THERMO KING

Advancer

Il frutto dell'ambizione.

SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO- E MULTITEMPERATURA PER SEMIRIMORCHI



TRANE TECHNOLOGIES

Sommario

GAMMA

Unità monotemperatura P. 04
Temperatura precisa con il massimo risparmio di carburante

Unità multitemperatura P. 10
Controllo ultrapreciso della temperatura multizona

Unità elettriche P. 14
Refrigerazione per semirimorchi a emissioni zero

Whisper Pro P. 18
Consegne silenziose nei centri urbani

FONTI DI ALIMENTAZIONE

GreenTech P. 20
Tecnologia per motori diesel ultraefficienti

AxlePower P. 22
Sistema intelligente di recupero energetico che cattura energia dalla strada

HybridDrive P. 26
Il meglio delle modalità diesel ed elettrica in una sola unità

BE-Tech P. 28
Innovazione a batteria per una refrigerazione a emissioni zero

SERVIZI E SOLUZIONI

Max Your Cool
Servizi e soluzioni per migliorare le prestazioni P. 34

Connected solutions
Ottenere il massimo delle informazioni e del controllo P. 36

Gestione dell'energia
Mettiamo a frutto la potenza del sole P. 38

Scopriamo insieme la gamma più completa nella refrigerazione per semirimorchi.

La serie A è progettata per veicoli da trasporto, distributori, aziende farmaceutiche e per qualsiasi altra organizzazione che abbia esigenza di movimentare carichi diversi a temperature precise nel modo più efficiente.

Offre una tecnologia che definisce nuovi standard di prestazioni, risparmio, operatività e contenimento delle emissioni. E assicura un successo di lungo termine per le attività dei clienti. Proponendo unità mono- o multitemperatura, a carburante, ibride, completamente elettriche o silenziose come la notte, la serie A ha la soluzione di refrigerazione adatta a qualsiasi parco veicoli.



Scoprite i vantaggi della serie A con l'APP **TK Advancer Reality**

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

UNITÀ MONOTEMPERATURA ADVANCER

Refrigerazione precisa per semirimorchi con il massimo risparmio di carburante.

Le unità monotemperatura Advancer, vero e proprio standard di riferimento per la refrigerazione dei trasporti, consentono di stare sempre un passo avanti rispetto alla concorrenza. Sono progettate per offrire uno dei pulldown più rapidi sul mercato, un flusso d'aria ottimale e un notevole risparmio di carburante. Advancer è la soluzione perfetta per qualsiasi tipologia di parco veicoli.

SENSIBILE RISPARMIO DI CARBURANTE
Fino al 30% di risparmio di carburante.

MASSIMA EFFICIENZA DI RAFFREDDAMENTO
Flusso d'aria indipendente dal motore diesel per prestazioni costanti.

PIÙ TEMPO SULLA STRADA
Fino al 60% di interventi non programmati in meno.

ECOMODE
Come aumentare il risparmio e migliorare la gestione della temperature.

MODELLI DISPONIBILI



A-360

MODELLO BASE VERSATILE
Motore potente, flusso d'aria variabile e controllo preciso della temperatura.



A-400

MODELLO STANDARD
Con controllo elettronico del regime motore e funzionalità aggiuntive per ridurre il consumo di carburante.



A-500

MODELLO DI PUNTA
Risparmio di carburante, capacità di refrigerazione e gestione della temperatura ai massimi livelli.



30%
Fino al 30% di risparmio di carburante

40%
Pulldown più rapido

30%
Minore impatto ambientale

L'efficienza diventa un vantaggio competitivo.

Con le unità monotemperatura Advancer abbiamo spinto al massimo l'innovazione per consentirvi di superare la media del settore e distinguervi dalla concorrenza per prestazioni ed efficienza. Investite nell'eccellenza e portate la vostra attività a un livello superiore.

OGNI CARICO ALLA GIUSTA TEMPERATURA

Trovate il perfetto equilibrio tra protezione del carico e consumo di carburante con un flusso d'aria completamente regolabile. Separando la velocità del ventilatore dal regime del motore è possibile impostare **il flusso d'aria con precisione per ogni carico e tipologia di consegna.**

FLUSSO D'ARIA FLESSIBILE, PULLDOWN PIÙ RAPIDO

Le unità monotemperatura Advancer sono più efficienti nel trasferire la potenza al compressore, per trasformare al meglio la potenza del motore in capacità di raffreddamento. Il risultato? **Un pulldown fino al 40% più veloce e un consumo di carburante fino al 30% più basso per ogni viaggio.**

ECOMODE

Una funzione che offre un controllo della temperatura più rigoroso rispetto alla modalità Cycle Sentry e riduce il consumo di carburante rispetto alla modalità continua.



UNITÀ PIÙ SEMPLICI, SICURE E INTELLIGENTI

Operazioni semplificate grazie a **parchi veicoli intelligenti**, con sistemi di controllo intuitivi e facili da usare e una telematica proattiva. Accesso a dati dettagliati sul consumo di carburante, che vengono analizzati automaticamente e trasformati in raccomandazioni per guidarvi verso le scelte operative migliori.

UNITÀ PRONTE PER IL FUTURO

Fino al 30% delle emissioni di CO_2 in meno e impatto ambientale ridotto del 65%, sempre nel rispetto di tutte le normative europee.Funzionamento indipendente dall'alimentazione, che può essere diesel, ibrida o generata dall'assale. Il generatore o la combinazione assale e batteria assicurano la compatibilità con le esigenze di domani.

COSTI DI MANUTENZIONE INFERIORI

Massima operatività grazie a intervalli di **manutenzione di ben 3.000 ore;** i costi di assistenza si riducono fino al 30%.

Specifiche tecniche.

MODELLI DELLA SERIE A				A-360		A-400		A-500
PERFORMANCE								
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP								
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore	Con flusso d'aria nominale (Valore predefinito al pulldown)		°C	0	-20	0	-20	0	-20
Capacità su unità alimentata da motore			W	15 600	8 100	16 200	8 300	19 500	10 400
Capacità con modalità elettrica di riserva			W	12 700	6 600	13 000	6 800	14 600	8 400
Capacità di riscaldamento: temperatura cella +2 °C								
Capacità su unità alimentata da motore	Temperatura aria esterna: -20 °C		W		10 750		10 750		15 900
Flusso d'aria: indipendente dal regime motore dell'unità, selezionabile entro l'intervallo del punto di riferimento e del pulldown								
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Valore predefinito al pulldown		m³/h		5 000		5 000		5 500
	Valore predefinito al punto di riferimento		m³/h		3 400		3 400		3 400

DATI TECNICI				
Peso, compresa la batteria				
Modello standard	kg	830	830	830
Dimensioni				
Larghezza x profondità x altezza	mm	2 076 x 440 x 2 270	2 076 x 440 x 2 270	2 076 x 440 x 2 270
Motore				
Intervallo di manutenzione	ore	3 000	3 000	3 000
Numero di cilindri		4	4	4
Capacità	l	2,1	2,1	2,1
Livello di pressione sonora				
Diesel ad alta velocità	dB(A)	65	65	65
Modalità elettrica di riserva	dB(A)	64	64	64

UNITÀ MULTITEMPERATURA ADVANCER

Advancer Spectrum: massimo controllo multitemperatura.

Queste unità permettono di consegnare qualsiasi carico. Con Advancer Spectrum, ogni parco veicoli opera al massimo delle sue possibilità. Ogni centimetro del semirimorchio è sotto controllo grazie all'efficienza e alle prestazioni della serie A.

ADVANCER: PRESTAZIONI COMPROVATE
Rapido recupero della temperatura, netto risparmio di carburante, controllo eccezionale della temperatura.

MASSIMA FLESSIBILITÀ
Monotemperatura sempre, multitemperatura quando occorre.

A PROVA DI FUTURO
Raffreddamento multitemperatura sostenibile e indipendente dall'alimentazione con accesso alle zone ULEZ.

CONTROLLO COMPLETO
Sistema di controllo su misura per le unità multitemperatura serie A.

MODELLI DISPONIBILI



A-500 SPECTRUM

Risparmio di carburante, capacità di refrigerazione e gestione della temperatura multizona ai massimi livelli.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Funzionamento completamente senza motore per un raffreddamento sostenibile e a emissioni zero con funzionalità multitemperatura.

Unità multitemperatura e completamente elettriche

Zero emissioni, massima flessibilità. Con un controllo ultrapreciso della temperatura multizona, Advancer-e Spectrum è lo strumento più avanzato per una refrigerazione ad alte prestazioni e senza emissioni. **Qualsiasi consegna, ovunque serva.**



Senza rivali
Controllo della temperatura

Stellare
Risparmio di carburante

Disponibile anche come unità elettrica completa
Piena flessibilità

Liberate il potenziale del vostro parco veicoli.



Serve più freddo nella parte posteriore? Oppure serve la stessa temperatura in tutta la cella? Advancer Spectrum permette di controllare la temperatura del semirimorchio con una precisione di 0,5 °C. La nostra soluzione di refrigerazione per semirimorchi tiene conto delle applicazioni reali.

MASSIMA FLESSIBILITÀ

Rispondete rapidamente ai picchi di richiesta sfruttando al meglio la cella e trasportando qualsiasi mix di merci in un solo semirimorchio. Un solo veicolo per tutte le fasi della catena di fornitura: dall'ultimo miglio all'autostrada.

EVAPORATORI POSTERIORI

Con i nostri evaporatori posteriori raggiungerete ogni centimetro del semirimorchio, aumentando nettamente la capacità di raffreddamento.

CONTROLLO DELLA TEMPERATURA SU MISURA

Due modalità di raffreddamento per controllare il carico e il parco veicoli e semplificarvi la vita:

- **Modalità continua**: controllo accurato della temperatura per carichi sensibili, come prodotti farmaceutici e prodotti freschi.
- **Modalità Cycle-Sentry**: massimo risparmio di carburante quando occorre un controllo meno rigoroso della temperatura.

Specifiche tecniche.

MODELLO			A-500 SPECTRUM
PRESTAZIONI			
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP			
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore		°C	0 / -20
Capacità su unità alimentata da motore		W	20 220 / 10 000
Capacità con modalità elettrica di riserva		W	16 300 / 7 400
Flusso d'aria: indipendente dal regime motore dell'unità, selezionabile entro l'intervallo del punto di riferimento e del pulldown			
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Valore predefinito al pulldown	m³/h	5 400
	Valore predefinito al punto di riferimento	m³/h	3 400
DATI TECNICI			
Peso, compresa la batteria			
Modello standard		kg	840
Dimensioni			
Larghezza x profondità x altezza		mm	2 076 x 440 x 2 270
Motore			
Intervallo di manutenzione		ore	3 000
Numero di cilindri			4
Capacità		l	2,1
Motore elettrico di riserva			
Tensione/Fase/Frequenza			400/3/50 460/4/60
Potenza nominale		kW	9,3
Livello di pressione sonora (unità standard)			
Diesel ad alta velocità		dB(A)	65
Modalità elettrica di riserva		dB(A)	64
Altro			
Lunghezza cella		m	15
Refrigerante			R-452A
Sistema di controllo			Sistema di controllo serie A
EVAPORATORI			
Capacità 0-30 °C			
S3A		W	9 950
S6A		W	13 650
S4		W	10 850
S4.2		W	9 100
Dimensioni Larghezza x profondità x altezza			
S3A		mm	1 100 x 1 000 x 200
S4		mm	2 x (760 x 1 000 x 200)
S6A		mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)
S4.2		mm	1 250 x 988 x 152

MODELLO			A-500e SPECTRUM WHISPER PRO	
PRESTAZIONI				
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP				
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore		°C	0	-20
Capacità su unità alimentata da motore		W	15 800	7 800
Modalità PeaK		W	15 300	7 800
Flusso d'aria: indipendente dalla velocità del motore dell'unità, selezionabile all'interno dell'intervallo per setpoint e pulldown				
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Valore predefinito al pulldown	m³/h	4 550	
	Valore predefinito al punto di riferimento	m³/h	3 400	
DATI TECNICI				
Peso, compresa la batteria				
Modello standard		kg	615	
Dimensioni				
Larghezza x profondità x altezza		mm	2 076 x 440 x 2 270	
Motore elettrico di riserva				
Tensione/Fase/Frequenza			400/3/50 460/3/60	
Potenza nominale		kW	9,3	
Livello di pressione sonora: modalità PeaK				
Modalità elettrica di riserva		dB(A)	60	
Altro				
Lunghezza cella		m	15	
Refrigerante			R-452A	
Sistema di controllo			Sistema di controllo serie A	
EVAPORATORI				
Capacità 0-30 °C			riserva elettrica	PeaK
S3A		W	8 500	8 400
S4		W	10 400	10 300
S6A		W	12 600	12 400
Dimensioni Larghezza x Profondità x Altezza				
S3A		mm	1 100 x 1 000 x 200	
S4		mm	2 x (760 x 1 000 x 200)	
S6A		mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)	

UNITÀ ADVANCER ELETTRICA

Advancer—e: completamente Advancer, completamente elettrica.

Il settore della refrigerazione dei semirimorchi sta andando verso un futuro più pulito e sostenibile. L'unità Advancer—e senza motore e compatibile con fonti di energia alternative permette di fare il primo passo verso un'elettrificazione completa. Si tratta di un'unità a emissioni zero e straordinariamente efficiente.

FUNZIONAMENTO COMPLETAMENTE ELETTRICO
Refrigerazione a emissioni zero per consumi di carburante ridotti e una maggiore sostenibilità del parco veicoli.

BASSA RUMOROSITÀ
L'assenza del motore riduce la rumorosità per le consegne urbane e notturne.

PESO RIDOTTO
L'assenza del motore riduce il peso totale del veicolo e il consumo di carburante.

A PROVA DI FUTURO
Totale compatibilità con fonti di alimentazione convenzionali e alternative.

MODELLI DISPONIBILI



A-500e

Preparate i vostri veicoli per il futuro con unità di raffreddamento senza motore e a emissioni zero.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Funzionamento senza motore per un raffreddamento sostenibile e a emissioni zero con funzionalità multitemperatura.

Completamente elettrica, flessibilità totale

Scegliete la nostra unità multitemperatura certificata PeaK per le vostre consegne notturne e un accesso a zero emissioni alle zone LEZ e ULEZ. Una soluzione per tutte le vostre esigenze.



Completamente elettrica
Senza motore al 100%

Risparmio di 10 tonnellate di CO_2
All'anno per unità*

Flessibilità totale
Disponibile in versione mono- e multitemperatura

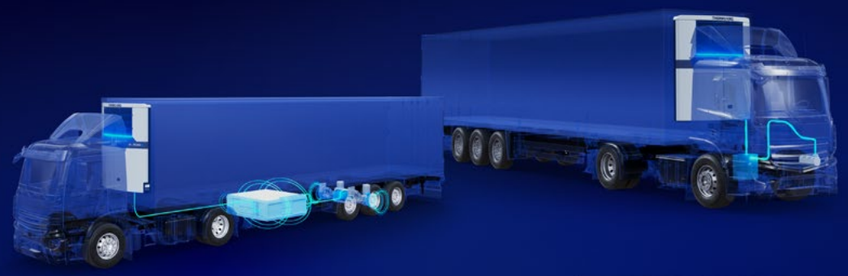
* A seconda del profilo di utilizzo e delle condizioni ambientali

Il vostro partner nella transizione elettrica.

Advancer—e apre le porte a un parco veicoli a emissioni zero e aiuta gli operatori a prepararsi per le normative future, rendendo i loro veicoli compatibili con qualsiasi fonte di alimentazione, di oggi o di domani.

ALIMENTAZIONE CON ALTERNATORE

Tecnologia con alternatore per raffreddare con l'energia elettrica. L'unità elettrica funziona tramite un alternatore ad alte prestazioni e ad alta efficienza azionato dal motore del veicolo.



ALIMENTAZIONE GENERATA DALL'ASSALE

L'unità viene alimentata con l'energia recuperata dall'assale e immagazzinata in un gruppo batterie. Un sistema intelligente di recupero dell'energia che consente di azionare l'unità di refrigerazione con energia recuperata, a emissioni zero, generata dall'assale del veicolo.



ALIMENTAZIONE A BATTERIA

L'unità viene alimentata con l'energia elettrica generata da diversi pacchi batteria. Niente carburante, niente emissioni.

Un parco veicoli sostenibile e completamente elettrico.

- **Emissioni zero**: ogni veicolo può accedere senza problemi alle zone a bassissime emissioni. Ogni unità può ridurre l'impronta di carbonio del parco veicoli fino a 10 tonnellate di CO_2 all'anno (a seconda del profilo di utilizzo e delle condizioni ambientali).
- **Bassa rumorosità**: consegne urbane e notturne in silenzio perfetto grazie al design senza motore.

Specifiche tecniche.

MODELLO				A-500e WHISPER PRO
PRESTAZIONI				
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP				
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore	Con flusso d'aria nominale (Valore predefinito al pulldown)	°C	0	-20
Capacità su unità alimentata da motore		W	15 800	7 900
Flusso d'aria: indipendente dal regime motore dell'unità, selezionabile entro l'intervallo del punto di riferimento e del pulldown				
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Valore predefinito al pulldown	m³/h	4 600	
	Valore predefinito al punto di riferimento	m³/h	3 400	
DATI TECNICI				
Peso, compresa la batteria				
Modello standard		kg	590	
Dimensioni				
Larghezza x profondità x altezza		mm	2 076 x 440 x 2 270	
Motore elettrico di riserva				
Tensione/Fase/Frequenza			400/3/50	
			460/4/60	
Potenza nominale		kW	9,3	
Livello di pressione sonora (unità standard)				
Modalità elettrica di riserva		dB(A)	60	
Altro				
Lunghezza cella		m	15	
Refrigerante			R-452A	
Sistema di controllo			Sistema di controllo serie A	

ADVANCER WHISPER PRO

Così silenziosa che potrete sentire i vostri clienti sorridere.

Permette di consegnare qualsiasi tipo di prodotto fresco, senza svegliare nessuno. L'Advancer Whisper Pro è il tuo biglietto certificato PeaK per entrare in città di notte, attraversando silenziosamente l'ultimo miglio a meno di 62 dB(A). È tanto silenziosa da rispettare le più severe normative sul rumore nei centri urbani e tanto potente da garantire la massima capacità di raffreddamento.

CONSEGNE NOTTURNE
Conforme alle più severe normative sulle emissioni acustiche, incluso lo standard PeaK.

PERCORSI PIÙ EFFICIENTI
Le consegne notturne permettono di evitare il traffico delle ore di punta e di risparmiare tempo.

TRANQUILLITÀ ASSICURATA
Passaggio automatico alla rumorosità bassa con il geofencing.

NESSUN COMPROMESSO
La massima capacità di raffreddamento e tutti i vantaggi di Advancer.

MODELLI DISPONIBILI



A-500 WHISPER PRO

Risparmio del carburante e capacità di refrigerazione senza pari, con operazioni ultrasilenziose.



A-500 SPECTRUM WHISPER PRO

Risparmio del carburante e capacità di refrigerazione senza pari, con operazioni ultrasilenziose e controllo della temperatura multizona.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Versione completamente elettrica, capacità di refrigerazione straordinaria e funzionamento ultrasilenzioso in unità mono- e multitemperatura.



Possibilità di entrare in città di notte
Meno di 60 db - Certificata PeaK

Percorsi di distribuzione più veloci del 14%
Possibilità di evitare il traffico delle ore di punta

Nessun intervento del conducente
Attivazione automatica della modalità a bassa rumorosità

Specifiche tecniche.

MODELLO			A-500 WHISPER PRO
PRESTAZIONI			
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP			
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore		°C	0 / -20
Capacità su unità alimentata da motore		W	18 200 / 10 000
Capacità con modalità elettrica di riserva		W	12 400 / 8 400
Modalità PeaK		W	13 800 / 6 900
Flusso d'aria: indipendente dal regime motore dell'unità, selezionabile entro l'intervallo del punto di riferimento e del pulldown			
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Valore predefinito al pulldown	m³/h	5 000
	Valore predefinito al punto di riferimento	m³/h	3 400
DATI TECNICI			
Peso, compresa la batteria			
Modello standard		kg	830
Dimensioni Larghezza x profondità x altezza			
		mm	2 076 x 440 x 2 270
Motore			
Intervallo di manutenzione		ore	3 000
Numero di cilindri			4
Capacità		l	2,1
Livello di pressione sonora: modalità PeaK			
Diesel ad alta velocità		dB(A)	62
Modalità elettrica di riserva		dB(A)	60

MODELLO			A-500 SPECTRUM WHISPER PRO	
PRESTAZIONI				
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP				
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore		°C	0	-20
Capacità su unità alimentata da motore		W	18 700	10 000
Capacità con modalità elettrica di riserva		W	15 300	7 450
Modalità PeaK		W	13 550	6 000
Flusso d'aria: indipendente dal regime motore dell'unità, selezionabile entro l'intervallo del punto di riferimento e del pulldown				
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Valore predefinito al pulldown	m³/h	5 300	
	Valore predefinito al punto di riferimento	m³/h	3 400	
DATI TECNICI				
Peso, compresa la batteria				
Modello standard		kg	840	
Dimensioni				
Larghezza x profondità x altezza		mm	2 076 x 440 x 2 270	
Motore				
Intervallo di manutenzione		ore	3 000	
Numero di cilindri			4	
Capacità		l	2,1	
Motore elettrico di riserva				
Tensione/Fase/Frequenza			400/3/50 460/4/60	
Potenza nominale		kW	9,3	
Livello di pressione sonora: modalità PeaK				
Diesel ad alta velocità		dB(A)	62	
Modalità elettrica di riserva		dB(A)	60	
Generico				
Lunghezza cella		m	15	
Refrigerante			R-452A	
Sistema di controllo			Sistema di controllo serie A	
EVAPORATORI				
Capacità 0-30 °C			S3A	S6A
Capacità su unità alimentata da motore		W	8 900	14 000
Capacità con modalità elettrica di riserva		W	8 400	11 900
Modalità PeaK		W	8 000	10 600
Dimensioni Larghezza x profondità x altezza				
S3A		mm	1 100 x 1 000 x 200	
S6A		mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)	

FONTI DI ALIMENTAZIONE

Diverse fonti di energia pulita e sostenibile.

La tecnologia della serie A consente di ottimizzare il consumo energetico del parco veicoli senza compromettere la capacità di raffreddamento o le prestazioni operative. Investite in unità di refrigerazione più sostenibili, che si adattano facilmente a diverse fonti di alimentazione, su misura per qualsiasi esigenza di refrigerazione.

GreenTech

EMISSIONI MINIME, PRESTAZIONI MASSIME

Questa tecnologia diesel avanzata permette una notevole riduzione dei consumi di carburante e delle emissioni. Conforme agli standard UE più severi.

AxlePower

ALIMENTATO DALLA STRADA

Alimenta la tua unità di refrigerazione su strada e fai funzionare la tua unità di refrigerazione sempre in elettrico. Refrigerazione completamente sostenibile con la massima flessibilità del parco veicoli.

HybridDrive

IL MEGLIO DI ENTRAMBI I MONDI

Prestazioni senza pari nei trasporti a lungo raggio e accesso completo ai centri urbani. Emissioni e consumi ridotti grazie a questo biglietto di ingresso a qualsiasi centro città, ora e in futuro.

Be-Tech

INNOVAZIONE ALIMENTATA A BATTERIA PER LA REFRIGERAZIONE COMPLETAMENTE ELETTRICA

Sostenibilità e prestazioni combinate in una soluzione di refrigerazione completamente elettrica.



GREENTECH

Emissioni minime, prestazioni massime.

I motori diesel Advancer GreenTech trasformano il parco veicoli in un campione di risparmio del carburante. Questa tecnologia consente di ridurre drasticamente le emissioni, i rifiuti e l'inquinamento acustico e di rispettare le più severe norme UE. Il tutto grazie a una tecnologia diesel avanzata, compatibile con biodiesel e olio vegetale idrotrattato.

IL MOTORE PIÙ PULITO SUL MERCATO

Fino al 90% delle emissioni di gas serra in meno con il biocarburante di seconda generazione HVO. Questo biocarburante rinnovabile di qualità superiore per motori diesel protegge meglio l'ambiente e riduce l'impatto sulla qualità dell'aria nei centri urbani.

DISPONIBILE SU



UNITÀ MONOTEMPERATURA ADVANCER

Lo standard di riferimento nel trasporto refrigerato con operazioni ultraefficienti e un flusso d'aria completamente variabile.

UNITÀ MULTITEMPERATURA ADVANCER

Controllo della temperatura multizona ultrapreciso per liberare tutto il potenziale di qualsiasi parco veicoli.

AXLEPOWER

Sistema di recupero dell’energia a ricarica autonoma.

Non sprecare neanche una briciola di energia: è questa l'ambizione della tecnologia AxlePower. L'energia viene recuperata dal rotolamento delle ruote e dalla frenata e viene utilizzata per alimentare l'unità di refrigerazione del semirimorchio.

GESTIONE INTELLIGENTE DELL'ALIMENTAZIONE

Software esclusivo per la gestione intelligente dell'alimentazione, in collaborazione con BPW.

RAFFREDDAMENTO FLESSIBILE DEL SEMIRIMORCHIO

Il sistema indipendente dalla motrice consente la massima libertà di abbinamento dei semirimorchi.

ACCESSO ILLIMITATO

Possibilità di effettuare consegne nelle zone a emissioni ultraridotte e con emissioni acustiche regolamentate. Sempre e ovunque.

DISPONIBILE SU



ADVANCER

Lo standard di riferimento nel trasporto refrigerato con operazioni ultraefficienti e un flusso d'aria completamente variabile.

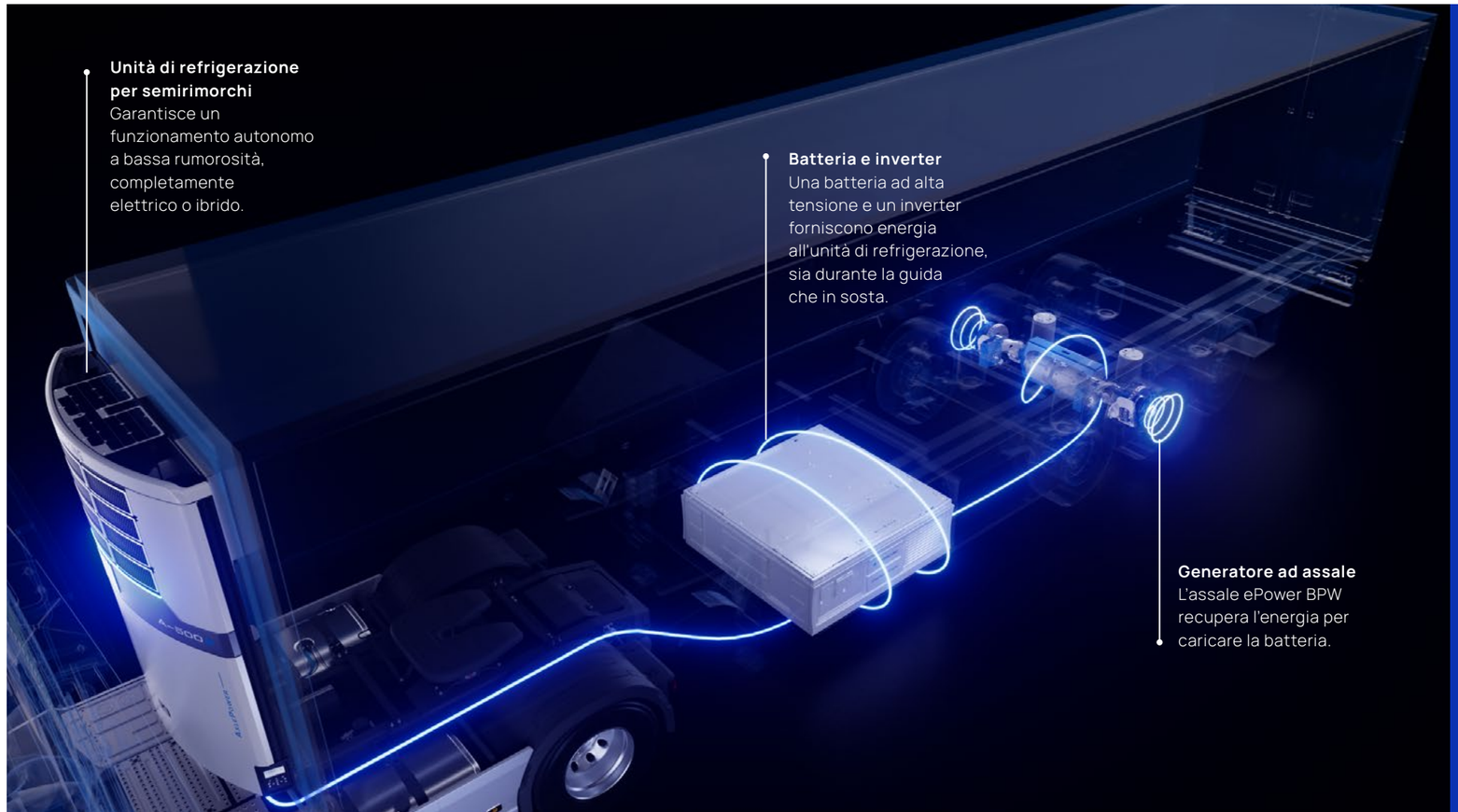
Controllo della temperatura multizona ultrapreciso per liberare tutto il potenziale di qualsiasi parco veicoli.



UNITÀ ELETTRICA ADVANCER

La prima unità Advancer completamente elettrica con emissioni zero.

Tutti i vantaggi di Advancer, con funzionamento completamente elettrico.



70-100%
Risparmio di carburante per unità di refrigerazione

100%
Utilizzo elettrico dell'unità di refrigerazione

100%
Refrigerazione senza emissioni

Nessun problema di autonomia
Minore dipendenza dall'infrastruttura di ricarica e più tempo sulla strada

Refrigerazione alimentata da energia gratuita e sostenibile.

Riducete il consumo di carburante con l'energia elettrica generata a bassa rumorosità. Sfruttate il pieno potenziale del raffreddamento elettrico e portate al massimo la flessibilità dei vostri veicoli.

Durante il normale funzionamento, l'energia viene recuperata e immagazzinata nell'AxlePower Energ-e Pack. Grazie al nostro esclusivo software di **gestione intelligente dell'alimentazione**, AxlePower passa automaticamente alla modalità di ricarica corretta senza alcun intervento da parte del conducente.

MASSIMA LIBERTÀ DI ABBINAMENTO FRA SEMIRIMORCHI E MOTRICI

AxlePower è montato interamente sul semirimorchio. Grazie a questo design indipendente dal trattore, puoi combinarlo con qualsiasi trattore della tua flotta, indipendentemente dalla fonte di alimentazione del trattore. Diesel, LNG, CNG, idrogeno o energia elettrica? AxlePower non cambia, qualunque sia la vostra scelta.

SOSTENIBILE IN OGNI SENSO

L'unità di refrigerazione trae energia dall'**Energ-e pack e funziona al 100% con l'energia elettrica**. Questo significa meno rumore, meno emissioni e meno carburante.

Consegna in qualsiasi momento e ovunque con Advancer AxlePower. Abbinalo ai nostri modelli Whisper Pro conformi a PeaK per le consegne a tarda notte.

CONTROLLO SEMPLIFICATO

Tenete sotto controllo le prestazioni della batteria con **Connected Solutions**.

Niente più timori di rimanere senza energia, ma controllo approfondito, segnalazione e automazione dello stato della batteria tramite il portale Web TracKing.



Gestione intelligente dell'alimentazione

AxlePower passa automaticamente alla modalità di ricarica giusta a seconda del percorso.

MODALITÀ PASSIVA
Quando la batteria è sufficientemente carica o quando il veicolo refrigerato trasporta prodotti non sensibili alla temperatura.

MODALITÀ DI RECUPERO
L'energia viene recuperata quando la motrice frena o procede in discesa, ricaricando la batteria e fornendo energia a emissioni zero per alimentare l'unità.

MODALITÀ ATTIVA
Quando la carica della batteria e la produzione di energia sono insufficienti per alimentare l'unità. Il motore tira un po' più forte, con un aumento minimo della potenza richiesta al motore, in modo che i generatori dell'asse attivato possano mantenere la velocità e raccogliere abbastanza potenza.

MODALITÀ DI RICARICA RAPIDA ATTIVA
Adatta a profili di utilizzo più impegnativi, con un rapporto fra distanza percorsa e tempo di sosta meno favorevole, garantisce la disponibilità della massima autonomia prima di ogni fase operativa a veicolo fermo.

HYBRIDDRIVE

Dal diesel all’elettrico.

Una sola unità per consegne urbane e interregionali. Il sistema sostenibile HybridDrive di Advancer passa dalla modalità diesel a quella elettrica senza interruzione, offrendo il meglio di entrambi i mondi.

A PROVA DI FUTURO
Compatibilità con le principali fonti di carburante alternative: CNG, LNG e biocarburanti.

UNA VITA PIÙ LUNGA
Riducendo le ore di funzionamento del motore l'unità rimane più a lungo condizioni ottimali.

TRANQUILLITÀ ASSICURATA
Facile accesso ai centri urbani con il geofencing automatico.

DISPONIBILE SU



UNITÀ MONOTEMPERATURA ADVANCER

Lo standard di riferimento nel trasporto refrigerato con operazioni ultraefficienti e un flusso d'aria completamente variabile.



UNITÀ MULTITEMPERATURA ADVANCER

Controllo della temperatura multizona ultrapreciso per liberare tutto il potenziale di qualsiasi parco veicoli.



90%
Riduzione delle emissioni per il libero accesso nelle aree urbane

5.000 litri
Risparmio fino a 5.000 litri di carburante per unità all'anno sulle consegne interregionali

13.500 kg
Riduzione fino a 13.500 kg di emissioni di CO_2 per unità all'anno

BE-TECH

L'innovazione a batteria.

Chi vuole coniugare sostenibilità e prestazioni deve puntare su unità di refrigerazione completamente elettriche. Il consumo di carburante si riduce e la sostenibilità aumenta, senza compromettere l'affidabilità.

Questa tecnologia si collega direttamente alla batteria del BEV o a una batteria esterna per un raffreddamento totalmente privo di emissioni, con un impatto limitato sull'autonomia del veicolo elettrico.

Le nostre soluzioni a batteria sono altamente modulari e si adattano facilmente a qualsiasi veicolo per fornire un'alternativa senza emissioni o una modalità di riserva rispetto all'alimentazione da motore.

UNITÀ PRONTE PER IL FUTURO
Pieno rispetto delle norme sull'accesso ai centri urbani sia di giorno che di notte.

PLUG-AND-PLAY
Installazione facile e veloce.

ALTA EFFICIENZA
Impatto minimo sull'autonomia della batteria (del veicolo).

DISPONIBILE SU



ADVANCER

Lo standard del trasporto refrigerato con operazioni ultra-efficienti e flusso d'aria completamente variabile. Controllo della temperatura multizona ultrapreciso per liberare tutto il potenziale della vostra flotta.



UNITÀ ELETTRICA ADVANCER

Preparate i vostri veicoli per il futuro con unità di raffreddamento senza motore e a emissioni zero.



100%
Funzionamento elettrico: refrigerazione senza emissioni

Da 19 kWh a 105 kWh
Altamente modulare, per adattarsi a qualsiasi esigenza

24/7
Accesso all'ultimo miglio

Servizi e soluzioni per migliorare le prestazioni.



Perché accontentarsi quando si può avere il massimo? Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King vi aiuta a massimizzare i tempi di attività, la sostenibilità, i risparmi e il controllo in tutte le operazioni aziendali. Ottimizzate le prestazioni della vostra unità e mettete da parte le preoccupazioni. Tutto il giorno, ogni giorno.

+ **MASSIMA OPERATIVITÀ**
Tempi di inattività inferiori e redditività prolungata per qualsiasi unità.

+ **MASSIMA SOSTENIBILITÀ**
Impronta ecologica ridotta e risparmio energetico intelligente.

+ **MASSIMO RISPARMIO**
Meno costi di assistenza e manutenzione e massimo valore residuo delle unità.

+ **MASSIMO CONTROLLO**
Qualità dei carichi critici sotto controllo e garantita in ogni fase del percorso.

CERCATE IL MASSIMO?

I concessionari certificati Thermo King sono al vostro servizio 24/7 e la nostra rete è disponibile in tutta Europa. Visitate il nostro sito Web per trovare il concessionario più vicino.

Ottenete il massimo su
europe.thermoking.com/max-your-cool



INFORMAZIONI DETTAGLIATE GRAZIE ALLE SOLUZIONI TELEMATICHE TRACKING

Unità sempre sotto controllo. TracKing di Thermo King, parte delle nostre **Connected Solutions**, consente di rimanere aggiornati su ogni aspetto dell'unità in tempo reale. L'operatore può monitorare le prestazioni, tenere d'occhio le temperature e ricevere una notifica immediata in caso di problemi. La **comunicazione bidirezionale** consente di rispondere rapidamente e di modificare le impostazioni da remoto quando necessario.

Ogni unità della serie A include un **abbonamento biennale gratuito** al nostro servizio Connected Solutions. Nel prezzo di acquisto sono inclusi tutto l'hardware e il software necessari per rendere operativo il servizio fin dal primo giorno.

Funzionalità combinate.

Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King aiuta a **massimizzare l'operatività**, la **sostenibilità**, i **risparmi** e il **controllo** in tutte le attività. La nostra gamma include sistemi telematici leader del settore, contratti di assistenza personalizzabili e aggiornamenti che ottimizzano le prestazioni. **Scopriamo insieme i componenti fondamentali della nostra offerta integrata**.

CONNECTED SOLUTIONS
Gestione proattiva del parco veicoli e **monitoraggio** delle condizioni dell'unità e del carico, ovunque.

AGGIORNAMENTI
Prestazioni dei veicoli ottimizzate grazie a una vasta gamma di aggiornamenti originali Thermo King.

CONTRATTI DI ASSISTENZA
Massima **operatività** con una manutenzione di qualità, tempi di risposta rapidi e supporto del concessionario 24 /7.

PARTI ORIGINALI
Evitate di sprecare denaro in riparazioni scadenti e scegliete solo **ricambi originali** e **componenti ricondizionati**.

CONNECTED SOLUTIONS

Ottenere il massimo delle informazioni e del controllo

Nel mondo esigente del trasporto refrigerato, la visibilità e il controllo in tempo reale non sono solo vantaggi: sono necessità. Con TracKing telematics di Thermo King, parte del nostro **portafoglio completo di Connected Solutions**, ottieni una potente piattaforma progettata per massimizzare i tempi di attività e proteggere il tuo prezioso carico.

VISIBILITÀ E CONTROLLO OPERATIVI

La piattaforma fornisce dati completi necessari per **mantenere l'integrità della catena del freddo e massimizzare il tempo di attività delle unità**.

1 MONITORAGGIO DELLE PRESTAZIONI

Lo stato dell'unità, le ore di funzionamento del motore e l'efficienza operativa vengono monitorati per supportare la pianificazione della manutenzione preventiva e l'analisi delle prestazioni.

2 REGISTRAZIONE DELLA TEMPERATURA

Il monitoraggio continuo dei setpoint e delle temperature del carico stabilisce una registrazione difendibile e verificabile delle condizioni, essenziale per la conformità e la gestione delle responsabilità.

3 ALLERTA PROATTIVA

La notifica immediata al rilevamento di guasti del sistema o di deviazioni critiche dalle condizioni consente una rapida valutazione diagnostica e risoluzione.

CAPACITÀ DI COMUNICAZIONE BIDIREZIONALE

Una caratteristica funzionale chiave è la comunicazione bidirezionale del sistema. Questa capacità consente ai gestori della flotta di eseguire regolazioni essenziali da remoto, eliminando la dipendenza dall'intervento manuale:

Regolazioni da remoto: i parametri operativi, inclusi i setpoint di temperatura e le modalità dell'unità, possono essere modificati istantaneamente e da remoto.

Intervento rapido: Questa funzionalità consente una risposta rapida e precisa a cambiamenti imprevisti nei requisiti operativi o nelle condizioni di trasporto.

INTEGRAZIONE E DISTRIBUZIONE STANDARDIZZATE

Ogni unità della serie A include **un abbonamento di due anni al servizio Connected Solutions.**

Questa integrazione è progettata per essere senza soluzione di continuità; tutto l'hardware e il software necessari sono inclusi nel prezzo di acquisto, garantendo che il servizio telematico sia **pienamente funzionale e fornisca dati operativi fin dal momento dell'installazione.**

GESTIONE DELL'ENERGIA

Mettiamo a frutto la potenza del sole.

I pannelli solari Thermo King offrono una soluzione di gestione energetica sostenibile per le unità di refrigerazione per autocarri e semirimorchi, **prolungando la durata della batteria e riducendo il consumo di carburante e le emissioni.**

I pannelli, robusti e impermeabili, assorbono l'energia solare anche quando la luminosità è insufficiente, per mantenere cariche le batterie.
Ciò riduce il funzionamento del motore per la ricarica della batteria, risparmiando carburante e riducendo le emissioni di CO_2, favorendo al contempo la sostenibilità.

SCEGLIERE IL COMPONENTE PIÙ ADATTO

I pannelli solari Thermolite™ sono dotati di serie del nuovo **sistema di controllo MPPT (Maximum Power Point Tracking)**. Questo consente di caricare le batterie anche quando sono molto scariche (fino a 6 V) e **aumenta l'efficienza fino al 20%** rispetto ai sistemi di controllo PWM.

I pannelli solari Thermo King sono disponibili anche nella gamma Thermo King SELECT Parts. Il kit Thermo King Select viene fornito con un **affidabile sistema di controllo PWM** munito di **certificazione EMC/R10** e approvato dagli OEM.

CERCHI LA VESTIBILITÀ PERFETTA?

Per trovare la soluzione giusta, chiedete Il vostro rivenditore di illustrarvi lo strumento di calcolo del risparmio solare.

Vantaggi

ELEVATA CORRENTE DI CARICA:

Mantiene la carica della batteria anche durante l'inverno o in condizioni di scarsa illuminazione

EFFICIENZA STRAORDINARIA:

Capacità di ricarica superiore alla concorrenza

DESIGN A SAGOMA PIATTA:

Si installa facilmente anche in poco spazio

INSTALLAZIONE RAPIDA:

Appena 60 minuti inclusi tutti i componenti

LUNGA DURATA:

Resiste a condizioni atmosferiche estreme, al lavaggio e alla pulizia chimica dei semirimorchi

APPLICAZIONI

I pannelli solari Thermo King sono particolarmente adatti a queste applicazioni:

PER ALIMENTARE LE UNITÀ DI REFRIGERAZION

Rimanete sempre connessi, per estendere la durata della batteria, risparmiare carburante e ridurre le emissioni di CO_2. Pannello a 12 V, fino a 110 W.

PER ALIMENTARE LA BAT TERIA DELLA MOTRICE – TETTO DELLA MOTRICE

Per estendere la durata della batteria della motrice e risparmiare su sostituzioni, riparazioni e consumo di carburante. Da 80 W (2 x 40 W) a 220 W (2 x 110 W). Pannello a 24 V, da 80 W (2 x 40 W) a 220 W (2 x 110 W).

PER LA SPONDA IDRAULICA

Mantiene la sponda idraulica in funzione e le batterie cariche. Pannello a 24 V, fino a 220 W (2 x 110 W).

COME ESTENSIONE DEL PANNELLO SOLARE PER ADVANCER

È disponibile un pannello solare aggiuntivo da 40 W per portare la potenza a 90 W, posizionabile sul tetto o sul pannello laterale.

Compatibile con la configurazione esistente, si integra perfettamente con il pannello solare e il sistema di controllo della carica Thermo King.

Consigliato per veicoli con unità Advancer e pannelli solari posizionati a 5 cm o più sotto il tetto del semirimorchio. Incrementa il risparmio di carburante riducendo il tempo di funzionamento in "modalità nulla" in Cycle-Sentry.



ADVANCER

La nuova pietra miliare nella refrigerazione dei semirimorchi.

IL PULLDOWN PIÙ RAPIDO
Flusso d'aria indipendente dal motore per prestazioni superiori

RISPARMIO DI CARBURANTE
Senza precedenti per contenere i costi

CONTROLLO DELLA TEMPERATURA SENZA PARI
Per consegnare ogni carico in perfette condizioni

FONTI DI ALIMENTAZIONE ALTERNATIVE
Sempre al passo con le normative. Tutte le unità sono compatibili con le nostre soluzioni AxlePower, ad alternatore o a batteria

FLESSIBILITÀ OPERATIVA
Unità disponibili in configurazioni mono- e multitemperatura



THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Progettiamo e forniamo tecnologie e soluzioni all'avanguardia con in mente la sostenibilità, l'affidabilità e l'esperienza del cliente. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio
© 2026 Thermo King Europe TK 80102 (09-2026)-IT4

TRANE TECHNOLOGIES