

# V- UND VX-SERIE

— vielseitig, leistungsstark, zuverlässig —



EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR-KÄLTELÖSUNGEN FÜR KLEINE,  
MITTLERE UND GROSSE TRANSPORTER UND LASTWAGEN

## V- UND VX-SERIE

HERVORRAGENDE DIESELFREIE  
TEMPERATURKONTROLLE  
FÜR TRANSPORTER, KLEINE UND GROSSE LKW

Die Thermo King V- und VX-Serie umfasst eine große Auswahl an Kühllösungen für Transporter und Lastwagen. Der Kühlgerätekompressor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen. Viele gängige Komponenten gehören zur Serienausstattung, einschließlich des Fahrerhausreglers Direct Smart Reefer und modularer Optionen, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen.

In welcher Branche Sie auch tätig sind – wir haben das passende Fahrzeugmodell mit einem oder zwei Laderäumen für Frische-, Kühl- oder Tiefkühlprodukte.

## INHALT

<b>V- UND VX-SERIE</b>	<b>2</b>
<b>EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR</b>	<b>4</b>
<b>V-SERIE FÜR KLEINLASTWAGEN UND TRANSPORTER</b>	<b>6</b>
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells	9
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells	10
<b>VX-SERIE FÜR MITTLERE LASTWAGEN UND TRANSPORTER</b>	<b>12</b>
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells	14
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells	15
<b>V-SERIE FÜR GROSSE LASTWAGEN</b>	<b>16</b>
<b>V-1000</b>	<b>17</b>
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells	19
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells	20
<b>AUSWAHLHILFE FÜR V- UND VX-MASCHINEN</b>	<b>22</b>
<b>IHRE MASCHINE FÜR MEHR LEISTUNG AUFRÜSTEN</b>	<b>24</b>
<b>DIRECT SMART REEFER-(DSR-)REGLER</b>	<b>26</b>
<b>BLUEBOX LITE</b>	<b>27</b>
<b>ABMESSUNGEN (MM)</b>	<b>28</b>
<b>MAX YOUR COOL</b>	<b>30</b>



## EINFACH- ODER MEHRFACHTEMPERATUR – EINE LÖSUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG

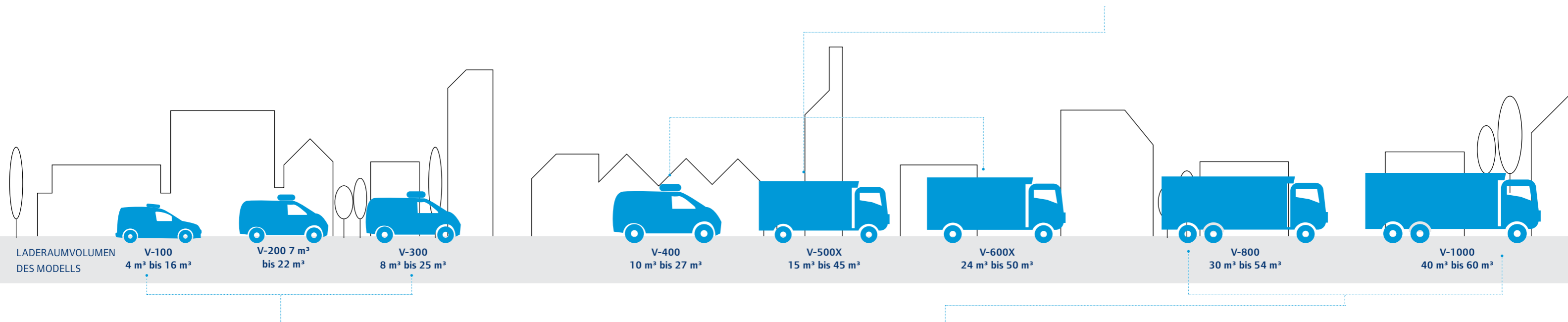
Unabhängig davon, wie Ihr Geschäftskonzept aussieht, ob Sie empfindliche Blumen mit präzisen Kühlanforderungen ausliefern oder Tiefkühlgerichte transportieren, die gefroren bleiben müssen – wir haben ein Kühltransportmodell, das Ihren Anforderungen entspricht.

Unsere Auswahl umfasst Optionen für sowohl einen als auch zwei Laderäume, die es Ihnen ermöglichen, den Laderaum zu optimieren und die optimale Temperatur für Ihre spezielle Fracht zu halten – sei sie frisch, gekühlt oder gefroren.

### V-SERIE FÜR MITTLERE LASTWAGEN UND TRANSPORTER

Die Modelle V-400X, V-500X und V-600X bieten die optimale Temperaturregelungslösung für Transporter und mittelgroße LKW mit einer Ladekapazität von bis zu 10 m<sup>3</sup> (Frischwaren) bzw. 50 m<sup>3</sup> (Tiefkühlwaren) mit einer oder mehreren Temperaturzonen.

- Höhere Leistung auf der Straße und im Netzbetrieb.
- Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau.
- Moderner, benutzerfreundlicher Regler: Direct Smart Reefer.
- Kondensatoreinheit an der Stirnwand, am Dach oder am versenkten Dach für große Transporter und mittlere LKW mit Fahrgestell.
- Die leichte Konstruktion ermöglicht eine höhere Nutzlast und/oder einen geringeren Kraftstoffverbrauch.
- Leistungsstarker Luftstrom und Kühlkapazität zum Schutz der Ladung.
- Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.



### V-SERIE FÜR KLEINLASTWAGEN UND TRANSPORTER

V-100, V-200s, V-200, V-300 bieten die optimale Temperaturregelungslösung für Transporter und Kleinlastwagen mit einer Ladekapazität von bis zu 28 m<sup>3</sup> (Frischwaren) bzw. 21 m<sup>3</sup> (Tiefkühlwaren) mit einer oder mehreren Temperaturzonen.

- Kleine und leichte, aber leistungsstarke Maschinen mit großer Leistung.
- Schlankes, aerodynamisches und ansprechendes Design.
- Extrem kompaktes Design zur Anpassung an die Karosserieförmlichkeiten kleiner Fahrzeuge.
- Die Kondensatorbaugruppe kann auf dem Dach oder der Stirnwand montiert werden.
- Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

### V-SERIE FÜR GROSSE LASTWAGEN

Die Modelle V-800-1000 bieten die optimale Temperaturregelungslösung für große LKW mit einer oder mehreren Temperaturzonen mit bis zu 30 m<sup>3</sup> Kühlraum für Frischwaren und 60 m<sup>3</sup> für Tiefkühlwaren.

- Dieselfreie Temperaturregelungslösung mit Direktantrieb für große LKW.
- Eine unschlagbare Lösung mit außergewöhnlicher Leistung, ohne Dieselmotor, geräuscharm, wartungsarm und mit geringem Gewicht.
- Das leistungsstärkste Gerät der fahrzeugbetriebenen Reihe, sowohl im Kühl- als auch Heizbetrieb.
- Der Kühlgerätekompessor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen.
- Kompaktes Design mit hoher Kühlleistung für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.
- Geringe Größe für die Stirnwandmontage und kompakte Kondensatoreinheit für die größten Lastwagen.
- Extrem starker Luftstrom zur Gewährleistung des Ladungsschutzes.
- Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

# V-SERIE FÜR KLEINLASTWAGEN UND TRANSPORTER

FLEXIBEL. LEISTUNGSSTARK. ZUVERLÄSSIG.

Die V-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeuggesteuerte Serie an Kühlgeräten von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräuschkentwicklung und reduzierte Emissionen aus.

Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Einfach- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 25 m<sup>3</sup>.

## MODELLE



Abmessungen: 789 (L) x 500 (B) x 242 (H)

V-100/V-200s  
V-200/V-300



Abmessungen: 1.180 (L) x 485 (B) x 222 (H)

V-200/V-300



Abmessungen: 1.180 (L) x 535 (B) x 221 (H)

V-200/V-300 MAX Spectrum

### KOSTENEFFIZIENTE KÜHLUNG

Hohe Leistung und hoher Wirkungsgrad gewährleisten eine effektive Temperaturregelung und niedrige Gesamtbetriebskosten.

### EFFIZIENT UND UMWELTFREUNDLICH

Verfügbar mit dem modernsten Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP) ohne Leistungsbeeinträchtigungen.

### LIEFERFAHRTEN IN STADTGEBIETEN

Dank der geringen Geräusch- und Schadstoffemissionen der V-Serie können Sie Tag und Nacht in ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen liefern.

### INTUITIVE STEUERUNG

Mit der benutzerfreundlichen Direct Smart Reefer-Technologie können Sie Ihre Kühlung bequem und sicher von der Fahrzeugkabine aus regeln.

Die Thermo King V-Serie umfasst eine große Auswahl von Kühllösungen für Lieferwagen und Kleinlastwagen. Der Kühlgerätekompressor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen. Viele gängige Komponenten gehören zur Serienausstattung, einschließlich des Fahrerhausreglers Direct Smart Reefer und modularer Optionen, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen.

In welcher Branche Sie auch tätig sind – wir haben das passende Modell mit einem oder zwei Laderäumen für Frische-, Kühl- oder Tiefkühlprodukte.

IN WELCHER BRANCHE SIE AUCH TÄTIG SIND, WIR HABEN DAS PASSENDE SYSTEM

Ihre Kunden verlangen, dass Sie sich an ihre Bedürfnisse anpassen. Deshalb bieten wir Ihnen ein System, das genauso flexibel ist wie Sie. Wählen Sie aus einer umfangreichen Reihe von Maschinen, Optionen für Stirnwand-, Dach- und versenkte Dachmontage für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.





**SERVICE UND WARTUNG  
SCHNELL UND KOSTENGÜNSTIG**

Bei der Entwicklung der Geräte der V-Serie stand eine einfache Wartung im Vordergrund. Ihr DSR-Regler gibt Erinnerungsalarmcodes und nutzt leicht verständliche Alarmcodes zur Beschleunigung der Diagnose. Durch ein Anheben der Kondensatorabdeckung kann während des Gerätebetriebes auf alle wichtigen Bauteile zugegriffen werden.

**DANK EINES GERÄUSCHARMEN,  
EMISSIONSFREIEN BETRIEBS  
KÖNNEN SIE JEDERZEIT UND  
ÜBERALL LIEFERFAHRTEN  
AUSFÜHREN.**

Lieferfahrten in Stadtgebieten erfordern anwohnerfreundliche Geräte, damit Sie Ihre Kunden 24/7 anfahren können. Da unser Kompressor vom Fahrzeugmotor angetrieben wird, besitzt das System keinen Motor, ist emissionsfrei und extrem leise.

**LEICHT MINIMALE  
KOSTEN DANK EINFACHER  
INSTALLATION**

Um Ihre anfänglichen Kosten niedrig zu halten, haben wir die Installation sehr einfach gestaltet. Je nach Modell stellen wir bereits Hebeösen, einfach zugängliche Montagebohrungen, eine vorinstallierte Jet Cool™-Kompressoreinspritzkühlung und externe Verdampferanschlüsse bereit.

**LEISTUNGSPRIORITÄT FÜR  
ERSTKLASSIGEN SCHUTZ**

Spectrum-Mehrfachtemperatur-Modelle sind mit Zonenpriorität ausgestattet, über die Sie gegebenenfalls einen Laderaum für maximale Kühl- oder Heizleistung auswählen können. Wenn diese Option über den Regler aktiviert ist, kann die Temperaturabsenkung um bis zu 40 % schneller erfolgen.



TECHNISCHE DATEN DES  
EINFACHTEMPERATURMODELLS

	V-100	V-100 MAX	V-200	V-200s MAX	V-200 MAX	V-300	V-300 MAX
VERDAMPFER	ES100	ES100	ES200	ES150	ES200	ES 300	ES 300
<b>NUTZKÄLTELEISTUNG DES AGGREGATS UNTER ATP-BEDINGUNGEN EINSCHLIESSLICH 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR, EUROPÄISCHER STANDARD.</b>							
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C	0 °C -20 °C
RÜCKLUFT/IM FAHRTBETRIEB	W	1.640 650	2.030 1.060	2.240 970	2.420 1.210	2.765 1.490	2.800 1.210 3.520 1.850
NETZBETRIEB 50 HZ	W	820 310	1.260 520	1.910 780	1.500 710	2.400 1.220	2.140 850 2.870 1.440
<b>HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR/2.400 U/MIN</b>							
TAUMELSCHWEIBENKOMPRESSOR IM FAHRTBETRIEB	W	-	1.900	-	2.200	2.800	- 3.100
NETZBETRIEB	W	-	1.100	-	1.300	2.050	- 2.250
<b>LUFTSTROM</b>							
LUFTSTROMVOLUMEN BEI 0 PA STATISCHEM DRUCK	M³/H	1 X 680	1 X 680	2 X 1.152	1 X 1.150	2 X 1.152	3 X 1.152 3 X 1.152
<b>GEWICHT</b>							
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG	25	25	25	25	25	25
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG	43	70	70	43	72	70 72
VERDAMPFER	KG	9	9	15	14	15	18 18
<b>KOMPRESSOR</b>							
MODELL		TK08N	TK08N	QP13	TK08N	QP13	QP15 QP15
VERDRÄNGUNG	CM³	82	82	131	82	131	146,7 146,7
ANZAHL DER ZYLINDER		6	6	6	6	6	6 6
<b>ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB</b>							
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ		230/1/150	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60
NENNLEISTUNG	KW	1,6	1,6	3,7 (400/3/50)	1,6	3,8 (400/3/50)	3,7 (400/3/50) 3,8 (400/3/50)
<b>KÄLTEMITTEL</b>							
KÄLTEMITTEL		R-134A	R-404A/ R-452A	R-134A	R-404A/ R-452A	R-404A/ R-452A	R-134A R-404A/ R-452A
FÜLLUNG	KG	10: 0,62 20: 1,0	10/30: 0,62 20:1 - 50: 1,2	10/30: 1,1 20/50: 1,35	1,2	10/30: 1,0 20/50: 1,2	10: 1,1 20: 1,35 10/30: 1,1 20/50: 1,35
<b>ALLGEMEINES</b>							
REGLER		DSR III					
<b>ABTAUEN</b>							
ABTAUEN		AUTOMATISCHER HEISSGASABTAUBETRIEB/UMKEHRZYKLUS					

# TECHNISCHE DATEN DES MEHRFACHTEMPERATURMODELLS

		V-200 MAX SPECTRUM			
VERDAMPFER		ES100 MAX + ES100 MAX		ES100 MAX + ES100N MAX*	
<b>KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR</b>					
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	-20 °C		-20 °C	
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	1.480		1.480	
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	1.110		1.110	
<b>KÜHLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG</b>					
VERDAMPFER		ES 100 MAX		ES100N MAX*	
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	2.370	1.230	2.260	1.170
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	2.150	1.040	2.010	1.010
<b>HEIZLEISTUNG</b>					
FAHRTBETRIEB	W	2.800			
NETZBETRIEB	W	2.050			
<b>LUFTSTROM</b>					
VERDAMPFER		ES100 MAX + ES100 MAX		ES100 MAX + ES100N MAX*	
IM SCHNELLLAUF-MOTORBETRIEB	M³/H	695		695	
<b>GEWICHT</b>					
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG	25			
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG	75			
VERDAMPFER ES100 MAX	KG	9			
<b>KOMPRESSOR</b>					
MODELL		QP 13			
VERDRÄNGUNG	CM³	131			
ANZAHL DER ZYLINDER		6			
<b>ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB</b>					
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60			
NENNLEISTUNG	KW	3,8			
<b>KÄLTEMITTEL</b>					
KÄLTEMITTEL		R-404A/R-452A			
FÜLLUNG	KG	1,35			
<b>ALLGEMEINES</b>					
REGLER		DSR III			
<b>ABTAUEN</b>					
ABTAUEN		AUTOMATISCHES HEISSGASABTAUEN			

		V-300 MAX SPECTRUM					
VERDAMPFER		ES 150 + ES 150		ES 150 + ES 100		ES 200 + ES 100	
<b>KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR</b>							
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C	
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	1.880		1.760		1.770	
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	1.460		1.220		1.440	
<b>KÜHLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG</b>							
VERDAMPFER		ES 150 MAX		ES 100 MAX		ES 200 MAX	
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	3.080	1.620	2.410	1.290	2.930	1.540
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	2.490	1.350	2.220	1.070	2.610	1.370
<b>HEIZLEISTUNG</b>							
FAHRTBETRIEB	W	3.100					
NETZBETRIEB	W	2.250					
<b>LUFTSTROM</b>							
VERDAMPFER		ES 150 MAX		ES 100 MAX		ES 200 MAX	
IM SCHNELLLAUF-MOTORBETRIEB	M³/H	890		770		1.210	
<b>GEWICHT</b>							
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG	25					
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG	75					
VERDAMPFER ES150 MAX	KG	12,5					
VERDAMPFER ES100 MAX	KG	9					
VERDAMPFER ES200 MAX	KG	15					
<b>KOMPRESSOR</b>							
MODELL		QP 15					
VERDRÄNGUNG	CM³	146,7					
ANZAHL DER ZYLINDER		6					
<b>ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB</b>							
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60					
NENNLEISTUNG	KW	3,8					
<b>KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG</b>							
KÄLTEMITTEL		R-404A/R-452A					
FÜLLUNG	KG	30: 1,55 - 50: 1,6					
<b>ALLGEMEINES</b>							
REGLER		DSR III					
<b>ABTAUEN</b>							
ABTAUEN		AUTOMATISCHES HEISSGASABTAUEN					

LEISTUNG IM DIESELBETRIEB BEI 2.400 U/MIN (ATP-BEDINGUNGEN)  
 \* ES100N NUR AUF ANFRAGE ERHÄLTICH. WENDEN SIE SICH DAZU AN IHREN LOKALEN HÄNDLER.

# VX-SERIE FÜR MITTLERE LASTWAGEN UND TRANSPORTER

LEISTUNGSSTARKE UND NACHHALTIGE KÜHLUNG.

Die VX-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeugbetriebene Kühlmaschinenreihe von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräusentwicklung und reduzierte Emissionen aus.

Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Einfach- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 50 m<sup>3</sup>.

## MODELLE

STIRNWANDMONTAGE



Abmessungen: 1.253 (L) x 631 (B) x 244\* (H)

V-400X  
V-400X MAX  
V-400X MAX Spectrum

DACHMONTAGE



Abmessungen: 1.312 (L) x 825 (B) x 241\* (H)

V-600X MAX  
V-600X MAX Spectrum

V-500X  
V-500X MAX

### ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Das zukunftssichere aerodynamische Design wurde entwickelt, um den Anforderungen des täglichen Betriebs gerecht zu werden.

### LEICHT UND KOMPAKT

Die ultraleichten und kompakten Maschinen ermöglichen es Ihnen, Ihre Nutzlast zu maximieren.

### GUTE UMWELTVERTRÄGLICHKEIT

Geringe Geräusentwicklung, keine Abgasemissionen und kein Motor reduzieren den ökologischen Fußabdruck der VX-Serie.

### PRÄZISIONS-TEMPERATURREGELUNG

Der Fahrerhausregler ermöglicht die Steuerung von Einzel- und Mehrfachtemperaturen mit einer Genauigkeit von 1 °C.

\* Die oben genannten Höhen sind die Abdeckungshöhe. Höhe einschließlich Lüfter: Stirnwandmontage - 276 mm - Dachmontage - 273 mm

## VERBESSERTE LEISTUNG

Die VX-Serie vereint Leistung mit Effizienz auf der Straße:

- Bis zu 10 % schnellere Abkühlung als sein Vorgänger
- Leicht und kompakt – 50 % leichter als sein Vorgänger
- Erhöhte Kälteleistung 4.000 W bis 6.500 W
- Die Modelle der VX-Serie sind ultraleicht sowie kompakt und ermöglichen es, die Nutzlast zu maximieren

## AUF LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT

Kompaktes und robustes Design, das gefällt und lange hält:

- Langlebiger korrosionsbeständiger Aluminiumrahmen
- Zukunftssicheres Design erfüllt die Auflagen für niedrige Emissionen und geringe Lärmbelastung in Städten
- Aerodynamisches und modulares Design für Stirnwand-, Dach- oder versenkte Dachmontage erleichtert die Installation

## INTELLIGENTE KONTROLLE

AUF DER STRASSE

- Der Direct Smart Reefer Controller gibt Ihrem Fahrer die Kontrolle:
- Kontinuierliche Ladungs- und Temperaturüberwachung für umfassenden Ladungsschutz

## GERINGER WARTUNGS- UND INSTANDHALTUNGS-AUFWAND

Sie können sich auf die lange Betriebszeit der VX-Serie verlassen:

- Agile Service- und Wartungsüberwachung mit Direct Smart Reefer Controller (DSR)
- Erinnerungsfunktionen und intuitive Alarmcodes für eine schnelle Diagnose
- Leicht zugängliche Maschine für schnellen Service und Wartung

## 24/7 - LIEFERUNGEN AN KUNDEN

Jederzeit und überall nah am Kunden:

- Extrem niedrige Emissionen, Geräusentwicklung und Vibrationen der Maschine
- Entspricht der aktuellen und zukünftigen Gesetzgebung für Umweltzonen



# TECHNISCHE DATEN DES EINFACHTEMPERATURMODELLS

EINFACHTEMPERATUR-MODELLE		V-400X	V-500X	V-600X			
<b>KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR ATP-BEDINGUNGEN</b>							
SOLLWERT	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-134a)	W	3.220	-	4.190	-	-	-
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400V/3PH/50HZ (R-134a)	W	2.370	-	2.570	-	-	-
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452a)	W	4.090	2.240	5.440	3.030	6.540	3.480
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400V/3PH/50HZ (R-452a)	W	3.030	1.500	3.450	1.640	4.110	1.920
<b>HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2.400 U/MIN</b>							
SOLLWERT	°C	+18 °C		+18 °C		+18 °C	
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452A)	W	3.564		3.711		4.356	
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 50 HZ 400V/3PH/50HZ (R-452a)	W	1.841		1.944		2.324	
<b>VERDAMPFER</b>							
		<b>ES 300</b>	<b>ES500</b>	<b>ES600</b>			
LUFTSTROMVOLUMEN	m³/h	1.420	2.353	2.505			
BREITE x TIEFE x HÖHE	mm	985 x 551 x 178	1.336 x 596 x 226	1.331 x 592 x 240			
<b>KÄLTEMITTEL</b>							
LADUNG R-134a	kg	1,8	2,1	-			
LADUNG R-452a – NUR MAX-MODELLE	kg	2,0	2,0	2,3			
<b>GEWICHT</b>							
KONDENSATOR (NETZBETRIEB)	kg		75				
KONDENSATOR (KEIN NETZBETRIEB)	kg		60				
VERDAMPFER	kg	18	26	28			
HAUPTKOMPRESSOR	kg		7				
GESAMTGEWICHT (NETZBETRIEB)	kg	102	110	112			
GESAMTGEWICHT (KEIN NETZBETRIEB)	kg	87	95	97			
<b>KONDENSATOR</b>							
KONDENSATOR-ABMESSUNGEN (STIRNWAND)	mm		1.253 (B) x 631 (T) x 276 (H)				
KONDENSATOR-ABMESSUNGEN (DACH)	mm		1.312 (B) x 825 (T) x 273 (H)				
<b>REGLER</b>							
DSR 3 BREITE X TIEFE X HÖHE	mm		135 x 25 x 46				
<b>KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAH 3.000 U/MIN</b>							
MODELL			QP16				
VERDRÄNGUNG	cm³		163				
ANZAHL DER ZYLINDER			6				
<b>ELEKTRIK</b>							
OPTIONEN FÜR NETZBETRIEBSSPANNUNG/PHASE/FREQUENZ	V/Ph/Hz		230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz				
GESAMTSTROMVERBRAUCH IM FAHRTBETRIEB	12 V DC (A)	36	44	44			
	24 V DC (A)	20	25	25			
<b>ABTAUBETRIEB</b>							
AHGD (AUTOMATISCHE HEISSGASABTAUUNG)	R134a R-452a		AHGD				

# TECHNISCHE DATEN DES MEHRFACHTEMPERATURMODELLS

MEHRFACHTEMPERATURMODELLE		V-400X MAX SPECTRUM				V-600X MAX SPECTRUM											
VERDAMPFER		ES200 + ES 200 MAX	ES300 + ES100 MAX	ES300 + ES300 MAX	ES300 + ES150 MAX	ES300 + 2 x ES150 MAX	ES500 + ES100N MAX										
<b>KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR ATP-BEDINGUNGEN</b>																	
SOLLWERT	°C	-20 °C				-20 °C											
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452A)	W	2.170				2.730											
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400V/3PH/50HZ (R-452A)	W	1.420				1.880											
<b>KÄLLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLLEISTUNG</b>																	
		<b>ES100</b>	<b>ES200</b>	<b>ES 300</b>	<b>ES100N</b>	<b>ES150</b>	<b>ES 300</b>	<b>2xES150</b>	<b>ES500</b>								
SOLLWERT	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C								
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452A)	W	2.500	1.350	3.030	1.630	3.430	1.930	2.480	1.410	3.100	1.910	3.290	1.920	4.210	2.080	4.600	2.370
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400 V / 3 PH / 50 HZ (R-452A)	W	2.110	990	2.420	2.000	2.710	1.370	2.450	1.320	2.650	1.450	2.990	1.700	3.100	1.660	3.570	1.720
<b>VERDAMPFER</b>																	
LUFTSTROMVOLUMEN	m³/h	866	1.241	1.420	566	891	2 x 891	1.420	2.353								
<b>HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR</b>																	
SOLLWERT	°C	+18 °C				+18 °C											
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB 2.400 U/MIN (R-452A)	W	3.570				4.360											
LEISTUNG IM NETZBETRIEB 400V/3PH/50HZ (R-452A)	W	1.850				2.330											
<b>KÄLTEMITTEL</b>																	
LADUNG – R-452a	kg	1,9	1,9	2,1	2,0	2,3	2,3										
<b>GEWICHT</b>																	
KONDENSATOR (NETZBETRIEB)	kg				75												
KONDENSATOR (KEIN NETZBETRIEB)	kg				60												
VERDAMPFER	kg	30	27	36	32	46	46										
HAUPTKOMPRESSOR	kg	7	7	7	7	7	7										
GESAMTGEWICHT (NETZBETRIEB)	kg	114	110	120	116	130	130										
GESAMTGEWICHT (KEIN NETZBETRIEB)	kg	99	95	105	101	115	115										
<b>MASSE</b>																	
KONDENSATOR-ABMESSUNGEN (STIRNWAND)	mm				1.253 (B) x 631 (T) x 276 (H)												
KONDENSATOR-ABMESSUNGEN (DACH)	mm				1.312 (B) x 825 (T) x 273 (H)												
<b>REGLER</b>																	
DSR 3 BREITE X TIEFE X HÖHE	mm				135 x 25 x 46												
<b>KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAH 3.000 U/MIN</b>																	
MODELL					QP16												
VERDRÄNGUNG	cm³				163												
ANZAHL DER ZYLINDER					6												
<b>ELEKTRIK</b>																	
OPTIONEN FÜR NETZBETRIEBSSPANNUNG/PHASE/FREQUENZ	V/Ph/Hz				230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz												
GESAMTSTROMVERBRAUCH IM FAHRTBETRIEB	12 V DC (A)	53	44	53	44	53	53										
	24 V DC (A)	30	25	30	25	30	30										
<b>ABTAUBETRIEB</b>																	
AHGD (AUTOMATISCHE HEISSGASABTAUUNG)	R134a R-452a				AHGD												



## V-SERIE FÜR GROSSE LKW

FLEXIBEL. LEISTUNGSSTARK. ZUVERLÄSSIG.

Die V-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeuggesteuerte Serie an Kühlgeräten von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräuschentwicklung und reduzierte Emissionen aus.

Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Ein- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 60 m<sup>3</sup>.



Abmessungen: 1.864 (L) x 588 (B) x 536 (H)

### MODELLE

V-800	V-1000
V-800 MAX	V-1000 MAX
V-800 MAX Spectrum	V-1000 MAX Spectrum

### KOSTENEFFIZIENTE KÜHLUNG

Eine hohe Leistung und Effizienz gewährleisten eine effektive Temperaturregelung und niedrige Gesamtbetriebskosten.

### INTUITIVE STEUERUNG

Mit der benutzerfreundlichen Direct Smart Reefer-Technologie können Sie Ihre Kühlung bequem und sicher von der Fahrzeugkabine aus regeln.

### LIEFERFAHRTEN IN STADTGEBIETEN

Dank der geringen Geräusch- und Schadstoffemissionen der V-Serie können Sie Tag und Nacht in ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen liefern.

### EFFIZIENT UND UMWELTFREUNDLICH

Verfügbar mit dem modernsten Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP) ohne Leistungsbeeinträchtigungen.

## V-1000

MEHR KAPAZITÄT, MEHR FLEXIBILITÄT.

Die Maschine V-1000 ist einzigartig positioniert, um die Bedürfnisse großer LKW-Betreiber mit den Vorteilen einer fortschrittlichen Fahrzeugantriebstechnologie zu erfüllen, wenn es um Nachhaltigkeit, Kostenkontrolle, Ladungsschutz und Produktivität geht.

Die Maschine V-1000 von Thermo King kann mit der Leistung der führenden Dieselmotoren mühelos mithalten und bietet gleichzeitig die niedrigen Kosten, das geringe Gewicht und die kompakte Größe einer fahrzeuggesteuerten Maschine. Wenn Sie denken, dass das zu gut ist, um wahr zu sein, bereiten Sie sich darauf vor, überrascht zu werden.

### BEREIT FÜR VERÄNDERUNG

Die V-1000 verwendet einen exklusiv für Thermo King entwickelten Kompressor, der beim Antrieb durch den LKW-Motor eine für Maschinen dieses Typs bisher unerreichte Leistung erbringt. Dies macht sie zu einer wettbewerbsfähigen Anfangsinvestition im Vergleich zu einer dieselpbetriebenen Maschine mit gleichwertiger Leistung. Hohe Kühlleistung und hoher Luftstrom garantieren den Schutz der Ladung unter härtesten Bedingungen. Die Gesamtbetriebskosten werden durch niedrige Wartungskosten und geringen Kraftstoffverbrauch gesenkt.



### V-1000 BEEINDRUCKENDE FAKTEN UND ZAHLEN

- 10.055 W bei 0/30 °C Kühlleistung bei hoher Geschwindigkeit ist fast 25 % leistungsstärker als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.
- Selbst die Kapazität bei niedrigen Geschwindigkeiten kommt den vergleichbaren Dieselmotoren nahe, während die Standby-Kapazität um 57 % höher ist.
- Der für den Gesamtladungsschutz wichtige Luftstrom beträgt 3.537 m<sup>3</sup>/Std. Das sind beeindruckende 31 % mehr als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.
- Die Heizleistung ist 1,3-mal höher als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.



**NACHHALTIGKEIT**

Transportlösungen müssen nicht nur ihre Aufgabe erfüllen, sondern auch die Umwelt so wenig wie möglich belasten. Die V-1000 ist eine ausgesprochen eigenständige Maschine, die Dieselmotoren in den Schatten stellt, wenn es um den Schutz der Umwelt geht.

**Dies sind nur einige der wichtigsten Umweltvorteile dieses bemerkenswerten Systems:**

- Keine Dieselemissionen von der Maschine
- Kein CO<sub>2</sub>-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm im Betrieb
- Weniger zusätzliches Gewicht für das Fahrzeug
- Pro Fahrt wird mehr Fracht befördert
- Einfache Installation auf progressiven Flotten mit LNG/CNG oder Biodiesel.

**KOSTENKONTROLLE**

- Die V-1000 wirkt sich in diesen Schlüsselbereichen positiv auf die Gesamtbetriebskosten (TCO) aus:
- Der Kraftstoffverbrauch, die Hauptkosten für den Betrieb einer Kältemaschine, liegt bis zu 54 % unter dem eines gleichwertigen Systems mit Eigenantrieb.
  - Durch den Wegfall des Dieselmotors sinken die Wartungskosten für Teile und Arbeit um bis zu 33 %.

**PRODUKTIVITÄT**

Sie möchten Maschinen in Ihrer Flotte, die ihr Gewicht ziehen, wenn es um das Schlüsselmaß für die Produktivität geht. Die V-1000 bietet im Vergleich zu einer gleichwertigen Dieselmotoren eine außergewöhnliche Leistung:

- **Das Gewicht beträgt weniger als die Hälfte einer äquivalenten Maschine**, was zu Einsparungen von 250 kg ohne Netzbetrieb und 150 kg mit Netzbetrieb führt. Dies bedeutet viel mehr Tragfähigkeit für das Fahrzeug und mehr Umsatz für Ihren Betrieb.
- **Die Flexibilität ist außergewöhnlich.** Die V-1000 ist in Einfach- oder verschiedenen Mehrfachtemperaturkonfigurationen erhältlich. Durch ihr kompaktes Profil ist sie ideal für hohe Fahrzeugkabinen und eignet sich gleichermaßen für verschiedene Fahrzeugtypen wie CNG, LNG oder Biodiesel. Erhältlich in 12 V oder 24 V, sodass sie perfekt für LKWs geeignet ist, die je nach Ihren Anwendungsanforderungen zwischen 3,5 und 25 Tonnen liegen.

**LADUNGSSCHUTZ**

Einsparungen und Produktivität sind zwar wichtig, aber bedeutungslos, wenn Zweifel am Schutz der Ladung bestehen. Die V-1000 verfügt über eine außergewöhnliche Leistung, weshalb sie direkt mit Maschinen mit Eigenantrieb konkurrieren kann und diese in vielen Fällen sogar übertrifft.

TECHNISCHE DATEN DES EINFACHTEMPERATURMODELLS

	V-800	V-800 MAX 10/20	V-800 MAX 30/50	V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50
VERDAMPFER	ES 800	ES 800	ES 800	ES1000	ES1000	ES1000
<b>KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR</b>						
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C
KAPAZITÄT BEI MOTORLEISTUNG 2.400 U/MIN (R-452A)	W	5.680	-	7.940	4.050	7.950
KAPAZITÄT IM NETZBETRIEB 400 V/3 PH/50 HZ (R-452A)	W	5.030	-	7.130	3.690	6.860
<b>HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR/2.400 U/MIN</b>						
TAUMELSCHLEIBENKOMPRESSOR IM FAHRBETRIEB	W	-	-	3.600	-	8.000
NETZBETRIEB	W	-	-	3.120	-	8.000
<b>LUFTSTROM</b>						
LUFTSTROMVOLUMEN BEI 0 PA STATISCHEM DRUCK	M <sup>3</sup> /H	2.680			3.537	
<b>GEWICHT</b>						
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG	96	96	111	96	111
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG	205	205	220	205	220
VERDAMPFER	KG	35			50	
<b>KOMPRESSOR</b>						
MODELL		QP21			QP25	
VERDRÄNGUNG	CM <sup>3</sup>	215			250	
ANZAHL DER ZYLINDER		10			10	
<b>ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB</b>						
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ		400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60			400/3/50 230/3/50 400/3/60 230/3/60	
NENNLEISTUNG	KW	8,2 (400/3/50)			8,8 (400/3/50)	
<b>KÄLTEMITTEL</b>						
KÄLTEMITTEL		R-134A	R-404A/ R-452A		R-134A	R-404A/R-452A
FÜLLUNG	KG	10: 4.55 20: 4.85	10/30: 4.7 20/50: 5		10: 5.4 20: 5.7	10: 5,9 20: 6,2 30: 5,9 50: 6,2
<b>ALLGEMEINES</b>						
REGLER		DSR III				
<b>ABTAUEN</b>						
ABTAUEN		AHGS	AHGS	RC	AHGS	AHGS

AHGS = AUTOMATISCHE HEISSGASABTAUUNG – RC = UMKEHRZYKLUS

HINWEIS: TECHNISCHE DATEN KÖNNEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN.

57%

höhere Standby-Kapazität als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

31%

höherer Luftstrom als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

25%

leistungstärker als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

1,3x

höhere Heizleistung als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmotoren.

# TECHNISCHE DATEN DES MEHRFACHTEMPERATURMODELLS

V-800 MAX SPECTRUM									
VERDAMPFER		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600MAX+ ES150 MAX		ES600 MAX+ 2x ES150 MAX			
<b>KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR</b>									
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C			
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	4.140		3.900		4.070			
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	3.520		3.380		3.370			
<b>KÜHLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG</b>									
VERDAMPFER		ES 400 MAX		ES600 MAX		ES 150 MAX		2 x ES150 MAX	
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	6.060	3.230	6.320	3.060	3.500	1.930	5.640	2.995
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	5.670	3.090	6.120	3.050	3.580	1.950	5.045	2.705
<b>HEIZLEISTUNG</b>									
FAHRTBETRIEB	W			4.500					
NETZBETRIEB	W			4.000					
<b>LUFTSTROM</b>									
		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
IM SCHNELLLAUF-MOTORBETRIEB	M³/H	1.760x2		2.260+890		2.260+(2x890)			
<b>GEWICHT</b>									
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG			100					
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG			160					
VERDAMPFER ES600 MAX	KG			28					
VERDAMPFER ES400 MAX	KG			20					
VERDAMPFER 2 X ES150 MAX	KG			25					
VERDAMPFER ES150 MAX	KG			12,5					
TAUMELSCHIEBENKOMPRESSOR	KG			8,5					
<b>KOMPRESSOR</b>									
MODELL				QP21					
VERDRÄNGUNG	CM³			215					
ANZAHL DER ZYLINDER				10					
<b>ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB</b>									
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ				400/3/50 – 230/3/50 – 400/3/60 – 230/3/60					
NENNLEISTUNG	KW			8,2 (400/3/50)					
<b>KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG</b>									
VERDAMPFER		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
KÄLTEMITTEL				R-404A/R-452A					
FÜLLUNG	KG	5,2		5,0		5,15			
<b>ALLGEMEINES</b>									
REGLER				DSR III					
<b>ABTAUEN</b>									
ABTAUEN				AUTOMATISCHES HEISSGASABTAUEN					

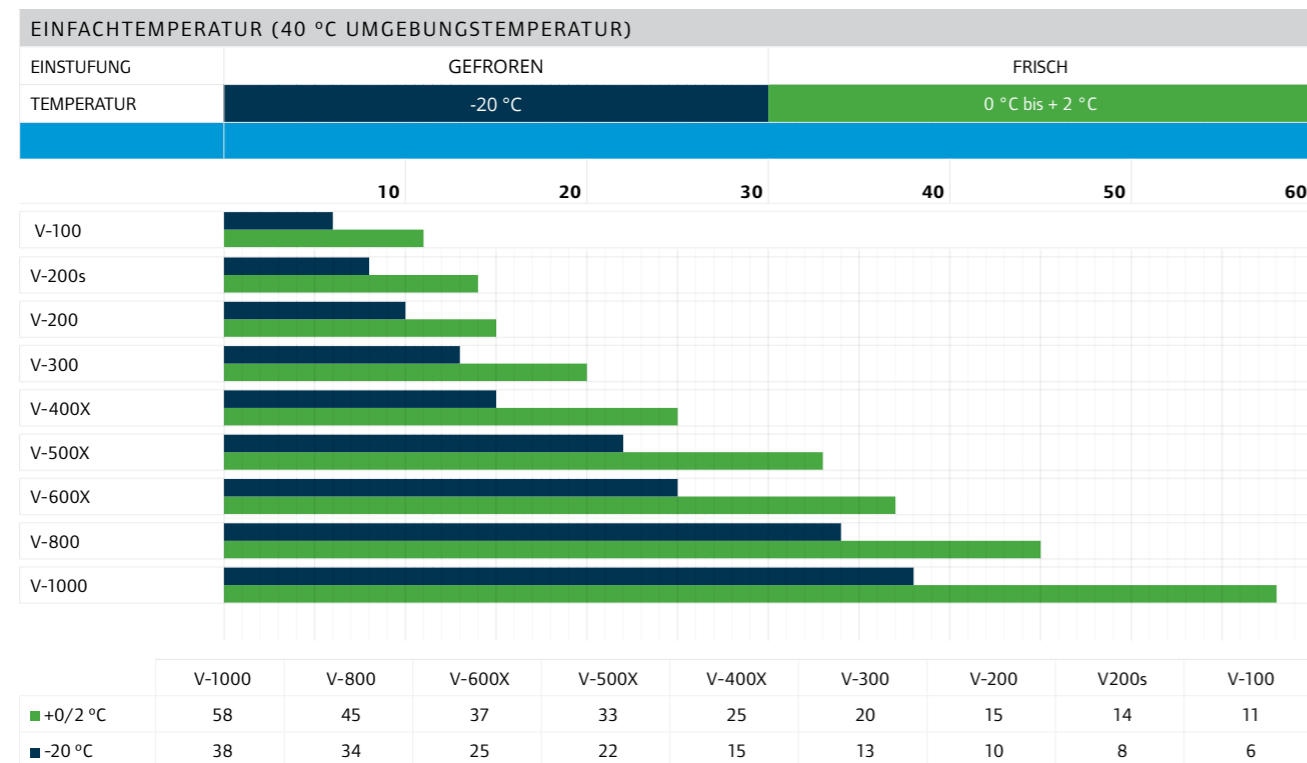
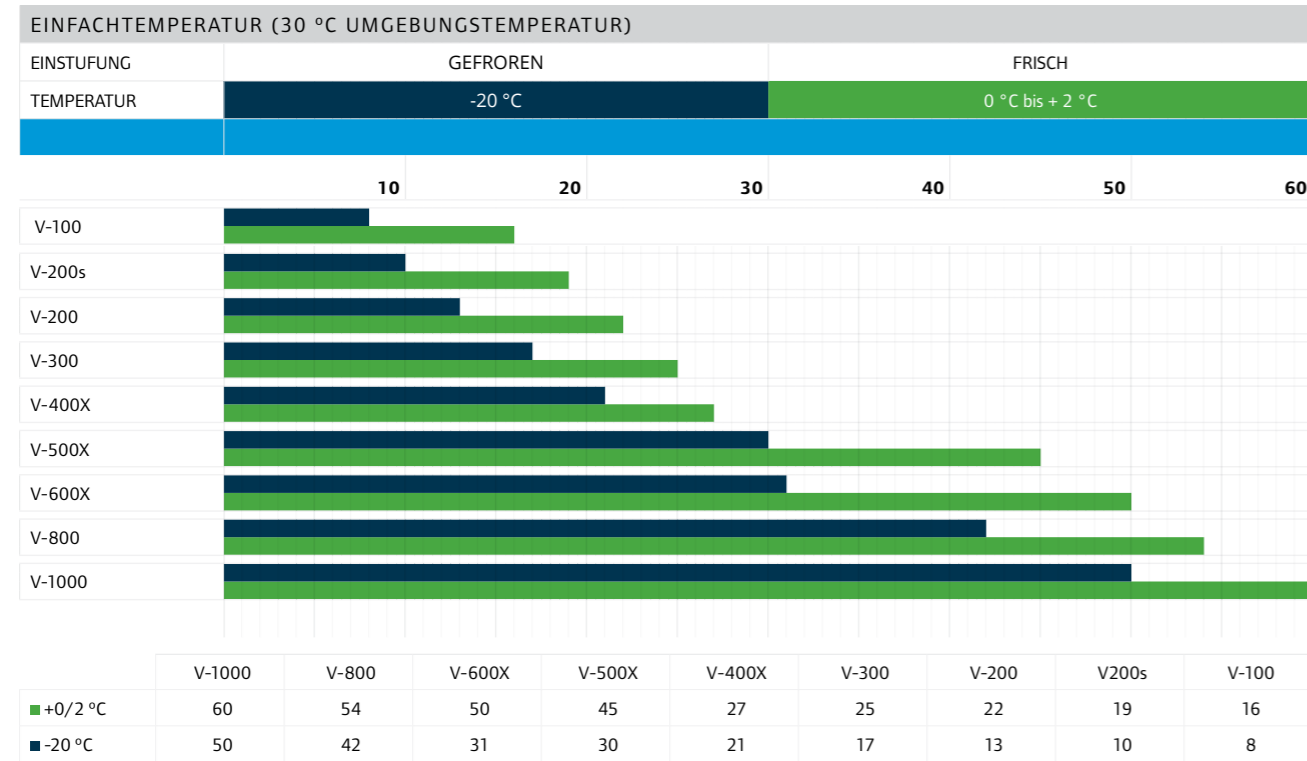
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB BEI 2.400 U/MIN (ATP-BEDINGUNGEN)

V-1000 SPECTRUM											
VERDAMPFER		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX			
<b>KÜHLEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR</b>											
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C		-20 °C			
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	5.230		4.620		5.040		4.840			
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	4.700		4.450		4.620		4.620			
<b>KÜHLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÜHLEISTUNG</b>											
VERDAMPFER		ES600 MAX		ES 150 MAX		2 x ES150 MAX		ES800 MAX		ES300 MAX	
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	8.510	4.370	4.000	2.300	5.760	3.130	8.390	4.660	4.600	2.330
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	8.100	4.050	3.980	2.040	5.830	3.030	8.130	4.200	4.590	2.170
<b>HEIZLEISTUNG</b>											
FAHRTBETRIEB	W					5.000					
NETZBETRIEB	W					5.000					
<b>LUFTSTROM</b>											
VERDAMPFER		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2 x ES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX			
IM SCHNELLLAUF-MOTORBETRIEB	M³/H	2.491 x 2		2.491 + 1.396		2.491 + (2 x 1.396)		2.730 + 1.643			
<b>GEWICHT</b>											
KONDENSATOR OHNE NETZBETRIEB	KG					96					
KONDENSATOR MIT NETZBETRIEB	KG					205					
VERDAMPFER ES800 MAX	KG					35					
VERDAMPFER ES600 MAX	KG					28					
VERDAMPFER 2 X ES150 MAX	KG					25					
VERDAMPFER ES300 MAX	KG					18					
VERDAMPFER ES150 MAX	KG					12,5					
<b>KOMPRESSOR</b>											
MODELL						QP25					
VERDRÄNGUNG	CM³					250					
ANZAHL DER ZYLINDER						10					
<b>ELEKTROMOTOR FÜR NETZBETRIEB</b>											
SPANNUNG/PHASE/FREQUENZ				400/3/50 – 230/3/50 – 400/3/60 – 230/3/60							
NENNLEISTUNG	KW			8,8							
<b>KÄLTEMITTEL</b>											
VERDAMPFER		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2 x ES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX			
KÄLTEMITTEL						R-404A/R-452A					
FÜLLUNG	KG					30: 5,9 50: 6,2					
<b>ALLGEMEINES</b>											
REGLER						DSR III					
<b>ABTAUEN</b>											
ABTAUEN						AUTOMATISCHES HEISSGASABTAUEN					

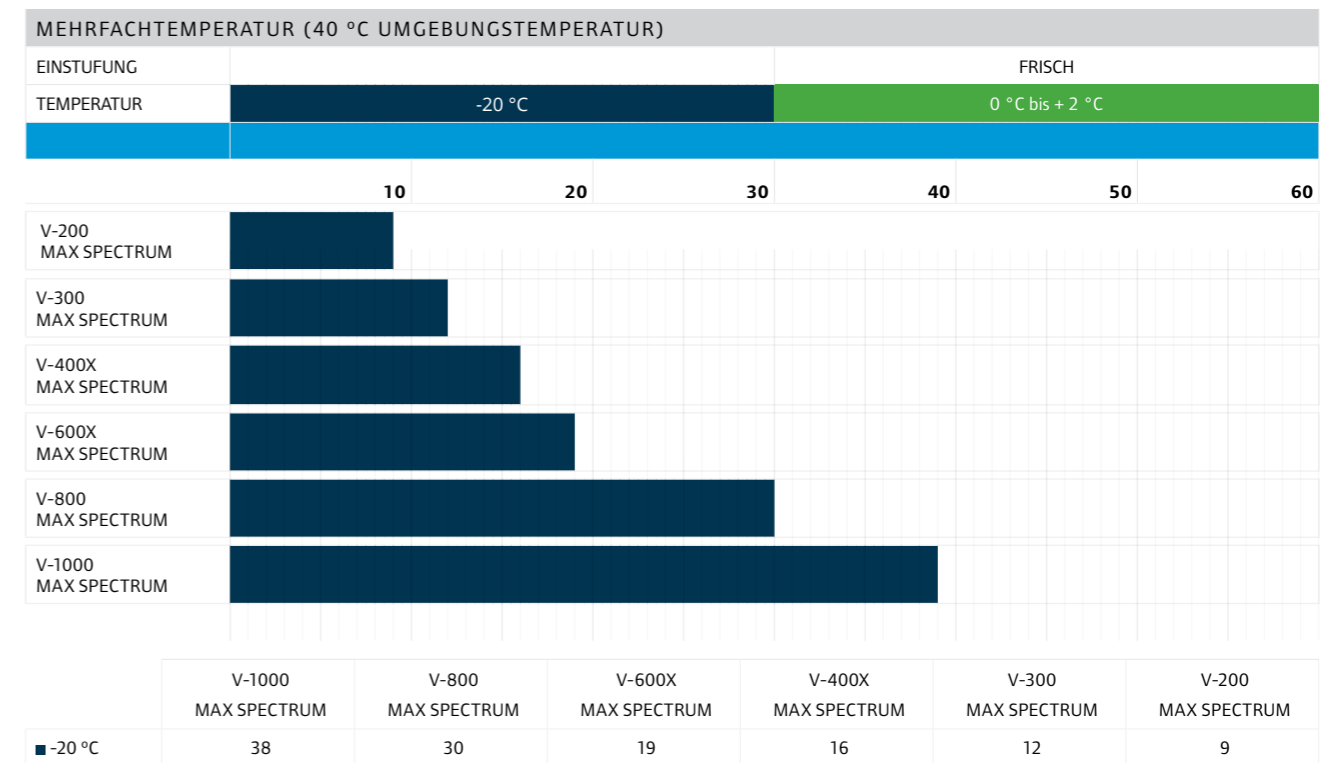
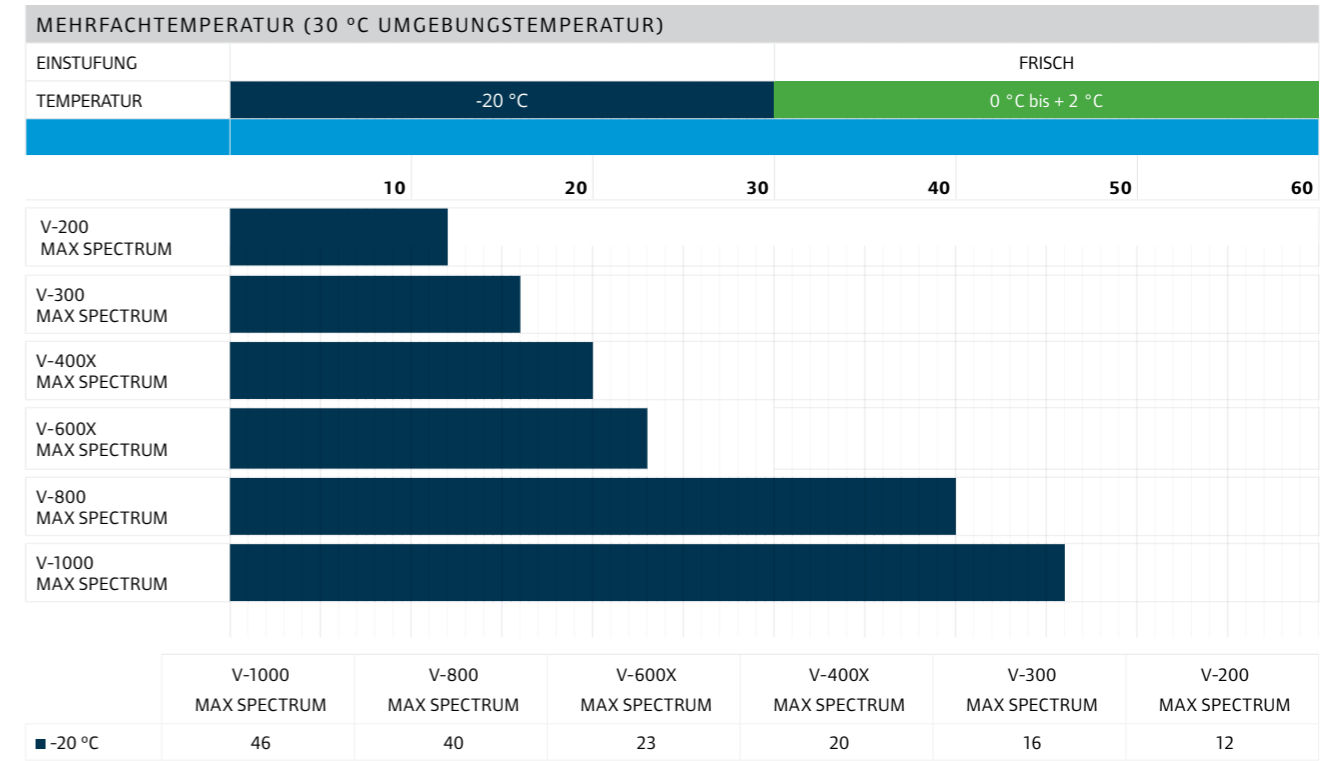
# AUSWAHLHILFE FÜR V- UND VX-MASCHINEN

Anhand dieser Tabellen lässt sich die richtige Maschine für Ihren speziellen Einsatzbereich auswählen. Diese Zahlen sind maximale Fahrzeugvolumina, berechnet im Straßenbetrieb, bei einer Kompressordrehzahl von 2.400 U/min, und einer Umgebungstemperatur von 30 °C/40 °C für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.

+0/2 °C: 3 kurze Türöffnungen pro Stunde, k-Faktor 0,5 W/m²K  
 -20 °C: 2 kurze Türöffnungen pro Stunde, k-Faktor 0,35 W/m²K



Die Empfehlungen basieren auf vorgekühlten Ladungen und einer Distribution von 8 Stunden und sind keine Garantie für die Leistung, da viele Variablen zu berücksichtigen sind. Vollständige Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler vor Ort.



Die Empfehlungen basieren auf vorgekühlten Ladungen und einer Distribution von 8 Stunden und sind keine Garantie für die Leistung, da viele Variablen zu berücksichtigen sind. Empfehlungen für Mehrfachtemperaturmaschinen basieren auf den folgenden Verdampferpaaren: V-200 SP (ES100+ES100N), V-300 SP (ES150+ES150), V-400X SP (ES200+ES200), V-600X SP (ES300+ES300), V-800 SP (ES400+ES400), V-1000 (ES600+ES600). Vollständige Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler vor Ort.

# IHRE MASCHINE FÜR MEHR LEISTUNG AUFRÜSTEN

## THERMOKARE

Eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungs- und Maschinenkosten über die gesamte Lebensdauer.

## TOUCHLOG - DATENERFASSUNG

Temperaturdatenerfassung und -druck, zugelassen nach EN 12830, CE-Zeichen und IP-65-Normen.

## WINTRAC

### (DATENANALYSESOFTWARE)

Benutzerfreundliche, mit DSR-Regler kompatible Software zum Herunterladen von Konfigurationsdateien.

## USB - DATENLOGGER

Aufzeichnungsgerät für Feuchtigkeit, Temperatur und Taupunkt.

## DATENLOGGER JR.

Programmierbarer Temperaturschreiber.

## WLOG - DATENLOGGER

Drahtlose Temperaturüberwachungs- und Datenprotokollierungslösungen für Transportkühlgeräte.

## TÜRSCHALTER

Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen.

## DIN - ADAPTER

Der DIN-Adapter ermöglicht den Einbau des DSR-Reglers in das Armaturenbrett des Fahrzeugs. Mithilfe des formschönen Adapters lässt sich der DSR-Regler in einem freien Radioschacht in der Fahrzeugkabine anbringen.

## SCHLAUCHABDECKUNGEN

Schutz von Schläuchen und Kabeln unterwegs und bei allen rauen Klimabedingungen. Das Design fügt sich nahtlos in die Maschine ein, ergänzt die Ästhetik des Kühlraums und des Fahrzeugs und bietet gleichzeitig eine außergewöhnliche hohe Lebensdauer. Benutzerfreundlicher Einbau (nur für Fahrgestelleinbau, nicht für Transporter)

## AUSPUFFTOPFKIT

Der Thermo King-Auspufftopf verhindert Vibrationen und Geräuschentwicklung in der Fahrzeugkabine von kleinen Lieferfahrzeugen. Der Auspufftopf wird an das Kühlgerät angebracht, um die Vibrationsübertragung vom Gerät an die Fahrzeugkabine zu verhindern, was den Komfort und die Benutzerfreundlichkeit verbessert.

## SCHNEEABDECKUNGEN

Schneeabdeckungen von Thermo King schützen Ihr Gerät vor extremen Klimabedingungen. Mit ihrer aerodynamischen Gestaltung verhindern die Schneeabdeckungen die Ansammlung/Bildung von Schnee und Eis an den Geräteventilatoren und dadurch mögliche Ausfälle und weitere Wartungskosten. Dies verlängert die Lebensdauer des Geräts.

## KABELBAUM - UND SCHLAUCHVERLÄNGERUNGEN

Die 2, 4 oder 6 Meter langen Kabel- und Schlauchverlängerungen ermöglichen eine extrem einfache Installation (Plug-and-Play-Verbindung mit entsprechenden Schlauchverbindern) und bieten volle Flexibilität bei der Positionierung der Verdampfer, insbesondere bei Mehrfachtemperaturanwendungen. Dadurch können die verschiedensten Kundenanforderungen erfüllt werden.



MODELLE	10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50	
EINFACHTEMPERATUR	V-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-200	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-400X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-500X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-600X			✓	✓	✓	✓
	V-800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MEHRFACHTEMPERATUR	V-200 SP					✓	✓
	V-300 SP					✓	✓
	V-400X SP					✓	✓
	V-600X SP					✓	✓
	V-800 SP					✓	✓
V-1000 SP					✓	✓	
<b>MASCHINENKONFIGURATION</b>							
MASCHINENKONFIGURATION	KÄLTEMITTEL	R-134a	R-134a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a
	SPANNUNG	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V
	ABTAUEN (HEISSGAS)	●	●	●	●	●	●
	STANDBY	-	●	-	●	-	●
	HEIZUNG	-	-	-	-	●	●
NETZGERÄT	-	230 V : 1 PH 230 V : 3 PH 400 V : 3 PH (50/60 HZ)	-	230 V : 1 PH 230 V : 3 PH 400 V : 3 PH (50/60 HZ)	-	230 V : 1 PH 230 V : 3 PH 400 V : 3 PH (50/60 HZ)	
<b>LEBENSKOSTENKONTROLLE</b>							
THERMOKARE-SERVICEVERTRÄGE						▲	
<b>DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG</b>							
BLUEBOX LITE						○	
TRACKING						○	
TOUCHPRINT (INTERNE/EXTERNE MONTAGE)						○	
TOUCHPRINT (VERLÄNGERTER KABELBAUM)						○	
WINTRAC (DATENANALYSESOFTWARE)						▲	
<b>MASCHINENOPTIONEN</b>							
DIN-ADAPTER	○	○	○	○	○	○	
TÜRSCHALTER	○	○	○	○	○	○	
SCHLAUCHABDECKUNG	○	○	○	○	○	○	
KONDENSATOR-LÜFTERABDECKUNG	○	○	○	○	○	○	
KONDENSATOR-INSTALLATIONSVORLAGE	○	○	○	○	○	○	
VERDAMPFER-MONTAGEVORLAGE	○	○	○	○	○	○	
KABELBAUMVERLÄNGERUNG TOUCHPRINT 7 m	○	○	○	○	○	○	
HOCHDACH-EINBAUHALTERUNGSSATZ	○	○	○	○	○	○*	
KABELBAUMVERLÄNGERUNG 2 m / 4 m / 6 m	-	-	-	○*	-	○*	
SCHLAUCHVERLÄNGERUNG 2 m / 4 m / 6 m	-	-	-	○*	-	○*	
KIT STIRNWAND/DACH/VERSENKTES DACH						NUR VX-SERIE	

● STANDARDFUNKTION ○ OPTION: WERKSEITIG DELIVERT ▲ OPTION: VOM HÄNDLER MITGELIEFERT  
○\* NUR SPECTRUM-/MEHRFACHTEMPERATUR-GERÄTE # ANZAHL BEGRENZTE MODELLOPTIOIN - NICHT VERFÜGBAR

## DIRECT SMART REEFER-REGLER



**Der Direct Smart Reefer-Regler (DSR) ermöglicht eine hochmoderne, mikroprozessor-basierte, intelligente Regelung für fahrzeuggesteuerte Thermo King-Produkte.**

### HAUPTMERKMALE

- einfach zu verstehen und zu benutzen, auch für neue Anwender.
- Flexibel, modular, ansprechendes Design.
- Ermöglicht fehlerfreie Regelung und Überwachung des Kühlgeräts vom Fahrerhaus aus.
- Fortschrittliche Regelungsfunktionen.

### DSR - FAHRERHAUSDISPLAY

- Bietet die ideale Benutzeroberfläche.
- Die LED-Hintergrundbeleuchtung sorgt dafür, dass der Bildschirm bei allen Lichtverhältnissen hell und gut lesbar bleibt.
- Mehrere Funktionen für spezifische Transportanwendungen, die eine optimale Temperaturkontrolle und Produktintegrität gewährleisten.
- Einfach zu interpretierende Störungsalarmcodes ermöglichen es den Fahrern, schnelle und angemessene Abhilfemaßnahmen zu ergreifen.

### STANDARDFUNKTIONEN

- Hält Ihre Ladung und Ihre Maschine durch kontinuierliche Überwachung in Topform.
- Nahtloser Betrieb: Die Maschine startet nach einem Stromausfall automatisch neu, sodass Ihre Last geschützt bleibt.
- Aufzeichnungen über die Nutzungsdauer (in Fahrt und stillstehend).
- Minimieren Sie Ausfallzeiten mit intuitiven Warnmeldungen.
- Verhindern Sie Ausfallzeiten durch geplante Wartungsmeldungen.
- Manueller oder automatischer Abtaubetrieb zur anwendungsabhängigen Planung des Einleitens und Beendens des Abtaubetriebs.
- Manipulationssicherung durch Entfernung des Fahrerhausbedienfeldes nach der Einstellung.
- Schutz der Gerätebatterie mit Überwachung niedriger Spannungswerte, sequenziellen Verdampferstarts und „ruhigem Anlaufen“, während das Gerät eingeschaltet wird, um Stromspitzen zu vermeiden.
- Kompressorschutz mit der optionalen Funktion „Ruhiges Anlaufen“.
- Lastschutz durch Verzögerung des Verdampferstarts nach Abtaugungen.

### DSR - REGLERSCHALTAFEL

- Modulares Konzept – Trennung von Systemplatine und Stromversorgungsmodulen.
- Höhere Zuverlässigkeit, Wartungsfreundlichkeit und einfacher Austausch von Komponenten.
- Geringere Wartungs- und Instandhaltungskosten.

### PROGRAMMIERBARE FUNKTIONEN

- Sollwertgrenzen ermöglichen die Auswahl des optimalen Temperaturbereichs.
- Sollwert Sperre verhindert, dass der Fahrer eine voreingestellte Temperatur ändert.
- Bildschirmalarm, wenn die Rückluft außerhalb des gewählten Temperaturbereichs liegt.
- Türschalter zur Aufrechterhaltung der Laderaumtemperatur und für besseren Ladungsschutz, da das Gerät bei geöffneter Tür ausgeschaltet wird.
- Windows-basierte Software Wintrac ermöglicht die Änderung von Parametern vor Ort.

### MEHRFACHTEMPERATUR-FUNKTIONEN

- Jeder Laderaum kann je nach Bedarf einzeln ein- und ausgeschaltet werden.
- Dank der verbesserten Türschalterfunktion kann jeder Verdampfer unabhängig gesteuert werden.
- Sollwertbereich lässt sich für jeden Laderaum unabhängig einstellen.
- Einfachtemperaturbetrieb für erhöhte Flexibilität.

## BLUEBOX LITE



**THERMO KINGS FAHRZEUGBETRIEBENE LKW-TELEMATIKLÖSUNG FÜR MASCHINEN DER V- UND VX-SERIE.**

**Dank 4G-Konnektivität und hoher Protokollierungsfrequenz erhalten Sie wichtige Reglerinformationen zusammen mit Temperatur, Position und anderen wichtigen Daten nahezu in Echtzeit. Greifen Sie über unser kostengünstiges TrackKing-Abonnement bequem auf die Daten zu.**

Die BlueBox Lite kommt ohne Installation eines zusätzlichen Datenloggers aus, da sie bequem an den DSR-Regler angeschlossen wird.

Für die Einhaltung der Europäischen Norm EN12830 ergänzen Sie einfach den TouchLog-Datenlogger.

Darüber hinaus können Sie die gesammelten Daten der fahrzeuggesteuerten Maschine in Websites oder Backend-Systeme von Drittanbietern integrieren.

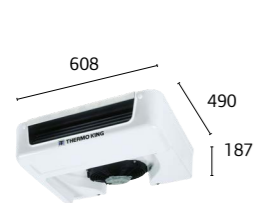


### MERKMALE

- 4G-Netzwerk-Konnektivität
- Temperatur, Position und Maschinendaten werden auf TrackKing angezeigt
- Direkte Verbindung mit DSR-Controller oder TouchLog-Datenlogger
- Kompatibel mit TouchLog
- Schnelle und einfache Installation
- 2 Jahre Garantie
- Datenaustausch mit Drittanbietern
- Möglichkeit zur 2-Wege-Sollwertänderung

# ABMESSUNGEN (MM)

## VERDAMPFER



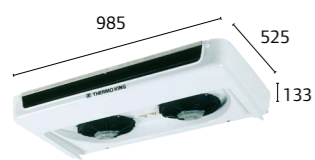
ES100  
ULTRAFLACH



ES100N\*  
ULTRAFLACH



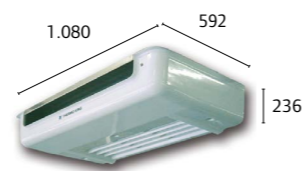
ES 150 MAX  
ULTRAFLACH



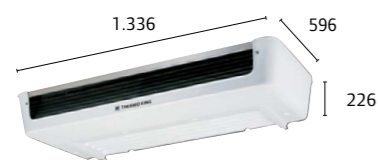
ES200  
ULTRAFLACH



ES300/ES300 MAX  
ULTRAFLACH



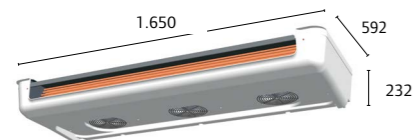
ES 400 MAX



ES500  
ULTRAFLACH



ES600 MAX



ES 800  
ULTRAFLACH



ES1000



### GARANTIEBEDINGUNGEN

Thermo King garantiert, dass das neue Produkt für den in der Garantieerklärung angegebenen Zeitraum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die spezifischen Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich.



### KONTAKTIEREN SIE IHREN HÄNDLER

Das Thermo King-Händlernetz umfasst über **500 autorisierte Service-Standorte** in **75 Ländern**, die **24/7 geöffnet und verfügbar sind**.



# MAX YOUR COOL

LEISTUNGSSTEIFERENDE DIENSTLEISTUNGEN UND LÖSUNGEN



SORGENFREIHEIT MIT  
THERMO KING-  
SERVICEVERTRÄGEN.

Ihre mit der V- und VX-Serie ausgerüstete Flotte 24/7 auf der Straße zu halten, erfordert einen erheblichen Zeit- und Arbeitsaufwand. Vertrauen Sie auf die Hilfe von Thermo King. Unsere maßgeschneiderten Serviceverträge ermöglichen es Flottenbetreibern, genau die Dienstleistungen auszuwählen, die sie für die Instandhaltung und Verbesserung ihrer Flottenauslastung benötigen.

## EMPFOHLENE VERTRÄGE:

### FLEXIBLE SERVICEUNTERSTÜTZUNG

Von MaintenancePlus, das die planmäßige Flottenwartung abdeckt, bis hin zum umfassenden Serviceangebot von ComfortPlus sind die Thermo King-Serviceverträge auf die Bedürfnisse Ihrer Flotte zugeschnitten.

### ERWEITERTE GARANTIE

Mehr Sorgenfreiheit, indem Sie Ihre Garantie für Ihre Thermo King-Kühlmaschinen verlängern.

### 24/7 FLEET MONITORING-SERVICE

Unsere Experten überwachen Ihre Flotte rund um die Uhr in Echtzeit, reagieren auf jedes Problem und sorgen für Lösungen, sobald ein Problem entdeckt wird.



### PANNENHILFE

Mit jedem Vertrag genießen Sie die Sorgenfreiheit einer umfassenden Pannenhilfe und eines mehrsprachigen Kundendienstes.

HOLEN SIE MIT UNSEREN  
ANSCHLUSSMARKT-SERVICES  
MEHR AUS IHRER MASCHINE HERAUS

Holen Sie das Maximum aus Ihrer Maschine heraus. Dank des umfassenden Service- und Lösungsangebots von Thermo King können Sie Ihre Flotte auf ein neues Leistungsniveau bringen. Dank unseres weltweiten Händlernetzes mit 24/7 Verfügbarkeit können Sie immer auf einen zertifizierten Thermo King-Händler zählen.

Thermo King hilft Ihrer Flotte, ihr maximales Potenzial auszuschöpfen und bereitet sie auf jede Herausforderung vor. Den ganzen Tag, jeden Tag.

### + MAXIMIEREN SIE DIE BETRIEBSZEIT

Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und sorgen Sie dafür, dass Ihre Maschinen länger laufen und Erträge erwirtschaften.

### + MAXIMIEREN SIE DIE NACHHALTIGKEIT

Verringern Sie den Verbrauch Ihrer Flotte und sparen Sie intelligent Energie.

### + MAXIMIEREN SIE IHRE EINSPARUNGEN

Reduzieren Sie Service- und Wartungskosten und maximieren Sie den Restwert Ihrer Maschinen.

### + MAXIMIEREN SIE DIE KONTROLLE

Überwachen und bewahren Sie die kritische Frachtqualität bei jedem Schritt.

SCHÖPFEN SIE DIE  
VORTEILE VON BLUEBOX  
LITE VOLL AUS

BlueBox Lite liefert Ihnen die Daten, die Sie benötigen, um Ihre Abläufe intelligenter und effizienter zu gestalten.

Ein standardmäßig in Ihre Maschine integriertes Datenaufzeichnungsgerät registriert dank 4G-Konnektivität und hoher Protokollierungsfrequenz Informationen zu Ihrer Kältemaschine nahezu in Echtzeit.

Nach der Aktivierung erhalten Sie Informationen zu Maschinenposition, Alarmen, Temperatur und Türöffnung und können die Temperatur aus der Ferne neu einstellen.

Fragen Sie Ihren Händler nach weiteren Informationen zu unseren Aktivierungs- und Jahresabonnementplänen.



# V-SERIES UND VX-SERIES

## LEISTUNGSSTARKE, NACHHALTIGE KÜHLUNG MIT PRÄZISER TEMPERATURREGELUNG

### — Förderung der Nachhaltigkeit

Geringes Gewicht und ein aerodynamisches Design tragen dazu bei, den Kraftstoffverbrauch und die Umweltbelastung zu reduzieren. Mit ihren extrem niedrigen Emissionen, Geräuschen und Vibrationen ermöglicht die VX-Serie den Zugang zu ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen bei Tag und Nacht.

### — Vielseitige Stromquellen

Geeignet für Diesel-, Nicht-Diesel- und Batterieanwendungen sowie als flexible alternative Stromquelle bei ausgeschaltetem Motor.

### — Präzise Kühlung

Extrem genaue Temperaturregelung mit einer Genauigkeit von  $\pm 1\text{ °C}$ .



Thermo King – eine Marke von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klimainnovator – ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Transporttemperaturregelungslösungen.

Wir entwickeln und liefern Spitzentechnologien und -lösungen, bei denen Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und das Kundenerlebnis im Vordergrund stehen. Thermo King verkauft bereits seit 1938 Transporttemperaturregelungslösungen für eine Vielzahl von Anwendungen wie Trailer, LKW-Aufbauten, Busse, die Luftfahrt, Schiffscontainer und Zugwaggons.

Weitere Informationen  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Händler in Ihrer Nähe finden:  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES