

Advancer-e

Completamente elettrica, completamente Advancer.

SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO E MULTITEMPERATURA
COMPLETAMENTE ELETTRICHE PER SEMIRIMORCHI



Sommario

ADVANCER-e

Un futuro sostenibile e completamente elettrico
Gli effetti della Serie Advancer-e sul parco veicoli

P. 04

GAMMA

Unità monotemperatura
Temperatura precisa e massima efficienza nel consumo di carburante

P. 06

Unità multitemperatura
Controllo ultrapreciso della temperatura multizona

P. 08

Specifiche
Dati tecnici e informazioni

P. 10

FONTI DI ALIMENTAZIONE

Compatibilità con più fonti di alimentazione
Anticipa le normative future

P. 12

AxlePower
Recupero intelligente dell'energia per una refrigerazione a emissioni zero

P. 14

BE-Tech
L'innovazione a batteria

P. 16

EnviroDrive
Tecnologia dell'alternatore per il raffreddamento ad alimentazione elettrica

P. 17

SERVIZI E SOLUZIONI

Max Your Cool
Migliorate le prestazioni della vostra unità con Max Your Cool

P. 18

Intelligenza connessa
Carico sotto controllo, sempre e ovunque

P. 19

Advancer – Frutto dell'ambizione.

Advancer nasce dall'ambizione. La nostra ambizione di superare i limiti del possibile e la vostra ambizione di portare la vostra attività a un livello superiore.

**ADVANCER È UN PUNTO DI RIFERIMENTO
NEL PANORAMA DELLA REFRIGERAZIONE
DEI SEMIRIMORCHI.**

- Il pulldown più rapido del settore **per non perdere tempo**
- Efficienza del carburante senza precedenti **per contenere i costi**
- Controllo della temperatura ineguagliabile **per consegnare qualunque carico in condizioni perfette**

**Più sostenibile,
più efficiente, più potente.**

Advancer-e mantiene questa promessa e la porta avanti. Tutti i vantaggi e le funzionalità di Advancer, con un funzionamento senza motore al 100%.

UNITÀ MONOTEMPERATURA ADVANCER-e

Un futuro sostenibile e completamente elettrico.

Compatibile con fonti di alimentazione alternative, completamente priva di emissioni e straordinariamente efficiente, Advancer-e ha davvero tutto. Questa unità Advancer senza motore è il primo passo verso l'elettificazione completa e un futuro più pulito e sostenibile nella refrigerazione per semirimorchi.

FUNZIONAMENTO SENZA MOTORE

Risparmio di carburante e parco veicoli più sostenibile.

PRECISO CONTROLLO DELLA TEMPERATURA

Precisione fino a 0,5 °C.

FLUSSO D'ARIA VARIABILE

Flusso d'aria indipendente dalla velocità del motore per un controllo preciso della temperatura.

RECUPERO OTTIMALE DELLA TEMPERATURA

Recupero rapido della temperatura dopo l'apertura degli sportelli e protezione del carico su strada.

ABBASSAMENTO RAPIDO DELLA TEMPERATURA

Raggiungimento della temperatura desiderata il 40% più in fretta.

Advancer-e non è solo una scelta efficiente in termini di consumi: è un investimento nella flessibilità del parco veicoli e in un futuro più sostenibile.

Garantite al vostro parco di semirimorchi **le straordinarie prestazioni di raffreddamento di Advancer sia sulle strade interregionali che nei centri urbani** con un design senza motore. Riducete il consumo di carburante e aprite le porte a un futuro completamente elettrico.

Grazie alla sua architettura senza motore, la serie Advancer-e funziona completamente senza emissioni, consentendo ai vostri veicoli di accedere senza problemi alle zone a emissioni zero. Ciascuna unità può **ridurre l'impronta di carbonio del parco veicoli fino a 10 tonnellate di CO₂ all'anno***.

Un refrigerante a basso GWP riduce l'impatto ambientale dell'unità al minimo assoluto.

* Può variare a seconda del profilo di utilizzo e delle condizioni ambientali



Affidabilità senza compromessi, zero emissioni

BASSA RUMOROSITÀ

I modelli Advancer-e a temperatura singola sono certificati PeaK di default, con un livello massimo di rumore di 60dB(A). Perfetti per le consegne urbane e notturne.

RISPARMIO DI CARBURANTE SUL VEICOLO

L'assenza di motore riduce il peso totale del veicolo e il consumo di carburante.

ZERO EMISSIONI

La refrigerazione senza emissioni e l'uso efficiente dell'energia consentono di ridurre drasticamente l'impronta di carbonio e il consumo di carburante.

Unità completamente elettrica, monotemperatura.

L'industria della refrigerazione dei semirimorchi sta passando a un futuro più pulito e sostenibile. Fate il primo passo verso l'elettrificazione completa con l'unità Advancer-e senza motore, compatibile con fonti di alimentazione alternative. Un'unità completamente priva di emissioni e straordinariamente efficiente.

FUNZIONAMENTO COMPLETAMENTE ELETTRICO

Risparmiate carburante e aumentate la sostenibilità del parco veicoli con la refrigerazione a emissioni zero.

BASSA RUMOROSITÀ

Effettua consegne a tarda notte o in aree urbane senza svegliare nessuno con Advancer-e a temperatura singola, senza motore e certificato Peak.

PESO LEGGERO

L'assenza del motore riduce il peso totale del veicolo e il consumo di carburante.

A PROVA DI FUTURO

Completamente compatibile con le fonti di alimentazione convenzionali e alternative.

MODELLI DISPONIBILI



A-500e

Proteggete il vostro parco veicoli con un sistema di raffreddamento senza motore e a zero emissioni.



Completamente elettrica
100% senza motore

Risparmio fino a 10 tonnellate di CO₂
All'anno per unità*

* A seconda del profilo di utilizzo e delle condizioni ambientali

ADVANCER-e MULTITEMPERATURA

Unità completamente elettrica, multitemperatura.

Advancer-e Spectrum porta la refrigerazione senza motore a nuovi livelli di flessibilità, con un controllo multizona ad alte prestazioni. Conquistate periferie, autostrade e zone a emissioni zero con consegne flessibili, silenziose e non inquinanti.

A-500e Spectrum Whisper Pro assicura il pieno sfruttamento della cella del semirimorchio. Qualunque sia il tipo di carico da trasportare, questa unità multitemperatura senza motore consente di trasportare tutto in un unico semirimorchio. Così è possibile affrontare in modo semplice, rapido e senza emissioni eventuali picchi della domanda.

CONTROLLER SU MISURA

Controller multitemperatura specializzato per la Serie A, per un controllo ottimale della temperatura in tutte le zone.

BASSA RUMOROSITÀ

Funzionamento silenzioso e certificato Peak per consegne notturne e urbane.

CONTROLLO DELLA TEMPERATURA SU MISURA

Due modalità di raffreddamento distinte per il massimo controllo del carico.

Modalità continua

Controllo accurato e meticoloso della temperatura per carichi sensibili, come prodotti farmaceutici e prodotti freschi.

Modalità Cycle-Sentry

Massimo risparmio di carburante per i prodotti che non richiedono un flusso d'aria permanente.

MODELLI DISPONIBILI



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

3 EVAPORATORI POSTERIORI PER PORTARE TUTTO IL CARICO ALLO STESSO LIVELLO

Sempre più avanti con le unità S3A, S6A e S4

- Maggiore capacità di raffreddamento della zona
- Pulldown più rapido
- Gestione più precisa del controllo della temperatura
- Eccezionale bilanciamento tra le zone



Refrigerazione sostenibile

Refrigerazione sostenibile

Piena flessibilità

Utilizzo nella configurazione mono o multitemperatura

Compatibile con più fonti di energia

Specifiche tecniche.

MODELLO		A-500e WHISPER PRO		
PRESTAZIONI				
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP				
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore	Con flusso d'aria nominale (Valore predefinito al pulldown)	°C	0	-20
Capacità su unità alimentata da motore		W	15 800	7 900
Flusso d'aria: indipendente dalla velocità del motore dell'unità, selezionabile all'interno dell'intervallo per setpoint e pulldown				
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Valore predefinito al pulldown	m³/h	4 600	
	Valore predefinito al punto di riferimento	m³/h	3 400	
DATI TECNICI				
Peso, compresa la batteria				
Modello standard		kg	590	
Dimensioni				
Larghezza x profondità x altezza		mm	2 076 x 440 x 2 270	
Motore elettrico di riserva				
Tensione/Fase/Frequenza			400/3/50	
			460/3/60	
Potenza nominale		kW	9,3	
Livello di pressione sonora (unità standard)				
Modalità elettrica di riserva		dB(A)	60	
Altro				
Lunghezza cella		m	15	
Refrigerante			R-452A	
Sistema di controllo			Sistema di controllo serie A	

MODELLO		A-500e SPECTRUM WHISPER PRO		
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP				
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore Con flusso d'aria nominale (Valore predefinito al pulldown)	°C	0	-20	
Capacità su unità alimentata da motore	W	15 300	7 800	
PeaK Mode	W	15 300	7 800	
Flusso d'aria: indipendente dalla velocità del motore dell'unità, selezionabile all'interno dell'intervallo per setpoint e pulldown				
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	Valore predefinito al pulldown	m³/h	4 550	
	Valore predefinito al punto di riferimento	m³/h	3 400	
DATI TECNICI				
Peso, compresa la batteria				
Modello standard	kg	615		
Dimensioni				
Larghezza x profondità x altezza	mm	2 076 x 440 x 2 270		
Motore elettrico di riserva				
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 460/3/60		
Potenza nominale	kW	9,3		
Livello di pressione sonora (unità standard)				
Modalità elettrica di riserva	dB(A)	60		
Altro				
Lunghezza cella	m	15		
Refrigerante		R-452A		
Sistema di controllo		Sistema di controllo serie A		
EVAPORATORI				
Capacità 0-30 °C		riserva elettrica	PeaK	
S3A	W	8 500	8 400	
S4	W	10 400	10 300	
S6A	W	12 600	12 400	
Dimensioni Larghezza x Profondità x Altezza				
S3A	mm	1 100 x 1 000 x 200		
S4	mm	2 x (760 x 1 000 x 200)		
S6A	mm	2 x (1 100 x 1 000 x 200)		

Compatibilità con più fonti di alimentazione.

Advancer-e è davvero a prova di futuro. L'unità di refrigerazione per semirimorchi è completamente compatibile con fonti di alimentazione tradizionali e alternative come AxlePower, EnviroDrive e BE-Tech.

Advancer-e è compatibile anche con le fonti di energia di domani, come le batterie a idrogeno.



ENVIRODRIVE

Tecnologia dell'alternatore per il raffreddamento ad alimentazione elettrica

L'unità elettrica funziona tramite un alternatore ad alte prestazioni e ad alta efficienza azionato dal motore del veicolo. Con un'efficienza operativa del 96% e una capacità costante, EnviroDrive offre un raffreddamento efficiente e affidabile su strada.

AXLEPOWER

Alimentate la vostra unità con l'energia recuperata dall'assale e immagazzinata in un gruppo batterie

Un sistema intelligente che consente di azionare l'unità di refrigerazione con energia recuperata, a emissioni zero, generata dall'assale del veicolo.



BE-TECH

Innovazione alimentata a batteria per la refrigerazione completamente elettrica

Sostenibilità assoluta con funzionamento 100% elettrico, alimentazione diretta a batteria (interna o esterna) e da terra. Niente carburante, niente emissioni. Elevata efficienza e minimo impatto sull'autonomia del veicolo.

Un parco veicoli sostenibile completamente elettrico.

- **Zero emissioni:** date ai vostri veicoli la possibilità di accedere senza problemi alle zone a bassissime emissioni. Ogni unità può ridurre l'impronta di carbonio del parco veicoli fino a 10 tonnellate di CO₂ all'anno (a seconda del profilo di utilizzo e delle condizioni ambientali).
- **Bassa rumorosità:** consegne urbane e notturne in silenzio perfetto, grazie al design senza motore.

AXLEPOWER

Ricarica automatica e recupero intelligente dell'energia.

Gestione intelligente dell'alimentazione.

Grazie a una gestione intelligente dell'alimentazione leader nel settore, AxlePower può essere utilizzato con facilità e sicurezza. Nessun pulsante da premere e nessun display che possa distrarre durante la guida. **È sufficiente collegare il sistema e lasciarlo funzionare.** Il sistema analizza le condizioni della batteria e della strada per scegliere la modalità più efficiente in qualsiasi momento, tutto in completa autonomia.

Un'unità Advancer-e equipaggiata con AxlePower consente di non sprecare neppure una goccia di energia. Questo sistema di recupero dell'energia indipendente dal semirimorchio consente di **sfruttare l'energia che normalmente andrebbe persa.**

Durante la guida, le continue frenate, accelerazioni e la marcia producono molta energia che può essere recuperata e utilizzata per **alimentare l'unità di refrigerazione. In altre parole, AxlePower offre energia a emissioni zero senza costi aggiuntivi.**

FLESSIBILITÀ NEL RAFFREDDAMENTO DEI SEMIRIMORCHI

Massima libertà di combinare semirimorchi e motrici grazie al sistema AxlePower indipendente dalla motrice. Nessuna modifica laboriosa dell'hardware, nessuna incompatibilità con le fonti di alimentazione. Poiché AxlePower funziona in modo indipendente, è possibile combinarlo con **motrici** diesel, a GNL, a GNC, a idrogeno o con veicoli completamente elettrici.

ACCESSO ILLIMITATO

Consegne senza problemi nelle aree a emissioni zero e nelle zone a bassa rumorosità. Sempre e ovunque.

MODALITÀ DI RECUPERO

L'energia viene recuperata quando la motrice frena o procede in discesa, ricaricando la batteria e fornendo **energia a emissioni zero per alimentare l'unità.**

MODALITÀ PASSIVA

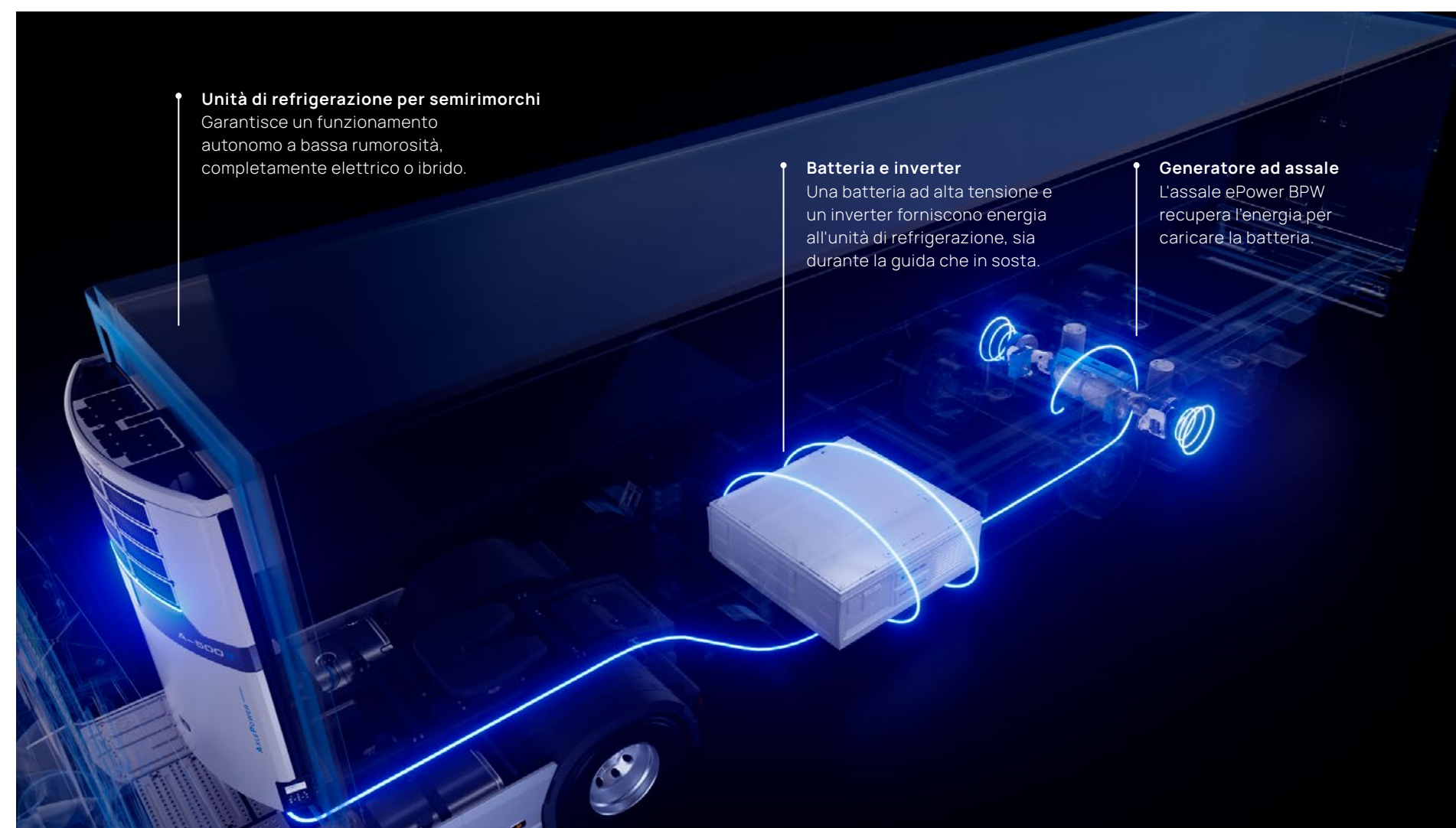
Quando la batteria è sufficientemente carica o quando il veicolo frigorifero trasporta prodotti non sensibili alla temperatura.

MODALITÀ ATTIVA

Quando la carica della batteria e la produzione di energia sono insufficienti per alimentare l'unità. Il motore sale di giri, in modo che i generatori dell'assale possano mantenere la velocità e **accumulare sufficiente potenza.**

MODALITÀ DI RICARICA RAPIDA ATTIVA

Adatta a profili di utilizzo più impegnativi, con un rapporto fra distanza percorsa e tempo di sosta meno favorevole, garantisce la disponibilità della massima autonomia prima di ogni fase operativa a veicolo fermo.



70-100%

Risparmio di carburante per unità di refrigerazione

100%

Utilizzo elettrico dell'unità di refrigerazione

Nessun problema di autonomia

Dimenticate le infrastrutture di ricarica e restate sempre in movimento

BE-TECH

L'innovazione a batteria.

Per coniugare sostenibilità e prestazioni, scegliete unità di refrigerazione completamente elettriche. Riducete il consumo di carburante e aumentate la sostenibilità senza compromettere l'affidabilità.

Questa tecnologia si inserisce direttamente nei veicoli BEV o si collega a una batteria esterna per un raffreddamento al 100% senza emissioni, con un impatto limitato sull'autonomia del veicolo (elettrico).

PRONTI PER IL FUTURO

Rispetto delle norme sull'accesso urbano sia di giorno che di notte.

PLUG-AND-PLAY

Installazione facile e veloce.

ALTA EFFICIENZA

impatto minimo sull'autonomia della batteria (del veicolo).

MODULARE

Per soddisfare qualsiasi esigenza, da 19 a 105 KW.



FONTI DI ALIMENTAZIONE

ENVIRODRIVE

Tecnologia ad alternatore per raffreddare con l'energia elettrica.

Alimentate Advancer-e con EnviroDrive, la tecnologia ad alternatore di Frigoblock. L'unità funziona a energia elettrica tramite un alternatore e un inverter ad alte prestazioni ed efficienza, azionati dal motore del veicolo.

CAPACITÀ COSTANTE

Il controllo a velocità variabile consente di mantenere costante la velocità del compressore e del ventilatore.

ALTERNATORE

Conversione di potenza altamente efficiente per ridurre al minimo le perdite energetiche.

FUNZIONAMENTO COMPLETAMENTE ELETTRICO

Riduzione del consumo di carburante grazie al funzionamento 100% elettrico dell'unità.

MINORI EMISSIONI

Raffreddamento senza emissioni per l'accesso alle zone a bassissime emissioni.

100%

Funzionamento elettrico: refrigerazione senza emissioni

Connettività

Accesso all'ultimo miglio

96%

Efficienza operativa

Fino a 50%

Riduzione delle emissioni

Servizi e soluzioni per migliorare le prestazioni



Perché accontentarsi quando si può avere il massimo? Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King vi aiuta a massimizzare i tempi di attività, la sostenibilità, i risparmi e il controllo in tutte le operazioni aziendali. Ottimizzate le prestazioni della vostra unità e mettete da parte le preoccupazioni. Tutto il giorno, ogni giorno.

CERCATE IL MASSIMO?

I concessionari certificati Thermo King sono al vostro servizio 24/7 e la nostra rete è disponibile in tutta Europa. Visitate il nostro sito Web per trovare il concessionario più vicino.



Ottenete il massimo su
[europe.thermoking.com/
max-your-cool](https://europe.thermoking.com/max-your-cool)

+ MASSIMA OPERATIVITÀ

Meno tempi di inattività e redditività prolungata per le vostre unità.

+ MASSIMA SOSTENIBILITÀ

Impronta ecologica ridotta e risparmio energetico intelligente.

+ MASSIMO RISPARMIO

Meno costi di assistenza e manutenzione e massimo valore residuo delle unità.

+ MASSIMO CONTROLLO

Qualità dei carichi critici sotto controllo e garantita in ogni fase del percorso.



ACQUISITE TUTTE LE INFORMAZIONI CON LA TELEMATICA TRACKING

Unità sempre sotto controllo. Con TrackKing di Thermo King, che fa parte della nostra gamma **Connected Solutions**, potrete conoscere ogni aspetto della vostra unità in tempo reale. Tenete sotto controllo prestazioni e temperature con notifiche immediate in caso di problemi. **La comunicazione bidirezionale** consente di rispondere rapidamente e di modificare le impostazioni da remoto quando necessario.

Ogni unità della Serie A comprende un **abbonamento gratuito di due anni** al nostro servizio Connected Solutions. Nel prezzo di acquisto sono inclusi tutto l'hardware e il software necessari per rendere operativo il servizio fin dal primo giorno.

Funzionalità combinate

Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King aiuta a **massimizzare i tempi di attività, la sostenibilità, i risparmi e il controllo** in tutte le operazioni aziendali. La nostra gamma include sistemi telematici leader del settore, contratti di assistenza personalizzabili e aggiornamenti che ottimizzano le prestazioni. **Scopriamo insieme i componenti fondamentali della nostra offerta integrata.**



CONNECTED SOLUTIONS

Gestite il **parco veicoli** in modo proattivo e **monitorate** le condizioni delle unità e del carico, ovunque.



AGGIORNAMENTI

Ottimizzate le **prestazioni** del parco veicoli con una vasta gamma di aggiornamenti originali Thermo King.



CONTRATTI DI ASSISTENZA

Massimizzate i **tempi di attività** con una manutenzione di qualità, tempi di risposta rapidi e supporto del concessionario 24/7.



PARTI ORIGINALI

Evitate di sprecare denaro in riparazioni scadenti e usate solo **ricambi originali** o **ricondizionati**.

ADVANCER-e

Refrigerazione elettrica, avanzata

PER IL FUTURO COMPLETAMENTE ELETTRICO

Preparate il vostro parco veicoli al futuro.

COMPATIBILE CON FONTI DI ALIMENTAZIONE ALTERNATIVE

Restate al passo con le normative.

PRESTAZIONI COMPROVATE DI ADVANCER

Tutti i vantaggi di Advancer, ora senza carburante.

MIGLIORI PRESTAZIONI DELLE UNITÀ

2 anni di Connected Solutions di serie

FLESSIBILITÀ MONO O MULTITEMPERATURA

Andate oltre con la refrigerazione
multitemperatura senza motore.



Visitate la pagina
europe.thermoking.com
per saperne di più!



THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Progettiamo e forniamo tecnologie e soluzioni all'avanguardia con in mente la sostenibilità, l'affidabilità e l'esperienza del cliente. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

