

V- UND VX-SERIE

— vielseitig, leistungsstark, zuverlässig —



EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR-KÄLTELÖSUNGEN FÜR KLEINE,
MITTLERE UND GROSSE TRANSPORTER UND LASTWAGEN

V- UND VX-SERIE

HERVORRAGENDE DIESELFREIE
TEMPERATURKONTROLLE
FÜR TRANSPORTER, KLEINE UND GROSSE LKW

INHALT

V- UND VX-SERIE	2
EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR	4
V-SERIE FÜR KLEINLASTWAGEN UND TRANSPORTER	6
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells	9
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells	10
VX-SERIE FÜR MITTLERE LASTWAGEN UND TRANSPORTER	12
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells	14
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells	15
V-SERIE FÜR GROSSE LASTWAGEN	16
V-1000	17
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells	19
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells	20
AUSWAHLHILFE FÜR V- UND VX-MASCHINEN	22
IHRE MASCHINE FÜR MEHR LEISTUNG AUFRÜSTEN	24
DIRECT SMART REEFER-(DSR-)REGLER	26
BLUEBOX LITE	27
ABMESSUNGEN (MM)	28
MAX YOUR COOL	30



Die Thermo King V- und VX-Serie umfasst eine große Auswahl an Kühllösungen für Transporter und Lastwagen. Der Kühlgerätekompresseur wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen. Viele gängige Komponenten gehören zur Serienausstattung, einschließlich des Fahrerhausreglers Direct Smart Reefer und modularer Optionen, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen.

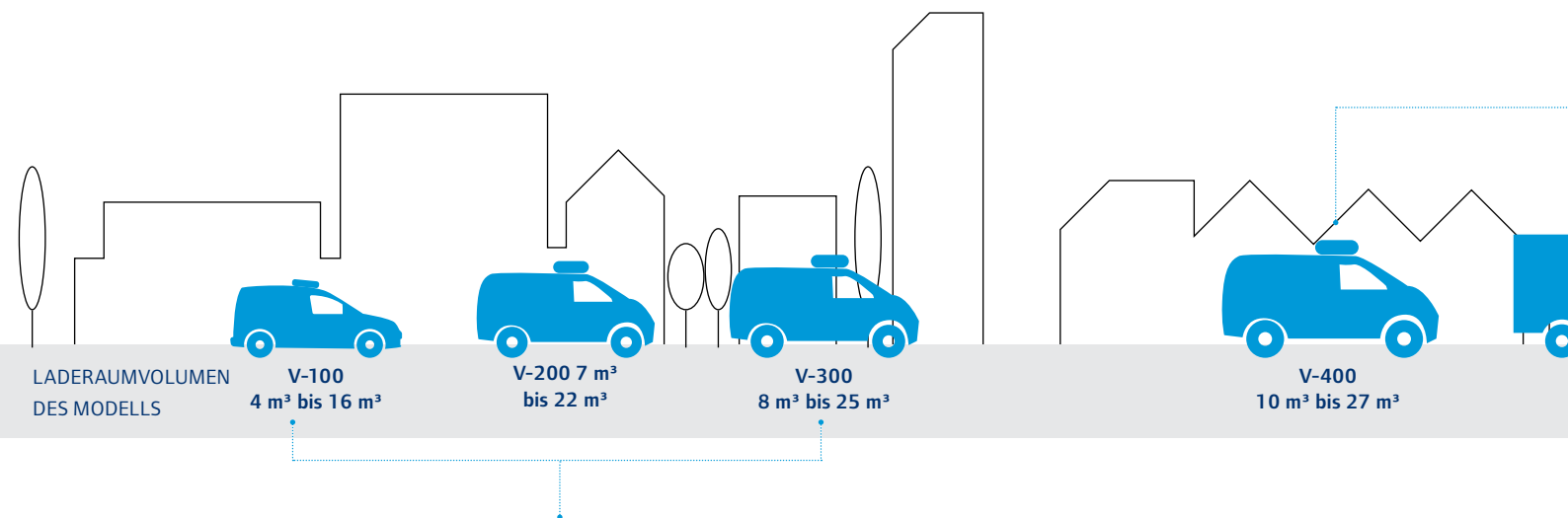
In welcher Branche Sie auch tätig sind – wir haben das passende Fahrzeugmodell mit einem oder zwei Laderäumen für Frische-, Kühl- oder Tiefkühlprodukte.



EINFACH- ODER MEHRFACHTEMPERATUR – EINE LÖSUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG

Unabhängig davon, wie Ihr Geschäftskonzept aussieht, ob Sie empfindliche Blumen mit präzisen Kühlanforderungen ausliefern oder Tiefkühlgerichte transportieren, die gefroren bleiben müssen – wir haben ein Kühltransportmodell, das Ihren Anforderungen entspricht.

Unsere Auswahl umfasst Optionen für sowohl einen als auch zwei Laderäume, die es Ihnen ermöglichen, den Laderaum zu optimieren und die optimale Temperatur für Ihre spezielle Fracht zu halten – sei sie frisch, gekühlt oder gefroren.



V-SERIE FÜR KLEINLASTWAGEN UND TRANSPORTER

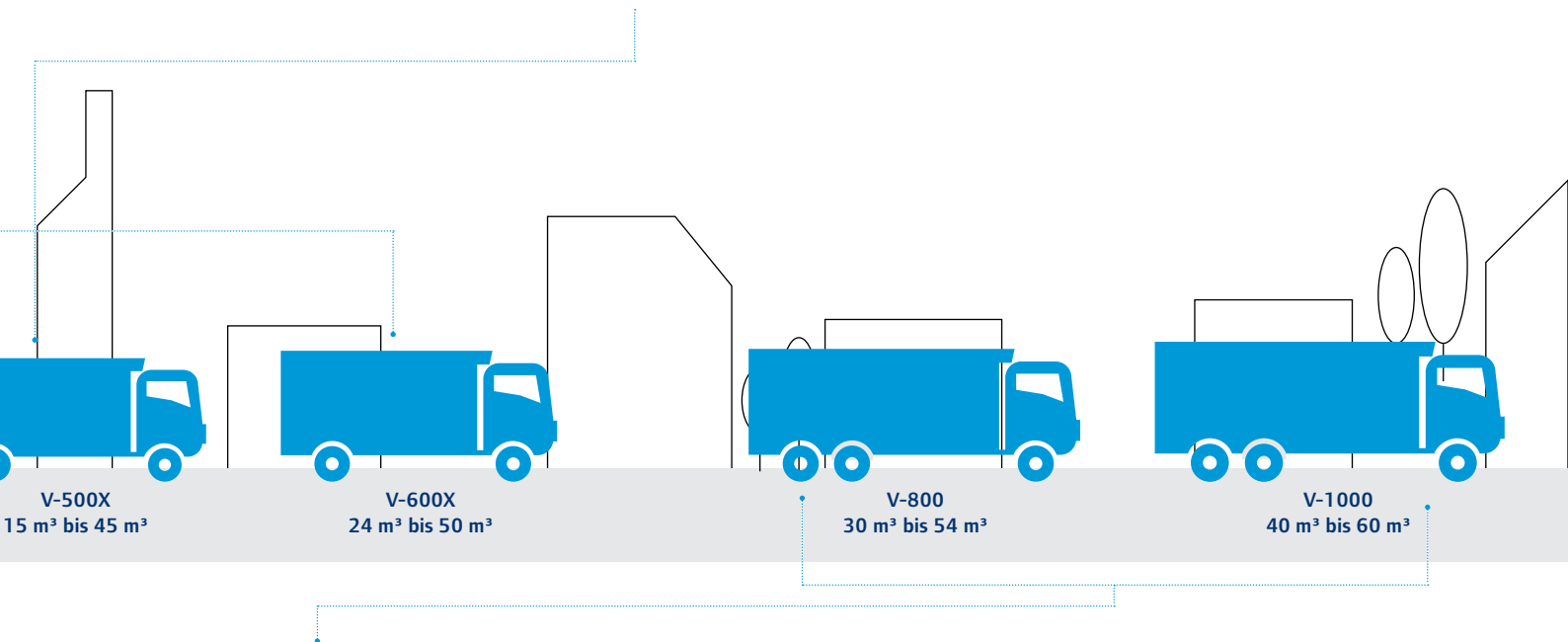
V-100, V-200s, V-200, V-300 bieten die optimale Temperaturregelungslösung für Transporter und Kleinlastwagen mit einer Ladekapazität von bis zu 28 m³ (Frischwaren) bzw. 21 m³ (Tiefkühlwaren) mit einer oder mehreren Temperaturzonen.

- Kleine und leichte, aber leistungsstarke Maschinen mit großer Leistung.
- Schlankes, aerodynamisches und ansprechendes Design.
- Extrem kompaktes Design zur Anpassung an die Karosserieformen kleiner Fahrzeuge.
- Die Kondensatorbaugruppe kann auf dem Dach oder der Stirnwand montiert werden.
- Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

V-SERIE FÜR MITTLERE LASTWAGEN UND TRANSPORTER

Die Modelle V-400X, V-500X und V-600X bieten die optimale Temperaturregelungslösung für Transporter und mittelgroße LKW mit einer Ladekapazität von bis zu 10 m³ (Frischwaren) bzw. 50 m³ (Tiefkühlwaren) mit einer oder mehreren Temperaturzonen.

- Höhere Leistung auf der Straße und im Netzbetrieb.
- Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau.
- Moderner, benutzerfreundlicher Regler: Direct Smart Reefer.
- Kondensatoreinheit an der Stirnwand, am Dach oder am versenkten Dach für große Transporter und mittlere LKW mit Fahrgestell.
- Die leichte Konstruktion ermöglicht eine höhere Nutzlast und/oder einen geringeren Kraftstoffverbrauch.
- Leistungsstarker Luftstrom und Kühlkapazität zum Schutz der Ladung.
- Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.



V-SERIE FÜR GROSSE LASTWAGEN

Die Modelle V-800-1000 bieten die optimale Temperaturregelungslösung für große LKW mit einer oder mehreren Temperaturzonen mit bis zu 30 m³ Kühlraum für Frischwaren und 60 m³ für Tiefkühlwaren.

- Dieselfreie Temperaturregelungslösung mit Direktantrieb für große LKW.
- Eine unschlagbare Lösung mit außergewöhnlicher Leistung, ohne Dieselmotor, geräuscharm, wartungsarm und mit geringem Gewicht.
- Das leistungsstärkste Gerät der fahrzeugbetriebenen Reihe, sowohl im Kühl- als auch Heizbetrieb.
- Der Kühlgerätekompresseur wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen.
- Kompaktes Design mit hoher Kühlleistung für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.
- Geringe Größe für die Stirnwandmontage und kompakte Kondensatoreinheit für die größten Lastwagen.
- Extrem starker Luftstrom zur Gewährleistung des Ladungsschutzes.
- Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

V-SERIE FÜR KLEINLASTWAGEN UND TRANSPORTER

FLEXIBEL. LEISTUNGSSTARK. ZUVERLÄSSIG.

Die V-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeuggesteuerte Serie an Kühlgeräten von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräuschkentwicklung und reduzierte Emissionen aus.

Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Einfach- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 25 m³.

MODELLE



Abmessungen: 789 (L) x 500 (B) x 242 (H)

V-100/V-200s
V-200/V-300



Abmessungen: 1.180 (L) x 485 (B) x 222 (H)

V-200/V-300



Abmessungen: 1.180 (L) x 535 (B) x 221 (H)

V-200/V-300 MAX Spectrum

KOSTENEFFIZIENTE KÜHLUNG

Hohe Leistung und hoher Wirkungsgrad gewährleisten eine effektive Temperaturregelung und niedrige Gesamtbetriebskosten.

EFFIZIENT UND UMWELTFREUNDLICH

Verfügbar mit dem modernsten Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP) ohne Leistungsbeeinträchtigungen.

LIEFERFAHRTEN IN STADTGEBIETEN

Dank der geringen Geräusch- und Schadstoffemissionen der V-Serie können Sie Tag und Nacht in ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen liefern.

INTUITIVE STEUERUNG

Mit der benutzerfreundlichen Direct Smart Reefer-Technologie können Sie Ihre Kühlung bequem und sicher von der Fahrzeugkabine aus regeln.

Die Thermo King V-Serie umfasst eine große Auswahl von Kühllösungen für Lieferwagen und Kleinlastwagen. Der Kühlgerätekompresseur wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen. Viele gängige Komponenten gehören zur Serienausstattung, einschließlich des Fahrerhausreglers Direct Smart Reefer und modularer Optionen, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen.

In welcher Branche Sie auch tätig sind – wir haben das passende Modell mit einem oder zwei Laderäumen für Frische-, Kühl- oder Tiefkühlprodukte.

IN WELCHER BRANCHE SIE AUCH TÄTIG SIND, WIR HABEN
DAS PASSENDE SYSTEM

Ihre Kunden verlangen, dass Sie sich an ihre Bedürfnisse anpassen. Deshalb bieten wir Ihnen ein System, das genauso flexibel ist wie Sie. Wählen Sie aus einer umfangreichen Reihe von Maschinen, Optionen für Stirnwand-, Dach- und versenkte Dachmontage für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.



V-SERIE FÜR KLEINLASTWAGEN UND TRANSPORTER



SERVICE UND WARTUNG SCHNELL UND KOSTENGÜNSTIG

Bei der Entwicklung der Geräte der V-Serie stand eine einfache Wartung im Vordergrund. Ihr DSR-Regler gibt Erinnerungsalarmcodes aus und nutzt leicht verständliche Alarmcodes zur Beschleunigung der Diagnose. Durch ein Anheben der Kondensatorabdeckung kann während des Gerätebetriebes auf alle wichtigen Bauteile zugegriffen werden.

DANK EINES GERÄUSCHARMEN, EMISSIONSFREIEN BETRIEBS KÖNNEN SIE JEDERZEIT UND ÜBERALL LIEFERFAHRTEN AUSFÜHREN.

Lieferfahrten in Stadtgebieten erfordern anwohnerfreundliche Geräte, damit Sie Ihre Kunden 24/7 anfahren können. Da unser Kompressor vom Fahrzeugmotor angetrieben wird, besitzt das System keinen Motor, ist emissionsfrei und extrem leise.

LEICHT MINIMALE KOSTEN DANK EINFACHER INSTALLATION

Um Ihre anfänglichen Kosten niedrig zu halten, haben wir die Installation sehr einfach gestaltet. Je nach Modell stellen wir bereits Hebeösen, einfach zugängliche Montagebohrungen, eine vorinstallierte Jet Cool™-Kompressoreinspritzkühlung und externe Verdampferanschlüsse bereit.

LEISTUNGSPRIORITÄT FÜR ERSTKLASSIGEN SCHUTZ

Spectrum-Mehrfachtemperatur-Modelle sind mit Zonenpriorität ausgestattet, über die Sie gegebenenfalls einen Laderaum für maximale Kühl- oder Heizleistung auswählen können. Wenn diese Option über den Regler aktiviert ist, kann die Temperaturabsenkung um bis zu 40 % schneller erfolgen.



TECHNISCHE DATEN DES EINFACHTEMPERATURMODELLS

		V-100	V-100 MAX	V-200	V-200s MAX	V-200 MAX	V-300	V-300 MAX
VERDAMPFER		ES100	ES100	ES200	ES150	ES200	ES 300	ES 300
NUTZKÄLTELEISTUNG DES AGGREGATS UNTER ATP-BEDINGUNGEN EINSCHLIESSLICH 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR, EUROPÄISCHER STANDARD.								
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C
RÜCKLUFT/IM FAHRTBETRIEB	W	1.640 650	2.030 1.060	2.240 970	2.420 1.210	2.765 1.490	2.800 1.210	3.520 1.850
NETZBETRIEB 50 HZ	W	820 310	1.260 520	1.910 780	1.500 710	2.400 1.220	2.140 850	2.870 1.440
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR/2.400 U/MIN								
TAUMELSCHIBENKOMPRESSOR IM FAHRTBETRIEB	W	-	1.900	-	2.200	2.800	-	3.100
NETZBETRIEB	W	-	1.100	-	1.300	2.050	-	2.250
LUFTSTROM								
LUFTSTROMVOLUMEN BEI 0 PA STATISCHEM DRUCK	M³/H	1 X 680	1 X 680	2 X 1.152	1 X 1.150	2 X 1.152	3 X 1.152	3 X 1.152
GEWICHT								
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG	25	25	25	25	25	25	25
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG	43	70	70	43	72	70	72
VERDAMPFER	KG	9	9	15	14	15	18	18
KOMPRESSOR								
MODELL		TK08N	TK08N	QP13	TK08N	QP13	QP15	QP15
VERDRÄNGUNG	CM³	82	82	131	82	131	146,7	146,7
ANZAHL DER ZYLINDER		6	6	6	6	6	6	6
ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB								
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ		230/1/150	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60
NENNLEISTUNG	KW	1,6	1,6	3,7 (400/3/50)	1,6	3,8 (400/3/50)	3,7 (400/3/50)	3,8 (400/3/50)
KÄLTEMITTEL								
KÄLTEMITTEL		R-134A	R-404A/ R-452A	R-134A	R-404A/ R-452A	R-404A/ R-452A	R-134A	R-404A/ R-452A
FÜLLUNG	KG	10: 0,62 20: 1,0	10/30: 0,62 20:1 - 50: 1,2	10/30: 1,1 20/50: 1,35	1,2	10/30: 1,0 20/50: 1,2	10: 1,1 20: 1,35	10/30: 1,1 20/50: 1,35
ALLGEMEINES								
REGLER		DSR III						
ABTAUEN								
ABTAUEN		AUTOMATISCHER HEISSGASABTAUBETRIEB/UMKEHRZYKLUS						

TECHNISCHE DATEN DES MEHRFACHTEMPERATURMODELLS

		V-200 MAX SPECTRUM			
VERDAMPFER		ES100 MAX + ES100 MAX		ES100 MAX + ES100N MAX*	
KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR					
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	-20 °C		-20 °C	
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	1.480		1.480	
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	1.110		1.110	
KÜHLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG					
VERDAMPFER		ES 100 MAX		ES100N MAX*	
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	2.370	1.230	2.260	1.170
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	2.150	1.040	2.010	1.010
HEIZLEISTUNG					
FAHRTBETRIEB	W	2.800			
NETZBETRIEB	W	2.050			
LUFTSTROM					
VERDAMPFER		ES100 MAX + ES100 MAX		ES100 MAX + ES100N MAX*	
IM SCHNELLLAUF-MOTORBETRIEB	M ³ /H	695		695	
GEWICHT					
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG	25			
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG	75			
VERDAMPFER ES100 MAX	KG	9			
KOMPRESSOR					
MODELL		QP 13			
VERDRÄNGUNG	CM ³	131			
ANZAHL DER ZYLINDER		6			
ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB					
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60			
NENNLEISTUNG	KW	3,8			
KÄLTEMITTEL					
KÄLTEMITTEL		R-404A/R-452A			
FÜLLUNG	KG	1,35			
ALLGEMEINES					
REGLER		DSR III			
ABTAUEN					
ABTAUEN		AUTOMATISCHES HEISSGASABTAUEN			

V-300 MAX SPECTRUM

VERDAMPFER		ES 150 + ES 150		ES 150 + ES 100		ES 200 + ES 100	
KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR							
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C	
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	1.880		1.760		1.770	
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	1.460		1.220		1.440	
KÜHLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG							
VERDAMPFER		ES 150 MAX		ES 100 MAX		ES 200 MAX	
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	3.080	1.620	2.410	1.290	2.930	1.540
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	2.490	1.350	2.220	1.070	2.610	1.370
HEIZLEISTUNG							
FAHRTBETRIEB	W	3.100					
NETZBETRIEB	W	2.250					
LUFTSTROM							
VERDAMPFER		ES 150 MAX		ES 100 MAX		ES 200 MAX	
IM SCHNELLLAUF-MOTORBETRIEB	M ³ /H	890		770		1.210	
GEWICHT							
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG	25					
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG	75					
VERDAMPFER ES150 MAX	KG	12,5					
VERDAMPFER ES100 MAX	KG	9					
VERDAMPFER ES200 MAX	KG	15					
KOMPRESSOR							
MODELL		QP 15					
VERDRÄNGUNG	CM ³	146,7					
ANZAHL DER ZYLINDER		6					
ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB							
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60					
NENNLEISTUNG	KW	3,8					
KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG							
KÄLTEMITTEL		R-404A/R-452A					
FÜLLUNG	KG	30: 1,55 - 50: 1,6					
ALLGEMEINES							
REGLER		DSR III					
ABTAUEN							
ABTAUEN		AUTOMATISCHES HEISSGASABTAUEN					

LEISTUNG IM DIESELBETRIEB BEI 2.400 U/MIN (ATP-BEDINGUNGEN)

* EST100N NUR AUF ANFRAGE ERHÄLTlich. WENDEN SIE SICH DAZU AN IHREN LOKALEN HÄNDLER.

VX-SERIE FÜR MITTLERE LASTWAGEN UND TRANSPORTER

LEISTUNGSSTARKE UND NACHHALTIGE KÜHLUNG.

Die VX-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeugbetriebene Kühlmaschinenreihe von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräusentwicklung und reduzierte Emissionen aus.

Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Einfach- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 50 m³.

MODELLE

STIRNWANDMONTAGE



Abmessungen: 1.253 (L) x 631 (B) x 244* (H)

V-400X
V-400X MAX
V-400X MAX Spectrum

DACHMONTAGE



Abmessungen: 1.312 (L) x 825 (B) x 241* (H)

V-500X
V-500X MAX

V-600X MAX
V-600X MAX Spectrum

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Das zukunftsichere aerodynamische Design wurde entwickelt, um den Anforderungen des täglichen Betriebs gerecht zu werden.

LEICHT UND KOMPAKT

Die ultraleichten und kompakten Maschinen ermöglichen es Ihnen, Ihre Nutzlast zu maximieren.

GUTE UMWELTVERTRÄGLICHKEIT

Geringe Geräusentwicklung, keine Abgasemissionen und kein Motor reduzieren den ökologischen Fußabdruck der VX-Serie.

PRÄZISIONS-TEMPERATURREGELUNG

Der Fahrerhausregler ermöglicht die Steuerung von Einzel- und Mehrfachtemperaturen mit einer Genauigkeit von 1 °C.

* Die oben genannten Höhen sind die Abdeckungshöhe. Höhe einschließlich Lüfter: Stirnwandmontage - 276 mm - Dachmontage - 273 mm

VERBESSERTE LEISTUNG

Die VX-Serie vereint Leistung mit

Effizienz auf der Straße:

- Bis zu 10 % schnellere Abkühlung als sein Vorgänger
- Leicht und kompakt – 50 % leichter als sein Vorgänger
- Erhöhte Kälteleistung 4.000 W bis 6.500 W
- Die Modelle der VX-Serie sind ultraleicht sowie kompakt und ermöglichen es, die Nutzlast zu maximieren

AUF LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT

Kompaktes und robustes Design, das gefällt und lange hält:

- Langlebiger korrosionsbeständiger Aluminiumrahmen
- Zukunftssicheres Design erfüllt die Auflagen für niedrige Emissionen und geringe Lärmbelastung in Städten
- Aerodynamisches und modulares Design für Stirnwand-, Dach- oder versenkte Dachmontage erleichtert die Installation

INTELLIGENTE KONTROLLE

AUF DER STRASSE

- Der Direct Smart Reefer Controller gibt Ihrem Fahrer die Kontrolle:
- Kontinuierliche Ladungs- und Temperaturüberwachung für umfassenden Ladungsschutz

GERINGER WARTUNGS- UND INSTANDHALTUNGS-AUFWAND

Sie können sich auf die lange Betriebszeit der VX-Serie verlassen:

- Agile Service- und Wartungsüberwachung mit Direct Smart Reefer Controller (DSR)
- Erinnerungsfunktionen und intuitive Alarmcodes für eine schnelle Diagnose
- Leicht zugängliche Maschine für schnellen Service und Wartung

24/7 - LIEFERUNGEN AN KUNDEN

Jederzeit und überall nah am Kunden:

- Extrem niedrige Emissionen, Geräuschkentwicklung und Vibrationen der Maschine
- Entspricht der aktuellen und zukünftigen Gesetzgebung für Umweltzonen



TECHNISCHE DATEN DES EINFACHTEMPERATURMODELLS

EINFACHTEMPERATUR-MODELLE		V-400X	V-500X	V-600X			
KÜHLELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR ATP-BEDINGUNGEN							
SOLLWERT	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-134a)	W	3.220	-	4.190	-	-	-
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400V/3PH/50HZ (R-134a)	W	2.370	-	2.570	-	-	-
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452a)	W	4.090	2.240	5.440	3.030	6.540	3.480
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400V/3PH/50HZ (R-452a)	W	3.030	1.500	3.450	1.640	4.110	1.920
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN							
SOLLWERT	°C	+18 °C		+18 °C		+18 °C	
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452A)	W	3.564		3.711		4.356	
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 50 HZ 400V/3PH/50HZ (R-452a)	W	1.841		1.944		2.324	
VERDAMPFER		ES 300		ES500		ES600	
LUFTSTROMVOLUMEN	m³/h	1.420		2.353		2.505	
BREITE x TIEFE x HÖHE	mm	985 x 551 x 178		1.336 x 596 x 226		1.331 x 592 x 240	
KÄLTEMITTEL							
LADUNG R-134a	kg	1,8		2,1		-	
LADUNG R-452a – NUR MAX-MODELLE	kg	2,0		2,0		2,3	
GEWICHT							
KONDENSATOR (NETZBETRIEB)	kg			75			
KONDENSATOR (KEIN NETZBETRIEB)	kg			60			
VERDAMPFER	kg	18		26		28	
HAUPTKOMPRESSOR	kg			7			
GESAMTGEWICHT (NETZBETRIEB)	kg	102		110		112	
GESAMTGEWICHT (KEIN NETZBETRIEB)	kg	87		95		97	
KONDENSATOR							
KONDENSATOR-ABMESSUNGEN (STIRNWAND)	mm			1.253 (B) x 631 (T) x 276 (H)			
KONDENSATOR-ABMESSUNGEN (DACH)	mm			1.312 (B) x 825 (T) x 273 (H)			
REGLER							
DSR 3 BREITE X TIEFE X HÖHE	mm			135 x 25 x 46			
KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3.000 U/MIN							
MODELL				QP16			
VERDRÄNGUNG	cm³			163			
ANZAHL DER ZYLINDER				6			
ELEKTRIK							
OPTIONEN FÜR NETZBETRIEBSSPANNUNG/PHASE/FREQUENZ	V/Ph/Hz			230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz			
GESAMTSTROMVERBRAUCH IM FAHRTBETRIEB	12 V DC (A)	36		44		44	
	24 V DC (A)	20		25		25	
ABTAUBETRIEB							
AHGD (AUTOMATISCHE HEISSGASABTAUUNG)	R134a R-452a			AHGD			

TECHNISCHE DATEN DES MEHRFACHTEMPERATURMODELLS

MEHRFACHTEMPERATURMODELLE		V-400X MAX SPECTRUM						V-600X MAX SPECTRUM									
VERDAMPFER		ES200 + ES 200 MAX		ES300 + ES100 MAX		ES300 + ES300 MAX		ES300 + ES150 MAX		ES300 + 2 x ES150 MAX		ES500 + ES100N MAX					
KÜHLLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR ATP-BEDINGUNGEN																	
SOLLWERT	°C	-20 °C						-20 °C									
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452A)	W	2.170						2.730									
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400V/3PH/50HZ (R-452A)	W	1.420						1.880									
KÄLTELEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG		ES100		ES200		ES 300		ES100N		ES150		ES 300		2xES150		ES500	
SOLLWERT	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452A)	W	2.500	1.350	3.030	1.630	3.430	1.930	2.480	1.410	3.100	1.910	3.290	1.920	4.210	2.080	4.600	2.370
LEISTUNG BEI NETZBETRIEB 400 V / 3 PH / 50 HZ (R-452A)	W	2.110	990	2.420	2.000	2.710	1.370	2.450	1.320	2.650	1.450	2.990	1.700	3.100	1.660	3.570	1.720
VERDAMPFER																	
LUFTSTROMVOLUMEN	m³/h	866		1.241		1.420		566		891		2 x 891		1.420		2.353	
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR																	
SOLLWERT	°C	+18 °C						+18 °C									
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452A)	W	3.570						4.360									
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400V/3PH/50HZ (R-452A)	W	1.850						2.330									
KÄLTEMITTEL																	
LADUNG – R-452a	kg	1,9		1,9		2,1		2,0		2,3		2,3					
GEWICHT																	
KONDENSATOR (NETZBETRIEB)	kg							75									
KONDENSATOR (KEIN NETZBETRIEB)	kg							60									
VERDAMPFER	kg	30		27		36		32		46		46					
HAUPTKOMPRESSOR	kg	7		7		7		7		7		7					
GESAMTGEWICHT (NETZBETRIEB)	kg	114		110		120		116		130		130					
GESAMTGEWICHT (KEIN NETZBETRIEB)	kg	99		95		105		101		115		115					
MASSE																	
KONDENSATOR-ABMESSUNGEN (STIRNWAND)	mm							1.253 (B) x 631 (T) x 276 (H)									
KONDENSATOR-ABMESSUNGEN (DACH)	mm							1.312 (B) x 825 (T) x 273 (H)									
REGLER																	
DSR 3 BREITE X TIEFE X HÖHE	mm							135 x 25 x 46									
KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3.000 U/MIN																	
MODELL								QP16									
VERDRÄNGUNG	cm³							163									
ANZAHL DER ZYLINDER								6									
ELEKTRIK																	
OPTIONEN FÜR NETZBETRIEBSSPANNUNG/PHASE/FREQUENZ	V/Ph/Hz							230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz									
GESAMTSTROMVERBRAUCH IM FAHRTBETRIEB	12 V DC (A)	53		44		53		44		53		53					
	24 V DC (A)	30		25		30		25		30		30					
ABTAUBETRIEB																	
AHGD (AUTOMATISCHE HEISSGASABTAUUNG)	R134a R-452a							AHGD									

V-SERIE FÜR GROSSE LKW

FLEXIBEL. LEISTUNGSSTARK. ZUVERLÄSSIG.

Die V-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeugbetriebene Serie an Kühlgeräten von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräuscentwicklung und reduzierte Emissionen aus.

Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Ein- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 60 m³.



Abmessungen: 1.864 (L) x 588 (B) x 536 (H)

MODELLE

V-800

V-800 MAX

V-800 MAX Spectrum

V-1000

V-1000 MAX

V-1000 MAX Spectrum

KOSTENEFFIZIENTE KÜHLUNG

Eine hohe Leistung und Effizienz gewährleisten eine effektive Temperaturregelung und niedrige Gesamtbetriebskosten.

INTUITIVE STEUERUNG

Mit der benutzerfreundlichen Direct Smart Reefer-Technologie können Sie Ihre Kühlung bequem und sicher von der Fahrzeugkabine aus regeln.

LIEFERFAHRTEN IN STADTGEBIETEN

Dank der geringen Geräusch- und Schadstoffemissionen der V-Serie können Sie Tag und Nacht in ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen liefern.

EFFIZIENT UND UMWELTFREUNDLICH

Verfügbar mit dem modernsten Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP) ohne Leistungsbeeinträchtigungen.

V-1000

MEHR KAPAZITÄT, MEHR FLEXIBILITÄT.

Die Maschine V-1000 ist einzigartig positioniert, um die Bedürfnisse großer LKW-Betreiber mit den Vorteilen einer fortschrittlichen Fahrzeugantriebstechnologie zu erfüllen, wenn es um Nachhaltigkeit, Kostenkontrolle, Ladungsschutz und Produktivität geht.

Die Maschine V-1000 von Thermo King kann mit der Leistung der führenden Dieselmotoren mühelos mithalten und bietet gleichzeitig die niedrigen Kosten, das geringe Gewicht und die kompakte Größe einer fahrzeuggesteuerten Maschine. Wenn Sie denken, dass das zu gut ist, um wahr zu sein, bereiten Sie sich darauf vor, überrascht zu werden.

BEREIT FÜR VERÄNDERUNG

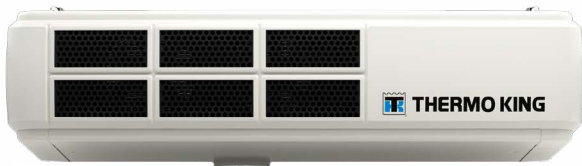
Die V-1000 verwendet einen exklusiv für Thermo King entwickelten Kompressor, der beim Antrieb durch den LKW-Motor eine für Maschinen dieses Typs bisher unerreichte Leistung erbringt. Dies macht sie zu einer wettbewerbsfähigen Anfangsinvestition im Vergleich zu einer dieselbetriebenen Maschine mit gleichwertiger Leistung. Hohe Kühlleistung und hoher Luftstrom garantieren den Schutz der Ladung unter härtesten Bedingungen. Die Gesamtbetriebskosten werden durch niedrige Wartungskosten und geringen Kraftstoffverbrauch gesenkt.



V-1000 BEEINDRUCKENDE FAKTEN UND ZAHLEN

- 10.055 W bei 0/30 °C Kühlleistung bei hoher Geschwindigkeit ist fast 25 % leistungsstärker als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.
- Selbst die Kapazität bei niedrigen Geschwindigkeiten kommt den vergleichbaren Dieselmotoren nahe, während die Standby-Kapazität um 57 % höher ist.
- Der für den Gesamtlastschutz wichtige Luftstrom beträgt 3.537 m³/Std. Das sind beeindruckende 31 % mehr als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.
- Die Heizleistung ist 1,3-mal höher als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

V-SERIE FÜR GROSSE LASTWAGEN



NACHHALTIGKEIT

Transportlösungen müssen nicht nur ihre Aufgabe erfüllen, sondern auch die Umwelt so wenig wie möglich belasten. Die V-1000 ist eine ausgesprochen eigenständige Maschine, die Dieselmotoren in den Schatten stellt, wenn es um den Schutz der Umwelt geht.

Dies sind nur einige der wichtigsten Umweltvorteile dieses bemerkenswerten Systems:

- Keine Dieselemissionen von der Maschine
- Kein CO₂-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm im Betrieb
- Weniger zusätzliches Gewicht für das Fahrzeug
- Pro Fahrt wird mehr Fracht befördert
- Einfache Installation auf progressiven Flotten mit LNG/CNG oder Biodiesel.

KOSTENKONTROLLE

Die V-1000 wirkt sich in diesen Schlüsselbereichen positiv auf die Gesamtbetriebskosten (TCO) aus:

- Der Kraftstoffverbrauch, die Hauptkosten für den Betrieb einer Kältemaschine, liegt bis zu 54 % unter dem eines gleichwertigen Systems mit Eigenantrieb.
- Durch den Wegfall des Dieselmotors sinken die Wartungskosten für Teile und Arbeit um bis zu 33 %.

PRODUKTIVITÄT

Sie möchten Maschinen in Ihrer Flotte, die ihr Gewicht ziehen, wenn es um das Schlüsselmaß für die Produktivität geht. Die V-1000 bietet im Vergleich zu einer gleichwertigen Dieselmotoren eine außergewöhnliche Leistung:

- **Das Gewicht beträgt weniger als die Hälfte einer äquivalenten Maschine**, was zu Einsparungen von 250 kg ohne Netzbetrieb und 150 kg mit Netzbetrieb führt. Dies bedeutet viel mehr Tragfähigkeit für das Fahrzeug und mehr Umsatz für Ihren Betrieb.
- **Die Flexibilität ist außergewöhnlich.** Die V-1000 ist in Einfach- oder verschiedenen Mehrfachtemperaturkonfigurationen erhältlich. Durch ihr kompaktes Profil ist sie ideal für hohe Fahrzeugkabinen und eignet sich gleichermaßen für verschiedene Fahrzeugtypen wie CNG, LNG oder Biodiesel. Erhältlich in 12 V oder 24 V, sodass sie perfekt für LKWs geeignet ist, die je nach Ihren Anwendungsanforderungen zwischen 3,5 und 25 Tonnen liegen.

LADUNGSSCHUTZ

Einsparungen und Produktivität sind zwar wichtig, aber bedeutungslos, wenn Zweifel am Schutz der Ladung bestehen. Die V-1000 verfügt über eine außergewöhnliche Leistung, weshalb sie direkt mit Maschinen mit Eigenantrieb konkurrieren kann und diese in vielen Fällen sogar übertrifft.

57%

höhere Standby-Kapazität als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

31%

höherer Luftstrom als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

25%

leistungsfähiger als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

1,3x

höhere Heizleistung als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

TECHNISCHE DATEN DES EINFACHTEMPERATURMODELLS

		V-800	V-800 MAX 10/20	V-800 MAX 30/50	V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50						
VERDAMPFER		ES 800	ES 800	ES 800	ES1000	ES1000	ES1000						
KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR													
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
KAPAZITÄT BEI MOTORLEISTUNG 2.400 U/MIN (R-452A)	W	5.680	-	7.940	4.050	7.950	4.190	6.460	-	10.060	5.050	9.970	4.810
KAPAZITÄT IM NETZBETRIEB 400 V/3 PH/50 HZ (R-452A)	W	5.030	-	7.130	3.690	6.860	3.610	6.020	-	9.310	4.650	9.400	4.490
HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR/2.400 U/MIN													
TAUMELSCHIEBENKOMPRESSOR IM FAHRBETRIEB	W	-		3.600		-		8.000					
NETZBETRIEB	W	-		3.120		-		8.000					
LUFTSTROM													
LUFTSTROMVOLUMEN BEI 0 PA STATISCHEM DRUCK	M³/H	2.680				3.537							
GEWICHT													
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG	96	96	111	96	96	111						
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG	205	205	220	205	205	220						
VERDAMPFER	KG	35				50							
KOMPRESSOR													
MODELL		QP21				QP25							
VERDRÄNGUNG	CM³	215				250							
ANZAHL DER ZYLINDER		10				10							
ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB													
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ		400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60				400/3/50 230/3/50 400/3/60 230/3/60							
NENNLEISTUNG	KW	8,2 (400/3/50)				8,8 (400/3/50)							
KÄLTEMITTEL													
KÄLTEMITTEL		R-134A	R-404A/ R-452A		R-134A	R-404A/R-452A							
FÜLLUNG	KG	10: 4.55 20: 4.85	10/30: 4.7 20/50: 5		10: 5.4 20: 5.7	10: 5,9 20: 6,2	30: 5,9 50: 6,2						
ALLGEMEINES													
REGLER		DSR III											
ABTAUEN													
ABTAUEN		AHGS	AHGS	RC	AHGS	AHGS	RC						

AHGS = AUTOMATISCHE HEISSGASABTAUUNG – RC = UMKEHRZYKLUS

HINWEIS: TECHNISCHE DATEN KÖNNEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN.

TECHNISCHE DATEN DES MEHRFACHTEMPERATURMODELLS

V-800 MAX SPECTRUM

VERDAMPFER		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600MAX+ ES150 MAX		ES600 MAX+ 2x ES150 MAX			
KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR									
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C			
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	4.140		3.900		4.070			
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	3.520		3.380		3.370			
KÜHLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG									
VERDAMPFER		ES 400 MAX		ES600 MAX		ES 150 MAX		2 x ES150 MAX	
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	6.060	3.230	6.320	3.060	3.500	1.930	5.640	2.995
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	5.670	3.090	6.120	3.050	3.580	1.950	5.045	2.705
HEIZLEISTUNG									
FAHRTBETRIEB	W					4.500			
NETZBETRIEB	W					4.000			
LUFTSTROM									
		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
IM SCHNELLLAUF-MOTORBETRIEB	M ³ /H	1.760x2		2.260+890		2.260+(2x890)			
GEWICHT									
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG					100			
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG					160			
VERDAMPFER ES600 MAX	KG					28			
VERDAMPFER ES400 MAX	KG					20			
VERDAMPFER 2 X ES150 MAX	KG					25			
VERDAMPFER ES150 MAX	KG					12,5			
TAUMELSCHLEIBENKOMPRESSOR	KG					8,5			
KOMPRESSOR									
MODELL						QP21			
VERDRÄNGUNG	CM ³					215			
ANZAHL DER ZYLINDER						10			
ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB									
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ						400/3/50 – 230/3/50 – 400/3/60 – 230/3/60			
NENNLEISTUNG	KW					8,2 (400/3/50)			
KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG									
VERDAMPFER		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
KÄLTEMITTEL						R-404A/R-452A			
FÜLLUNG	KG	5,2		5,0		5,15			
ALLGEMEINES									
REGLER						DSR III			
ABTAUEN									
ABTAUEN						AUTOMATISCHES HEISSGASABTAUEN			

LEISTUNG IM DIESELBETRIEB BEI 2.400 U/MIN (ATP-BEDINGUNGEN)

V-1000 SPECTRUM

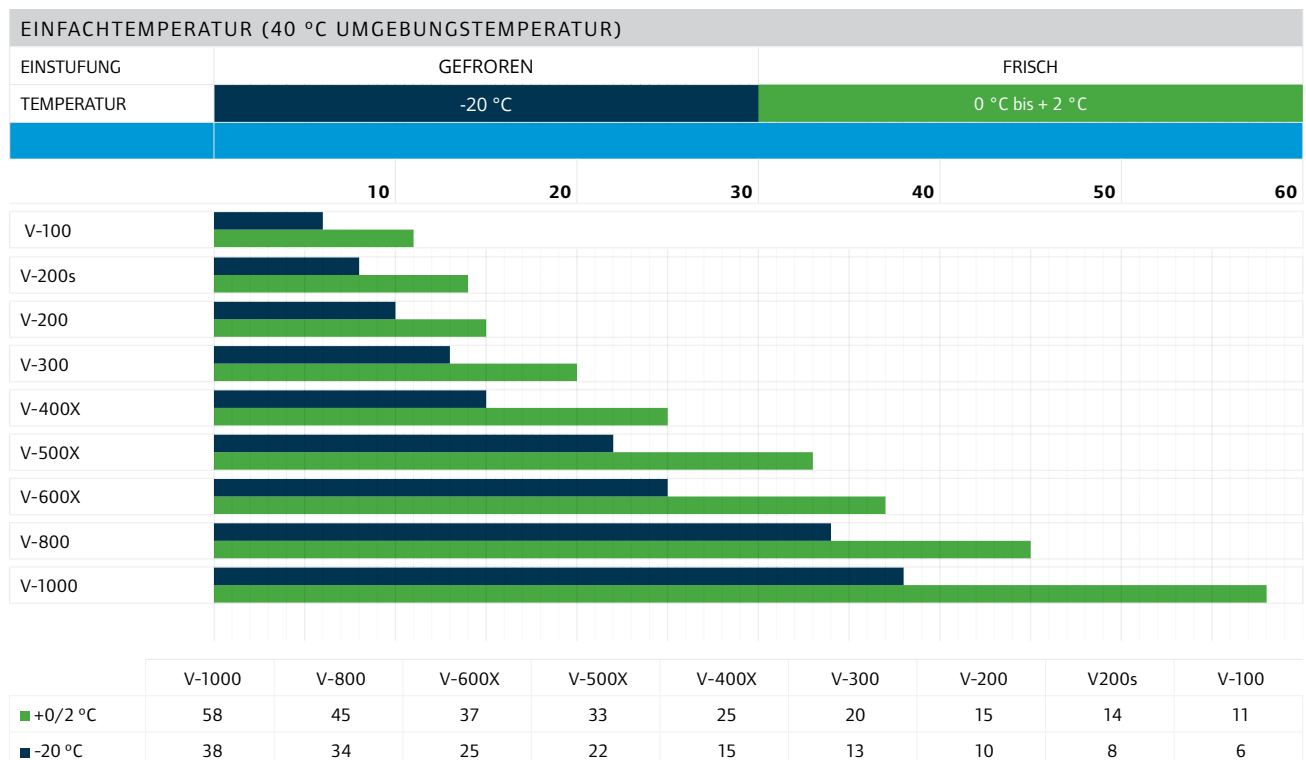
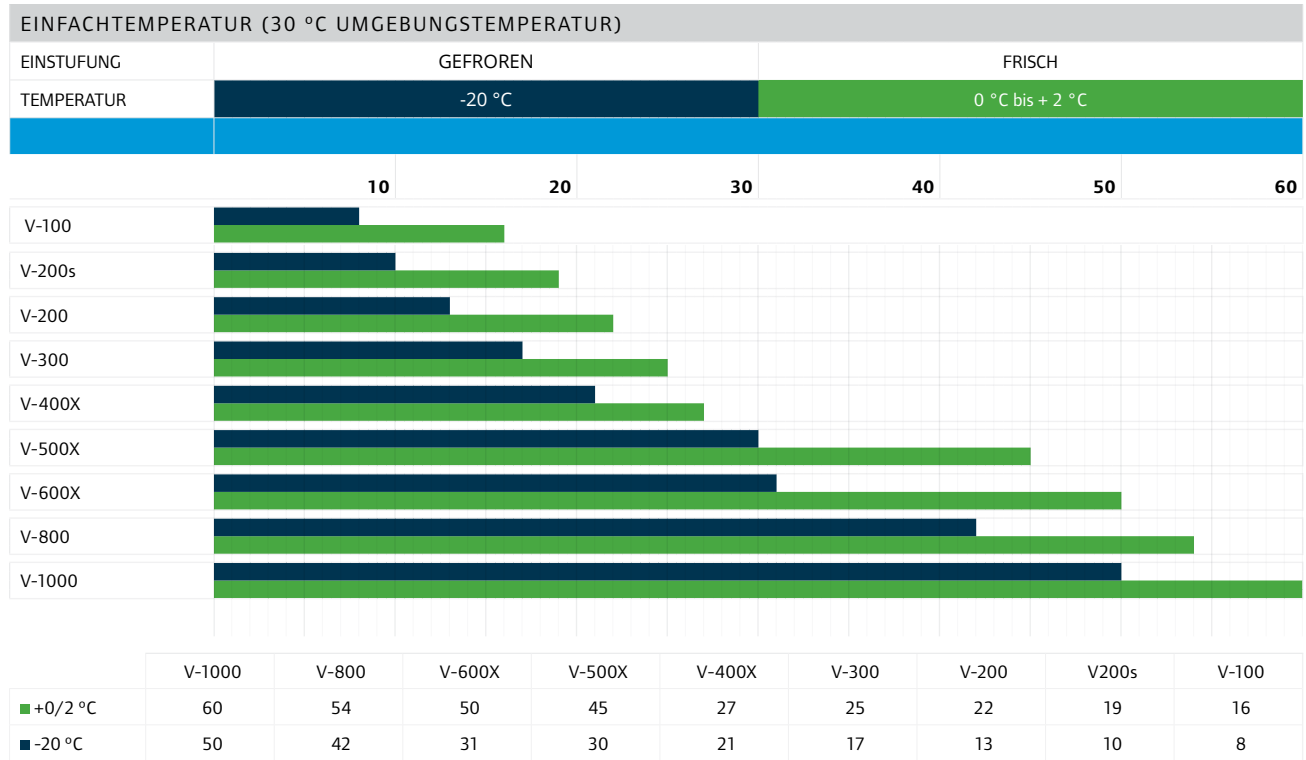
VERDAMPFER		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX	ES600 MAX + 2XES150 MAX	ES800 MAX + ES300 MAX						
KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR											
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	-20 °C	-20 °C	-20 °C	-20 °C						
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	5.230	4.620	5.040	4.840						
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	4.700	4.450	4.620	4.620						
KÜHLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG											
VERDAMPFER		ES600 MAX		ES 150 MAX		2 x ES150 MAX		ES800 MAX		ES300 MAX	
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	8.510	4.370	4.000	2.300	5.760	3.130	8.390	4.660	4.600	2.330
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	8.100	4.050	3.980	2.040	5.830	3.030	8.130	4.200	4.590	2.170
HEIZLEISTUNG											
FAHRTBETRIEB	W					5.000					
NETZBETRIEB	W					5.000					
LUFTSTROM											
VERDAMPFER		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX	ES600 MAX + 2 x ES150 MAX	ES800 MAX + ES300 MAX						
IM SCHNELLLAUF-MOTORBETRIEB	M³/H	2.491 x 2	2.491 + 1.396	2.491 + (2 x 1.396)	2.730 + 1.643						
GEWICHT											
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG					96					
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG					205					
VERDAMPFER ES800 MAX	KG					35					
VERDAMPFER ES600 MAX	KG					28					
VERDAMPFER 2 X ES150 MAX	KG					25					
VERDAMPFER ES300 MAX	KG					18					
VERDAMPFER ES150 MAX	KG					12,5					
KOMPRESSOR											
MODELL						QP25					
VERDRÄNGUNG	CM³					250					
ANZAHL DER ZYLINDER						10					
ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB											
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ						400/3/50 – 230/3/50 – 400/3/60 – 230/3/60					
NENNLEISTUNG	KW					8,8					
KÄLTEMITTEL											
VERDAMPFER		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX	ES600 MAX + 2 x ES150 MAX	ES800 MAX + ES300 MAX						
KÄLTEMITTEL						R-404A/R-452A					
FÜLLUNG	KG					30: 5,9 50: 6,2					
ALLGEMEINES											
REGLER						DSR III					
ABTAUEN											
ABTAUEN						AUTOMATISCHES HEISSGASABTAUEN					

AUSWAHLHILFE FÜR V- UND VX-MASCHINEN

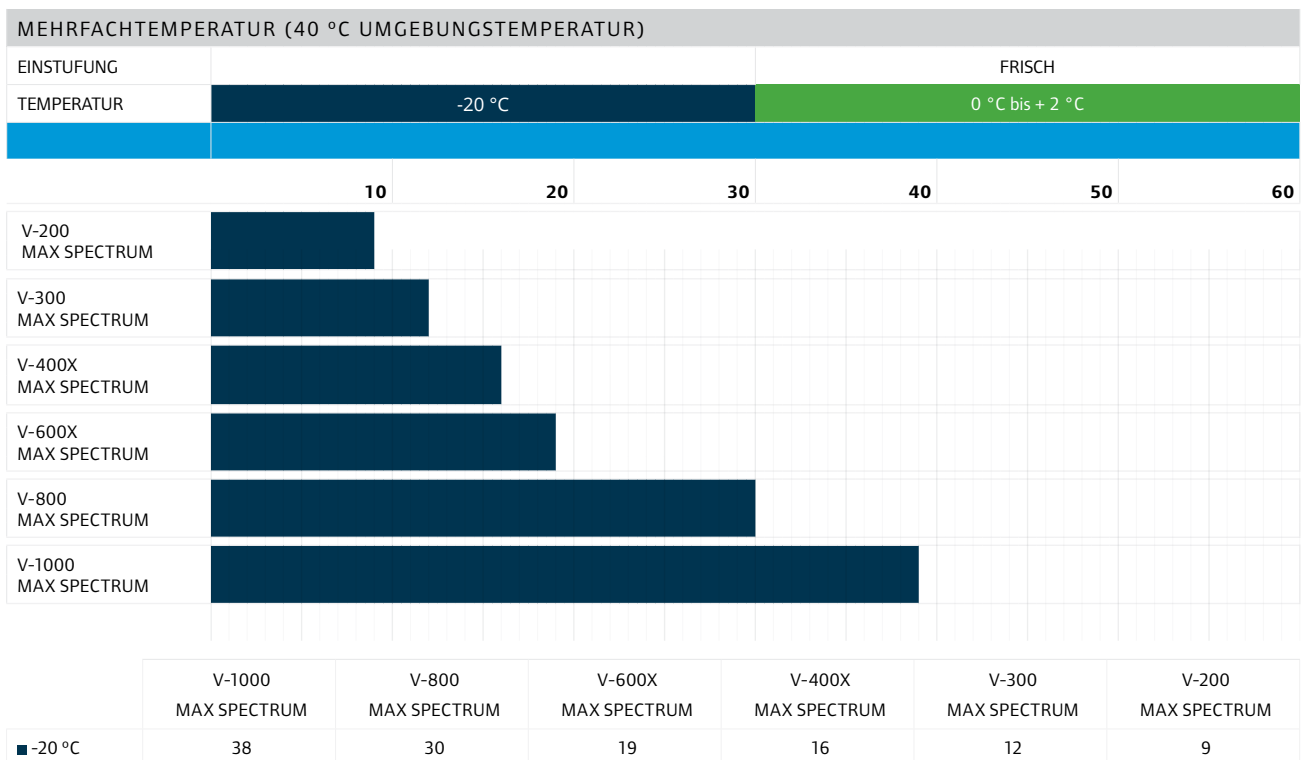
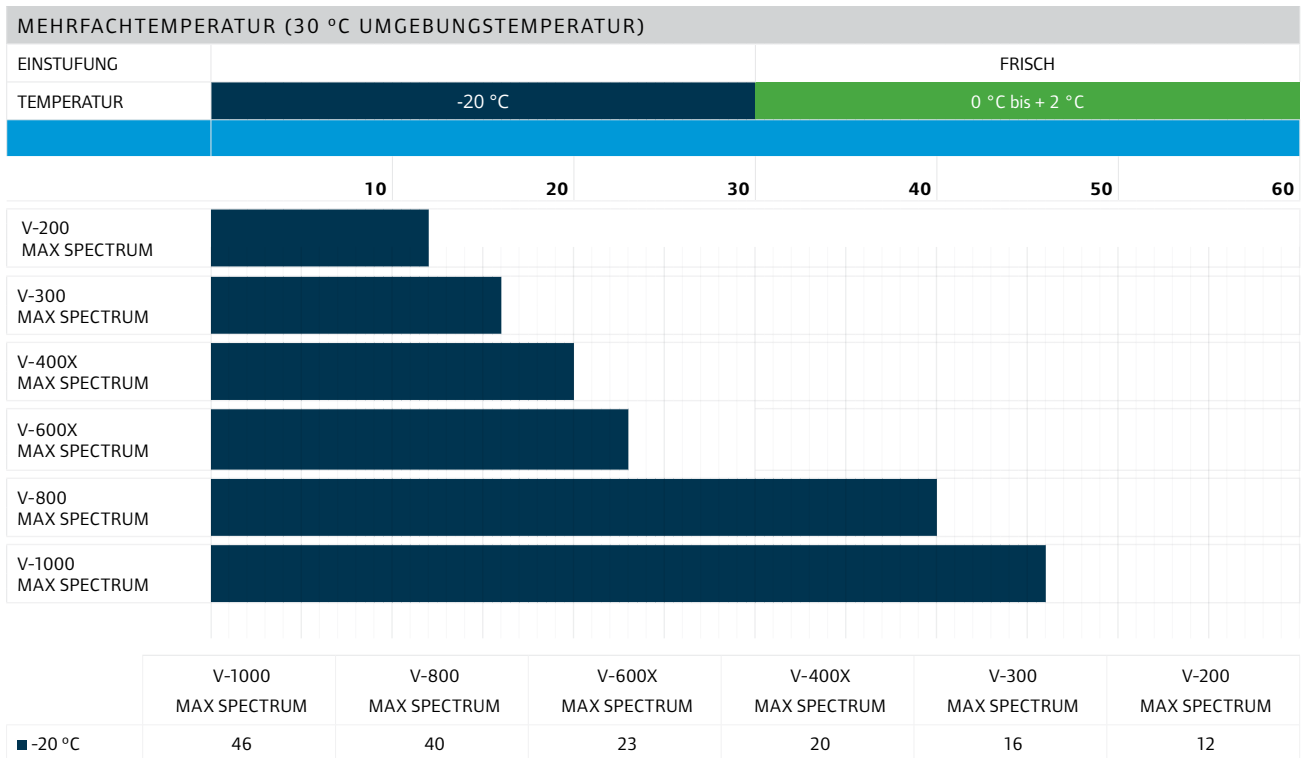
Anhand dieser Tabellen lässt sich die richtige Maschine für Ihren speziellen Einsatzbereich auswählen. Diese Zahlen sind maximale Fahrzeugvolumina, berechnet im Straßenbetrieb, bei einer Kompressordrehzahl von 2.400 U/min, und einer Umgebungstemperatur von 30 °C/40 °C für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.

+0/2 °C: 3 kurze Türöffnungen pro Stunde, k-Faktor 0,5 W/m²K

-20 °C: 2 kurze Türöffnungen pro Stunde, k-Faktor 0,35 W/m²K



Die Empfehlungen basieren auf vorgekühlten Ladungen und einer Distribution von 8 Stunden und sind keine Garantie für die Leistung, da viele Variablen zu berücksichtigen sind. Vollständige Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler vor Ort.



Die Empfehlungen basieren auf vorgekühlten Ladungen und einer Distribution von 8 Stunden und sind keine Garantie für die Leistung, da viele Variablen zu berücksichtigen sind. Empfehlungen für Mehrfachtemperaturmaschinen basieren auf den folgenden Verdampferpaaren: V-200 SP (ES100+ES100N), V-300 SP (ES150+ES150), V-400X SP (ES200+ES200), V-600X SP (ES300+ES300), V-800 SP (ES400+ES400), V-1000 (ES600+ES600)
Vollständige Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler vor Ort.

IHRE MASCHINE FÜR MEHR LEISTUNG AUFRÜSTEN

THERMOKARE

Eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungs- und Maschinenkosten über die gesamte Lebensdauer.

TOUCHLOG - DATENERFASSUNG

Temperaturdatenerfassung und -druck, zugelassen nach EN 12830, CE-Zeichen und IP-65-Normen.

WINTRAC (DATENANALYSESOFTWARE)

Benutzerfreundliche, mit DSR-Regler kompatible Software zum Herunterladen von Konfigurationsdateien.

USB - DATENLOGGER

Aufzeichnungsgerät für Feuchtigkeit, Temperatur und Taupunkt.

DATENLOGGER JR.

Programmierbarer Temperaturschreiber.

WLOG - DATENLOGGER

Drahtlose Temperaturüberwachungs- und Datenprotokollierungslösungen für Transportkühlgeräte.

TÜRSCHALTER

Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen.

DIN - ADAPTER

Der DIN-Adapter ermöglicht den Einbau des DSR-Reglers in das Armaturenbrett des Fahrzeugs. Mithilfe des formschönen Adapters lässt sich der DSR-Regler in einem freien Radioschacht in der Fahrzeugkabine anbringen.

SCHLAUCHABDECKUNGEN

Schutz von Schläuchen und Kabeln unterwegs und bei allen rauen Klimabedingungen. Das Design fügt sich nahtlos in die Maschine ein, ergänzt die Ästhetik des Kühlraums und des Fahrzeugs und bietet gleichzeitig eine außergewöhnliche hohe Lebensdauer. Benutzerfreundlicher Einbau (nur für Fahrgestelleinbau, nicht für Transporter)

AUSPUFFTOPFKIT

Der Thermo King-Auspufftopf verhindert Vibrationen und Geräusentwicklung in der Fahrzeugkabine von kleinen Lieferfahrzeugen. Der Auspufftopf wird an das Kühlgerät angebracht, um die Vibrationsübertragung vom Gerät an die Fahrzeugkabine zu verhindern, was den Komfort und die Benutzerfreundlichkeit verbessert.

SCHNEEABDECKUNGEN

Schneeabdeckungen von Thermo King schützen Ihr Gerät vor extremen Klimabedingungen. Mit ihrer aerodynamischen Gestaltung verhindern die Schneeabdeckungen die Ansammlung/Bildung von Schnee und Eis an den Geräteventilatoren und dadurch mögliche Ausfälle und weitere Wartungskosten. Dies verlängert die Lebensdauer des Geräts.

KABELBAUM - UND SCHLAUCHVERLÄNGERUNGEN

Die 2, 4 oder 6 Meter langen Kabel- und Schlauchverlängerungen ermöglichen eine extrem einfache Installation (Plug-and-Play-Verbindung mit entsprechenden Schlauchverbindern) und bieten volle Flexibilität bei der Positionierung der Verdampfer, insbesondere bei Mehrfachtemperaturanwendungen. Dadurch können die verschiedensten Kundenanforderungen erfüllt werden.



MODELLE		10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
EINFACHTEMPERATUR	V-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-200	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-400X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-500X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-600X			✓	✓	✓	✓
	V-800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MEHRFACHTEMPERATUR	V-200 SP					✓	✓
	V-300 SP					✓	✓
	V-400X SP					✓	✓
	V-600X SP					✓	✓
	V-800 SP					✓	✓
	V-1000 SP					✓	✓
MASCHINENKONFIGURATION							
MASCHINENKONFIGURATION	KÄLTEMITTEL	R-134a	R-134a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a
	SPANNUNG	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V
	ABTAUEN (HEISSGAS)	●	●	●	●	●	●
	STANDBY	-	●	-	●	-	●
	HEIZUNG	-	-	-	-	●	●
	NETZGERÄT	-	230 V : 1 PH 230 V : 3 PH 400 V : 3 PH (50/60 HZ)	-	230 V : 1 PH 230 V : 3 PH 400 V : 3 PH (50/60 HZ)	-	230 V : 1 PH 230 V : 3 PH 400 V : 3 PH (50/60 HZ)
LEBENSKOSTENKONTROLLE							
THERMOKARE-SERVICEVERTRÄGE				▲			
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG							
BLUEBOX LITE				○			
TRACKING				○			
TOUCHPRINT (INTERNE/EXTERNE MONTAGE)				○			
TOUCHPRINT (VERLÄNGERTER KABELBAUM)				○			
WINTRAC (DATENANALYSESOFTWARE)				▲			
MASCHINENOPTIONEN							
OPTIONEN							
DIN-ADAPTER		○	○	○	○	○	○
TÜRSCHALTER		○	○	○	○	○	○
SCHLAUCHABDECKUNG		○	○	○	○	○	○
KONDENSATOR-LÜFTERABDECKUNG		○	○	○	○	○	○
KONDENSATOR-INSTALLATIONSVORLAGE		○	○	○	○	○	○
VERDAMPFER-MONTAGEVORLAGE		○	○	○	○	○	○
KABELBAUMVERLÄNGERUNG TOUCHPRINT 7 m		○	○	○	○	○	○
HOCHDACH-EINBAUHALTERUNGSSATZ		○	○	○	○	○	○*
KABELBAUMVERLÄNGERUNG 2 m / 4 m / 6 m		-	-	-	○*	-	○*
SCHLAUCHVERLÄNGERUNG 2 m / 4 m / 6 m		-	-	-	○*	-	○*
KIT STIRNWAND/DACH/VERSENKTES DACH				NUR VX-SERIE			

● STANDARDFUNKTION ○ OPTION: WERKSEITIG GELIEFERT ▲ OPTION: VOM HÄNDLER MITGELIEFERT
○* NUR SPECTRUM-/MEHRFACHTEMPERATUR-GERÄTE # ANZAHL BEGRENZTE MODELLOPTIION - NICHT VERFÜGBAR

DIRECT SMART REEFER-REGLER



Der Direct Smart Reefer-Regler (DSR) ermöglicht eine hochmoderne, mikroprozessor-basierte, intelligente Regelung für fahrzeuggesteuerte Thermo King-Produkte.

HAUPTMERKMALE

- einfach zu verstehen und zu benutzen, auch für neue Anwender.
- Flexibel, modular, ansprechendes Design.
- Ermöglicht fehlerfreie Regelung und Überwachung des Kühlgeräts vom Fahrerhaus aus.
- Fortschrittliche Regelungsfunktionen.

DSR - FAHRERHAUSDISPLAY

- Bietet die ideale Benutzeroberfläche.
- Die LED-Hintergrundbeleuchtung sorgt dafür, dass der Bildschirm bei allen Lichtverhältnissen hell und gut lesbar bleibt.
- Mehrere Funktionen für spezifische Transportanwendungen, die eine optimale Temperaturkontrolle und Produktintegrität gewährleisten.
- Einfach zu interpretierende Störungsalarmcodes ermöglichen es den Fahrern, schnelle und angemessene Abhilfemaßnahmen zu ergreifen.

STANDARD FUNKTIONEN

- Hält Ihre Ladung und Ihre Maschine durch kontinuierliche Überwachung in Topform.
- Nahtloser Betrieb: Die Maschine startet nach einem Stromausfall automatisch neu, sodass Ihre Last geschützt bleibt.
- Aufzeichnungen über die Nutzungsdauer (in Fahrt und stillstehend).
- Minimieren Sie Ausfallzeiten mit intuitiven Warnmeldungen.
- Verhindern Sie Ausfallzeiten durch geplante Wartungsmeldungen.
- Manueller oder automatischer Abtaubetrieb zur anwendungsabhängigen Planung des Einleitens und Beendens des Abtaubetriebs.
- Manipulationssicherung durch Entfernung des Fahrerhausbedienfeldes nach der Einstellung.
- Schutz der Gerätebatterie mit Überwachung niedriger Spannungswerte, sequenziellen Verdampferstarts und „ruhigem Anlaufen“, während das Gerät eingeschaltet wird, um Stromspitzen zu vermeiden.
- Kompressorschutz mit der optionalen Funktion „Ruhiges Anlaufen“.
- Lastschutz durch Verzögerung des Verdampferstarts nach Abtaugungen.

DSR - REGLERSCHALTТАFEL

- Modulares Konzept – Trennung von Systemplatine und Stromversorgungsmodulen.
- Höhere Zuverlässigkeit, Wartungsfreundlichkeit und einfacher Austausch von Komponenten.
- Geringere Wartungs- und Instandhaltungskosten.

PROGRAMMIERBARE FUNKTIONEN

- Sollwertgrenzen ermöglichen die Auswahl des optimalen Temperaturbereichs.
- Sollwertsperre verhindert, dass der Fahrer eine voreingestellte Temperatur ändert.
- Bildschirmalarm, wenn die Rückluft außerhalb des gewählten Temperaturbereichs liegt.
- Türschalter zur Aufrechterhaltung der Laderaumtemperatur und für besseren Ladungsschutz, da das Gerät bei geöffneter Tür ausgeschaltet wird.
- Windows-basierte Software Wintrac ermöglicht die Änderung von Parametern vor Ort.

MEHRFACHTEMPERATUR - FUNKTIONEN

- Jeder Laderaum kann je nach Bedarf einzeln ein- und ausgeschaltet werden.
- Dank der verbesserten Türschalterfunktion kann jeder Verdampfer unabhängig gesteuert werden.
- Sollwertbereich lässt sich für jeden Laderaum unabhängig einstellen.
- Einfachtemperaturbetrieb für erhöhte Flexibilität.

BLUEBOX LITE

THERMO KINGS FAHRZEUGBETRIEBENE LKW-TELEMATIKLÖSUNG FÜR MASCHINEN DER V- UND VX-SERIE.

Dank 4G-Konnektivität und hoher Protokollierungsfrequenz erhalten Sie wichtige Reglerinformationen zusammen mit Temperatur, Position und anderen wichtigen Daten nahezu in Echtzeit. Greifen Sie über unser kostengünstiges TrackKing-Abonnement bequem auf die Daten zu.

Die BlueBox Lite kommt ohne Installation eines zusätzlichen Datenloggers aus, da sie bequem an den DSR-Regler angeschlossen wird.

Für die Einhaltung der Europäischen Norm EN12830 ergänzen Sie einfach den TouchLog-Datenlogger.

Darüber hinaus können Sie die gesammelten Daten der fahrzeugbetriebenen Maschine in Websites oder Backend-Systeme von Drittanbietern integrieren.



MERKMALE

-  4G-Netzwerkonnektivität
-  Direkte Verbindung mit DSR-Controller oder TouchLog-Datenlogger
-  Schnelle und einfache Installation
-  Datenaustausch mit Drittanbietern
-  Temperatur, Position und Maschinendaten werden auf TrackKing angezeigt
-  Kompatibel mit TouchLog
-  2 Jahre Garantie
-  Möglichkeit zur 2-Wege-Sollwertänderung

ABMESSUNGEN (MM)

VERDAMPFER



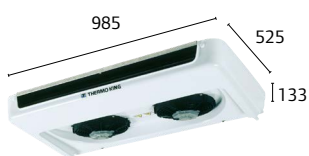
ES100
ULTRAFLACH



ES100N*
ULTRAFLACH



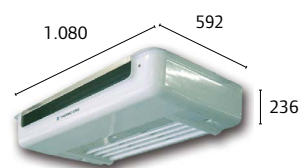
ES 150 MAX
ULTRAFLACH



ES200
ULTRAFLACH



ES300/ES300 MAX
ULTRAFLACH



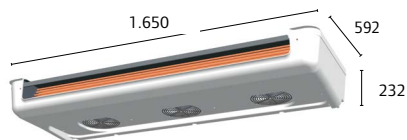
ES 400 MAX



ES500
ULTRAFLACH



ES600 MAX



ES 800
ULTRAFLACH



ES1000

GARANTIEBEDINGUNGEN

Thermo King garantiert, dass das neue Produkt für den in der Garantierklärung angegebenen Zeitraum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die spezifischen Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich.



KONTAKTIEREN SIE IHREN HÄNDLER

Das Thermo King-Händlernetz umfasst über **500 autorisierte Service-Standorte** in **75 Ländern**, die **24/7 geöffnet und verfügbar** sind.







SORGENFREIHEIT MIT THERMO KING- SERVICEVERTRÄGEN.

Ihre mit der V- und VX-Serie ausgerüstete Flotte 24/7 auf der Straße zu halten, erfordert einen erheblichen Zeit- und Arbeitsaufwand. Vertrauen Sie auf die Hilfe von Thermo King. Unsere maßgeschneiderten Serviceverträge ermöglichen es Flottenbetreibern, genau die Dienstleistungen auszuwählen, die sie für die Instandhaltung und Verbesserung ihrer Flottenauslastung benötigen.

EMPFOHLENE VERTRÄGE:

FLEXIBLE SERVICEUNTERSTÜTZUNG

Von MaintenancePlus, das die planmäßige Flottenwartung abdeckt, bis hin zum umfassenden Serviceangebot von ComfortPlus sind die Thermo King-Serviceverträge auf die Bedürfnisse Ihrer Flotte zugeschnitten.

ERWEITERTE GARANTIE

Mehr Sorgenfreiheit, indem Sie Ihre Garantie für Ihre Thermo King-Kühlmaschinen verlängern.

24/7 FLEET MONITORING-SERVICE

Unsere Experten überwachen Ihre Flotte rund um die Uhr in Echtzeit, reagieren auf jedes Problem und sorgen für Lösungen, sobald ein Problem entdeckt wird.



PANNENHILFE

Mit jedem Vertrag genießen Sie die Sorgenfreiheit einer umfassenden Pannenhilfe und eines mehrsprachigen Kundendienstes.



HOLEN SIE MIT UNSEREN ANSCHLUSSMARKT-SERVICES MEHR AUS IHRER MASCHINE HERAUS

Holen Sie das Maximum aus Ihrer Maschine heraus. Dank des umfassenden Service- und Lösungsangebots von Thermo King können Sie Ihre Flotte auf ein neues Leistungsniveau bringen. Dank unseres weltweiten Händlernetzes mit 24/7 Verfügbarkeit können Sie immer auf einen zertifizierten Thermo King-Händler zählen.

Thermo King hilft Ihrer Flotte, ihr maximales Potenzial auszuschöpfen und bereitet sie auf jede Herausforderung vor. Den ganzen Tag, jeden Tag.

+ MAXIMIEREN SIE DIE BETRIEBSZEIT

Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und sorgen Sie dafür, dass Ihre Maschinen länger laufen und Erträge erwirtschaften.

+ MAXIMIEREN SIE DIE NACHHALTIGKEIT

Verringern Sie den Verbrauch Ihrer Flotte und sparen Sie intelligent Energie.

+ MAXIMIEREN SIE IHRE EINSPARUNGEN

Reduzieren Sie Service- und Wartungskosten und maximieren Sie den Restwert Ihrer Maschinen.

+ MAXIMIEREN SIE DIE KONTROLLE

Überwachen und bewahren Sie die kritische Frachtqualität bei jedem Schritt.

SCHÖPFEN SIE DIE VORTEILE VON BLUEBOX LITE VOLL AUS

BlueBox Lite liefert Ihnen die Daten, die Sie benötigen, um Ihre Abläufe intelligenter und effizienter zu gestalten.

Ein standardmäßig in Ihre Maschine integriertes Datenaufzeichnungsgerät registriert dank 4G-Konnektivität und hoher Protokollierungsfrequenz Informationen zu Ihrer Kältemaschine nahezu in Echtzeit.

Nach der Aktivierung erhalten Sie Informationen zu Maschinenposition, Alarmen, Temperatur und Türöffnung und können die Temperatur aus der Ferne neu einstellen.

Fragen Sie Ihren Händler nach weiteren Informationen zu unseren Aktivierungs- und Jahresabonnementplänen.

V-SERIES UND VX-SERIES

LEISTUNGSSTARKE, NACHHALTIGE KÜHLUNG MIT PRÄZISER TEMPERATURREGELUNG

— Förderung der Nachhaltigkeit

Geringes Gewicht und ein aerodynamisches Design tragen dazu bei, den Kraftstoffverbrauch und die Umweltbelastung zu reduzieren. Mit ihren extrem niedrigen Emissionen, Geräuschen und Vibrationen ermöglicht die VX-Serie den Zugang zu ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen bei Tag und Nacht.

— Vielseitige Stromquellen

Geeignet für Diesel-, Nicht-Diesel- und Batterieanwendungen sowie als flexible alternative Stromquelle bei ausgeschaltetem Motor.

— Präzise Kühlung

Extrem genaue Temperaturregelung mit einer Genauigkeit von $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Thermo King – eine Marke von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klimainnovator – ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Transporttemperaturregelungslösungen.

Wir entwickeln und liefern Spitzentechnologien und -lösungen, bei denen Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und das Kundenerlebnis im Vordergrund stehen. Thermo King verkauft bereits seit 1938 Transporttemperaturregelungslösungen für eine Vielzahl von Anwendungen wie Trailer, LKW-Aufbauten, Busse, die Luftfahrt, Schiffscontainer und Zugwaggons.

Weitere Informationen
europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden:
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES