

SÉRIE UT

— efficacité, fiabilité et durabilité —



SOLUTIONS DE RÉFRIGÉRATION AUTONOME MONO ET
MULTI-TEMPÉRATURES DÉVELOPPÉES POUR LES APPLICATIONS
SOUS CHÂSSIS DESTINÉES AUX PORTEURS ET AUX
SEMI-REMORQUES À BARRE D'ATTELAGE

Série UT

Les groupes Thermo King UT-800, UT-1200 et UT Spectrum ont été conçus dans le but d'être bénéfiques pour vous et pour l'environnement. Ces groupes ne sont pas seulement plus respectueux de l'environnement, mais également plus économiques en exploitation. Ils ont été développés spécifiquement pour les applications sous châssis sur les porteurs et les remorques. Le groupe UT Spectrum offre une protection totale à la fois pour les produits frais et surgelés dans des configurations à deux ou trois compartiments, ainsi qu'une flexibilité multi-température pour les opérations de distribution pour lesquelles les exigences en matière de niveau de bruit sont fondamentales.

Les groupes ont subi une batterie de tests complets au sein des centres de recherche et de développement internationaux. Il va donc sans dire que lorsque vous optez pour Thermo King vous optez pour les meilleures fiabilités, performances, durabilités et efficacités du secteur.

Avantages pour vous

- Consommation de carburant réduite
- Plus compact et plus léger
- Installation à faibles coûts
- Accès pour l'entretien facile
- Contrôleur TSR-3 avancé
- La flexibilité de transporter des produits à différentes températures dans un véhicule
- Garantie complète de 2 ans
- Descente en température rapide et récupération de la température

Avantages pour l'environnement

- Faible consommation en carburant
- Réduction des émissions d'échappement du moteur avec le moteur GreenTech™ (conforme à la norme NRMM Stage V)
- Intervalles d'entretien étendus : 2 000 heures avec l'EMI 2000
- Fonctionnement silencieux pour l'accès urbain
- Le fluide frigorigène R-452A assure un potentiel de réchauffement planétaire (PRP) plus faible pour une réduction de 45 % de l'impact environnemental
- La configuration multi-températures permet une plus grande utilisation des véhicules et donc moins de véhicules sur la route

Pourquoi choisir la série UT ?

Plus d'une raison expliquent pourquoi la série UT est la solution qu'il vous faut :

Consommation de carburant réduite

Après des recherches approfondies conjuguées à son expérience sur le terrain, Thermo King a trouvé le parfait équilibre entre efficacité du système, consommation de carburant et performances dans toutes les conditions ambiantes, à la fois pour les produits frais et surgelés.

- Associées au nouveau contrôleur TSR-3, les technologies de régulation avancées destinées à réaliser des économies de carburant contribuent à optimiser le rendement énergétique.
- Innovant, la batterie de condenseur à micro-canaux permet de réduire la consommation de carburant de plus de 10 % par rapport à une batterie de condenseur à tubes et à ailettes conventionnelle.

Faibles coûts d'exploitation

- Le nouveau contrôleur TSR-3 garantit une gestion optimale de toutes les fonctions présentes au sein du groupe et vous permet de réduire les coûts de chaque chargement.
- L'intervalle d'entretien étendu EMI 2000 signifie que les changements de filtre et d'huile moteur doivent désormais être réalisés toutes les 2 000 heures. Cela permettra de réduire significativement les coûts d'entretien.
- La conception compacte et légère réduit le poids total du véhicule, augmentant ainsi la charge utile du véhicule et améliorant la consommation de carburant.
- Tous les nouveaux groupes de la série UT bénéficient d'une garantie complète de 2 ans*.

* 2e année de garantie soumise à une inspection à mi-terme.

Facilité d'utilisation et d'entretien

- Le nouveau contrôleur TSR-3 intuitif vous garantit un fonctionnement sans erreurs et plus simple que jamais. Grâce à l'écran composé de symboles, les erreurs appartiennent désormais au passé.
- Des alertes avertissent l'utilisateur en cas de faibles niveaux d'huile et de liquide de refroidissement.
- Intervalles de service facilement programmables et rappels d'entretien prévus.
- Les composants du moteur et du circuit électrique sont facilement accessibles pour l'entretien.

Réduction des émissions polluantes et des déchets

- Grâce à l'introduction du moteur GreenTech™, vous pouvez être certain que la série UT joue son rôle dans le maintien d'un environnement sûr. Ces moteurs sont de loin les plus propres du marché et dépassent de manière significative toutes les exigences de l'UE. (NRMM : Stage V)
- L'EMI 2000 permet de réaliser d'importantes économies en huile, en filtres et en liquide de refroidissement.
- 99,7 % des matériaux des groupes sont recyclables.
- La série T est fabriquée dans l'usine ultramoderne de Thermo King située à Galway, en Irlande. Cette usine est certifiée ISO 14001 pour sa gestion environnementale depuis 2000.

Des solutions à tous les besoins

- Quels que soient vos besoins en matière de capacité, nous avons une solution adaptée à votre utilisation.
- Réduction de la consommation énergétique et des coûts d'exploitation.
- Tous les groupes ont été testés jusqu'à une température ambiante de 50 °C.

Pourquoi choisir l'UT Spectrum ?

- Conçu pour les cycles de distribution urbaine les plus contraignants.
- Protection éprouvée des chargements de produits frais et surgelés durant des trajets impliquant de multiples arrêts.
- Flexibilité totale de la configuration multi-températures pour maximiser l'utilisation du parc de véhicules.
- Descente en température plus rapide pour garantir la qualité des produits transportés même avec des ouvertures de portes fréquentes.
- Fiabilité éprouvée validée par de multiples tests en laboratoire et sur le terrain en conditions réelles.



Une qualité à toute épreuve

Championne de l'efficacité, de la fiabilité et de la durabilité, la série UT de Thermo King est le fruit de plusieurs années intenses de recherches, de tests et d'expériences. Souvent imitée, cette série est une exclusivité Thermo King.

À chaque phase du développement, la série UT a subi toute une batterie de tests stricts dans des centres de recherche et de développement de pointe du monde entier. Il s'agissait aussi bien de tests d'endurance en continu, que de tests de durée de vie accélérée ou d'exposition dans des environnements de fonctionnement extrêmes. Toutes ces opérations vous donnent aujourd'hui la garantie que chaque groupe de la série UT est parfaitement adapté à toutes les applications et conditions, sans compromis.

Moteur GreenTech™ à la pointe de la technologie

- Faibles émissions
- Haute performance
- Allongement de la durée de vie
- Entretien réduit

Intervalles de maintenance étendus : EMI 2000

- 2 000 heures/24 mois entre deux changements d'huile
- Impact sur l'environnement minimum avec moins d'écoulements et de déchets
- Coûts d'entretien inférieurs à ceux des modèles concurrents

Compresseur Scroll

Avantages technologiques

- Une grande efficacité pour une plus grande puissance.
- Une plus grande puissance signifie des descentes et reprises en température plus rapides.
- 87 % de pièces mobiles en moins pour une plus grande fiabilité/longévité.
- Une consommation de carburant réduite pour un meilleur résultat d'exploitation.
- L'ensemble Scroll destiné à optimiser les performances à température ambiante élevée est refroidi dans le système d'injection de liquide.



Avantages en matière d'environnement

- Moins de carburant nécessaire = Moins de carburant consommé.
- Moins de carburant consommé = Moins d'émissions polluantes.
- Fonctionnement plus silencieux = Moins d'émissions sonores.

Batteries du condenseur

- Un condenseur plus grand, qui permet des opérations à température élevée, des gains de capacité et d'efficacité tout assurant un fonctionnement ultra-silencieux
- Les serpentins de condenseur à microcanaux offrent plusieurs autres avantages intéressants synonymes de hausse du résultat d'exploitation et de la fiabilité.

Ces fonctions incluent :

- Réduction de la consommation de carburant
- Réduction des températures du moteur et du compresseur
- Réduction de la charge de fluide frigorigène
- Réduction du poids
- Hausse du niveau de recyclabilité

PERFORMANCES DE DESCENTE EN TEMPÉRATURE



Prévention de la corrosion

En raison des environnements extrêmes dans lesquels la série UT est appelée à fonctionner, la prévention de la corrosion a été une priorité lors de la conception de ces groupes. Voici quelques-unes de ces fonctionnalités de pointe :

- Châssis à peinture par électrophorèse de classe automobile.
- Échangeur à microcanaux 100 % aluminium pour éliminer la corrosion galvanique.
- Utilisation intensive d'aluminium peint et d'acier galvanisé pour les revêtements et autres composants.

Le nouveau contrôleur TSR-3 : simple et intuitif

Instaurez la confiance dans votre parc de véhicules et parmi vos chauffeurs grâce au contrôleur TSR-3, facile à utiliser. Cet écran innovant composé de symboles permet à l'opérateur d'effectuer des réglages et d'ajuster les paramètres en toute confiance.

Interface intuitive

Avec l'écran d'affichage en cabine du TSR-3, les erreurs de l'opérateur appartiennent désormais au passé. Cette interface facile à utiliser est la solution idéale, quelle que soit votre langue. Toutes les informations s'affichent au moyen de symboles faciles à comprendre et la navigation se fait sans effort. Pour ceux qui en veulent un peu plus, l'affichage graphique TSR-3 Premium en cabine est également disponible. Avec 21 langues proposées, toute incompréhension est éliminée d'office.

Économies de carburant

Le contrôleur TSR-3 propose des fonctions qui réduisent significativement la consommation de carburant :

- Mode Cycle-Sentry™
- Mode économique
- Prise en compte des contacteurs de porte

Diagnostics plus rapides et précis avec ServiceWatch™

Des diagnostics plus clairs avec ServiceWatch™ en font un plaisir d'utilisation pour les techniciens de maintenance. Les problèmes éventuels sont plus faciles à comprendre et les délais d'intervention sont raccourcis. Cet enregistreur de données de maintenance préventive intégré délivre des diagnostics précis et assure un suivi des fonctionnalités et des performances du système. En enregistrant tous les paramètres opérationnels, les diagnostics de service s'améliorent considérablement et mettent à disposition des techniciens du service après-vente des informations fiables et précises à tout moment.



Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine



Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine

Écran LED pour une lecture plus facile

L'écran LED lumineux et clair reste lisible, quelles que soient la luminosité et les températures ambiantes.

Sécurité renforcée

La protection totale du chargement est une priorité pour vous et vos clients finaux. Le contrôleur TSR-3 offre de nombreuses fonctions visant à assurer l'arrivée des marchandises dans des conditions de conservation optimales :

- Verrouillage du clavier
- Correction de phase
- Permutation automatique en mode thermique/électrique
- Avertissement lié au point de consigne
- Alertes liées aux niveaux d'huile et de liquide de refroidissement
- Accès sécurisé à plusieurs niveaux pour le personnel autorisé
- Affichage du compteur horaire en mode électrique et thermique
- Compatibilité DAS (Data Acquisition System) et TracKing™



Moteurs GreenTech™ de Thermo King... ultraperformants et moins polluants !

Tous les groupes frigorifiques pour porteurs de la série UT sont équipés de la nouvelle gamme de moteurs d'avant-garde GreenTech™ de Thermo King. Ces moteurs réduisent considérablement les émissions, les déchets et la pollution sonore en dépassant notamment toutes les exigences connues, y compris les normes européennes les plus strictes.

Ainsi, lorsque vous voyez le symbole et le nom GreenTech™, vous êtes certain que les groupes frigorifiques en question sont dotés des moteurs les plus propres du marché. Les moteurs GreenTech™ sont également plus puissants et engendrent moins de contraintes sur les composants pour des performances optimales. Ils représentent la solution idéale pour vous et le meilleur choix pour l'environnement. Assurez-vous de faire un geste pour l'environnement et ne demandez pas moins que GreenTech™.



Durée de vie des moteurs

Le moteur des groupes de la série UT est le plus puissant du marché, lorsqu'il ne fonctionne pas à plus de 80 % de sa puissance maximale. Par conséquent, la température de l'huile moteur et celle du liquide de refroidissement sont fortement réduites, ce qui entraîne moins de contraintes sur les composants, et une usure du moteur moindre. Durée de vie plus longue du moteur = Économies plus importantes.

Compatibilité avec les biocarburants

Tous les nouveaux moteurs GreenTech™ sont homologués pour être utilisés avec des carburants B7 (7 % bio/93 % diesel à base de pétrole), ce qui n'implique aucune modification du calendrier d'entretien. En revanche, pour les carburants dont la teneur en biodiesel est plus élevée (B8 à B100), les intervalles d'entretien sont plus courts entre le changement d'huile et l'entretien de l'injecteur de carburant. Pour en savoir plus, contactez votre représentant Thermo King.

Intervalles d'entretien plus espacés : EMI 2000

- 2 000 heures/24 mois entre deux changements du filtre à huile.
- Impact sur l'environnement minimum avec moins d'écoulements et de déchets.
- Coûts d'entretien inférieurs à ceux des modèles concurrents.

Fonctionnement silencieux grâce au groupe Whisper

De nos jours où la pollution sonore urbaine est une source d'inquiétude croissante, le fonctionnement silencieux grâce au groupe Whisper n'a jamais été aussi précieux. Ceux qui travaillent dans des zones urbaines nécessitant un faible niveau sonore apprécieront cette innovation, notamment pour les livraisons de nuit.

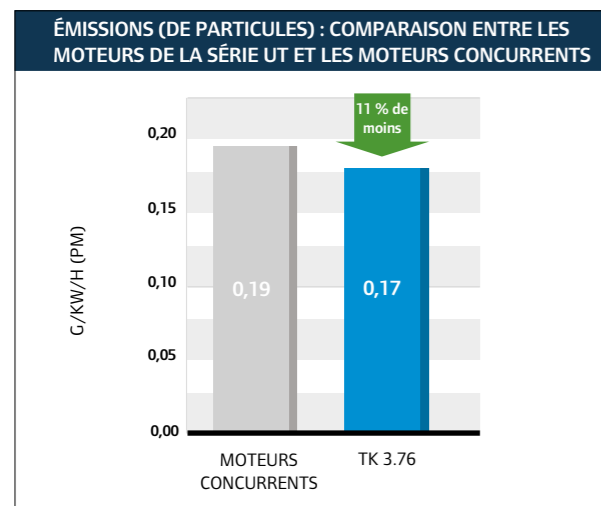
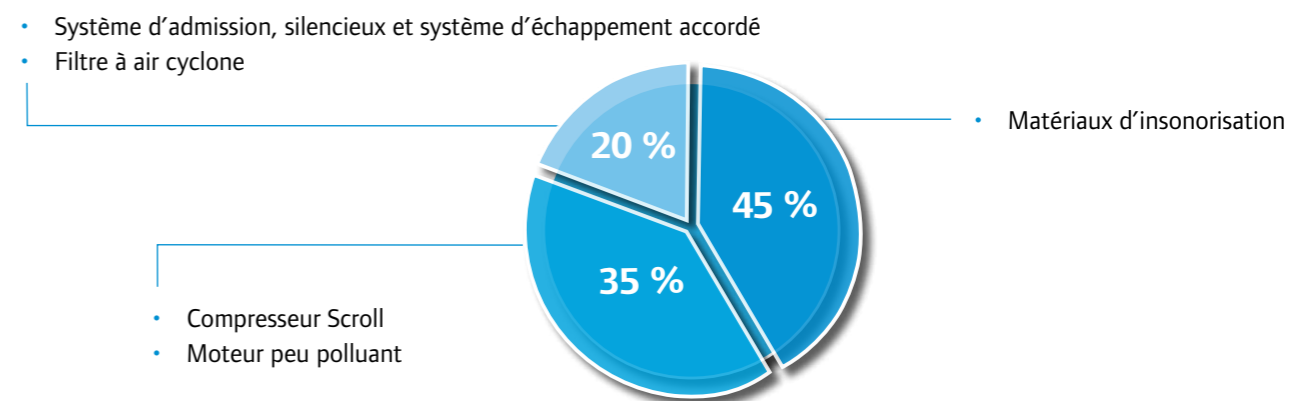
C'est dans cette optique que les groupes Thermo King UT-800, UT-1200 et UT Spectrum ont été conçus. Nous avons réalisé que non seulement nous devons être attentifs au niveau des émissions sonores, mais que nous devons essayer de réduire les émissions sonores à la source. Un grand nombre de composants des deux unités a été conçu pour fonctionner à un niveau sonore minimum tout en maintenant l'intégrité de toutes les opérations.

Fonctionnement silencieux grâce au groupe Whisper

Le système d'entraînement à courroie et le ventilateur sont désormais situés à l'arrière du groupe, ce qui réduit considérablement les émissions sonores comparativement aux autres dispositions testées. Grâce à cette particularité combinée aux isolations acoustiques autour des principaux composants, la série UT est nettement plus silencieuse que les systèmes concurrents.



Contribution à la réduction des émissions sonores (en %)



Fonctionnalités et options

ThermoKare

ThermoKare propose une gamme complète de contrats d'entretien pour vous aider à maîtriser au mieux vos coûts de maintenance et le coût d'exploitation total de votre groupe.

Couverture de la garantie

2 ans pour le groupe et les options*

*2e année de garantie soumise à une inspection à mi-terme.



Cycle-Sentry

Cette fonction permet d'arrêter le moteur lorsque la réfrigération n'est pas nécessaire et de le redémarrer pour relancer la réfrigération ou recharger la batterie.

- Réduction jusqu'à 80 % de la consommation de carburant et des émissions de CO₂.
- Durée de vie accrue des composants.
- Frais de maintenance réduits.

Intervalles d'entretien plus espacés : EMI 2000

L'EMI 2000 de Thermo King permet d'espacer les intervalles d'entretien et de diminuer les coûts d'exploitation :

- En réduisant les coûts de nettoyage et de mise à disposition.
- En diminuant l'impact sur l'environnement avec moins d'écoulements, ainsi que des économies en huile, en filtres et en liquide de refroidissement.
- En prolongeant la durée de vie du moteur grâce à un système de filtration amélioré et ultraperformant.

Batterie Thermo King EnergyOne Silver 640CCA

- Technologies à l'argent et au calcium pour une durée de vie 20 % supérieure à celle des batteries classiques

Batterie Thermo King EnergyOne Gold 760CCA

- Pour les clients qui travaillent dans des conditions climatiques plus froides, cette batterie EnergyOne Gold 760 CCA améliorée offre une puissance supérieure à celle de la batterie standard.

Batterie Thermo King EnergyOne Platinum 880CCA

- Technologie AGM (Absorbed Glass Mat, Nappe de fibre de verre absorbante) avec une capacité de charge profonde et une puissance de démarrage exceptionnelle.
- Meilleur maintien de puissance à des températures extrêmement basses, des performances meilleures qu'une batterie à électrolyte liquide.
- Durée de vie prévue de 5 à 8 ans pour un gain de temps et d'argent considérable (pas besoin de remplacer souvent la batterie) soutenue par notre garantie de 2 ans.

Système de collecte des données (DAS)

Ce système d'enregistrement des données haute performance enregistre les températures, les points de consigne, les modes de fonctionnement et les événements externes. Une option indispensable pour votre groupe.

- Possibilité d'imprimer les données ou de les télécharger vers un ordinateur.
- Fonctionnement indépendant du contrôleur du groupe.
- Mémorisation des données pendant plus d'un an.
- Assurance pour le client d'un contrôle total de la qualité.
- Garantie d'une utilisation appropriée.
- Certification EN-12830, CE et IP65.
- Jusqu'à 6 capteurs indépendants.
- Mise en marche et arrêt automatiques pour protéger la batterie du groupe.

TrackKing



Ce système permet de surveiller le chargement et d'assurer un suivi complet du parc.

- Surveille les chargements sensibles via une interface Web, contribuant ainsi à une utilisation plus poussée du parc de véhicules, à une réduction des coûts d'exploitation, à une plus grande satisfaction des clients, à une meilleure sécurité et à un facteur risque moindre dans le cadre des assurances. TrackKing peut être vendu avec un contrat d'entretien TotalKare. Compatibilité du système TrackKing avec tous les enregistreurs de données et contrôleurs Thermo King.
- Plus d'informations sur le site www.tktracking.com.

Logiciel d'analyse de données Wintrac

Ce logiciel convivial génère automatiquement des rapports personnalisés pour les gestionnaires de parc à partir des données relatives à la température et au fonctionnement du groupe, enregistrées par le collecteur DAS ou transmises par TrackKing.

Enregistreur de données TouchPrint

- L'enregistreur de données TouchPrint de Thermo King est compact, facile à utiliser, flexible pour le téléchargement et rapide pour les impressions.

Correction de phase automatique

- Évite toute inversion de la rotation des ventilateurs en alimentation électrique.
- Protège votre chargement.

Permutation automatique en mode thermique/électrique

- Démarrage automatique du moteur thermique en cas de coupure d'alimentation.
- Possibilité de permutation forcée manuelle pour les utilisations lors de transport par ferry.
- Protection automatique du chargement (sans aucune intervention manuelle).

Contacteurs de porte

- Augmentation réduite de la température du chargement et économie de carburant lors de l'ouverture des portes.

Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine

- Clavier simplifié pour réduire le risque d'utilisation inappropriée du système et réduire ainsi au maximum les erreurs.
- Signal visuel de confirmation du point de consigne pour la protection du chargement.
- Fonctions programmables permettant d'adapter les conditions de fonctionnement à chaque chargement.

Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine

- Garantit un meilleur contrôle de chaque aspect d'un groupe de la série UT.
- Permet d'accéder à toutes les fonctions programmables sur le contrôleur TRS-3.
- Menus simples et logiques, écran facile à lire, 21 langues disponibles.

Système TherMax

- Dégivrage plus rapide.

Protection pour évaporateur

- Protection maximale contre les dommages causés sur les évaporateurs lors du chargement et du déchargement.
- Facile à installer.
- Niveau de qualité exceptionnel.

Commande arrière distante TSR-3

- Permet un contrôle aisé du groupe frigorifique depuis l'intérieur du porteur (à l'arrière).
- Permet des économies d'énergie et un chargement sécurisé.

Boîtier monté sur la caisse

- Écrans en cabine montés à l'extérieur sur les caisses des remorques, pour un accès facile.

Réservoir de 90 L de carburant

- Approuvé pour le diesel et le biodiesel.
- Résistant aux vibrations conformément aux normes Thermo King.
- Jauge de carburant mécanique avec l'option d'une mise à niveau vers une jauge électrique.
- Bouchon de vidange galvanisé de série.
- Kit d'installation résistant à la corrosion (peinture par électrophorèse).

| FONCTIONNALITÉS ET OPTIONS | UT-800 | UT-1200 | UT SPECTRUM |
|---|--------|---------|-------------|
| GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION | | | |
| Contrats d'entretien ThermoKare | ▲ | ▲ | ▲ |
| Garantie de 2 ans | ● | ● | ● |
| Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry | ● | ● | ● |
| Entretien plus espacé avec l'EMI 2000 | ● | ● | ● |
| Batterie Thermo King EnergyOne Silver 640CCA | ● | ● | ● |
| Batterie Thermo King EnergyOne Gold 760CCA | △ | △ | △ |
| Batterie Thermo King EnergyOne Platinum 880CCA | △ | △ | △ |
| SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES | | | |
| Enregistreur de données DAS | ▲ | ▲ | ▲ |
| TrackKing (système de suivi et de contrôle du chargement) | ▲ | ▲ | ▲ |
| Logiciel d'analyse de données Wintrac | ▲ | ▲ | ▲ |
| Enregistreur de données TouchPrint | ▲ | ▲ | ▲ |
| PROTECTION DU CHARGEMENT | | | |
| Correction de phase automatique | ● | ● | ● |
| Permutation automatique en mode thermique/électrique | ● | ● | ● |
| Commutateurs de porte | △ | △ | △ |
| Écran du contrôleur standard TSR-3 en cabine | ● | ● | △ |
| PERSONNALISATION | | | |
| Écran du contrôleur haut de gamme TSR-3 en cabine | △ | △ | ● |
| Système TherMax | ● | ● | ● |
| Protection pour évaporateur | ▲ | ▲ | ▲ |
| Commande arrière distante TSR-3 | △ | △ | △ |
| Boîtier monté sur la caisse | △ | △ | △ |
| Réservoir de carburant de 90L | ▲ | ▲ | ▲ |
| Conduits flexibles | ▲ | ▲ | ▲ |
| Jauge de carburant électronique | ▲ | ▲ | ▲ |
| Voyants d'état et affichage combiné à distance | ▲ | ▲ | ▲ |

○ Non disponible ● Fonction standard
△ Option : installée en usine ▲ Option : fournie par le concessionnaire

Logiciel de formation exclusif pour les chauffeurs

Profitez du didacticiel Tutor Series Thermo King avec le « Professeur Kool™ ». Ce logiciel offre une formation interactive rapide et de qualité qui permet de réduire les erreurs du chauffeur et d'assurer un fonctionnement optimal de l'équipement.

Caractéristiques techniques

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | | UT-800 (ES-800) | | UT-1200 (S3 + S3) | | UT-1200 (E-EVAP) | | UT SPECTRUM | |
|---|---------|--|--------|--|--------|--|--------|--|--------|
| PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C SELON LES CONDITIONS A.T.P. | | | | | | | | | |
| Retour d'air vers l'évaporateur | Celsius | 0 °C | -20 °C | 0 °C | -20 °C | 0 °C | -20 °C | 0 °C | -20 °C |
| Puissance en mode thermique | W | 9 400 | 5 400 | 11 200 | 6 600 | 11 400 | 6 600 | 10 550 | 6 050 |
| Puissance en mode électrique | W | 7 700 | 4 500 | 8 900 | 5 100 | 8 000 | 5 200 | 7 700 | 4 500 |
| DÉBIT D'AIR | | | | | | | | | |
| Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique | m³/h | 2 640 | | 4 700 | | 3 350 | | S-2 : 1 420 S-3 : 2 350 | |
| Vitesse de sortie d'air (sortie d'air) | m/s | 6,5 | | 9,5 | | 6,6 | | 9,5 | |
| POIDS, ÉVAPORATEUR COMPRIS | | | | | | | | | |
| Modèle 50 : réfrigération et chauffage en fonctionnement en mode thermique et électrique (groupe + évaporateur) | kg | 530 | | 597 | | 580 | | S-3 + S-3 = 597 S-3 + S-3 + S-2 = 633 | |
| MOTEUR : FAIBLES ÉMISSIONS POLLUANTES, 3 CYLINDRES, REFROIDISSEMENT PAR LIQUIDE | | | | | | | | | |
| Modèle | | TK376U | | TK376U | | TK376U | | TK376U | |
| Puissance nominale | kW | 14,6 | | 14,6 | | 14,6 | | 14,6 | |
| Intervalle d'entretien | heures | 2 000 | | 2 000 | | 2 000 | | 2 000 | |
| COMPRESSEUR : ALUMINIUM | | | | | | | | | |
| Modèle | | TK06 Scroll | | TK06 Scroll | | TK06 Scroll | | TK06 Scroll | |
| Cylindrée | cm³ | 98 | | 98 | | 98 | | 98 | |
| OPTION ALIMENTATION ÉLECTRIQUE | | | | | | | | | |
| Tension / phase / fréquence | | 200 V/3 Ph/60 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz 400 V/3 Ph/50 Hz 460 V/3 Ph/60 Hz | | 200 V/3 Ph/60 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz 400 V/3 Ph/50 Hz 460 V/3 Ph/60 Hz | | 200 V/3 Ph/60 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz 400 V/3 Ph/50 Hz 460 V/3 Ph/60 Hz | | 200 V/3 Ph/60 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz 400 V/3 Ph/50 Hz | |
| Puissance nominale | kW | 7,5 | | 7,5 | | 7,5 | | 7,5 | |
| FLUIDE FRIGORIGÈNE : R-452A, CONFORMITÉ DURABLE AUX RÉGLEMENTATIONS SUR LES GAZ FLUORÉS (VERSION 2020) | | | | | | | | | |
| Charge | kg | 4,7 | | 4,7 | | 4,5 | | 8,5 | |

Les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Le volume du débit d'air et le poids seront cumulables. La puissance dépendra de la configuration du groupe.



RÉSUMÉ DE LA GARANTIE

Les termes spécifiques de la garantie complète Ingersoll Rand Ltd. de 24 mois sont disponibles sur demande (consultez le manuel de l'utilisateur). Thermo King n'est pas responsable et ne saurait être tenu responsable, par contrat ou acte dommageable (y compris la responsabilité absolue et la négligence) d'aucun dommage déterminé, indirect ou consécutif résultant de l'installation ou de l'utilisation de tout produit couvert ou de sa défaillance mécanique.

Segmentation des produits

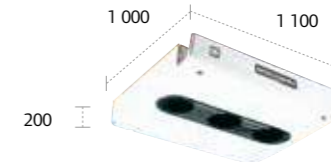
| Longueur de caisse en mètres | < 7,5 | > 7,5 | > 7,5 |
|------------------------------|-----------|---------|-----------------------------------|
| | 5,0 - 7,5 | > 7,5 | 7,5 - 9,0 |
| Modèle du groupe | UT-800 | UT-1200 | Groupes frigorifiques UT SPECTRUM |

*Les recommandations ci-dessus sont valables dans des conditions normales de fonctionnement et seront affectées par divers facteurs comme la température ambiante et l'ouverture des portes. Pour être certain de faire le bon choix dans le cadre de votre application, contactez votre représentant Thermo King.

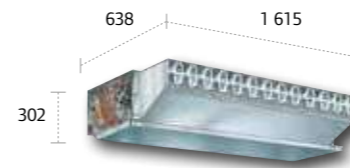
Dimensions (mm)



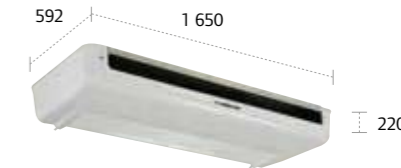
UT-800/UT-1200/UT SPECTRUM



S-3



Évaporateur de type E



ES 800

Configurations multi-températures

- Grande flexibilité de la zone
- Configuration zones 2 et 3
- Évaporateurs à distance S-2 *, S-3 ou S-4
- Certifiés ATP

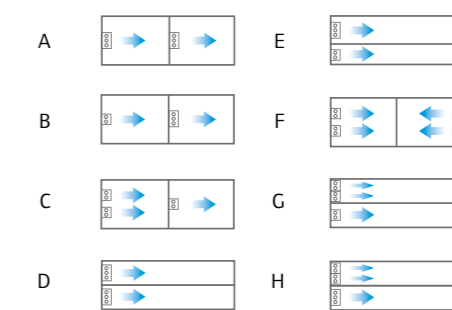
* Pour les évaporateurs S-2, la température de fonctionnement minimale est de -21 °C

Configurations des zones

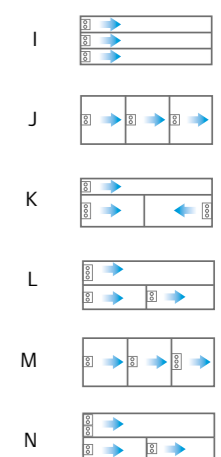
| | À DISTANCE |
|---|-----------------|
| A | S-3 + S-3 |
| B | S-3 + S-2 |
| C | S-4 + S-2 |
| D | S-3 + S-3 |
| E | S-3 + S-2 |
| F | S-4 + S-4 |
| G | S-4 + S-2 |
| H | S-4 + S-3 |
| I | S-2 + S-2 + S-2 |
| J | S-2 + S-2 + S-2 |
| K | S-3 + S-3 + S-2 |
| L | S-3 + S-2 + S-2 |
| M | S-2 + S-2 + S-3 |
| N | S-4 + S-2 + S-2 |

Plans de zones

2 zones



3 zones





THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations, visitez le site:
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES