

MODE PASSIF

Lorsque la charge de la batterie est suffisante ou lorsque le véhicule frigorifique transporte des produits non sensibles à la température.

MODE DE RÉCUPÉRATION

Récupérez de l'énergie lorsque le véhicule-tracteur freine ou amorce une descente, rechargeant la batterie pour vous fournir une énergie zéro émission pour alimenter le groupe frigorifique.

ACTIVE MODE

Lorsque la charge de la batterie et la production d'énergie sont insuffisantes pour alimenter l'unité. Moyennant un surcroît de puissance minime demandé au moteur, les générateurs d'essieu activés pourront maintenir le régime et récupérer suffisamment de puissance.

MODE CHARGE RAPIDE ACTIVE

Adapté à des profils d'utilisation plus exigeants, avec un rapport [distance parcourue/temps stationnaire] moins favorable, garantissant la disponibilité d'une autonomie maximale avant chaque phase de fonctionnement stationnaire.

HYBRIDDRIVE

Commuter du mode thermique à l'électrique.

Une seule unité permet d'effectuer des livraisons urbaines et interrégionales. Le système durable HybridDrive d'Advancer commute en douceur du thermique à l'électrique, vous offrant le meilleur des deux technologies.

PARÉ POUR LE FUTUR
Compatible avec les principaux carburants alternatifs : GNC, GNL, biocarburant.

UNE DURÉE DE VIE PLUS LONGUE DE L'UNITÉ
Moins d'heures de fonctionnement du moteur pour garder votre groupe frigorifique dans un état optimal plus longtemps.

TRANQUILLITÉ D'ESPRIT
Entrez facilement dans les centres-villes grâce au géofencing automatique.

DISPONIBLE SUR



ADVANCER MONO-TEMPÉRATURE

La référence en matière de transport frigorifique avec un fonctionnement ultra-efficace et un débit d'air entièrement ajustable.



ADVANCER MULTI-TEMPÉRATURES

Contrôle ultra-précis de la température multizone pour exploiter tout le potentiel de votre flotte.



90 %
de réduction des émissions pour un accès total aux zones urbaines

5 000 litres
Économisez jusqu'à 5 000 litres de carburant par unité et par an sur les livraisons interrégionales

13 500 kg
Réduisez jusqu'à 13 500 kg d'émissions de CO_2 par unité et par an

BE-TECH

Innovation alimentée par batterie.

Allez jusqu'au bout de votre démarche pour allier durabilité et performances, avec des groupes frigorifiques entièrement électriques. Réduisez votre consommation de carburant tout en améliorant votre durabilité, sans compromettre la fiabilité.

Cette technologie se branche directement sur la batterie de traction de votre véhicule électrique ou se connecte sur une batterie externe pour un refroidissement 100 % zéro émission, avec un impact limité sur l'autonomie du votre véhicule électrique.

Nos solutions de batteries sont hautement modulaires et s'adaptent facilement à vos véhicules pour fournir une alternative zéro émission ou une solution de secours à l'alimentation par le moteur !

PRÊT POUR L'AVENIR
Respectez les règles d'accès aux zones urbaines, de jour comme de nuit.

PRÊT À L'EMPLOI
Installation rapide et facile.

HAUT RENDEMENT
l'impact le plus faible sur l'autonomie de la batterie (du véhicule).

DISPONIBLE SUR



ADVANCER

La norme en matière de transport frigorifique avec des opérations ultra-efficaces et un flux d'air entièrement variable. Un contrôle de température multizone ultra-précis pour libérer tout le potentiel de votre flotte.



ADVANCER ÉLECTRIQUE

Futureproof your fleet with engineless, zero-emission cooling.



100 %
Fonctionnement électrique : réfrigération zéro émission

19 kWh - 105 kWh
Hautement modulaire, pour répondre à vos besoins

24h/24, 7j/7
L'accès au dernier kilomètre

Services et solutions améliorant les performances



Pourquoi vous contentez de moins, quand vous pouvez obtenir le maximum. Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à maximiser la disponibilité, la durabilité, les économies et le contrôle tout au long de vos opérations. Conservez les performances de votre groupe frigorifique à leur maximum, avec un minimum de préoccupations pour vous. Pendant toute la journée et tous les jours.

VOUS CHERCHEZ VOTRE « MAX » ?

Les concessionnaires certifiés Thermo King sont à votre service 24/7 et notre réseau est disponible dans toute l'Europe. Visitez notre site Web pour trouver le concessionnaire le plus proche de chez vous.

Obtenez votre « Max » sur **europe.thermoking.com/max-your-cool**

+ **MAXIMISEZ LA DISPONIBILITÉ**
  Évitez les temps d'arrêt coûteux et exploitez vos unités plus longtemps et plus efficacement.

+ **MAXIMISEZ LA DURABILITÉ**
  Limitez l'empreinte de votre flotte et économisez intelligemment sur l'énergie.

+ **MAXIMISEZ LES ÉCONOMIES**
  Réduisez les coûts d'entretien et de maintenance, et maximisez la valeur résiduelle de vos unités.

+ **MAXIMISEZ LE CONTRÔLE**
  Surveillez et maintenez la qualité critique de votre cargaison à chaque étape de la livraison.



OBTENEZ UN MAXIMUM D'INFORMATIONS AVEC LA TÉLÉMATIQUE TRACKING

Gardez un œil sur votre unité quand elle est sur la route. Avec TracKing de Thermo King, qui fait partie de notre portefeuille **Connected Solutions**, vous êtes informés en permanence sur tous les paramètres de fonctionnement de votre unité, en temps réel. Suivez les performances, surveillez les températures et recevez une notification immédiate en cas de problème. **La communication bidirectionnelle** vous permet de réagir rapidement et de modifier les paramètres à distance en cas de besoin.

Chaque unité de la série A comprend **un abonnement gratuit de deux ans** à notre service Connected Solutions. L'investissement initial comprend à la fois les interfaces et les logiciels nécessaires pour que le service soit opérationnel dès le premier jour.

Mix and max.

Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à **maximiser la disponibilité**, la **durabilité**, les **économies** et le **contrôle** tout au long de vos opérations. De la télématique avancée aux contrats d'entretien personnalisables, en passant par les mises à niveau destinées à améliorer les performances. **Découvrez ci-dessous les composants de notre gamme de services intégrés**.

CONNECTED SOLUTIONS

Gérez de manière **proactive** votre flotte et **surveillez** l'état des groupes frigorifiques et des marchandises quel que soit l'endroit.

MISES À NIVEAU

Améliorez les performances de votre flotte grâce à une vaste gamme de mises à niveau d'origine Thermo King.

CONTRATS D'ENTRETIEN

Maximisez la **disponibilité** grâce à un entretien de qualité, des temps de réponse rapides et une assistance concessionnaire 24/7.

PIÈCES D'ORIGINE

Évitez les coûts résultant de réparations perfectibles et exigez des **pièces de rechange d'origine** ou des **pièces remises à neuf**.

Gagnez un maximum de perspicacité et de contrôle

Dans le monde exigeant du transport frigorifique, la visibilité et le contrôle en temps réel, et à distance, ne sont pas seulement des avantages — ce sont des nécessités. Avec la télématique TracKing de Thermo King, qui fait partie de **notre portefeuille complet de Solutions Connectées**, vous bénéficiez d'une plateforme puissante conçue pour maximiser le temps de fonctionnement et protéger votre précieuse cargaison.

VISIBILITÉ ET CONTRÔLE OPÉRATIONNELS

La plateforme fournit des données complètes nécessaires au **maintien de l'intégrité de la chaîne du froid et à la maximisation du temps de fonctionnement des unités**.

1 SURVEILLANCE DES PERFORMANCES

L'état de l'unité, les heures de fonctionnement du moteur et l'efficacité opérationnelle sont suivis afin de faciliter la planification de la maintenance préventive et l'analyse des performances.

2 TEMPERATURE LOGGING

La surveillance continue des points de consigne et des températures de la marchandise établissent un enregistrement opposable et vérifiable des conditions, ce qui est essentiel pour la conformité et la gestion des responsabilités.

3 ALERTE PROACTIVE

Notification immédiate dès la détection de défauts du système ou d'écarts critiques de condition permet un diagnostic et une résolution rapides.

CAPACITÉ DE COMMUNICATION BIDIRECTIONNELLE

Une caractéristique fonctionnelle essentielle est la communication bidirectionnelle du système de votre exploitation. Cette capacité permet aux gestionnaires de flotte d'effectuer à distance des manipulations prioritaires, éliminant ainsi la dépendance à l'intervention manuelle :

Ajustements à distance : Les paramètres opérationnels, y compris les consignes de température et les modes de l'unité, peuvent être modifiés instantanément et à distance.

Intervention rapide : Cette fonctionnalité permet une réponse rapide et précise aux changements imprévus des exigences opérationnelles ou des conditions de transport.

INTÉGRATION ET DÉPLOIEMENT STANDARDISÉS

Chaque unité de la série A comprend **un abonnement de deux ans au service Connected Solutions**.

Cette intégration est conçue pour être transparente ; tout le matériel et les logiciels nécessaires sont inclus dans le prix d'achat, garantissant que le service télématique est **pleinement fonctionnel et fournit des données opérationnelles dès le moment du déploiement.**



Exploitez l'énergie du soleil.

Les panneaux solaires Thermo King offrent une solution de gestion de l'énergie durable pour les groupes frigorifiques pour porteurs et semi-remorques, **prolongeant la durée de vie de la batterie tout en réduisant la consommation de carburant et les émissions.**

Des panneaux solides et résistants aux intempéries captent l'énergie solaire, même lorsque les taux de luminosité sont faibles, afin de maintenir la charge des batteries. Cela réduit le recours au moteur pour la recharge, permettant ainsi d'économiser du carburant et de limiter les émissions de CO_2 tout en favorisant la durabilité.

SÉLECTIONNER LA PIÈCE QUI CORRESPOND À VOS BESOINS

Les panneaux solaires Thermolite™ sont **équipés, de série, du nouveau contrôleur MPPT (Maximum Power Point Tracking)**. Cela permet de charger les batteries à des niveaux de décharge plus élevés (jusqu'à 6 V), et **augmente le rendement jusqu'à 20 %** par rapport aux contrôleurs PWM.

Les panneaux solaires Thermo King sont également disponibles dans la gamme Thermo King SELECT Parts. Le kit Thermo King Select est livré avec un **contrôleur PWM fiable** qui est **certifié EMC/R10** et approuvé par les OEM.

VOUS CHERCHEZ LA SOLUTION IDÉALE ?

Pour trouver la bonne solution, renseignez-vous auprès de votre concessionnaire sur L'outil de calcul d'économies sur le solaire.

Avantages

COURANT DE CHARGE AMPLE :

Maintient la charge de la batterie, même en cas de faible luminosité ou dans des conditions hivernales

RENDEMENT EXCEPTIONNEL :

Surpasse ses concurrents en termes de capacité de charge

CONCEPTION À PROFIL BAS :

S'adapte aux espaces restreints pour une installation facile

INSTALLATION RAPIDE :

IInstallation simple, en 60 minutes, avec tous les composants inclus

RÉSISTANCE :

Résiste aux conditions climatiques extrêmes, au lavage des semi-remorques et au nettoyage chimique

APPLICATIONS

Les panneaux solaires de Thermo King conviennent particulièrement aux applications suivantes :

POUR ALIMENTER VOTRE GROUPE FRIGORIFIQUE

Restez connecté. Prolongez la durée de vie de votre batterie, économisez du carburant et du CO_2. Panneau 12 V, jusqu'à 110 W.

POUR ALIMENTER LA BAT TERIE DE VOTRE TRACTEUR – TOIT DU TRACTEUR

Prolongez l'utilisation et la durée de vie de la batterie de votre tracteur et économisez sur les échanges de batterie, les pannes et la consommation de carburant. Panneau 24 V, de 80 W (2 x 40 W) à 220 W (2 x 110 W).

POUR LE HAYON ÉLÉVATEUR

Il garde votre hayon élévateur en état de marche et vos batteries chargées. Panneau 24 V, jusqu'à 220 W (2 x 110 W).

COMME EX TENSION DE VOTRE PANNEAU SOLAIRE ADVANCER

Un panneau solaire supplémentaire de 40 W est disponible pour porter la puissance à 90 W. Il peut être installé sur le toit ou sur le panneau latéral.

Compatible avec l'installation existante : s'intègre parfaitement à votre panneau solaire Thermo King et à votre régulateur de charge.

Recommandé pour les véhicules équipés d'unités Advancer et de panneaux solaires placés à 5 cm ou plus sous le toit de la semi-remorque. Augmente les économies de carburant en réduisant le temps de « marche à vide » en mode Cycle-Sentry.



ADVANCER

La nouvelle référence dans le monde des semi-remorques frigorifiques.

DESCENTE EN TEMPÉRATURE LA PLUS RAPIDE
Débit d'air indépendant du moteur pour des performances supérieures

FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT
Inédit pour réduire vos coûts

PRÉCISION INÉGALÉE DU CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE
Pour être sûr de pouvoir livrer chaque cargaison en parfait état

SOURCES ALTERNATIVES D'ALIMENTATION
Ayez une longueur d'avance sur les réglementations. Toutes les unités sont compatibles avec nos solutions AxlePower, génératrice ou batterie

FLEXIBILITÉ OPÉRATIONNELLE
Disponible en configurations mono ou multi-températures



THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Nous concevons et fournissons des technologies et des solutions de pointe en tenant compte de la durabilité, de la fiabilité et de l'expérience client. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Woluwe-Saint-Étienne, Belgique
© 2026 Thermo King Europe TK 80102 (09-2026)-FR4

TRANE TECHNOLOGIES