

T-560R

— voyez grand sans encombrement —



GROUPE FRIGORIFIQUE AUTONOME AMÉLIORÉ
POUR LES CAMIONS DE PETITE ET MOYENNE TAILLE

T-560R

La réfrigération réinventée

La capacité est primordiale. Vous le savez. Nous le savons. La capacité offre la possibilité d'optimiser au quotidien : un refroidissement plus rapide pour un parc plus vite prêt à rouler, plus de livraisons honorées, et davantage de clients satisfaits.

C'est pourquoi nous avons repensé notre unité T-500R et l'avons élevée au niveau supérieur.

Passez au T-560R de Thermo King. Un groupe frigorifique autonome pour les camions de petite et moyenne taille, qui établit une nouvelle norme en termes de fiabilité, d'efficacité et de performance. Il offre une capacité améliorée dans le même boîtier compact.

- » Capacité de refroidissement pour les produits frais et congelés améliorée (jusqu'à 20 % de plus que le T-500R)
- » Un refroidissement plus rapide pour un démarrage plus rapide et plus de livraisons honorées
- » Performances garanties jusqu'à 55 °C
- » R-452A, un fluide frigorigène d'avenir présentant un faible PRG
- » Moteur TK270 GreenTech hautement performant
- » Intervalles d'entretien étendus de 1 000 heures avec l'EMI 2000
- » Compresseur X214 pour un temps de disponibilité et une fiabilité maximum



Puissant. Fiable. Durable.

Avec le T-560R, Thermo King vous aide à ré-imaginer ce qui est possible dans votre entreprise.

Capacité accrue pour les produits frais et surgelés : une capacité améliorée et un refroidissement plus rapide augmentent vos choix améliorent vos performances et prennent en charge l'optimisation des itinéraires pour des livraisons plus intelligentes.

Flexibilité accrue : une capacité supérieure permet une meilleure optimisation du parc, une adaptation rapide aux besoins des produits frais ou surgelés et une bonne température au moment voulu.

Températures extrêmes : conçu pour fonctionner sous des conditions ambiantes les plus exigeantes, afin de protéger votre chargement jusqu'à une température ambiante de 55 °C.

Économies supplémentaires : avec une consommation de carburant améliorée et des coûts de maintenance réduits, associés à nos options de contrat de service pour réduire le coût total de vie de chaque unité frigorifique.

Temps de disponibilité accru : intervalles de maintenance prolongés pour de meilleurs fonctionnement et rentabilités des véhicules, tout en atteignant des objectifs de durabilité.



L'histoire d'un projet

Fort de la réputation exceptionnelle de son prédécesseur le T-500R, le T-560R est conçu pour durer.

Moteur thermique TK 270 : source d'alimentation ultra performante.

Compresseur alternatif X214 : grande fiabilité et temps de disponibilité amélioré.

Ventilateurs de l'évaporateur : Les ventilateurs électriques VLL (Very Long Life, Très longue durée) prolonge la durée de vie sur la route de votre unité, et réduisent les coûts de maintenance.

Châssis à peinture par électrophorèse : complète résistance à la corrosion pour une durée de vie prolongée et une valeur de revente augmentée.

Serpentin de condenseur à micro-canal et radiateur : protection contre la corrosion, chargement de fluide frigorigène réduit et efficacité accrue.

Panneaux extérieurs en plastique : légers, solides et anti-corrosifs pour un parc à l'apparence plus belle.

Conditions de maintenance - maximisez votre temps de disponibilité

Filtre à huile de moteur : 1 000 heures (EMI : 1 000 heures)

Durée de vie de la courroie : 5 000 heures (EMI : 2 000 heures)

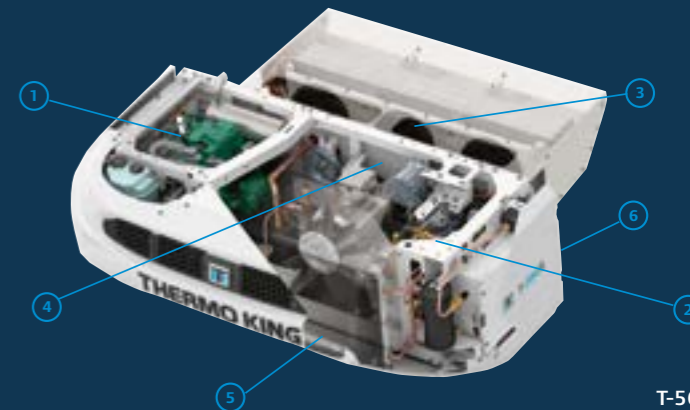
Durée de vie du fluide frigorigène 5 ans

Évaporateur : 3 ventilateurs électriques VLL (Very Long Life, Très longue durée) (durée de vie doublée par rapport aux ventilateurs conventionnels)

L'innovation là où on l'attend

- 1 Moteur thermique TK 270 :**
 - » 2 cylindres à la conception éprouvée pour le transport frigorifique
 - » Intervalles de changement d'huile de 1 000 heures
 - » Plus de 100 000 groupes vendus
- 2 Compresseur alternatif X214 :**
 - » Conception alternative à 2 cylindres et à carter profond
 - » Fiabilité prouvée sur le terrain
 - » Intervalles d'entretien supérieurs à 10 000 heures
- 3 Ventilateurs de l'évaporateur :**
 - » Trois ventilateurs électriques de 12 V
 - » Ventilateurs très longue durée de vie (durée de vie doublée par rapport aux ventilateurs conventionnels)
 - » Réduction des frais de maintenance
- 4 Châssis à peinture par électrophorèse :**
 - » Technologie de revêtement utilisée dans l'industrie automobile
 - » Le courant électrique attire la peinture sur le métal pour une couverture plus complète
 - » Résistance totale à la corrosion
- 5 Serpentin de condenseur à microcanaux et radiateur :**
 - » Conception 100 % aluminium pour empêcher la corrosion galvanique
 - » Technologie plus légère et plus efficace
 - » Capacité augmentée avec un chargement de fluide frigorigène réduit de 30 %*
- 6 Panneaux extérieurs en plastique :**
 - » Résistance totale à la corrosion
 - » Renforcés en fibres pour résister aux chocs
 - » Les rayures peuvent être enlevées rapidement et facilement

*En comparaison avec la technologie à ailette et tube traditionnelle



Une technologie à toute épreuve

Chaque nouveau produit Thermo King a d'abord été soumis à des tests rigoureux pour garantir les plus hauts niveaux de fiabilité et de rentabilité, et le T-560R ne fait pas figure d'exception.

Dans notre centre mondial de recherche et de développement à la pointe de la technologie, l'unité est exposée à diverses conditions hostiles, à des températures extrêmes et à des tests d'endurance continus. Elle est, ensuite, soumise à des essais exhaustifs sur le terrain et ce n'est qu'après des retours toujours positifs que nous cédon enfin à l'unité notre label de qualité.

Avec Thermo King, vous pouvez être sûr que le T-560R répondra à vos attentes en termes de qualité, de fiabilité et de sécurité de fonctionnement.

Dorez votre blason écologique

Nous vous couvrons également, en ce qui concerne la conformité aux exigences réglementaires et environnementales. Du rendement énergétique amélioré et de la réduction des émissions au fluide frigorigène plus respectueux de l'environnement, le T-560R est conçu pour vous aider à croître durablement sur un marché dynamique.

Quelques-uns des avantages environnementaux :

- » Consommation de carburant réduite jusqu'à 5 % (quelle que soit l'augmentation de la capacité)
- » Le moteur GreenTech à faibles émissions répond aux réglementations NRMM* de 2019
- » Le fluide frigorigène R-452A réduit le PRG** de plus de 45 % par rapport au fluide frigorigène précédent, minimisant ainsi l'impact environnemental
- » La technologie Whisper réduit les niveaux de bruit de fonctionnement de 20 % pour permettre la livraison en ville

*Engins mobiles non routiers
**Potentiel de réchauffement global

Réduction de 45 % du PRP du fluide frigorigène



Moins d'émissions : fluide frigorigène R-452A apporte une solution d'avenir à une législation mondiale plus stricte sur les gaz à effet de serre. Les émissions de gaz d'échappement des moteurs GreenTech sont conformes aux exigences les plus strictes de la réglementation NRMM (version V-2019).



Caractéristiques et options principales

Surveillance à distance

- » Nouvelle fonctionnalité permettant à l'équipe d'assistance Thermo King d'accéder à distance au groupe frigorifique, n'importe où dans le monde
- » Ne nécessite qu'un port USB et une connexion Internet
- » Interface conviviale sur le service routier, minimisant les temps d'arrêt du véhicule

Couverture de la garantie

2 ans de garantie pour le groupe et les options (2^e année de garantie soumise à une inspection à mi-terme).

Cycle-Sentry

Cette technologie permet d'arrêter le moteur lorsque la réfrigération n'est pas nécessaire et de le redémarrer pour relancer la réfrigération ou recharger la batterie.

- » Réduction jusqu'à 80 % de la consommation de carburant et des émissions de CO₂
- » Durée de vie accrue des composants
- » Frais de maintenance réduits

Intervalles de maintenance étendus : EMI 1000

- L'EMI 1000 de Thermo King permet d'espacer les intervalles d'entretien et de diminuer les coûts d'exploitation :
- » En réduisant les coûts de nettoyage et de mise à disposition
 - » En diminuant l'impact sur l'environnement avec moins d'écoulements, ainsi que des économies en huile, en filtres et en liquide de refroidissement
 - » En prolongeant la durée de vie du moteur grâce à un système de filtration amélioré et ultra performant

Batterie Thermo King EnergyOne Silver

Technologies à l'argent et au calcium pour une durée de vie 20 % supérieure à celle des batteries classiques.

Correction de phase automatique

- » Élimination du risque de rotation en sens inverse des ventilateurs en mode électrique
- » Protège votre chargement

Permutation automatique en mode thermique/électrique

- » Démarrage automatique du moteur thermique en cas de panne du moteur électrique
- » Mode manuel pour les utilisations lors de transport par ferry
- » Protection automatique du chargement (sans aucune intervention manuelle)

Système TherMax

- » Cycles de dégivrages plus rapides

Contrôleur protégé par un mot de passe

- » Évite les accès non-autorisés
- » Offre une protection face aux pertes de chargement, plus particulièrement à des températures ambiantes élevées

Boîtier monté sur la caisse

Écrans en cabine montés à l'extérieur sur les caisses des remorques, pour un accès facile.

ThermoKare™

ThermoKare offre une gamme complète d'options de contrats de maintenance contribuant à gérer les coûts d'entretien, et donc le coût total d'exploitation d'une unité.

Batterie Thermo King EnergyOne Gold

Pour les clients qui travaillent dans des conditions climatiques plus froides, cette batterie à électrolyte liquide 760 CCA améliorée offre une puissance supérieure à celle de la batterie standard.

Batterie Thermo King EnergyOne Platinum

- » Technologie AGM (Absorbed Glass Mat, Nappe de fibre de verre absorbante) avec une capacité de charge profonde et une puissance de démarrage exceptionnelle (880 CCA)
- » Meilleur maintien de puissance à des températures extrêmement basses, des performances meilleures qu'une batterie à électrolyte liquide
- » Durée de vie prévue de 5 à 8 ans pour éliminer les coûts liés au remplacement de la batterie
- » Également pris en charge par la garantie de 2 ans de Thermo King

Réservoir de 90 L de carburant

- » Approuvé pour le diesel et le biodiesel
- » Résistant aux vibrations conformément aux normes Thermo King
- » Jauge de carburant mécanique avec l'option d'une mise à niveau vers une jauge électrique
- » Bouchon de vidange galvanisé de série
- » Kit d'installation résistant à la corrosion (peinture par électrophorèse)

Caractéristiques et options principales

Contacteurs de porte

Réduisez la hausse de température du chargement et détectez le vol en surveillant les ouvertures des portes, et faites des économies de carburant lorsque les portes sont ouvertes en éteignant l'appareil.

Kit d'atténuation sonore Whisper™

» Le kit d'atténuation sonore Whisper™ réduit significativement les niveaux sonores, comparé aux groupes frigorifiques standard.

T-560R	
GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION	
Surveillance à distance	●
Couverture de la garantie	●
Intervalle Cycle-Sentry™	●
EMI 1000 : Maintenance étendue	●
Batterie TK - EnergyOne Silver (à électrolyte liquide 640 CCA)	●
Batterie TK - EnergyOne Gold (à électrolyte liquide 760 CCA)	△
Batterie TK - EnergyOne Platinum (AGM 880 CCA)	△
ThermoKare™	▲
PROTECTION DU CHARGEMENT	
Correction de phase automatique	●
Permutation automatique en mode thermique/électrique	●
Contrôleur protégé par un mot de passe	●
Système TherMax	●
Boîtier monté sur la caisse	△
Réservoir de carburant de 90L	▲
Commutateurs de porte	△
PERSONNALISATION	
Kit d'atténuation sonore Whisper	△

○ Non disponible

△ Option : Installé en usine

● Fonction standard

▲ En option : fournie par le concessionnaire

Caractéristiques techniques

T-560R			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C SELON LES CONDITIONS A.T.P.			
Retour d'air vers l'évaporateur		0 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	6 300	3 500
Puissance en mode électrique	W	4 800	2 500
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE CALORIFIQUE NETTE À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C			
Retour d'air vers l'évaporateur		2 °C	
Puissance en mode thermique	W	1 800	
Puissance en mode électrique	W	1 000**	
DÉBIT D'AIR EN FONCTIONNEMENT GRANDE VITESSE SUR MOTEUR THERMIQUE			
Volume du débit d'air à une pression statique de 0 Pa	m³/h	2 150	
POIDS			
Modèle 30 : refroidissement et chauffage en mode thermique	kg	370 *	
Modèle 50 : refroidissement et chauffage en mode thermique et électrique	kg	400 *	
MOTEUR : MOINS D'ÉMISSIONS, 2 CYLINDRES, REFROIDISSEMENT PAR LIQUIDE			
Modèle		TK 270	
Puissance	kW	7,5	
Intervalle d'entretien	heures	1 000	

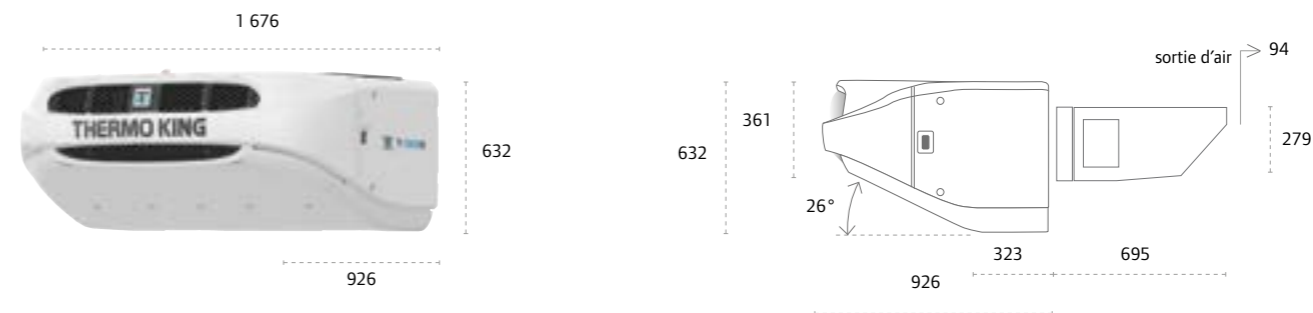
* Batterie non incluse. Avec l'option du kit d'atténuation sonore Whisper : +10kg

**Avec l'option de chauffage électrique, une capacité de 2 500 W est possible

Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		T-560R
COMPRESSEUR : ALLIAGE D'ALUMINIUM LÉGER		
Modèle		X214 avec carter profond
Cylindrée	cm ³	228
OPTION D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE		
Tension / phase / fréquence		400 V / 3 Ph / 50 Hz 230 V / 3 Ph / 50 Hz 230 V / 3 Ph / 60 Hz
Puissance	kW	4,5
FLUIDE FRIGORIGÈNE : R-452A, CONFORMITÉ DURABLE AUX RÉGLEMENTATIONS SUR LES GAZ FLUORÉS (VERSION 2020)		
Charge	kg	2,5

Dimensions (en millimètres)



RÉSUMÉ DE LA GARANTIE

2 ans
de garantie

Les termes spécifiques de la garantie complète Ingersoll Rand Ltd. de 24 mois sont disponibles sur demande (TK 60483). Thermo King n'est pas responsable et ne saurait être tenue responsable, par contrat ou acte dommageable (y compris la responsabilité absolue et la négligence) d'aucun dommage déterminé, indirect ou consécutif résultant de l'installation ou de l'utilisation de tout produit couvert ou de sa défaillance mécanique.

Rester en mouvement : Support service et pièces détachées Thermo King

Accès à des spécialistes qualifiés et expérimentés

Chaque client du T-560R bénéficie d'un soutien 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, du réseau Thermo King, de renommée mondiale. Par conséquent, vous pouvez compter sur une réponse rapide et efficace à tout problème opérationnel, y compris l'installation, les diagnostics et la maintenance du produit.

Service inégalé et assistance technique pour les pièces améliorée

Le T-560R a été conçu pour utiliser, quand cela est possible, des composants identiques aux autres modèles de la gamme de la série T. Nous l'avons créé pour vous garantir une plus grande disponibilité des pièces, des temps de réparation plus rapides et une fiabilité exceptionnelle.

NOTRE RÉSEAU DE SERVICE APRÈS-VENTE ASSURÉ PAR
NOS CONCESSIONNAIRES À CHAQUE INSTANT, OÙ QUE
VOUS SOYEZ, TOUJOURS LÀ POUR VOUS



PARTOUT EN EUROPE, AU PROCHE-ORIENT ET EN AFRIQUE

- » Plus de 500 points de service agréés dans 75 pays
- » 1 400 techniciens qualifiés et agréés dotés de certifications d'expertise CERTI-TECH or, argent et bronze
- » Ouvert et accessible 24h/24 et 7j/7

PLUS DE SERVICES GRÂCE À VOTRE CONCESSIONNAIRE

- ✓ Assistance d'urgence
- ✓ Contrats d'entretien
- ✓ Pièces Thermo King certifiées d'origine
- ✓ Options et accessoires
- ✓ Service après-vente mobile
- ✓ Test d'étalonnage et d'étanchéité frigorifique
- ✓ ...

TROUVEZ LE CONCESSIONNAIRE LE
PLUS PROCHE À L'AIDE DE NOTRE
OUTIL DE LOCALISATION EN LIGNE
DEALERS.THERMOKING.COM.





THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES