

SERIE V E VX

— flessibili, potenti, affidabili —



SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO- E MULTITEMPERATURA
PER FURGONI E AUTOCARRI DI QUALSIASI DIMENSIONE

SERIE V E VX

CONTROLLO DELLA TEMPERATURA NON DIESEL
DI LIVELLO SUPERIORE PER FURGONI E
AUTOCARRI DI QUALSIASI DIMENSIONE

Le serie V e VX di Thermo King offrono una gamma completa di soluzioni di refrigerazione per furgoni e autocarri. Dal momento che il compressore dell'unità di refrigerazione è azionato dal motore del veicolo, questa gamma di prodotti ha un impatto ambientale minimo che offre livelli di rumorosità e di emissione bassissimi. Sono molti i componenti condivisi da tutti i prodotti della gamma, tra cui il sistema di controllo in cabina Direct Smart Reefer e opzioni modulari in grado di adattarsi a ogni cliente.

Abbiamo il modello adatto per qualsiasi tipo di esigenza, inclusi veicoli con vano di carico singolo o doppio per il trasporto di prodotti freschi, refrigerati o surgelati.

INDICE

SERIE V E VX	2
UNITÀ MONO- O MULTITEMPERATURA	4
SERIE V PER FURGONI E AUTOCARRI DI PICCOLE DIMENSIONI	6
Specifiche dei modelli monotemperatura	9
Specifiche dei modelli multitemperatura	10
SERIE VX PER FURGONI E AUTOCARRI DI MEDIE DIMENSIONI	12
Specifiche dei modelli monotemperatura	14
Specifiche dei modelli multitemperatura	15
SERIE V PER AUTOCARRI DI GRANDI DIMENSIONI	16
V-1000	17
Specifiche dei modelli monotemperatura	19
Specifiche dei modelli multitemperatura	20
GUIDA ALLA SELEZIONE DELLE UNITÀ V E VX	22
AGGIORNARE L'UNITÀ PER PRESTAZIONI SUPERIORI	24
SISTEMA DI CONTROLLO DIRECT SMART REEFER (DSR)	26
BLUEBOX LITE	27
DIMENSIONI (MM)	28
MAX YOUR COOL	30



MONOTEMPERATURA O MULTITEMPERATURA: UNA SOLUZIONE PER OGNI ESIGENZA

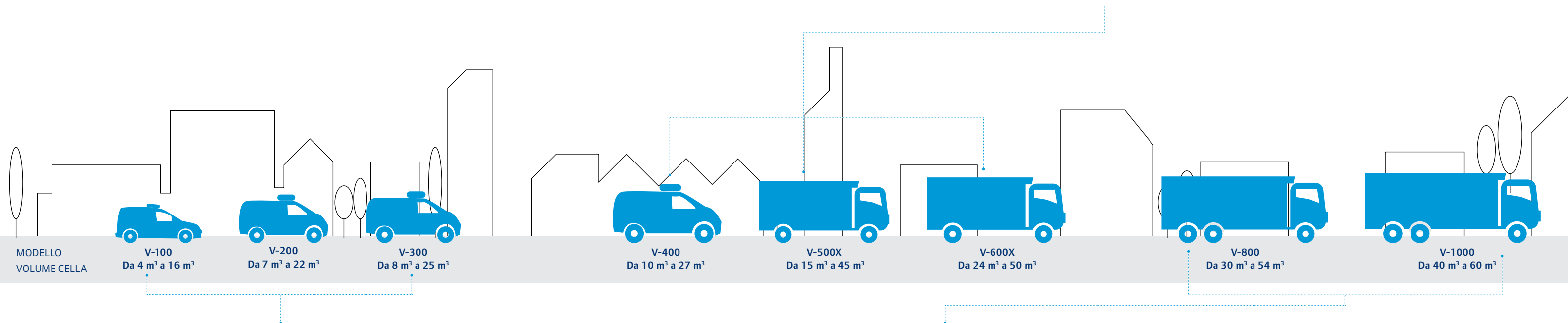
Dalla consegna di fiori delicati che richiedono un particolare ambiente refrigerato al trasporto di pasti surgelati che devono rimanere duri come sassi, abbiamo l'unità di refrigerazione adatta a qualsiasi esigenza.

La nostra selezione comprende opzioni per vani di carico singoli e doppi, che consentono di ottimizzare lo spazio e mantenere le temperature ottimali per il carico specifico, sia esso fresco, refrigerato o surgelato.

SERIE V PER FURGONI E AUTOCARRI DI MEDIE DIMENSIONI

I modelli V-400X, V-500X e V-600X offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura in furgoni e autocarri medi monotemperatura e multitemperatura con capacità fino a 10 m³ (prodotti freschi) o 50 m³ (prodotti surgelati).

- Prestazioni ottimizzate sia con alimentazione principale che con alimentazione di riserva.
- Compressore a disco oscillante per semplificare l'installazione.
- Sistema di controllo Direct Smart Reefer: avanzato e di facile utilizzo.
- Unità di condensazione con montaggio anteriore, su tetto o a incasso su tetto per furgoni di grandi dimensioni e autocarri con telaio cabinato di medie dimensioni.
- Il design leggero consente di aumentare il carico utile e/o di ridurre il consumo di carburante.
- Elevata capacità di portata d'aria e raffreddamento per la protezione dei carichi.
- Disponibile anche nella versione Spectrum multitemperatura, che garantisce il controllo della temperatura in due vani.



SERIE V PER FURGONI E AUTOCARRI DI PICCOLE DIMENSIONI

I modelli V-100, V-200s, V-200 e V-300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura in furgoni e piccoli autocarri monotemperatura e multitemperatura con capacità fino a 28 m³ (prodotti freschi) o 21 m³ (prodotti surgelati).

- Unità piccole e leggere ma potenti e con straordinarie prestazioni.
- Design snello, aerodinamico ed esteticamente gradevole.
- Design estremamente compatto per adattarsi alle ridotte dimensioni dei veicoli.
- La sezione condensatore può essere con montaggio su tetto o frontale.
- Disponibile anche nella versione Spectrum multitemperatura, che garantisce il controllo della temperatura in due vani.

SERIE V PER AUTOCARRI DI GRANDI DIMENSIONI

I modelli V-800 - 1000 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri grandi monotemperatura e multitemperatura con capacità fino a 30 m³ (prodotti freschi) o 60 m³ (prodotti surgelati).

- Soluzione di controllo della temperatura a trasmissione diretta non diesel per operatori di autocarri di grandi dimensioni.
- Soluzione non diesel imbattibile, dalle prestazioni eccezionali e a bassa rumorosità, bassa manutenzione e peso ridotto.
- L'unità più potente della gamma di unità alimentate dal veicolo, sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento.
- Dal momento che il compressore dell'unità di refrigerazione è azionato dal motore del veicolo, questa gamma di prodotti ha un impatto ambientale minimo che offre livelli di rumorosità e di emissione bassissimi.
- Design compatto con elevate prestazioni di refrigerazione per soddisfare le esigenze di applicazioni mono- e multitemperatura.
- Unità di condensazione a montaggio anteriore piccola e compatta per gli autocarri più grandi.
- Flusso d'aria estremamente potente per garantire la protezione del carico.
- Disponibile anche nella versione Spectrum multitemperatura, che garantisce il controllo della temperatura in due vani.

SERIE V PER FURGONI E AUTOCARRI DI PICCOLE DIMENSIONI

FLESSIBILE. POTENTE. AFFIDABILE.

La serie V offre le più potenti unità alimentate dal veicolo di Thermo King, utilizzabili per riscaldamento e refrigerazione, e si caratterizza per un impatto ambientale minimo, una rumorosità eccezionalmente bassa ed emissioni ridotte.

Grazie alla sua ampia gamma, la serie V ha un modello per qualsiasi furgone e piccolo autocarro fino a 25 m³, con versioni mono- e multitemperatura.

MODELLI



Dimensioni: 789 (L) x 500 (P) x 242 (A)

V-100/V-200s
V-200/V-300



Dimensioni: 1.180 (L) x 485 (P) x 222 (A)

V-200/V-300



Dimensioni: 1.180 (L) x 535 (P) x 221 (A)

V-200/300 MAX Spectrum

REFRIGERAZIONE EFFICIENTE IN TERMINI DI COSTI

Le elevate prestazioni e l'alta efficienza garantiscono un controllo efficace della temperatura e un costo totale di proprietà ridotto.

SOLUZIONI EFFICIENTI E GREEN

È possibile utilizzare il più avanzato refrigerante con basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) senza compromettere le prestazioni.

CONSEGNE URBANE

La bassa rumorosità e le emissioni ridotte della serie V consentono di effettuare consegne nelle zone ULEZ e LEZ di notte e di giorno.

CONTROLLO INTUITIVO

La tecnologia intuitiva Direct Smart Reefer consente di controllare appieno la refrigerazione in modo sicuro stando comodamente in cabina.

La Serie V di Thermo King è una gamma completa di soluzioni di refrigerazione per furgoni e autocarri di piccole dimensioni. Dal momento che il compressore dell'unità di refrigerazione è azionato dal motore del veicolo, questa gamma di prodotti ha un impatto ambientale minimo che offre livelli di rumorosità e di emissione bassissimi. Sono molti i componenti condivisi da tutti i prodotti della gamma, tra cui il sistema di controllo in cabina Direct Smart Reefer e opzioni modulari in grado di adattarsi a ogni cliente.

Abbiamo il modello adatto per qualsiasi tipo di esigenza, inclusi veicoli con vano di carico singolo o doppio per il trasporto di prodotti freschi, refrigerati o surgelati.

ABBIAMO IL SISTEMA ADATTO PER QUALSIASI TIPO DI ESIGENZA

I clienti chiedono flessibilità, e noi rispondiamo con un sistema che vi consenta di garantirla. La nostra gamma offre unità con montaggio frontale, su tetto e a incasso su tetto per applicazioni mono- e multitemperatura.





ASSISTENZA E MANUTENZIONE RAPIDE ED ECONOMICHE

Le unità della Serie V sono progettate pensando in primo luogo alla facilità di manutenzione. Il sistema di controllo DSR invia promemoria di manutenzione ed utilizza codici di allarme di facile comprensione per velocizzare la diagnosi. Sollevando il coperchio del condensatore è possibile accedere ai componenti principali mentre l'unità è ancora in funzione.

SILENZIOSITÀ ED EMISSIONI DI SCARICO PARI A ZERO SIGNIFICANO POSSIBILITÀ DI CONSEGNA OVUNQUE E IN QUALSIASI MOMENTO.

Per le consegne in aree urbane occorrono attrezzature "a misura d'uomo" che consentano di raggiungere i clienti 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Utilizzando il motore del veicolo per alimentare il compressore avrete un sistema senza motore, a emissioni zero ed estremamente silenzioso.

FACILE INSTALLAZIONE PER COSTI RIDOTTI AL MINIMO

Abbiamo semplificato al massimo l'installazione per mantenere bassi i costi iniziali. A seconda del modello, abbiamo previsto golfari di sollevamento, fori di montaggio di facile accesso, raffreddamento a iniezione del compressore Jet Cool™ preinstallato e collegamenti esterni all'evaporatore.

PRESTAZIONI DI PUNTA PER LA MASSIMA PROTEZIONE

I modelli Spectrum multitemperatura includono la funzione di priorità di zona, che consente di selezionare un vano per refrigerare o riscaldare al massimo qualora l'applicazione lo richieda. Attivando questa opzione tramite il sistema di controllo, l'abbassamento della temperatura può essere fino al 40% più veloce.



SPECIFICHE DEI MODELLI MONOTEMPERATURA

		V-100	V-100 MAX	V-200	V-200s MAX	V-200 MAX	V-300	V-300 MAX							
EVAPORATORE		ES100	ES100	ES200	ES150	ES200	ES300	ES300							
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO LE NORME ATP FINO A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C, STANDARD EUROPEO															
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C						
ARIA DI RITORNO/ALIMENTAZIONE PRINCIPALE	W	1.640	650	2.030	1.060	2.240	970	2.420	1.210	2.765	1.490	2.800	1.210	3.520	1.850
FUNZIONAMENTO ELETTRICO DI RISERVA A 50 HZ	W	820	310	1.260	520	1.910	780	1.500	710	2.400	1.220	2.140	850	2.870	1.440
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN															
COMPRESSORE PRINCIPALE A DISCO OSCILLANTE	W	-	1.900	-	2.200	2.800	-	3.100							
FUNZIONAMENTO ELETTRICO DI RISERVA	W	-	1.100	-	1.300	2.050	-	2.250							
FLUSSO D'ARIA															
VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA A UNA PRESSIONE STATICA DI 0 PA	M³/H	1 X 680	1 X 680	2 X 1.152	1 X 1.150	2 X 1.152	3 X 1.152	3 X 1.152							
PESO															
CONDENSATORE SENZA ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	25	25	25	25	25	25	25							
CONDENSATORE CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	43	70	70	43	72	70	72							
EVAPORATORE	KG	9	9	15	14	15	18	18							
COMPRESSORE															
MODELLO		TK08N	TK08N	QP13	TK08N	QP13	QP15	QP15							
CILINDRATA	CC	82	82	131	82	131	146,7	146,7							
NUMERO DI CILINDRI		6	6	6	6	6	6	6							
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA															
TENSIONE/FASE/FREQUENZA		230/1/150	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60							
POTENZA NOMINALE	KW	1,6	1,6	3,7 (400/3/50)	1,6	3,8 (400/3/50)	3,7 (400/3/50)	3,8 (400/3/50)							
REFRIGERANTE															
REFRIGERANTE		R-134A	R-404A/ R-452A	R-134A	R-404A/ R-452A	R-404A/ R-452A	R-134A	R-404A/ R-452A							
CARICA	KG	10: 0,62 20: 1,0	10/30: 0,62 20:1 - 50: 1,2	10/30: 1,1 20/50: 1,35	1,2	10/30: 1,0 20/50: 1,2	10: 1,1 20: 1,35	10/30: 1,1 20/50: 1,35							
GENERICO															
SISTEMA DI CONTROLLO		DSR III													
SBRINAMENTO															
SBRINAMENTO		SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO/CICLO INVERSO													

SPECIFICHE DEI MODELLI MULTITEMPERATURA

		V-200 MAX SPECTRUM			
EVAPORATORE		ES100 MAX + ES100 MAX		ES100 MAX + ES100N MAX*	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C					
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE	°C	-20 °C		-20 °C	
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	1.480		1.480	
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	W	1.110		1.110	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE					
EVAPORATORE		ES100 MAX		ES100N MAX*	
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	2.370	1.230	2.260	1.170
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	W	2.150	1.040	2.010	1.010
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO					
PRINCIPALE	W	2.800			
FUNZIONAMENTO ELETTRICO DI RISERVA	W	2.050			
FLUSSO D'ARIA					
EVAPORATORE		ES100 MAX + ES100 MAX		ES100 MAX + ES100N MAX*	
FUNZIONAMENTO CON MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	M³/H	695		695	
PESO					
CONDENSATORE SENZA ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	25			
CONDENSATORE CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	75			
EVAPORATORE ES100 MAX	KG	9			
COMPRESSORE					
MODELLO		QP 13			
CILINDRATA	CC	131			
NUMERO DI CILINDRI		6			
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA					
TENSIONE/FASE/FREQUENZA		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60			
POTENZA NOMINALE	KW	3,8			
REFRIGERANTE					
REFRIGERANTE		R-404A/R-452A			
CARICA	KG	1,35			
GENERICICO					
SISTEMA DI CONTROLLO		DSR III			
SBRINAMENTO					
SBRINAMENTO		SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO			

		V-300 MAX SPECTRUM					
EVAPORATORE		ES150 + ES150		ES150 + ES100		ES200 + ES100	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C							
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C	
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	1.880		1.760		1.770	
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	W	1.460		1.220		1.440	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE							
EVAPORATORE		ES150 MAX		ES100 MAX		ES200 MAX	
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	3.080	1.620	2.410	1.290	2.930	1.540
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	W	2.490	1.350	2.220	1.070	2.610	1.370
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO							
PRINCIPALE	W	3.100					
FUNZIONAMENTO ELETTRICO DI RISERVA	W	2.250					
FLUSSO D'ARIA							
EVAPORATORE		ES150 MAX		ES100 MAX		ES200 MAX	
FUNZIONAMENTO CON MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	M³/H	890		770		1.210	
PESO							
CONDENSATORE SENZA ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	25					
CONDENSATORE CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	75					
EVAPORATORE ES150 MAX	KG	12,5					
EVAPORATORE ES100 MAX	KG	9					
EVAPORATORE ES200 MAX	KG	15					
COMPRESSORE							
MODELLO		QP 15					
CILINDRATA	CC	146,7					
NUMERO DI CILINDRI		6					
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA							
TENSIONE/FASE/FREQUENZA		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60					
POTENZA NOMINALE	KW	3,8					
CARICA DEL REFRIGERANTE							
REFRIGERANTE		R-404A/R-452A					
CARICA	KG	30: 1,55 - 50: 1,6					
GENERICICO							
SISTEMA DI CONTROLLO		DSR III					
SBRINAMENTO							
SBRINAMENTO		SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO					

CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA A MOTORE A 2.400 GIRI/MIN. (CONFIGURAZIONI ATP)
 * ES100N DISPONIBILE SOLO SU RICHIESTA SPECIFICA. CONTATTARE IL CONCESSIONARIO DI ZONA.

SERIE VX PER FURGONI E AUTOCARRI DI MEDIE DIMENSIONI

REFRIGERAZIONE SOSTENIBILE E AD ALTE PRESTAZIONI.

La serie V offre le più potenti unità alimentate dal veicolo di Thermo King, utilizzabili per riscaldamento e refrigerazione, e si caratterizza per un impatto ambientale minimo, una rumorosità eccezionalmente bassa ed emissioni ridotte.

Grazie alla sua ampia gamma, la serie V ha un modello per qualsiasi furgone e piccolo autocarro fino a 50 m³, con versioni mono- e multitemperatura.

MODELLI

MONTAGGIO ANTERIORE



Dimensioni: 1.253 (L) x 631 (P) x 244* (A)

V-400X
V-400X MAX
V-400X MAX Spectrum

MONTAGGIO SU TETTO



Dimensioni: 1.312 (L) x 825 (P) x 241* (A)

V-600X MAX
V-600X MAX Spectrum

V-500X
V-500X MAX

SOLIDITÀ E AFFIDABILITÀ

Il design aerodinamico a prova di futuro è stato sviluppato per soddisfare le esigenze delle attività quotidiane.

PESO RIDOTTO E COMPATTEZZA

Le unità ultraleggere e compatte consentono di massimizzare il carico utile.

IMPATTO MINIMO SULL'AMBIENTE

Bassa rumorosità, zero emissioni di scarico e assenza di motore riducono l'impronta ecologica della serie VX.

CONTROLLO TEMPERATURA DI PRECISIONE

Il sistema di controllo in cabina consente il controllo mono- e multitemperatura entro 1 °C.

MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI

La serie VX unisce prestazioni ed efficienza su strada:

- Abbassamento fino al 10% più veloce rispetto al suo predecessore
- Leggera e compatta: 50% più leggera del suo predecessore
- Potenza refrigerante maggiorata 4.000 W - 6.500 W
- I modelli della serie VX sono ultraleggeri e compatti per massimizzare il carico utile

PROGETTATA PER DURARE

Design compatto e robusto che attrae e resiste:

- Telaio in alluminio resistente alla corrosione e di lunga durata
- Il design all'avanguardia soddisfa le limitazioni nelle città in materia di emissioni e rumorosità
- Design aerodinamico e modulare per montaggio anteriore, sul tetto o incassato per una facile installazione

CONTROLLO INTELLIGENTE SU STRADA

- Il sistema di controllo Direct Smart Reefer mette il controllo nelle mani del conducente
- Monitoraggio continuo del carico e della temperatura per una protezione totale del carico

MANUTENZIONE E ASSISTENZA RIDOTTE

La serie VX è affidabile e garantisce la piena operatività:

- Monitoraggio flessibile di assistenza e manutenzione con il sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR)
- Promemoria di manutenzione e codici di allarme intuitivi per una rapida diagnosi
- Unità facilmente accessibile per assistenza e manutenzione rapide

CONSEGNE AL CLIENTE 24/7

Possibilità di raggiungere i clienti sempre e ovunque:

- Emissioni, rumorosità e vibrazioni estremamente ridotte dall'unità
- Conforme alla legislazione (U)LEZ attuale e futura



* Le altezze sopra indicate corrispondono all'altezza del coperchio. Altezze ventilatori inclusi: montaggio anteriore - 276 mm - montaggio sul tetto - 273 mm

SPECIFICHE DEI MODELLI MONOTEMPERATURA

MODELLI MONOTEMPERATURA		V-400X	V-500X	V-600X
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C SECONDO LE CONDIZIONI ATP				
PUNTO DI RIFERIMENTO	°C	0 °C	-20 °C	0 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE 2.400 GIRI/MIN (R-134a)	W	3.220	-	4.190
CAPACITÀ CON MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA 400 V/TRIFASE/50 HZ (R-134a)	W	2.370	-	2.570
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE 2.400 GIRI/MIN (R-452a)	W	4.090	2.240	5.440
CAPACITÀ CON MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA 400 V/TRIFASE/50 HZ (R-452a)	W	3.030	1.500	3.450
			1.640	4.110
				1.920
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN.				
PUNTO DI RIFERIMENTO	°C	+18 °C	+18 °C	+18 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE 2.400 GIRI/MIN (R-452A)	W	3.564	3.711	4.356
CAPACITÀ CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA 50 HZ 400 V/TRIFASE/50 HZ (R-452a)	W	1.841	1.944	2.324
EVAPORATORE				
		ES300	ES500	ES600
VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA	m³/h	1.420	2.353	2.505
LARGHEZZA x PROFONDITÀ x ALTEZZA	mm	985 x 551 x 178	1.336 x 596 x 226	1.331 x 592 x 240
REFRIGERANTE				
CARICA R-134a	kg	1,8	2,1	-
CARICA R-452a - SOLO MODELLI MAX	kg	2,0	2,0	2,3
PESO				
CONDENSATORE (CON ALIMENTAZIONE DI RISERVA)	kg		75	
CONDENSATORE (SENZA ALIMENTAZIONE DI RISERVA)	kg		60	
EVAPORATORE	kg	18	26	28
COMPRESSORE PRINCIPALE	kg		7	
PESO TOTALE (CON ALIMENTAZIONE DI RISERVA)	kg	102	110	112
PESO TOTALE (SENZA ALIMENTAZIONE DI RISERVA)	kg	87	95	97
CONDENSATORE				
DIMENSIONI CONDENSATORE (MONTAGGIO ANTERIORE)	mm	1.253 (L) x 631 (P) x 276 (A)		
DIMENSIONI CONDENSATORE (MONTAGGIO SU TETTO)	mm	1.312 (L) x 825 (P) x 273 (A)		
SISTEMA DI CONTROLLO				
LARGHEZZA X PROFONDITÀ X ALTEZZA DSR 3	mm	135 x 25 x 46		
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.				
MODELLO		QP16		
CILINDRATA	cc	163		
NUMERO DI CILINDRI		6		
IMPIANTO ELETTRICO				
OPZIONI DI TENSIONE/FASE/FREQUENZA DI RISERVA	V/FASE/Hz	230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz		
CONSUMO TOTALE DI CORRENTE IN MODALITÀ DI ALIMENTAZIONE PRINCIPALE	12 V CC (A)	36	44	44
	24 V CC (A)	20	25	25
SBRINAMENTO				
AHGD (AUTOMATIC HOT GAS DEFROST, SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO)	R134a R-452a	AHGD		

SPECIFICHE DEI MODELLI MULTITEMPERATURA

MODELLI MULTITEMPERATURA		V-400X MAX SPECTRUM						V-600X MAX SPECTRUM			
EVAPORATORE		ES200 + ES200 MAX	ES300 + ES100 MAX	ES300 + ES300 MAX	ES300 + ES150 MAX	ES300 + 2 x ES150 MAX	ES500 + ES100N MAX				
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C SECONDO LE CONDIZIONI ATP											
PUNTO DI RIFERIMENTO	°C	-20 °C						-20 °C			
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE 2.400 GIRI/MIN (R-452A)	W	2.170						2.730			
CAPACITÀ CON MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA 400 V/TRIFASE/50 HZ (R-452A)	W	1.420						1.880			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ INDIVIDUALE											
		ES100	ES200	ES300	ES100N	ES150	ES300	2xES150	ES500		
PUNTO DI RIFERIMENTO	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE 2.400 GIRI/MIN (R-452A)	W	2.500	1.350	3.030	1.630	3.430	1.930	2.480	1.410	3.100	1.910
CAPACITÀ CON MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA 400 V/TRIFASE/50 HZ (R-452A)	W	2.110	990	2.420	2.000	2.710	1.370	2.450	1.320	2.650	1.450
										2.990	1.700
											3.100
											1.660
											3.570
											1.720
EVAPORATORE											
VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA	m³/h	866	1.241	1.420	566	891	2 x 891	1.420	2.353		
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C											
PUNTO DI RIFERIMENTO	°C	+18 °C						+18 °C			
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE 2.400 GIRI/MIN (R-452A)	W	3.570						4.360			
CAPACITÀ CON MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA 400 V/TRIFASE/50 HZ (R-452A)	W	1.850						2.330			
REFRIGERANTE											
CARICA - R-452a	kg	1,9	1,9	2,1	2,0	2,3	2,3				
PESO											
CONDENSATORE (CON ALIMENTAZIONE DI RISERVA)	kg							75			
CONDENSATORE (SENZA ALIMENTAZIONE DI RISERVA)	kg							60			
EVAPORATORE	kg	30	27	36	32	46	46				
COMPRESSORE PRINCIPALE	kg	7	7	7	7	7	7				
PESO TOTALE (CON ALIMENTAZIONE DI RISERVA)	kg	114	110	120	116	130	130				
PESO TOTALE (SENZA ALIMENTAZIONE DI RISERVA)	kg	99	95	105	101	115	115				
DIMENSIONI											
DIMENSIONI CONDENSATORE (MONTAGGIO ANTERIORE)	mm							1.253 (L) x 631 (P) x 276 (A)			
DIMENSIONI CONDENSATORE (MONTAGGIO SU TETTO)	mm							1.312 (L) x 825 (P) x 273 (A)			
SISTEMA DI CONTROLLO											
LARGHEZZA X PROFONDITÀ X ALTEZZA DSR 3	mm							135 x 25 x 46			
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.											
MODELLO								QP16			
CILINDRATA	cc							163			
NUMERO DI CILINDRI								6			
IMPIANTO ELETTRICO											
OPZIONI DI TENSIONE/FASE/FREQUENZA DI RISERVA	V/FASE/Hz							230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz			
CONSUMO TOTALE DI CORRENTE IN MODALITÀ DI ALIMENTAZIONE PRINCIPALE	12 V CC (A)	53	44	53	44	53	53	30	25	30	30
	24 V CC (A)	30	25	30	25	30	30				
SBRINAMENTO											
AHGD (AUTOMATIC HOT GAS DEFROST, SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO)	R134a R-452a							AHGD			

SERIE V PER AUTOCARRI DI GRANDI DIMENSIONI

FLESSIBILE. POTENTE. AFFIDABILE.

La serie V offre le più potenti unità alimentate dal veicolo di Thermo King, utilizzabili per riscaldamento e refrigerazione, e si caratterizza per un impatto ambientale minimo, una rumorosità eccezionalmente bassa ed emissioni ridotte.

Grazie alla sua ampia gamma, la serie V ha un modello per qualsiasi furgone e piccolo autocarro fino a 60 m³, con versioni mono- e multitemperatura.



Dimensioni: 1.864 (l) x 588 (p) x 536 (h)

MODELLI

V-800	V-1000
V-800 MAX	V-1000 MAX
V-800 MAX Spectrum	V-1000 MAX Spectrum

REFRIGERAZIONE EFFICIENTE IN TERMINI DI COSTI

Le elevate prestazioni e l'alta efficienza garantiscono un controllo efficace della temperatura e un ridotto costo totale di proprietà.

CONTROLLO INTUITIVO

La tecnologia intuitiva Direct Smart Reefer consente di controllare appieno la refrigerazione in modo sicuro stando comodamente in cabina.

CONSEGNE URBANE

La bassa rumorosità e le emissioni ridotte della serie V consentono di effettuare consegne nelle zone ULEZ e LEZ di notte e di giorno.

SOLUZIONI EFFICIENTI E GREEN

È possibile utilizzare il più avanzato refrigerante con basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) senza compromettere le prestazioni.

V-1000

PIÙ CAPACITÀ, PIÙ FLESSIBILITÀ.

L'unità V-1000 soddisfa le esigenze degli operatori di grandi autocarri con i vantaggi della tecnologia di guida più avanzata in fatto di sostenibilità, controllo dei costi, protezione del carico e produttività.

L'unità V-1000 di Thermo King non ha nulla da invidiare alle prestazioni delle principali offerte diesel e, al contempo, offre i costi contenuti, il peso ridotto e le dimensioni compatte di un'unità alimentata dal veicolo. Se pensate che sia troppo bello per essere vero, preparatevi a rimanere a bocca aperta.

PRONTA PER IL CAMBIAMENTO

L'unità V-1000 si avvale di un compressore sviluppato esclusivamente per Thermo King che, se azionato dal motore dell'autocarro, offre prestazioni prima impensabili per le unità di questo genere. Questo fa dell'unità un investimento iniziale competitivo rispetto a un'unità diesel con prestazioni equivalenti. L'elevata capacità di raffreddamento e il flusso d'aria elevato garantiscono protezione del carico nelle condizioni operative più impegnative. I costi totali di proprietà sono ridotti dai bassi costi di manutenzione e dal basso consumo di carburante.



MODELLO V-1000: DATI E CIFRE IMPRESSIONANTI

- 10.055 W a 0/30 °C di capacità di raffreddamento ad alta velocità la rendono quasi il 25% più potente rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.
- Anche la capacità a bassa velocità si avvicina alle unità diesel corrispondenti, mentre la capacità di riserva è notevolmente superiore, ovvero del 57%.
- Il flusso d'aria, fondamentale per la protezione totale del carico, è di 3.537 m³/ora. Corrisponde ad un'impressionante 31% in più rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.
- La capacità di riscaldamento è 1,3 volte superiore rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.



SOSTENIBILITÀ

Le soluzioni di trasporto non sono deputate unicamente allo svolgimento del lavoro, ma devono farlo in modo da ridurre al minimo l'impatto ambientale. La V-1000 è un'unità straordinariamente "low-touch", dove le unità diesel non reggono più il confronto quando entra in ballo la tutela del mondo in cui viviamo.

Tra i numerosi principali vantaggi ambientali offerti da questo straordinario sistema figurano i seguenti:

- Assenza totale di emissioni di gasolio dall'unità
- Assenza totale di emissioni di CO₂ dall'unità
- Bassa rumorosità durante il funzionamento
- Peso aggiuntivo inferiore sul veicolo
- Maggiore carico trasportato per viaggio
- Facilmente installabile su parchi veicoli avanzati che utilizzano GNL/CNG o bio-diesel.

CONTROLLO DEI COSTI

L'utilizzo della V-1000 si ripercuote in modo positivo sui costi totali di funzionamento (Total Cost of Operation, TCO) nelle seguenti aree chiave:

- Il consumo di carburante, il principale costo di funzionamento di un'unità di refrigerazione, è ridotto fino al 54% rispetto a un sistema equivalente ad alimentazione autonoma;
- I costi di manutenzione, inclusi ricambi e manodopera, sono ridotti fino al 33% grazie all'assenza del motore diesel.

57%

maggior capacità di riserva rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.

31%

flusso d'aria superiore a quello delle unità diesel equivalenti dirette.

25%

più potente delle unità diesel equivalenti dirette.

1,3x

capacità di riscaldamento più elevata rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.

PRODUTTIVITÀ

Desiderate unità nel vostro parco veicoli che facciano la loro parte quando ci si addentra nella sfera della misura fondamentale della produttività. La V-1000 offre prestazioni eccezionali se paragonata a un'unità diesel equivalente:

- **Il peso è meno della metà di un'unità equivalente**, con un risparmio di 250 kg senza opzione di alimentazione di riserva e di 150 kg con opzione di alimentazione di riserva. Questo significa capacità di carico di gran lunga superiore per il veicolo e maggiori entrate per l'attività.
- **La flessibilità è eccezionale.** L'unità V-1000 è disponibile in svariate configurazioni mono- o multitemperatura. Il suo profilo compatto la rende ideale per le cabine alte e, allo stesso modo, si integra perfettamente con svariate tipologie di veicoli tra cui CNG, LNG o Biodiesel. Disponibile nelle versioni a 12 V e 24 V, è la soluzione perfetta per gli autocarri da 3,5 a 25 tonnellate, a seconda delle specifiche esigenze.

PROTEZIONE DEL CARICO

Il risparmio e la produttività, sebbene vitali, perdono di significato se ci sono dubbi sulla protezione del carico. La V-1000 offre prestazioni eccezionali ed è per questo che può competere direttamente con le unità ad alimentazione autonoma e, in molti casi, anche superarne di gran lunga le prestazioni.

SPECIFICHE DEI MODELLI MONOTEMPERATURA

	V-800	V-800 MAX 10/20	V-800 MAX 30/50	V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50
EVAPORATORE	ES800	ES800	ES800	ES1000	ES1000	ES1000
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C						
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
CAPACITÀ CON MOTORE DIESEL A 2.400 GIRI/MIN (R-452A)	W 5.680	-	7.940	4.050	7.950	4.190
CAPACITÀ IN MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA 400 V/TRIFASE/50 HZ (R-452A)	W 5.030	-	7.130	3.690	6.860	3.610
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN						
COMPRESSORE PRINCIPALE A DISCO OSCILLANTE	W -		3.600	-		8.000
FUNZIONAMENTO ELETTRICO DI RISERVA	W -		3.120	-		8.000
FLUSSO D'ARIA						
VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA A UNA PRESSIONE STATICA DI 0 PA	M ³ /H		2.680			3.537
PESO						
CONDENSATORE SENZA ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	96	96	111	96	96
CONDENSATORE CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	205	205	220	205	205
EVAPORATORE	KG		35			50
COMPRESSORE						
MODELLO			QP21			QP25
CILINDRATA	CC		215			250
NUMERO DI CILINDRI			10			10
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA						
TENSIONE/FASE/FREQUENZA			400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60			400/3/50 230/3/50 400/3/60 230/3/60
POTENZA NOMINALE	KW		8,2 (400/3/50)			8,8 (400/3/50)
REFRIGERANTE						
REFRIGERANTE		R-134A	R-404A/ R-452A		R-134A	R-404A/ R-452A
CARICA	KG	10: 4,55 20: 4,85	10/30: 4,7 20/50: 5		10: 5,4 20: 5,7	10: 5,9 20: 6,2 30: 5,9 50: 6,2
GENERICO						
SISTEMA DI CONTROLLO						DSR III
SBRINAMENTO						
SBRINAMENTO		AHGS	AHGS	CONTR. DIST.	AHGS	AHGS
						RC

AHGS = SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO - RC = CICLO INVERSO

NOTA: LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICA SENZA PREAVVISO.

SPECIFICHE DEI MODELLI MULTITEMPERATURA

V-800 MAX SPECTRUM									
EVAPORATORE		ES 400 MAX + ES 400 MAX		ES600MAX+ ES150 MAX		ES600 MAX+ 2x ES150 MAX			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C									
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C			
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	4.140		3.900		4.070			
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	W	3.520		3.380		3.370			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE									
EVAPORATORE		ES400 MAX		ES600 MAX		ES150 MAX		2 X ES150 MAX	
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	6.060	3.230	6.320	3.060	3.500	1.930	5.640	2.995
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	W	5.670	3.090	6.120	3.050	3.580	1.950	5.045	2.705
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO									
PRINCIPALE	W	4.500							
FUNZIONAMENTO ELETTRICO DI RISERVA	W	4.000							
FLUSSO D'ARIA									
		ES 400 MAX + ES 400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
FUNZIONAMENTO CON MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	M³/H	1.760x2		2.260+890		2.260+(2x890)			
PESO									
CONDENSATORE SENZA ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	100							
CONDENSATORE CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	160							
EVAPORATORE ES600 MAX	KG	28							
EVAPORATORE ES400 MAX	KG	20							
EVAPORATORE 2 X ES150 MAX	KG	25							
EVAPORATORE ES150 MAX	KG	12,5							
COMPRESSORE A DISCO OSCILLANTE	KG	8,5							
COMPRESSORE									
MODELLO		QP21							
CILINDRATA	CC	215							
NUMERO DI CILINDRI		10							
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA									
TENSIONE/FASE/FREQUENZA		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
POTENZA NOMINALE	KW	8,2 (400/3/50)							
CARICA DEL REFRIGERANTE									
EVAPORATORE		ES 400 MAX + ES 400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
REFRIGERANTE		R-404A/R-452A							
CARICA	KG	5,2		5,0		5,15			
GENERIC									
SISTEMA DI CONTROLLO		DSR III							
SBRINAMENTO									
SBRINAMENTO		SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO							

CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA A MOTORE A 2.400 GIRI/MIN (CONDIZIONI ATP)

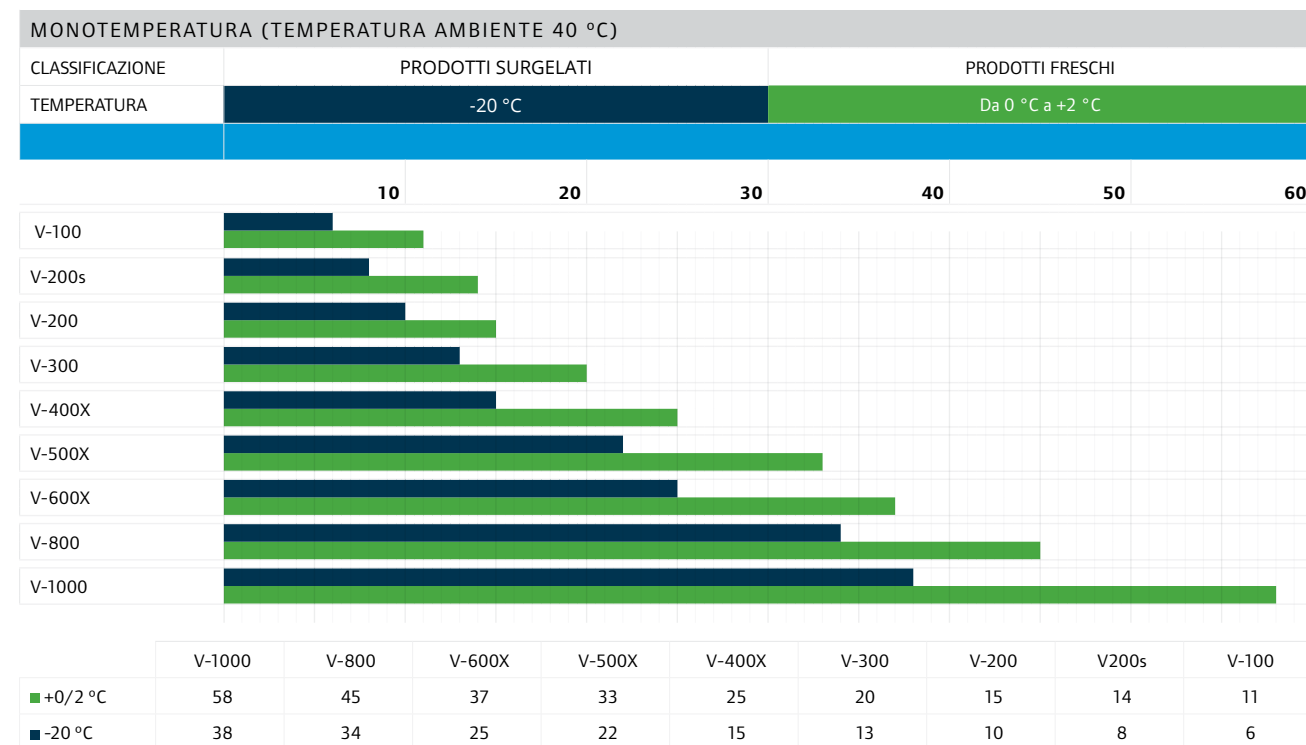
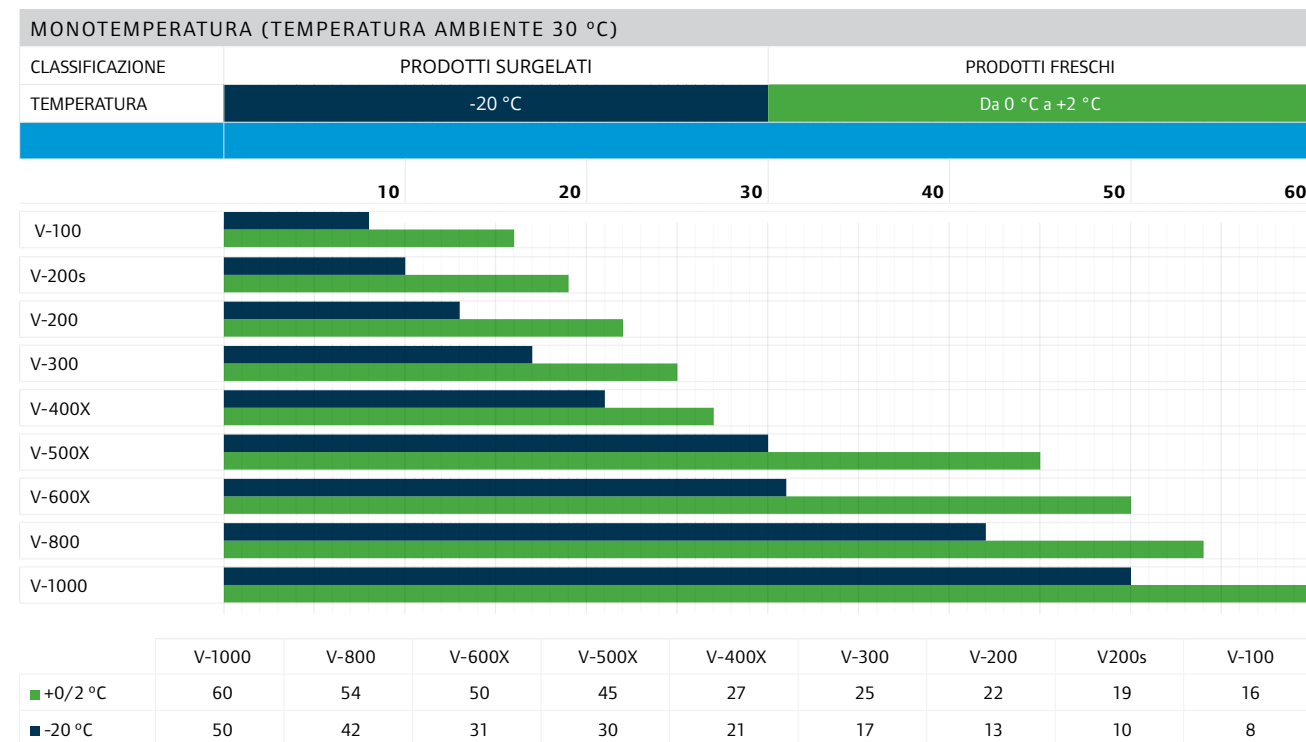
V-1000 SPECTRUM									
EVAPORATORE		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C									
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C		-20 °C	
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	5.230		4.620		5.040		4.840	
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	W	4.700		4.450		4.620		4.620	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE									
EVAPORATORE		ES600 MAX		ES150 MAX		2 x ES150 MAX		ES800 MAX ES 300 MAX	
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	8.510	4.370	4.000	2.300	5.760	3.130	8.390	4.660
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	W	8.100	4.050	3.980	2.040	5.830	3.030	8.130	4.200
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO									
PRINCIPALE	W	5.000							
FUNZIONAMENTO ELETTRICO DI RISERVA	W	5.000							
FLUSSO D'ARIA									
EVAPORATORE		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2 x ES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX	
FUNZIONAMENTO CON MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	M³/H	2.491 x 2		2.491 + 1.396		2.491 + (2 x 1.396)		2.730 + 1.643	
PESO									
CONDENSATORE SENZA ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	96							
CONDENSATORE CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	KG	205							
EVAPORATORE ES800 MAX	KG	35							
EVAPORATORE ES600 MAX	KG	28							
EVAPORATORE 2 X ES150 MAX	KG	25							
EVAPORATORE ES300 MAX	KG	18							
EVAPORATORE ES150 MAX	KG	12,5							
COMPRESSORE									
MODELLO		QP25							
CILINDRATA	CC	250							
NUMERO DI CILINDRI		10							
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA									
TENSIONE/FASE/FREQUENZA		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
POTENZA NOMINALE	KW	8,8							
REFRIGERANTE									
EVAPORATORE		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2 x ES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX	
REFRIGERANTE		R-404A / R452A							
CARICA	KG	30: 5,9 50: 6,2							
GENERIC									
SISTEMA DI CONTROLLO		DSR III							
SBRINAMENTO									
SBRINAMENTO		SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO							

GUIDA ALLA SELEZIONE DELLE UNITÀ V E VX

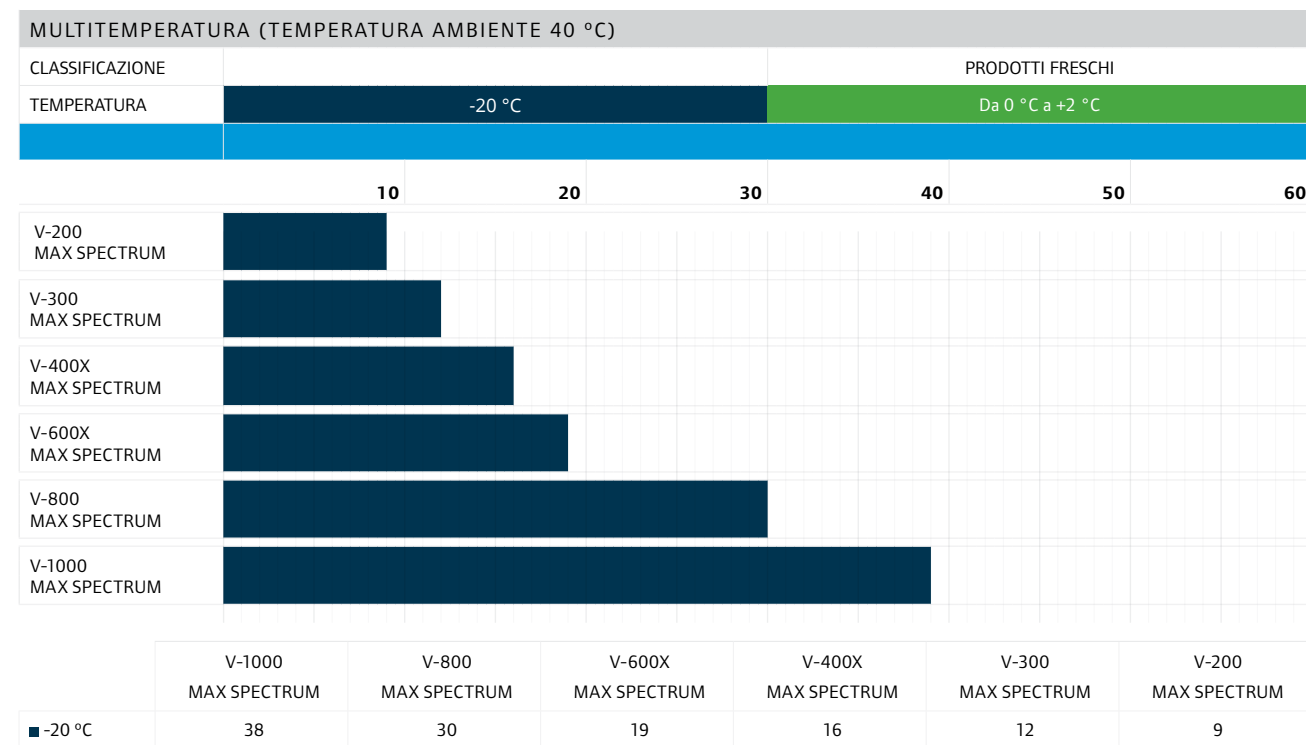
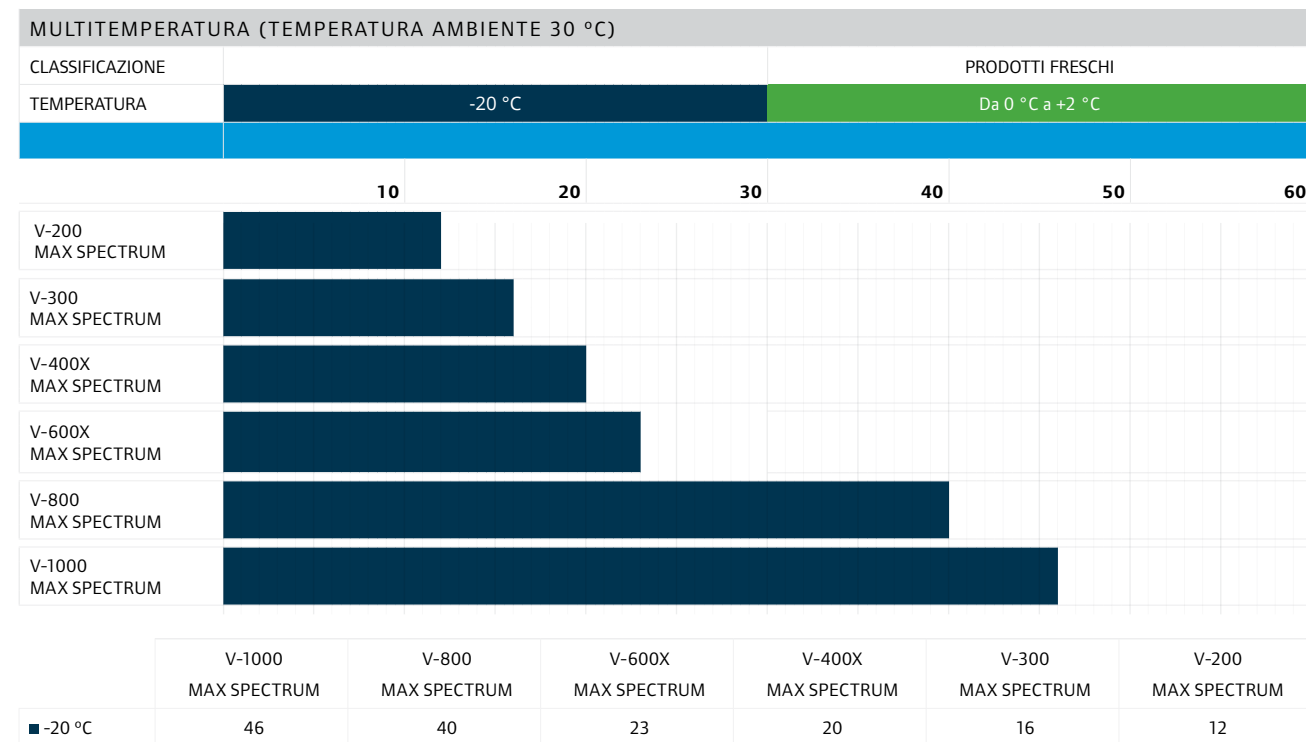
Queste tabelle forniscono una guida per selezionare l'unità adatta a ciascuna applicazione. Le cifre si riferiscono ai volumi massimi dei veicoli, calcolati in modalità di funzionamento principale a una velocità del compressore di 2.400 giri/min e una temperatura ambiente di 30 °C/40 °C per applicazioni mono- e multitemperatura.

+0/2 °C: 3 brevi aperture degli sportelli all'ora, fattore K 0,5 W/m²K

-20 °C: 2 brevi aperture degli sportelli all'ora, fattore K 0,35 W/m²K



Le raccomandazioni si basano su carichi preraffreddati e una distribuzione di 8 ore e non sono una garanzia di prestazioni, in quanto esistono molte variabili da considerare. Per maggiori informazioni, rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.



Le raccomandazioni si basano su carichi preraffreddati e una distribuzione di 8 ore e non sono una garanzia di prestazioni, in quanto esistono molte variabili da considerare. Le raccomandazioni per le unità multitemperatura si basano sulle seguenti coppie di evaporatori: V-200 SP (ES100+ES100N), V-300 SP (ES150+ES150), V-400X SP (ES200+ES200), V-600X SP (ES300+ES300), V-800 SP (ES400+ES400), V-1000 (ES600+ES600). Per maggiori informazioni, rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.

AGGIORNARE L'UNITÀ PER PRESTAZIONI SUPERIORI

THERMOKARE

Una gamma completa di contratti di assistenza per gestire i costi di manutenzione e il costo del ciclo di vita di un'unità.

ACQUISIZIONE DATI TOUCHLOG

Acquisizione e stampa dei dati di temperatura, approvate secondo la norma EN 12830, il marchio CE e gli standard IP-65.

WINTRAC (SOFTWARE PER L'ANALISI DEI DATI)

Software intuitivo compatibile con il sistema di controllo DSR per scaricare file di configurazione.

REGISTRATORE DATI USB

Registrazione dell'umidità, della temperatura e del punto di condensazione.

REGISTRATORE DATI JR

Registratore della temperatura programmabile.

REGISTRATORE DATI WLOG

Soluzioni wireless per il monitoraggio della temperatura e la registrazione dei dati per le unità di refrigerazione per il trasporto.

INTERRUTTORI DEGLI SPORTELLI

Riduzione dell'aumento della temperatura del carico e risparmio del carburante all'apertura degli sportelli.

ADATTATORE DIN

La scatola dell'adattatore DIN consente di adattare il sistema di controllo DSR al pannello strumenti del veicolo. La scatola, dal design accattivante, consente di posizionare il sistema di controllo DSR in qualsiasi comparto radio nella cabina del conducente.

RIVESTIMENTI DEI TUBI

Protezione totale di tubi e cavi su strada e resistenza completa in qualsiasi condizione climatica. Progettati per integrarsi perfettamente nell'unità di refrigerazione, completano il design dell'unità stessa e del veicolo e offrono una durata eccezionale. Facili da installare (solo per installazioni su telaio, non per furgoni).

KIT PER MARMITTA

La marmitta Thermo King elimina vibrazioni e rumori all'interno della cabina dei veicoli piccoli. La marmitta è collegata al sistema di refrigerazione per eliminare il trasferimento delle vibrazioni dall'unità alla cabina del conducente, aumentando la comodità dell'utente e la semplicità di utilizzo.

PROTEZIONI PER LA NEVE

Le protezioni per la neve Thermo King sono progettate per proteggere l'unità da condizioni climatiche estreme. Grazie al design aerodinamico, le protezioni per la neve impediscono l'accumulo di neve e ghiaccio sui ventilatori dell'unità, che potrebbe comportare ulteriori costi derivanti dalla manutenzione e dai tempi di inattività, aumentando di conseguenza i tempi di funzionamento dell'unità.

PROLUNGHE PER CABLAGGIO E TUBI FLESSIBILI

Le prolunghe per cablaggio e tubi flessibili da 2, 4 o 6 metri agevolano l'installazione degli evaporatori (collegamento Plug and Play con i connettori delle giunzioni fra i tubi) in base alle esigenze del cliente e offrono flessibilità di posizionamento, in particolare per le applicazioni multitemperatura.



MODELLI	10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
UNITÀ MONOTEMPERATURA						
V-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓
V-200	✓	✓	✓	✓	✓	✓
V-300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
V-400X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
V-500X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
V-600X			✓	✓	✓	✓
V-800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
V-1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
UNITÀ MULTITEMPERATURA						
V-200 SP					✓	✓
V-300 SP					✓	✓
V-400X SP					✓	✓
V-600X SP					✓	✓
V-800 SP					✓	✓
V-1000 SP					✓	✓
CONFIGURAZIONE UNITÀ						
CONFIGURAZIONE UNITÀ						
REFRIGERANTE	R-134a	R-134a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a
TENSIONE	12 V/24 V	12 V/24 V	12 V/24 V	12 V/24 V	12 V/24 V	12 V/24 V
SBRINAMENTO (GAS CALDO)	●	●	●	●	●	●
STANDBY	-	●	-	●	-	●
RISCALDAMENTO	-	-	-	-	●	●
GRUPPO DI ALIMENTAZIONE	-	230 V: MONOFASE 230 V: TRIFASE 400 V: TRIFASE (50/60 HZ)	-	230 V: MONOFASE 230 V: TRIFASE 400 V: TRIFASE (50/60 HZ)	-	230 V: MONOFASE 230 V: TRIFASE 400 V: TRIFASE (50/60 HZ)
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA						
CONTRATTI DI ASSISTENZA THERMOKARE				▲		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI						
BLUEBOX LITE				○		
TRACKING				○		
TOUCHPRINT (MONTAGGIO INTERNO/ESTERNO)				○		
TOUCHPRINT (CABLAGGIO CON PROLUNGA)				○		
WINTRAC (SOFTWARE PER L'ANALISI DEI DATI)				▲		
OPZIONI UNITÀ						
PERSONALIZZAZIONE						
ADATTATORE DIN	○	○	○	○	○	○
INTERRUTTORE DEGLI SPORTELLI	○	○	○	○	○	○
RIVESTIMENTO DEI TUBI	○	○	○	○	○	○
COPERCHIO VENTILATORE CONDENSATORE	○	○	○	○	○	○
MODELLO PER INSTALLAZIONE CONDENSATORE	○	○	○	○	○	○
MODELLO PER INSTALLAZIONE EVAPORATORE	○	○	○	○	○	○
PROLUNGA PER CABLAGGIO TOUCHPRINT 7 m	○	○	○	○	○	○
KIT STAFFE PER INSTALLAZIONE SU TETTO ALTO	○	○	○	○	○	○*
PROLUNGA PER CABLAGGIO 2 m/4 m/6 m	-	-	-	○*	-	○*
PROLUNGA PER TUBO FLESSIBILE 2 m/4 m/6 m	-	-	-	○*	-	○*
KIT MONTAGGIO ANTERIORE/SU TETTO/A INCASSO SU TETTO						SOLO SERIE VX

● CARATTERISTICA DI SERIE ○ OPZIONE: FORNITA IN FABBRICA ▲ OPZIONE: FORNITA DAL CONCESSIONARIO
○* SOLO UNITÀ SPECTRUM/MULTITEMPERATURA # OPZIONE PER MODELLI LIMITATI - NON DISPONIBILE

SISTEMA DI CONTROLLO DIRECT SMART REEFER (DSR)



Il sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR) rappresenta la soluzione di controllo intelligente a microprocessore più all'avanguardia nella gamma di prodotti Thermo King alimentati dal veicolo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Intuitivo e facile da usare anche per gli operatori meno esperti.
- Flessibile, modulare ed elegante.
- Progettato per un controllo e un monitoraggio senza errori dell'unità di refrigerazione dall'interno della cabina.
- Funzioni di controllo avanzate.

DISPLAY DSR IN CABINA

- Offre un'interfaccia utente ottimale.
- La retroilluminazione a LED garantisce la luminosità e la leggibilità dello schermo in qualsiasi condizione di luce.
- Le molteplici funzioni consentono di adattarsi a specifiche applicazioni di trasporto, garantendo un controllo ottimale della temperatura e l'integrità del prodotto.
- La facilità di interpretazione dei codici di allarme dei malfunzionamenti permette agli autisti di adottare misure correttive rapide e adeguate.

CARATTERISTICHE DI SERIE

- Mantiene il carico e l'unità in perfette condizioni grazie al monitoraggio continuo.
- Funzionamento senza interruzioni: l'unità si riavvia automaticamente dopo qualsiasi interruzione di corrente, mantenendo il carico protetto.
- Registra la durata di utilizzo (viaggio e sosta).
- I tempi di inattività sono ridotti al minimo grazie ad avvisi intuitivi.
- Le notifiche degli interventi di assistenza programmati aiutano a prevenire i tempi di inattività.
- Sbrinamento manuale o automatico per programmare l'avvio e il termine dello sbrinamento in base all'applicazione.
- Antimanomissione grazie alla possibilità di rimuovere il pannello di controllo in cabina dopo la programmazione.
- Protezione della batteria del veicolo con monitoraggio dei cali di tensione, avvio sequenziale dell'evaporatore e "avvio dolce" all'accensione dell'unità per evitare "picchi" elettrici.
- La protezione del compressore è garantita dalla funzione opzionale di "avviamento graduale".
- Il carico viene protetto ritardando l'avvio dell'evaporatore dopo gli sbrinamenti.

SCHEDA DI CONTROLLO DSR

- Un concetto modulare che separa le schede di controllo e del relè di potenza.
- Affidabilità, possibilità di interventi e sostituzione dei componenti migliorate.
- Costi di manutenzione e assistenza più bassi.

FUNZIONI PROGRAMMABILI

- I limiti del setpoint consentono una selezione dell'intervallo di temperatura ottimale.
- Il blocco setpoint impedisce al conducente di modificare una temperatura prestabilita.
- Allarme sullo schermo quando la temperatura dell'aria di ritorno supera i limiti dell'intervallo.
- Gli interruttori sugli sportelli disattivano l'unità ogni volta che uno sportello viene aperto, per mantenere la temperatura e proteggere il carico.
- Wintrac, pacchetto software basato su Windows per la modifica dei parametri di configurazione sul campo.

CARATTERISTICHE DELLE UNITÀ MULTITEMPERATURA

- Accensione e spegnimento indipendenti di ciascun compartimento.
- La funzionalità ottimizzata degli interruttori sugli sportelli consente di controllare ciascun evaporatore in modo indipendente.
- È possibile regolare l'intervallo del punto di riferimento per ciascun compartimento in maniera indipendente.
- Funzionamento in modalità monotemperatura per una maggior flessibilità.

BLUEBOX LITE

LA SOLUZIONE TELEMATICA DI THERMO KING DESTINATA ALLE UNITÀ PER AUTOCARRI ALIMENTATE DAL VEICOLO DELLE SERIE V E VX



Ricezione delle informazioni critiche del sistema di controllo insieme a temperatura, posizione e altri dati cruciali quasi in tempo reale grazie alla connettività 4G e all'elevata frequenza di registrazione. L'accesso ai dati è pratico e garantito dalla conveniente sottoscrizione al servizio TrackKing.

Il dispositivo BlueBox Lite non richiede l'installazione di un registratore dati aggiuntivo, in quanto è comodamente collegato al sistema di controllo DSR.

Per la conformità alla norma europea EN12830 basta aggiungere il registratore dati TouchLog.

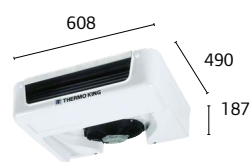
Inoltre, consente di integrare i dati raccolti dall'unità alimentata dal veicolo in qualsiasi sito Web o sistema di back-end di terze parti.

CARATTERISTICHE

- 4G Connettività di rete 4G
- Collegamento diretto al controller DSR o al registratore dati TouchLog
- Installazione facile e veloce
- Condivisione dei dati con terze parti
- Temperatura, posizione e dati macchina visualizzati su TrackKing
- Compatibile con TouchLog
- Garanzia di 2 anni
- Modifica del punto di riferimento attuabile in due modi

DIMENSIONI (MM)

EVAPORATORI



ES100
ULTRA SOTTILE



ES100N*
ULTRA SOTTILE



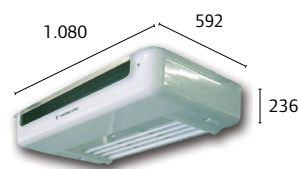
ES150 MAX
ULTRASOTTILE



ES200
ULTRA SOTTILE



ES300/ ES300 MAX
ULTRASOTTILE



ES400 MAX



ES500
ULTRASOTTILE



ES600 MAX



ES800
ULTRASOTTILE



ES1000



CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.



CONTATTA IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO

La rete di concessionari Thermo King vanta oltre **500 punti di assistenza autorizzati** in **75 paesi**, aperti e disponibili **24 ore su 24, 7 giorni su 7.**





MASSIMA TRANQUILLITÀ
CON I CONTRATTI DI
ASSISTENZA THERMO KING.

Mantenere un parco veicoli con unità serie V e VX su strada 24/7 richiede una notevole quantità di tempo e sforzi. Per questo c'è Thermo King. I nostri contratti di assistenza personalizzati consentono di scegliere i servizi davvero necessari per mantenere i veicoli e utilizzarli al meglio.

CONTRATTI RACCOMANDATI:

ASSISTENZA FLESSIBILE

I contratti di assistenza Thermo King sono personalizzati in base alle esigenze di ciascun parco veicoli e spaziano da MaintenancePlus, che copre la manutenzione programmata dei parchi veicoli, a ComfortPlus con la sua offerta di servizi completa.

GARANZIA ESTESA

Dormite sonni tranquilli estendendo la garanzia sulle unità di refrigerazione Thermo King.

SERVIZIO 24/7 FLEET MONITORING

I nostri esperti monitorano il parco veicoli in tempo reale 24 ore su 24, rispondendo a ogni problema e organizzando soluzioni non appena viene riscontrata un'anomalia.



ASSISTENZA STRADALE

Ogni contratto offre tutta la tranquillità di un supporto completo con le chiamate al soccorso stradale e l'assistenza multilingue.

SFRUTTATE AL MEGLIO
LA VOSTRA UNITÀ CON
I NOSTRI SERVIZI POSTVENDITA

Le nostre unità vanno al massimo. Grazie alla gamma completa di servizi e soluzioni Thermo King, potrete portare il vostro parco veicoli a livelli di prestazioni mai raggiunti. Con la nostra rete globale di concessionari disponibile 24/7, avrete sempre un concessionario Thermo King certificato su cui fare affidamento.

Thermo King aiuta il vostro parco veicoli a raggiungere il massimo potenziale e lo prepara per qualsiasi sfida. Tutto il giorno, ogni giorno.

+ MASSIMA OPERATIVITÀ

Evitate tempi di inattività e preservate più a lungo la redditività delle vostre unità.

+ MASSIMA SOSTENIBILITÀ

Limitate l'impronta ecologica del parco veicoli e risparmiate energia in modo intelligente.

+ MASSIMO RISPARMIO

Riducete i costi di assistenza e manutenzione e massimizzate il valore residuo delle unità.

+ MASSIMO CONTROLLO

Monitorate e preservate la qualità di carichi critici in ogni fase del percorso.

AL MASSIMO CON
BLUEBOX LITE

BlueBox Lite fornisce i dati necessari per rendere le operazioni più intelligenti ed efficienti.

Un dispositivo di registrazione dati integrato di serie registra le informazioni sull'unità di refrigerazione quasi in tempo reale, grazie alla connettività 4G e all'elevata frequenza di registrazione.

Una volta attivato, riceverete informazioni su posizione dell'unità, allarmi, temperatura, apertura degli sportelli e potrete reimpostare la temperatura da remoto.

Chiedete al vostro concessionario maggiori informazioni sui nostri piani di attivazione e abbonamento annuale.

V-SERIES E VX-SERIES

REFRIGERAZIONE SOSTENIBILE AD ALTE PRESTAZIONI CON CONTROLLO PRECISO DELLA TEMPERATURA

— Maggiore sostenibilità

Il peso ridotto e il design aerodinamico contribuiscono a ridurre il consumo di carburante e l'impatto ambientale. Grazie a livelli estremamente ridotti di emissioni, rumorosità e vibrazioni, la serie VX consente di accedere alle zone ULEZ e LEZ di giorno e di notte.

— Fonti di alimentazione versatili

Soluzioni adatte ad applicazioni diesel, non diesel e a batteria e a fonti di alimentazione alternative flessibili quando il motore è spento.

— Raffreddamento di precisione

Controllo della temperatura del punto di riferimento estremamente preciso, entro ± 1 °C.



Thermo King – marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione, è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo del trasporto climatizzato.

Progettiamo e proponiamo tecnologie e soluzioni all'avanguardia studiate per promuovere la sostenibilità, garantire l'affidabilità e migliorare l'esperienza del cliente. Dal 1938 Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per diverse applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES