

T-560R

— resultados extra sin renunciar al formato mini —



EQUIPOS FRIGORÍFICOS AUTÓNOMOS MEJORADOS
PARA CAMIONES DE PEQUEÑO Y MEDIO TAMAÑO

T-560R

Rediseñamos la refrigeración

La capacidad lo es todo. Usted lo sabe y nosotros también lo sabemos. La capacidad conlleva la posibilidad de optimizar nuestro trabajo diario. Un descenso de la temperatura más rápido le permite a su flota ponerse en marcha antes, lo que a su vez garantiza un mayor número de entregas y de clientes satisfechos.

Este es el motivo por el que hemos rediseñado la unidad T-500R, que ahora ofrece unos resultados superiores.

Apueste por la unidad T-560R de Thermo King, un equipo frigorífico autónomo para camiones de pequeño y medio tamaño que marca un nuevo referente en el sector en lo que a fiabilidad, eficiencia y rendimiento se refiere. Obtendrá una capacidad mayor en el mismo paquete estilizado.

- » Capacidad de refrigeración adicional para productos frescos y congelados (hasta un 20% superior a la de la unidad T-500R).
- » Descenso de la temperatura más rápido para una puesta en marcha más ágil y un mayor número de entregas.
- » Rendimiento demostrado hasta 55 °C.
- » Refrigerante R-452A conforme con la normativa futura y con un bajo PCA.
- » Motor GreenTech TK270 de gran eficiencia.
- » Intervalo de mantenimiento ampliado a 1.000 horas (EMI).
- » Compresor X214 para una fiabilidad y un tiempo de funcionamiento máximos.



Potente. Fiable. Sostenible.

Con la unidad T-560R, Thermo King le ayuda a reinventar todo lo que es posible en su negocio.

Capacidad adicional para productos frescos y congelados: Una mayor capacidad y un descenso de la temperatura más rápido aumentan sus opciones, mejoran su rendimiento y contribuyen a la optimización de las rutas para unas entregas más inteligentes.

Flexibilidad adicional: Una mayor capacidad le permite optimizar mejor la flota, adaptarse rápidamente a las necesidades de las mercancías frescas y congeladas y asegurarse de contar con la temperatura adecuada justo cuando la necesita.

Temperaturas extremas: Esta unidad, diseñada para funcionar en las condiciones ambientales más exigentes, protege su carga con temperaturas ambiente de hasta 55 °C.

Ahorro adicional: Una eficiencia del combustible mejorada y unos costes de mantenimiento inferiores, acompañados de las distintas opciones de nuestros contratos de mantenimiento, permiten reducir el coste total de vida útil de cada unidad.

Tiempo de funcionamiento adicional: Los intervalos de mantenimiento ampliados permiten que los vehículos sigan funcionando y aportando beneficios durante más tiempo, además de cumplir objetivos relacionados con la sostenibilidad.



La historia desde dentro

La unidad T-560R, que ofrece una gran durabilidad, se ha diseñado sobre la base de la excelente reputación de su predecesora, la gama T-500R.

Motor TK 270 diésel: Una fuente de alimentación altamente eficiente.

Compresor alternativo X214: Fiabilidad sin concesiones y un mayor tiempo de funcionamiento.

Ventiladores del evaporador: Los ventiladores eléctricos VLL de muy larga duración mantienen a la unidad más tiempo en funcionamiento y reducen los costes de mantenimiento.

Chasis electrorrevestido: Resistencia total a la corrosión para una vida útil más prolongada y un mayor valor residual.

Radiador y serpentín del condensador de microcanal: Evitan la corrosión, reducen la carga de refrigerante y mejoran la eficiencia.

Paneles exteriores de plástico: Ligeros, robustos y resistentes a la corrosión para garantizar el mejor aspecto para su unidad.

Condiciones de mantenimiento: Maximice su tiempo de funcionamiento

Filtro de aceite del motor: 1.000 horas (EMI: 1.000 horas)

Duración de las correas: 5.000 horas (EMI: 2.000 horas)

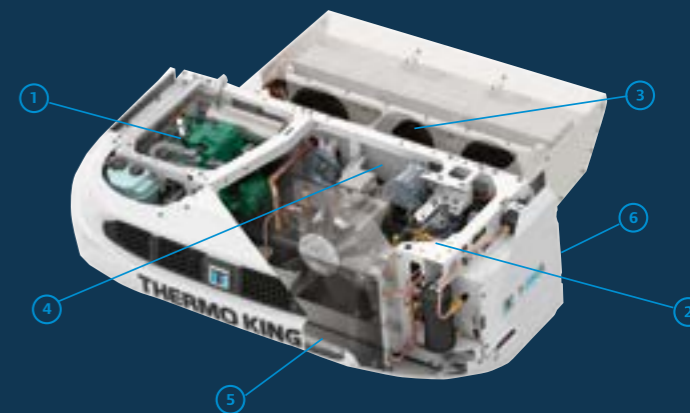
Duración del refrigerante: 5 años

Evaporador: 3 ventiladores eléctricos de muy larga duración (VLL) con una vida útil 2 veces superior a la de los ventiladores convencionales

La innovación allá donde más se necesita

- 1 Motor TK 270 diésel:**
 - » Diseño probado de dos cilindros para la refrigeración para el transporte.
 - » Intervalos para el cambio de aceite de 1.000 horas.
 - » Más de 100.000 unidades vendidas.
- 2 Compresor alternativo X214:**
 - » Diseño alternativo de 2 cilindros con depósito de gran profundidad.
 - » Fiabilidad sobre el terreno demostrada.
 - » Intervalo de mantenimiento de más de 10.000 horas.
- 3 Ventiladores del evaporador:**
 - » Tres ventiladores eléctricos de 12 V.
 - » Ventiladores de muy larga duración (con una vida útil dos veces superior a la de los ventiladores convencionales).
 - » Menores costes de mantenimiento.
- 4 Chasis electrorrevestido:**
 - » Tecnología de revestimiento de la industria automovilística.
 - » La corriente eléctrica atrae la pintura al metal para garantizar una cobertura más completa.
 - » Resistencia total a la corrosión.
- 5 Radiador y serpentín del condensador de microcanal:**
 - » El diseño íntegramente de aluminio evita la corrosión galvánica.
 - » Tecnología más ligera y más eficiente.
 - » Mayor capacidad con una carga de refrigerante un 30%* inferior.
- 6 Paneles exteriores de plástico:**
 - » Resistencia total a la corrosión.
 - » Refuerzo con fibras para resistir los impactos.
 - » Los arañazos pueden ocultarse con rapidez y facilidad.

*Comparada con la tecnología tradicional de aletas y tubos



Tecnología en la que puede confiar

Cada nuevo producto de Thermo King debe someterse antes a unas pruebas exhaustivas para garantizar los más altos niveles de fiabilidad y economía de funcionamiento, y la unidad T-560R no es una excepción.

En nuestro puntero centro de desarrollo e investigación global, la unidad se somete a diversas condiciones adversas, temperaturas extremas y pruebas de resistencia ininterrumpidas. A continuación se realizan exhaustivas pruebas sobre el terreno y, únicamente cuando los resultados son positivos de forma repetida, concedemos finalmente a la unidad nuestro sello de aprobación.

Con Thermo King, puede tener la seguridad de que la unidad T-560R colmará sus expectativas en lo que a calidad y fiabilidad se refiere.

Aumente su reputación medioambiental

Cuando se trata de cumplir los requisitos normativos relacionados con el medio ambiente, también le ofrecemos todo lo que necesita. Desde la mejora de la eficiencia del combustible y la obtención de unas menores emisiones hasta la utilización de un refrigerante más ecológico, la unidad T-560R se ha diseñado para ayudarle a aumentar su sostenibilidad en un mercado dinámico.

Ventajas medioambientales:

- » Reducción del consumo de combustible de hasta un 5% (independientemente del aumento de la capacidad).
- » El motor GreenTech de bajas emisiones cumple las normas MMNC de 2019*.
- » El refrigerante R-452A reduce el PCA** en más de un 45% comparado con el refrigerante anterior, lo que minimiza el impacto medioambiental.
- » La tecnología ultrasilenciosa Whisper reduce los niveles de ruido de funcionamiento un 20% para permitir entregas en zonas urbanas.

*MMNC - Máquinas Móviles No de Carretera
**Potencial de calentamiento atmosférico

Reducción del 45% del PCA del refrigerante



Reducción de emisiones: El refrigerante R-452A proporciona una solución conforme con la legislación global futura más exigente sobre los gases de efecto invernadero. Las emisiones de gases de escape del motor GreenTech son conformes con los requisitos más exigentes de las normas MMNC (Etapa V - 2019).



Características y opciones principales

Supervisión remota

- » Nueva función que permite al equipo de servicio de Thermo King acceder a la unidad de forma remota desde cualquier lugar del mundo.
- » Solo se requiere un puerto USB y una conexión a Internet.
- » Interfaz de fácil utilización que proporciona servicio en carretera, minimizando así el tiempo de inactividad del vehículo.

Cobertura de la garantía

Cobertura de la garantía de 2 años para la unidad y las opciones (la cobertura del segundo año de garantía se encuentra sujeta a una inspección intermedia).

Cycle-Sentry

Detiene el motor cuando no se necesita refrigeración y vuelve a arrancarlo cuando se necesita refrigeración o carga de la batería.

- » Ahorro de hasta un 80% de combustible y CO₂.
- » Vida útil de los componentes incrementada.
- » Menores costes de mantenimiento.

Intervalo de mantenimiento ampliado: EMI 1000

El programa EMI 1000 de Thermo King amplía el intervalo de mantenimiento y reduce los costes de funcionamiento mediante lo siguiente:

- » La reducción de los costes de limpieza y de tratamiento de desechos.
- » La reducción del impacto medioambiental a través de un menor número de vertidos y residuos procedentes del aceite, el filtro y el líquido refrigerante.
- » La ampliación de la vida útil del motor gracias a una filtración mejorada y de gran eficiencia.

Batería EnergyOne Silver de Thermo King

Incorpora tecnología de plata-calcio para prolongar su vida útil en más de un 20%, con respecto a las baterías convencionales.

Autocorrección de fases

- » Evita la rotación inversa de los ventiladores durante el funcionamiento eléctrico.
- » Protege la carga.

Conmutación automática diésel/eléctrico

- » Arranca automáticamente el motor diésel si falla el funcionamiento eléctrico.
- » Puesta en funcionamiento manual para el transporte en transbordadores.
- » Protege la carga de forma automática (sin intervención manual).

Sistema TherMax

- » Ciclos de descarche más rápidos.

Controlador protegido mediante contraseña

- » Evita el acceso no autorizado.
- » Ofrece protección contra la pérdida de la carga, en especial a temperaturas ambiente elevadas.

Protección del montaje de la carcasa

Permite el montaje externo de los mandos en cabina en las carrocerías de los camiones con barra de enganche, garantizando un acceso más sencillo.

ThermoKare™

ThermoKare ofrece una completa selección de opciones de contratos de mantenimiento que le ayudan a gestionar los costes de mantenimiento y, consecuentemente, el coste total de vida útil de una unidad.

Batería EnergyOne Gold de Thermo King

Para los clientes que operan en climas más fríos, esta batería de celda húmeda mejorada de 760 CCA proporciona una mayor potencia que una batería estándar.

Batería EnergyOne Platinum de Thermo King

- » Utiliza tecnología de fibra de vidrio absorbente (AGM, "Absorbent Glass Mat") que permite realizar ciclos profundos y proporciona una enorme potencia de arranque (880 CCA).
- » Mantiene mejor la capacidad a temperaturas extremadamente bajas que una batería de celda húmeda.
- » Evita el coste asociado a la sustitución de la batería durante una vida útil estimada de entre 5 y 8 años.
- » También cubierta por la garantía de 2 años de Thermo King.

Depósito de combustible de 90 L

- » Aprobado tanto para combustible diésel como biodiésel.
- » Resistente a las vibraciones, de conformidad con los estándares de Thermo King.
- » Indicador de combustible mecánico con opción de actualización a la versión eléctrica.
- » Tapón de drenaje galvanizado de serie.
- » Kit de instalación resistente a la corrosión electrorrevestido.

Características y opciones principales

Interruptores de puerta

Reducen el aumento de la temperatura de la carga y detectan los robos supervisando la apertura de las puertas, al tiempo que ahorran combustible deteniendo la unidad cuando las puertas se abren.

Kit Whisper™ de reducción del ruido de la unidad

» El kit de reducción del ruido Whisper™ reduce los niveles de ruido significativamente respecto a las unidades convencionales.

T-560R	
GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL	
Supervisión remota	●
Cobertura de la garantía	●
Intervalo de Cycle-Sentry™	●
EMI 1000: Mantenimiento ampliado	●
Batería de TK: EnergyOne Silver (celda húmeda de 640 CCA)	●
Batería de TK: EnergyOne Gold (celda húmeda de 760 CCA)	△
Batería de TK: EnergyOne Platinum (AGM, 880 CCA)	△
ThermoKare™	▲
PROTECCIÓN DE LA CARGA	
Autocorrección de fases	●
Conmutación automática diésel/eléctrico	●
Controlador protegido mediante contraseña	●
Sistema TherMax	●
Protección del montaje de la carcasa	△
Depósito de combustible de 90 L	▲
Interruptores de puerta	△
PERSONALIZACIÓN	
Kit Whisper de reducción del ruido de la unidad	△

○ No disponible

● Característica de serie

△ Opción: Instalada de fábrica

▲ Opción: Suministrada por el concesionario

Características técnicas

T-560R			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES ATP A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30 °C			
Aire de retorno al evaporador		0 °C	-20 °C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	6.300	3.500
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	W	4.800	2.500
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE CALEFACCIÓN DEL SISTEMA A -18 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE			
Aire de retorno al evaporador		2 °C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	1.800	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	W	1.000**	
CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD			
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m³/h	2.150	
PESO			
Modelo 30: refrigeración y calefacción durante el funcionamiento del motor	kg	370*	
Modelo 50: refrigeración y calefacción durante el funcionamiento del motor y eléctrico	kg	400*	
MOTOR: DE BAJAS EMISIONES Y 2 CILINDROS, REFRIGERADO POR LÍQUIDO			
Modelo		TK 270	
Potencia nominal	kW	7,5	
Intervalo de mantenimiento	horas	1.000	

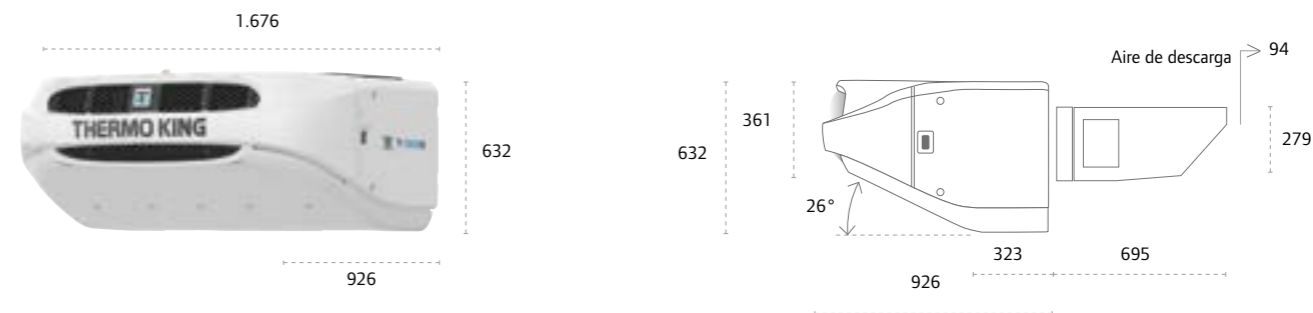
*Batería no incluida. Con la opción del kit Whisper de reducción del ruido: +10 kg.

**Con la opción de calefacción eléctrica se puede alcanzar una capacidad de 2.500 W.

Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		T-560R
COMPRESOR: ALEACIÓN DE ALUMINIO LIGERO		
Modelo		X214 con cárter de gran profundidad
Cilindrada	cc	228
OPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO		
Voltaje/fase/frecuencia		400 V/trifásico/50 Hz 230 V/trifásico/50 Hz 230 V/trifásico/60 Hz
Potencia nominal	kW	4,5
REFRIGERANTE: R-452A, CUMPLIMIENTO DE LA FUTURA NORMATIVA EUROPEA SOBRE GASES FLUORADOS (REVISIÓN DE 2020)		
Carga	kg	2,5

Medidas (en milímetros)



RESUMEN DE LA GARANTÍA

2 años de garantía

Los términos específicos de la garantía completa de 24 meses de Ingersoll Rand Ltd. se encuentran disponibles bajo solicitud (referencia: TK 60483). Thermo King no se responsabiliza ni por contrato ni por medios extracontractuales (incluyendo negligencia y responsabilidad por hechos ajenos) de ningún daño especial, indirecto o consecuente, que se derive de la instalación o utilización de cualquier producto cubierto por la garantía o de su fallo mecánico.

Le ayudamos a seguir en la carretera: El respaldo de las piezas de repuesto y los servicios de Thermo King

Acceso a especialistas formados y experimentados

Cada cliente de la unidad T-560R recibe asistencia las 24 horas del día, los 7 días de la semana, por parte de la red de concesionarios de Thermo King, de prestigio internacional.

Gracias a ello, puede contar con una respuesta rápida y eficiente frente a cualquier problema operativo, incluidos la instalación de los productos, el diagnóstico y el mantenimiento.

Un acceso inigualable para el mantenimiento y una asistencia mejorada para las piezas de repuesto

La unidad T-560R se ha diseñado para utilizar componentes comunes al resto de miembros existentes de la familia de la serie T. Gracias a ello, podemos garantizar una mayor disponibilidad de las piezas, tiempos de reparación más rápidos y una fiabilidad excepcional.

**NUESTRA RED DE CONCESIONARIOS DE SERVICIO:
EN CUALQUIER MOMENTO Y LUGAR,
SIEMPRE DISPONIBLE**



EN CUALQUIER RINCÓN DE EUROPA, ORIENTE MEDIO Y ÁFRICA

- » Más de 500 puntos de servicio autorizados en 75 países.
- » 1.400 técnicos totalmente formados y certificados con los niveles Gold (oro), Silver (plata) y Bronze (bronce) de las certificaciones Certi-Tech en función de su experiencia.
- » Abierta y disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

MÁS SERVICIOS DE LOS CONCESIONARIOS

- ✓ Asistencia en caso de emergencia
- ✓ Contratos de mantenimiento
- ✓ Piezas de repuesto originales de Thermo King
- ✓ Opciones y accesorios
- ✓ Servicio móvil
- ✓ Calibración y prueba de fugas
- ✓ ...

ENCUENTRE EL CONCESIONARIO MÁS PRÓXIMO A USTED CON NUESTRO LOCALIZADOR DE CONCESIONARIOS EN LÍNEA EN dealers.thermoking.com.





THERMO KING

Thermo King una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938

Para obtener más información

europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgium

© 2020 Thermo King Europe TK 80009 (08-2020)-ES