

SÉRIE T ET SÉRIE UT

— time to switch, time to win —

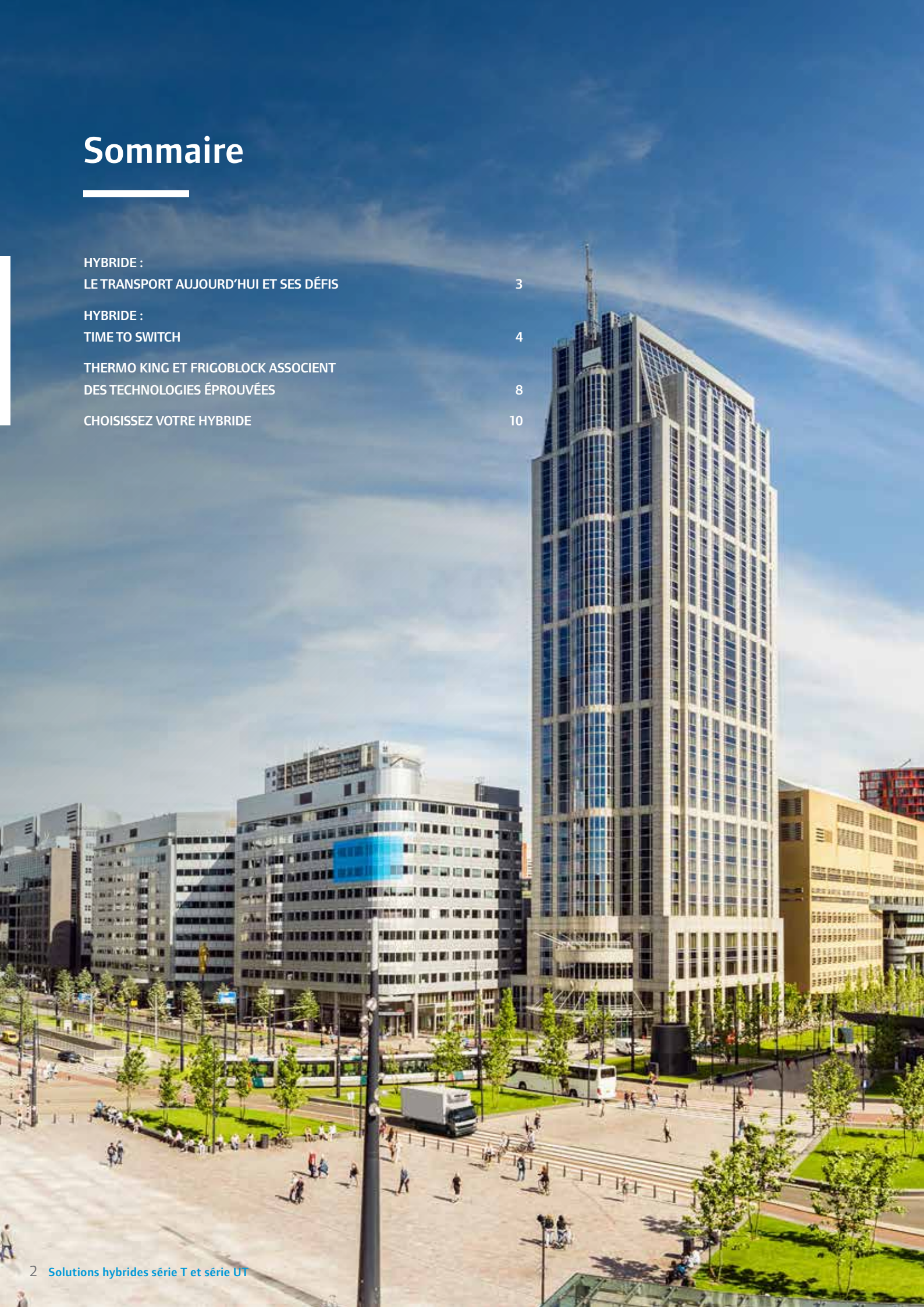
HYBRID



SOLUTIONS FRIGORIFIQUES HYBRIDES MONO ET
MULTI-TEMPÉRATURES POUR PORTEURS

Sommaire

HYBRIDE : LE TRANSPORT AUJOURD'HUI ET SES DÉFIS	3
HYBRIDE : TIME TO SWITCH	4
THERMO KING ET FRIGOBLOCK ASSOCIENT DES TECHNOLOGIES ÉPROUVÉES	8
CHOISISSEZ VOTRE HYBRIDE	10



Solutions hybrides série T et série UT : relever aujourd'hui les défis de demain dans le secteur des transports

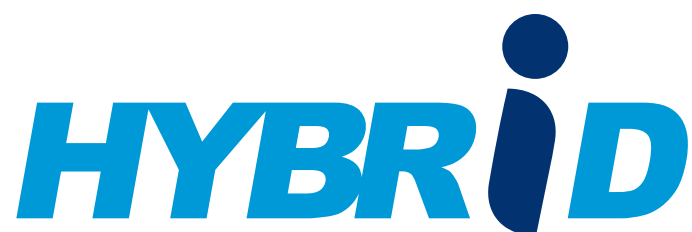
Thermo King, leader incontesté des groupes frigorifiques à moteur thermique, s'est récemment associé à Frigoblock, spécialiste réputé des solutions électriques. Cette alliance, basée sur le succès de la gamme de groupes frigorifiques hybrides SLXi pour semi-remorques, permet de proposer une gamme complète de groupes frigorifiques hybrides pour porteurs. Les séries T et UT vous offrent à la fois les avantages du thermique et de l'électrique avec des installations à montage en pavillon ou sous châssis dans des configurations mono-température ou multi-températures.

Le moteur thermique et le moteur électrique ont chacun leurs propres atouts. En combinant ces deux sources en une version hybride, vous pouvez être assuré que votre exploitation respectera et dépassera les réglementations environnementales d'aujourd'hui et de demain.

Les solutions hybrides pour porteurs de Thermo King offrent le coût total de détention le plus bas et la plus petite empreinte écologique.

Ils permettent aux chauffeurs de porteurs frigorifiques de relever aujourd'hui les défis de demain :

- » Réduire votre empreinte environnementale pour répondre aux exigences toujours plus contraignantes des clients.
- » Assurer la distribution de produits frais et surgelés dans les zones urbaines fortement peuplées, là où l'accès est limité à des véhicules à faible niveau sonore et à faibles émissions polluantes.
- » Conserver la flexibilité et l'autonomie nécessaires pour assurer la distribution urbaine ou le transport interurbain.
- » Passer à une technologie qui change la donne tout en réduisant vos coûts d'exploitation.

The logo for 'HYBRID' features the word in a bold, blue, sans-serif font. The letter 'i' is stylized with a solid blue circle above it, resembling a drop or a stylized 'i'.

Time to switch. Time to win.

Solutions hybrides série T et série UT : Time To Switch



SWITCHER pour un meilleur accès et une meilleure productivité

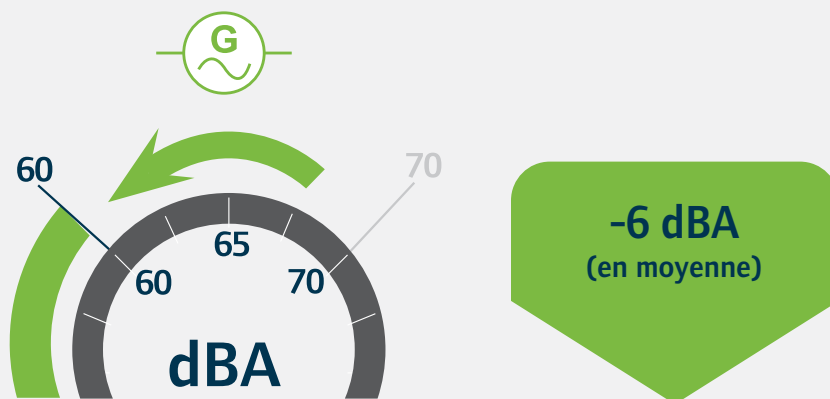
- » De plus en plus de villes limitent ou interdisent les véhicules en raison des émissions sonores ou polluantes. Les groupes hybrides série T et série UT assurent l'accès actuel et futur à ces lieux de livraison, en optimisant l'utilisation du parc de véhicules.

SWITCHER pour une exploitation conforme aux normes à venir

- » Notre solution hybride vous permet de tirer profit des moteurs GreenTech pour porteurs les plus pointus, à faibles émissions et rentables, sans faire de compromis sur les performances.
- » Les émissions peuvent être réduites de plus de 90 % tandis que le bruit peut être réduit à des niveaux minimaux pour les livraisons urbaines et un plus grand confort pour les chauffeurs.



Pression sonore en dB(A)



Le mode hybride peut fonctionner avec un niveau sonore inférieur à 60 dB (selon le modèle)

SWITCHER, être connecté et progresser

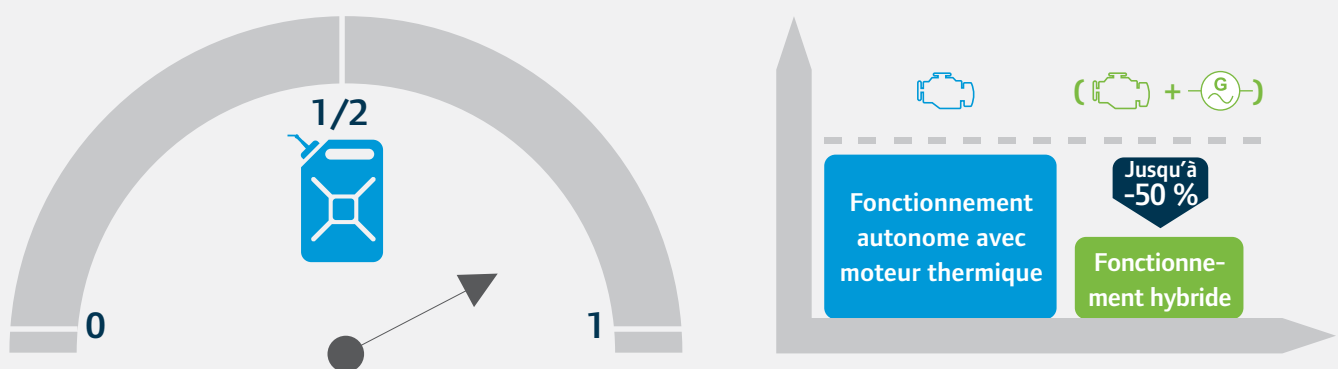
- » La BlueBox de Thermo King offre aux groupes hybrides séries T et UT une connectivité avancée et une capacité renforcée en matière de communication pour une gestion du parc de véhicules et une productivité optimisées.
- » Le système sélectionne automatiquement le meilleur mode de fonctionnement pour les situations en cours. Lorsque le véhicule est à l'arrêt, le contrôleur du groupe frigorifique surveille les exigences de température et la localisation du véhicule. Le groupe frigorifique hybride peut être réglé pour fonctionner exclusivement en mode électrique, si nécessaire, dans les zones à faibles émissions.

SWITCHER et enregistrer

- » Le rendement opérationnel implique qu'un retour sur investissement complet peut être obtenu dans un court laps de temps.
- » Le fonctionnement en mode hybride permet de réaliser des économies substantielles par rapport au fonctionnement en mode thermique.
- » Il est possible de réaliser jusqu'à 50 % d'économie de carburant et d'émissions de CO₂ connexes par an pour chaque véhicule fonctionnant en mode hybride.



Économies de carburant



Le mode hybride permet de réaliser jusqu'à 50 % d'économie de carburant

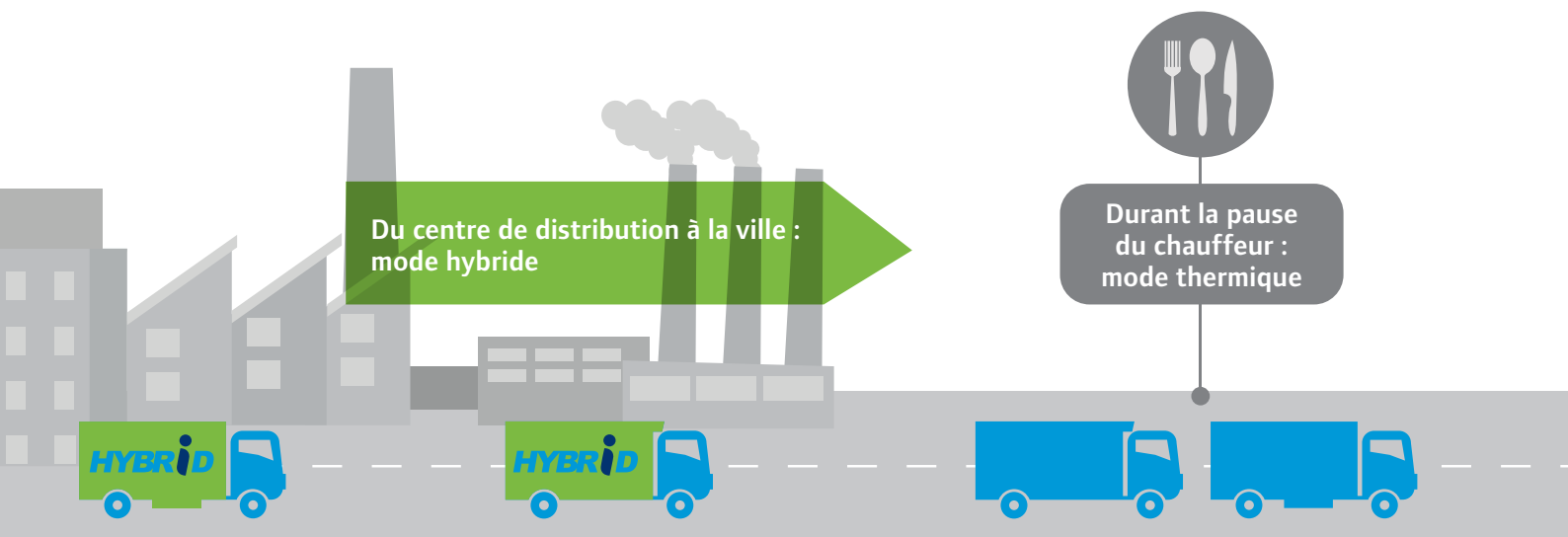
Solutions hybrides série T et série UT : Time To Switch

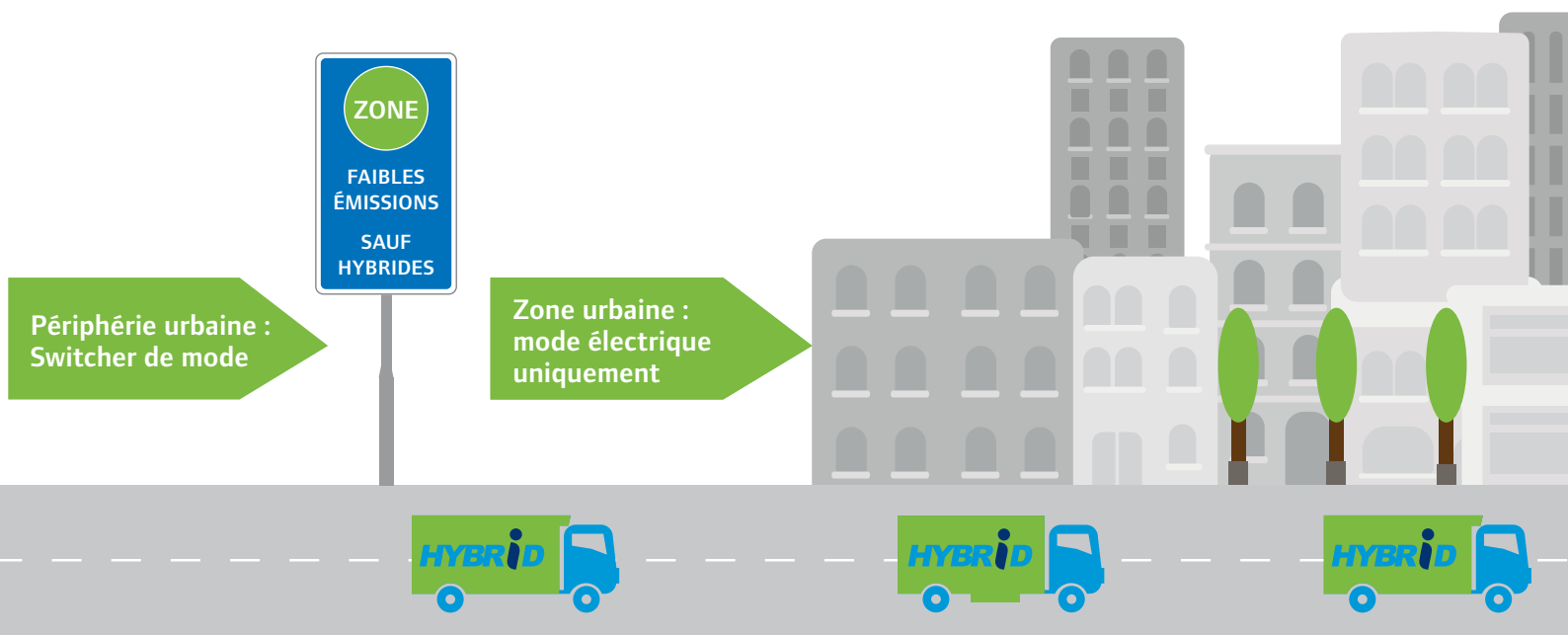
Solutions adaptées au post-équipement : inutile d'attendre l'achat de nouveaux équipements

- » Les groupes frigorifiques hybrides séries T et UT vous donnent l'opportunité d'optimiser votre parc de véhicules et de réduire votre empreinte environnementale.
- » Votre concessionnaire Thermo King peut vous conseiller sur les solutions de post-équipement les plus adaptées à vos besoins.
- » La valeur de vos actifs peut être maintenue tout en sécurisant les investissements à court terme.
- » Vous conservez une flexibilité totale pour choisir des carburants alternatifs tels que le GNL, le GNC et le biocarburant.

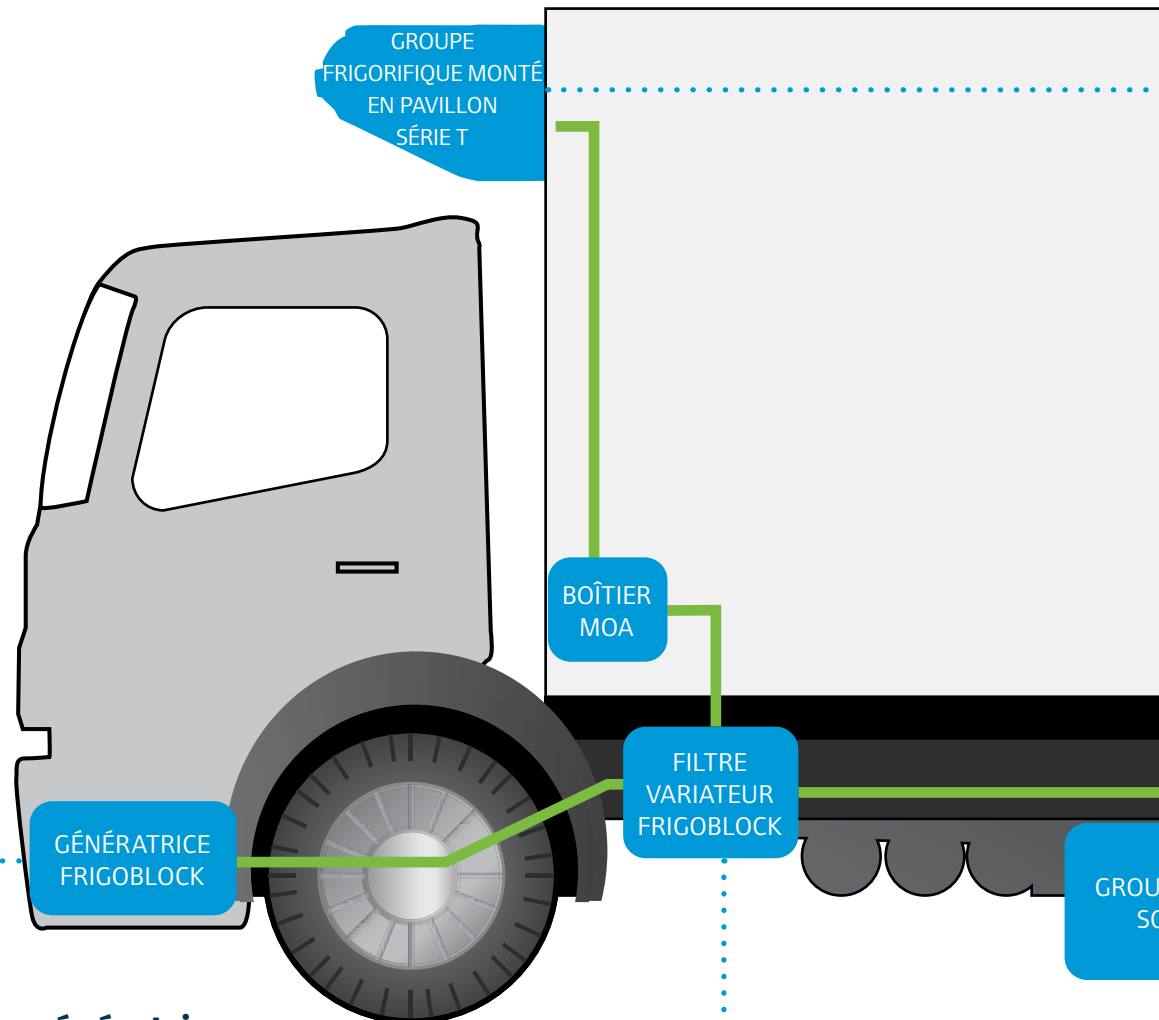
Un soutien total du réseau de service de concessionnaires le plus étendu du secteur

- » Le réseau de concessionnaires Thermo King emploie 1 400 techniciens certifiés et est entièrement équipé pour entretenir les systèmes hybrides les plus pointus.
- » Avec plus de 500 points de service agréés ouverts 24 h/24 et 7 j/7 dans 75 pays, vous ne serez jamais loin des experts.





Thermo King et Frigoblock associent des technologies éprouvées



Technologie de la génératrice et du filtre-variateur de Frigoblock :

Approuvée par les principaux constructeurs de porteurs, notre génératrice asynchrone refroidie par eau associée à notre filtre-variateur a été développée pour fournir :

- » une tension et une fréquence constantes au groupe frigorifique, indépendamment du régime moteur du véhicule
- » un démarrage rapide avec une contrainte mécanique faible
- » un contrôle optimal de la température du chargement avec une consommation énergétique minimale
- » une conception compacte, légère et une longue durée de vie.

● Groupes frigorifiques hybrides séries T et UT de Thermo King

- » Les groupes frigorifiques peuvent fonctionner sur la route en mode 100 % électrique ou thermique autonome, et en mode Veille électrique lorsque le véhicule est garé.
- » La capacité de fonctionnement thermique reste disponible lorsque le moteur du porteur est éteint.
- » Le mode hybride est disponible pour toutes les applications : mono ou multi-températures, Standard ou Whisper.
- » Faible consommation de carburant, leader sur le marché, en mode hybride et thermique.
- » La BlueBox de Thermo King (disponible comme option installée en usine) pour la télématique et la connectivité les plus avancées.
- » Fluide frigorigène R-452A à faible PRP utilisé de série constituant la solution la plus écologique du marché.



PE FRIGORIFIQUE MONTÉ
SUS CHÂSSIS SÉRIE UT

● Prise « d'alimentation au quai » pour un fonctionnement électrique sur les quais de chargement

● Le filtre-variateur de Frigoblock transforme l'électricité de la génératrice pour alimenter les groupes frigorifiques séries T et UT

- » Fournit une tension et une fréquence constantes au groupe frigorifique, indépendamment du régime moteur du véhicule.
- » Garantit un démarrage rapide du groupe frigorifique avec une faible contrainte mécanique.
- » Offre un contrôle optimal de la température avec une consommation énergétique minimale.

Choisissez votre hybride.

La technologie hybride est disponible sur une large gamme de modèles de la série T et de la série UT. En plus du choix du type de montage (en pavillon ou sous châssis), vous pouvez choisir parmi une série de configurations multi-températures. Cela vous permet d'optimiser l'utilisation et les capacités de livraison de vos véhicules tout en maintenant un coût de détention extrêmement bas.

Tous les modèles de la série T et de la série UT sont équipés d'une vaste gamme d'options d'amélioration des performances afin que vous puissiez spécifiquement adapter votre parc à vos besoins d'exploitation.

Hybride T-1000R et Hybride T-1000R Spectrum

Groupe frigorifique monté en pavillon



Hybride T-600R
Hybride T-800R et Hybride T-800R Spectrum
Groupe frigorifique monté en pavillon



Hybride T-1200R et Hybride T-1200R Spectrum
Groupe frigorifique monté en pavillon



En optant pour un groupe frigorifique hybride Thermo King, vous affichez votre engagement à minimiser l'empreinte environnementale de votre entreprise en matière d'émissions carbone, de particules et d'émissions sonores. Sans compromettre le retour sur investissement, les performances ou la protection du chargement, c'est un choix que vous voudrez faire.

Hybride UT-1200

Groupe frigorifique monté sous châssis



Hybride UT-800

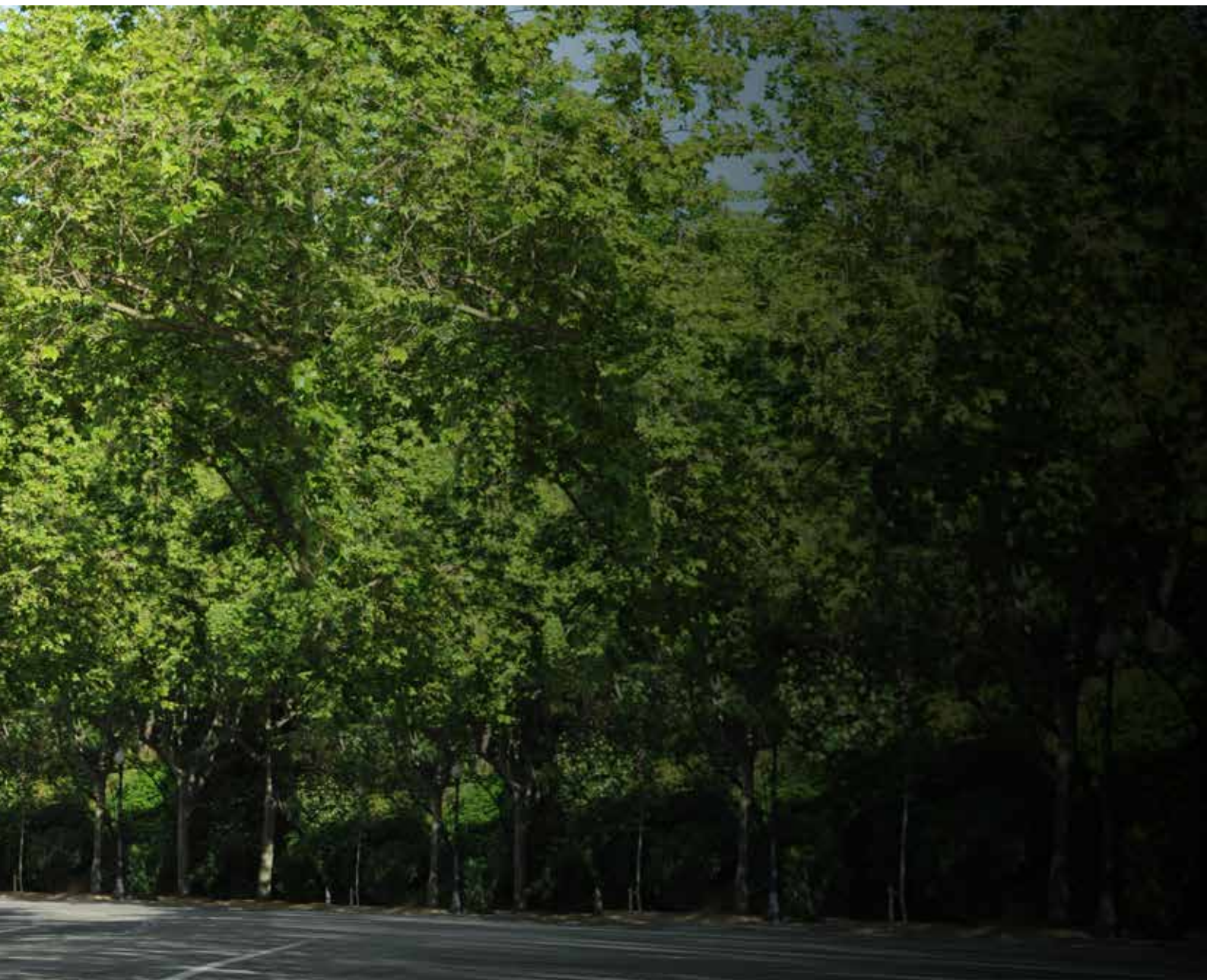
Groupe frigorifique monté sous châssis



Hybride UT Spectrum

Groupe frigorifique monté sous châssis





THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations, visitez le site:

www.europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES