

SÉRIES T ET UT HYBRIDDRIVE

— il est temps de sauter le pas - il est temps de gagner —

HYBRID



SOLUTIONS FRIGORIFIQUES HYBRIDDRIVE
MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES POUR PORTEURS

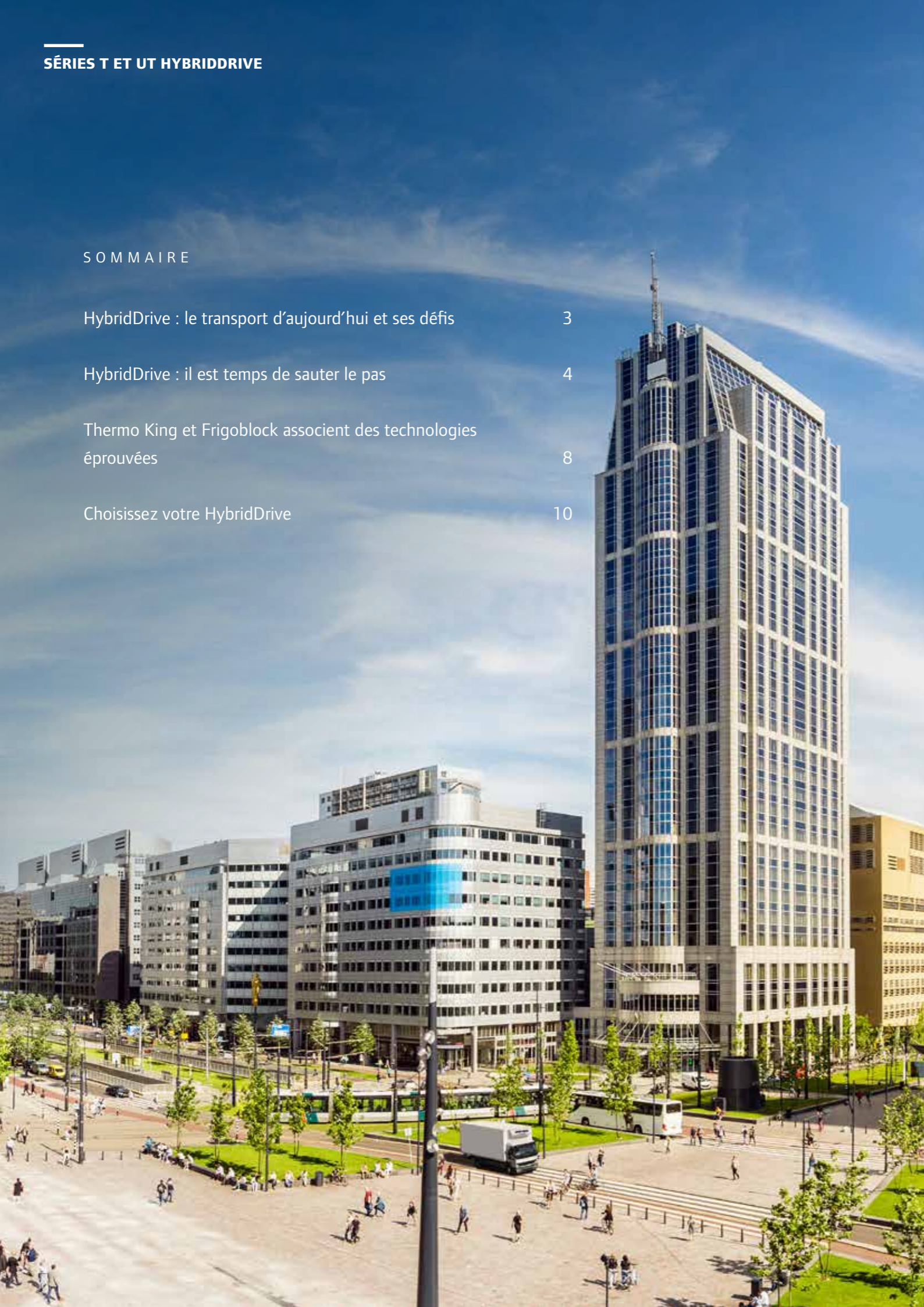
SOMMAIRE

HybridDrive : le transport d'aujourd'hui et ses défis 3

HybridDrive : il est temps de sauter le pas 4

Thermo King et Frigoblock associent des technologies éprouvées 8

Choisissez votre HybridDrive 10



RELEVEZ LES DÉFIS DU SECTEUR
DU TRANSPORT DE DEMAIN, AUJOURD'HUI

Série T et série UT HybridDrive

Thermo King, leader incontesté des groupes frigorifiques à moteur thermique, s'est associé à Frigoblock, spécialiste réputé des solutions électriques. Cette alliance, basée sur le succès de la gamme de groupes frigorifiques SLXi HybridDrive pour semi-remorques, permet de proposer une gamme complète de groupes frigorifiques SLXi HybridDrive pour camions. Les séries T et UT vous offrent à la fois les avantages du thermique et de l'électrique avec des installations à montage en pavillon ou sous châssis dans des configurations mono-température ou multi-températures.

Le moteur thermique et le moteur électrique ont chacun leurs propres atouts. En combinant ces deux sources en un modèle HybridDrive, vous pouvez être assuré que votre exploitation respectera et dépassera les réglementations environnementales d'aujourd'hui et de demain. Les solutions HybridDrive Thermo King pour camions offrent le coût total de possession le plus bas et la plus petite empreinte écologique.

ILS PERMETTENT AUX CHAUFFEURS DE CAMIONS FRIGORIFIQUES DE RELEVER AUJOURD'HUI LES DÉFIS DE DEMAIN :

- Réduire votre empreinte environnementale pour répondre aux exigences toujours plus contraignantes des clients
- Assurer la distribution de produits frais et surgelés dans les zones urbaines fortement peuplées, là où l'accès est limité à des véhicules à faible niveau sonore et à faibles émissions polluantes
- Conserver la flexibilité et l'autonomie nécessaires pour assurer la distribution urbaine ou le transport interurbain
- Passez à une technologie qui change la donne tout en réduisant vos coûts d'exploitation

HYBRiD
Time to switch. Time to win.

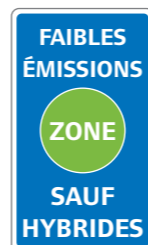
Solutions série T et série UT HybridDrive : Il est temps de sauter le pas

SAUTEZ LE PAS POUR UN MEILLEUR ACCÈS ET UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

- De plus en plus de villes limitent ou interdisent les véhicules en raison des émissions sonores ou polluantes. Les séries T et UT HybridDrive assurent l'accès actuel et futur à ces lieux de livraison, en optimisant l'utilisation de la flotte de véhicules.

SAUTEZ LE PAS POUR UNE EXPLOITATION CONFORME AUX NORMES À VENIR

- Notre solution HybridDrive vous permet de tirer profit des moteurs GreenTech pour camions les plus avancés, à faibles émissions et rentables, sans faire de compromis sur les performances.
- Les émissions peuvent être réduites de plus de 50 % tandis que le bruit peut être réduit à des niveaux minimaux pour les livraisons urbaines et un plus grand confort pour les chauffeurs.



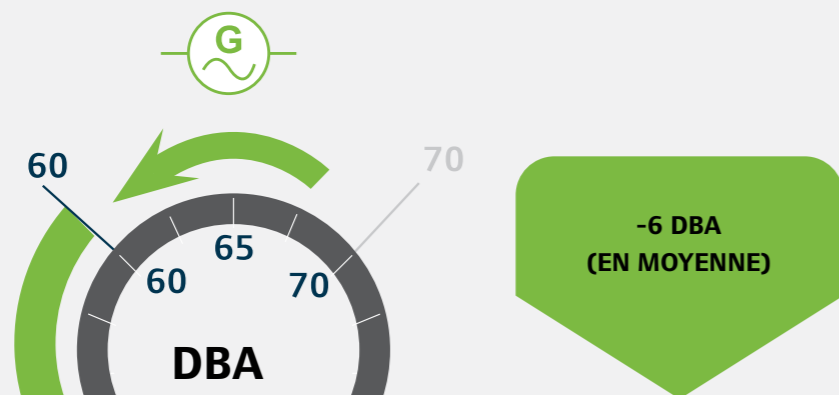
SAUTEZ LE PAS, CONNECTEZ-VOUS ET PROGRESSEZ

- La BlueBox de Thermo King offre aux séries T et UT HybridDrive une connectivité avancée et une capacité renforcée en matière de communication pour une gestion de la flotte de véhicules et une productivité optimisées.
- Le système sélectionne automatiquement le meilleur mode de fonctionnement pour les situations en cours. Lorsque le véhicule est à l'arrêt, le contrôleur du groupe frigorifique surveille les exigences de température et la localisation du véhicule.

SAUTEZ LE PAS ET RÉALISEZ DES ÉCONOMIES

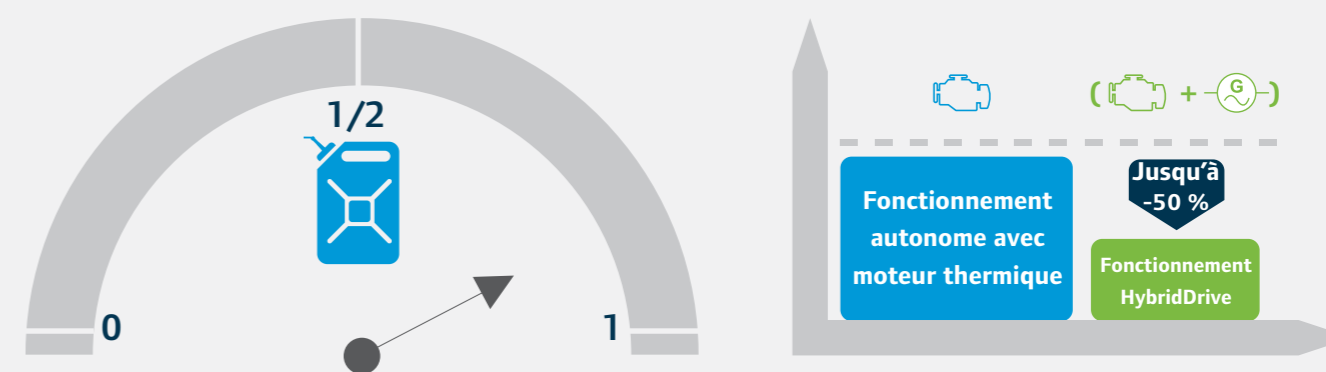
- Le rendement opérationnel implique qu'un retour sur investissement complet peut être obtenu dans un court laps de temps.
- Le fonctionnement en mode HybridDrive permet de réaliser des économies de carburant substantielles par rapport au fonctionnement en mode thermique.
- Il est possible de réaliser jusqu'à 50 % d'économie de carburant et d'émissions de CO₂ connexes par an pour chaque véhicule fonctionnant en mode HybridDrive.

PRESSION SONORE EN DB(A)



Le mode HybridDrive peut fonctionner avec un niveau sonore inférieur à 60 dB (selon le modèle)

ÉCONOMIES DE CARBURANT



Le mode HybridDrive permet de réaliser jusqu'à 50 % d'économie de carburant

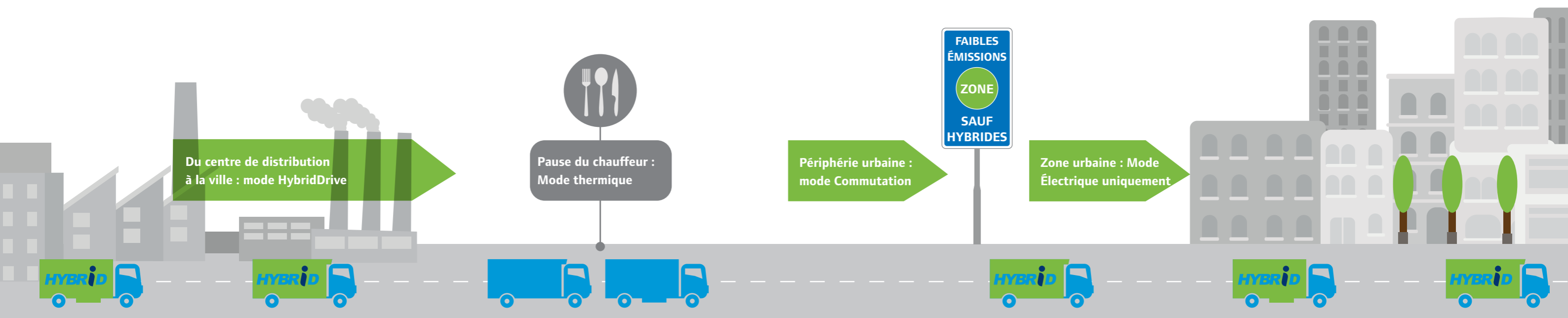
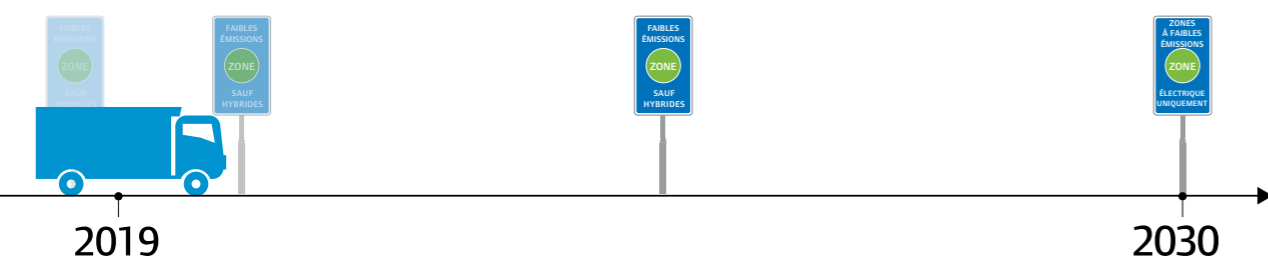
Solutions série T et série UT HybridDrive : Il est temps de sauter le pas

SOLUTIONS ÉVOLUTIVES : INUTILE D'ATTENDRE L'ACHAT DE NOUVEAUX ÉQUIPEMENTS

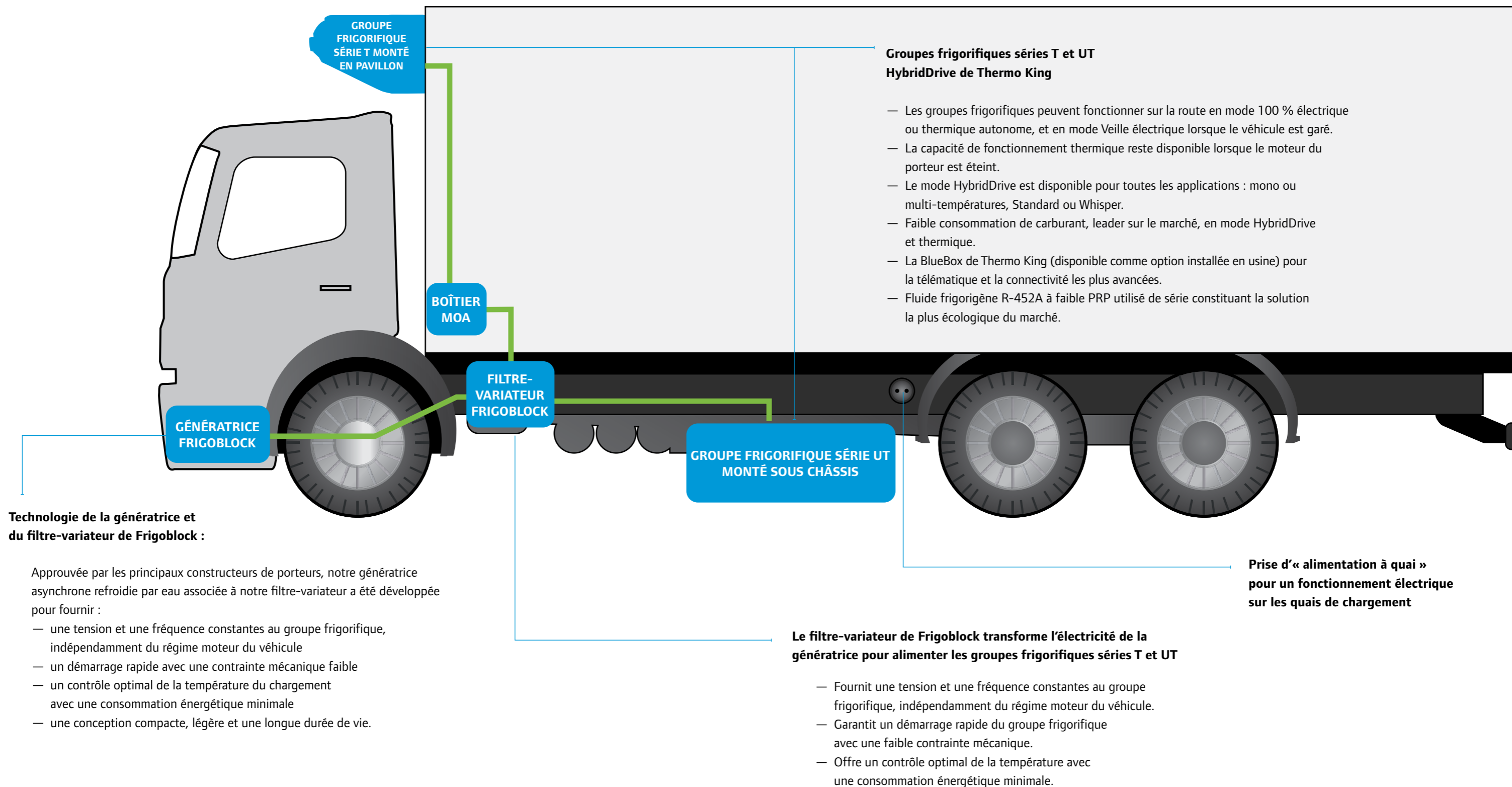
- Les groupes frigorifiques séries T et UT HybridDrive vous donnent l'opportunité d'optimiser votre flotte de véhicules et de réduire votre empreinte environnementale.
- Votre concessionnaire Thermo King peut vous conseiller les solutions de modernisation les plus adaptées à vos besoins.
- La valeur de vos actifs peut être maintenue tout en sécurisant les investissements à court terme.
- Vous conservez une flexibilité totale pour choisir des carburants alternatifs tels que le GNL, le GNC et le biocarburant.

UN SOUTIEN TOTAL DU RÉSEAU DE SERVICE DE CONCESSIONNAIRES LE PLUS ÉTENDU DU SECTEUR

- Le réseau de concessionnaires Thermo King emploie 1 400 techniciens certifiés et est entièrement équipé pour entretenir les systèmes avancés HybridDrive.
- Avec plus de 500 points de service agréés ouverts 24 h/24 et 7 j/7 dans 75 pays, vous ne serez jamais loin des experts.



Thermo King et Frigoblock associent des technologies éprouvées



Choisissez votre HybridDrive

La technologie HybridDrive est disponible sur une large gamme de modèles de la série T et de la série UT. En plus du choix du type de montage (en pavillon ou sous châssis), vous pouvez choisir parmi une série de configurations multi-températures. Cela vous permet d'optimiser l'utilisation et les capacités de livraison de vos véhicules tout en maintenant un coût de détention extrêmement bas.

Tous les modèles de la série T et de la série UT sont équipés d'une vaste gamme d'options d'amélioration des performances afin que vous puissiez spécifiquement adapter votre parc à vos besoins d'exploitation.

En optant pour un groupe frigorifique HybridDrive de Thermo King, vous affichez votre engagement à minimiser l'empreinte environnementale de votre entreprise en matière d'émissions carbone, de particules et d'émissions sonores. Sans compromettre le retour sur investissement, les performances ou la protection du chargement, c'est un choix que vous voudrez faire.

**T-1000R HYBRIDDRIVE ET
T-1000R SPECTRUM HYBRIDDRIVE**
Groupe frigorifique monté en pavillon



UT-1400R HYBRIDDRIVE
Groupe frigorifique monté sous châssis



**T-600R HYBRIDDRIVE,
T-800R HYBRIDDRIVE ET
T-800R SPECTRUM HYBRIDDRIVE**
Groupe frigorifique monté en pavillon



**T-1200R HYBRIDDRIVE ET
T-1200R SPECTRUM HYBRIDDRIVE**
Groupe frigorifique monté en pavillon



UT-1000R HYBRIDDRIVE
Groupe frigorifique monté sous châssis



UT-R SPECTRUM HYBRIDDRIVE
Groupe frigorifique monté sous châssis





THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations

www.europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

www.dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES