

SERIE UT

— efficienza, affidabilità e durata —



SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO E MULTITEMPERATURA AD
ALIMENTAZIONE AUTONOMA PER APPLICAZIONI CON MONTAGGIO SOTTO
TELAIO SU AUTOCARRI E SEMIRIMORCHI A TIMONE

Serie UT

Le unità UT-800, UT-1200 e UT Spectrum di Thermo King sono state progettate tenendo conto delle esigenze dei clienti e dell'ambiente. Infatti, oltre a rispettare l'ambiente, le unità di questa serie sono anche economicamente vantaggiose. Sono state sviluppate specificatamente per le applicazioni con montaggio sotto telaio su autocarri e semirimorchi a timone. Il modello UT Spectrum offre la massima protezione dei prodotti, sia freschi che congelati, in una gamma di configurazioni a due e tre compartimenti. Garantisce inoltre la massima flessibilità della modalità multitemperatura, per operazioni di distribuzione in cui il funzionamento silenzioso riveste un'importanza fondamentale.

Le unità sono state sottoposte a rigorose procedure di collaudo presso i nostri centri di ricerca e sviluppo all'avanguardia in tutto il mondo. Per questo i prodotti Thermo King rappresentano il punto di riferimento nel settore in termini di affidabilità, prestazioni, durata ed efficienza.

Vantaggi per il cliente

- Consumo di carburante ridotto
- Dimensioni minori, peso ridotto
- Installazione a basso costo
- Accesso agevolato per la manutenzione
- Sistema di controllo avanzato TSR-3
- Flessibilità garantita dalla possibilità di trasportare prodotti a temperature differenti in un singolo veicolo
- Garanzia completa di 2 anni
- Rapidità di abbassamento e recupero della temperatura

Vantaggi per l'ambiente

- Basso consumo di carburante
- Riduzione delle emissioni di scarico grazie al motore GreenTech™ (a norma NRMM - fase V)
- Intervallo di manutenzione prolungato (EMI, Extended Maintenance Interval) di 2.000 ore
- Funzionamento silenzioso per l'accesso alle aree urbane
- Il refrigerante R-452A consente di abbassare il potenziale di riscaldamento globale (GWP, Global Warming Potential), per un impatto ambientale ridotto del 45%
- La configurazione multitemperatura comporta un maggiore utilizzo del veicolo e quindi un minor numero di veicoli sulla strada

Perché scegliere la serie UT?

Sono diversi i motivi per cui la serie UT rappresenta la soluzione ideale:

Consumo di carburante ridotto

Grazie a un'intensa attività di sviluppo e alla sua esperienza sul campo, Thermo King ha trovato il giusto equilibrio tra efficienza del sistema, consumo di carburante e prestazioni in ogni condizione ambientale per prodotti sia freschi che congelati.

- La tecnologia di controllo avanzata per il risparmio di carburante del nuovo sistema di controllo TSR-3 garantisce una maggiore efficienza nel consumo di carburante.
- Un'innovativa serpentina del condensatore microcanale aiuta a ridurre il consumo di carburante di oltre il 10% rispetto a una serpentina convenzionale del condensatore con alette e tubi.

Costi del ciclo di vita inferiori

- Il nuovo sistema di controllo TSR-3 consente una gestione ottimale di tutte le funzionalità dell'unità per ridurre i costi per ogni carico.
- L'intervallo di manutenzione prolungato (EMI 2000) consente intervalli fino a 2.000 ore tra i cambi dell'olio del motore e del filtro, il che permette di ridurre notevolmente le spese di manutenzione.
- Il design compatto e leggero comporta la diminuzione della massa complessiva del veicolo, l'aumentato del carico utile e l'ulteriore miglioramento dell'efficienza dei consumi.
- Tutte le unità della serie UT sono coperte da una garanzia completa di 2 anni*.

*Copertura del 2° anno di garanzia soggetta a verifica a medio termine.

Facilità d'uso e di manutenzione

- Il nuovo e intuitivo sistema di controllo TSR-3 consente un utilizzo privo di errori e ancora più intuitivo. Grazie al display a icone gli errori appartengono al passato.
- Spie di basso livello olio e refrigerante.
- Intervalli di manutenzione facilmente programmabili e promemoria per la manutenzione pianificata.
- Accesso facilitato per la manutenzione dei componenti elettrici e del motore diesel.

Riduzione di emissioni e materiali di scarto

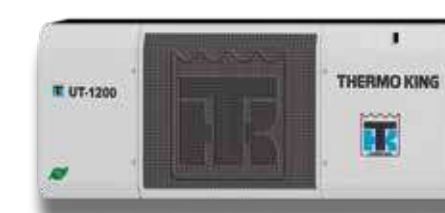
- Con l'introduzione del motore GreenTech™ la serie UT fa la sua parte nella protezione dell'ambiente. I motori GreenTech™ infatti sono di gran lunga i più puliti sul mercato e superano nettamente tutti i requisiti UE (NRMM: fase V).
- Riduzione degli scarti di olio, filtri dell'olio e refrigeranti grazie al sistema EMI 2000.
- Il 99,7% del materiale dell'unità è riciclabile.
- La gamma della serie UT è prodotta in uno stabilimento all'avanguardia di Thermo King a Galway, in Irlanda, che possiede la certificazione ISO 14001 per la gestione ambientale fin dal 2000.

Capacità che soddisfano ogni requisito

- Indipendentemente da quali sono i requisiti in termini di capacità, abbiamo una soluzione adatta per tutte le applicazioni.
- Eliminazione degli sprechi energetici e risparmio sui costi operativi.
- Tutte le unità testate a temperature ambiente fino a 50 °C.

Perché scegliere UT Spectrum?

- Unità progettata per i cicli di distribuzione urbana più impegnativi.
- Protegge i carichi di prodotti freschi e congelati nelle operazioni con consegne multiple.
- La flessibilità della configurazione multitemperatura aiuta a massimizzare l'utilizzo del parco veicoli.
- L'abbassamento più rapido della temperatura garantisce la qualità del carico durante e dopo le aperture degli sportelli.
- Affidabilità comprovata grazie alle numerose prove su campo e ore di test in laboratorio.



Qualità affidabile

Al primo posto per efficienza, affidabilità e durata, la serie UT di Thermo King è il risultato di anni di approfondita ricerca e di rigorosi test e prove; imitata da molti, perfezionata solo da Thermo King.

A ogni fase di sviluppo, la serie UT è stata sottoposta a rigorose procedure di collaudo in centri di ricerca e sviluppo all'avanguardia di tutto il mondo. Tali procedure comprendono test di resistenza senza sosta, test di funzionamento in condizioni di stress ed esposizione ad ambienti operativi estremi. Tutte queste misure garantiscono l'affidabilità dell'unità di refrigerazione della serie UT per qualsiasi tipo di applicazione, in tutte le condizioni e senza alcun compromesso.

Motore diesel GreenTech™ all'avanguardia

- Basse emissioni
- Alte prestazioni
- Maggiore durata
- Minore manutenzione

Intervallo di manutenzione prolungato: EMI 2000

- Intervalli di cambio olio di 2.000 ore/24 mesi.
- Migliora l'impatto sull'ambiente, grazie alla riduzione delle perdite e dei materiali di scarto.
- Costi di manutenzione inferiori rispetto ai modelli della concorrenza.

Serpentine del condensatore

- Il condensatore più grande consente il funzionamento a temperature ambiente elevate, offre una maggiore capacità e più efficienza, il tutto con un funzionamento silenzioso.
- Le serpentine del condensatore microcanale forniscono una serie di ulteriori vantaggi in termini di prestazioni in grado di migliorare la resa operativa e l'affidabilità.

Questi vantaggi includono:

- Consumo di carburante ridotto
- Temperature del motore e del compressore ridotte
- Carica di refrigerante ridotta
- Peso ridotto
- Maggiore riciclabilità

Compressore a spirale

Vantaggi tecnologici

- Alta efficienza significa maggiore capacità.
- Questo implica un abbassamento e un recupero della temperatura più veloci.
- L'87% di parti in movimento in meno migliora l'affidabilità e prolunga la durata.
- Minore consumo di carburante per una maggiore resa operativa.
- La spirale impostata per ottimizzare le prestazioni a temperatura ambiente elevata viene raffreddata mediante iniezione di liquido.



Prevenzione della corrosione

Considerando le condizioni ambientali estreme in cui devono funzionare le unità della serie UT, la prevenzione della corrosione è stata una priorità fondamentale nella progettazione di questi modelli. A tal fine le caratteristiche di altissimo livello della serie UT comprendono:

- Telaio zincato (e-coating) secondo lo standard dell'industria automobilistica.
- Serpentina microcanale interamente in alluminio per eliminare la corrosione galvanica.
- Ampio uso di alluminio verniciato e acciaio zincato per rivestimenti e altri componenti.

Vantaggi ambientali

- Minore necessità di carburante per una riduzione dei consumi.
- Riduzione dei consumi di carburante per minori emissioni diesel.
- Funzionamento silenzioso per una riduzione dell'inquinamento acustico.

Nuovo sistema di controllo TSR-3: semplice e intuitivo

Il sistema di controllo TSR-3, molto facile da usare, instilla la massima fiducia nei conducenti del parco veicoli. L'innovativo display a icone infatti consente all'operatore di effettuare le regolazioni e le impostazioni in tutta tranquillità.

Interfaccia intuitiva

Grazie al display in cabina TSR-3, gli errori dell'operatore appartengono al passato. Questa interfaccia facile da usare è la soluzione perfetta, indipendentemente dalla lingua parlata dall'utilizzatore. Tutte le informazioni sono visualizzate sotto forma di icone intuitive che semplificano la navigazione. Per chi desidera una versione ancora più avanzata, è disponibile il display grafico in cabina TSR-3 Premium. Le 21 lingue a disposizione eliminano del tutto la possibilità di mancata comprensione delle indicazioni del display.



Display TSR-3 Standard in cabina



Display TSR-3 Premium in cabina

Risparmio di carburante

Il sistema di controllo TSR-3 include funzionalità che riducono significativamente il consumo di carburante:

- Modalità Cycle-Sentry™
- Modalità risparmio
- Interruttore elettronico degli sportelli

Diagnostica migliorata con ServiceWatch™

Con ServiceWatch™ la diagnostica è più chiara e il lavoro dei tecnici dell'assistenza risulta molto più semplice. I potenziali problemi sono più facili da individuare e i tempi di risposta sono più rapidi. Il registratore degli interventi di manutenzione preventivi integrato è un dispositivo di registrazione che fornisce una diagnostica migliorata e tiene traccia delle prestazioni e della funzionalità del sistema. Registrando tutti i parametri operativi, le procedure di diagnostica e manutenzione risultano notevolmente migliorate, poiché i tecnici dell'assistenza hanno a portata di mano informazioni affidabili e preziose in ogni momento.

Display a LED di facile lettura

Il display a LED è chiaro e luminoso e garantisce una migliore visibilità in tutte le condizioni di illuminazione e a qualsiasi temperatura ambiente.

Sicurezza migliorata

La protezione totale del carico è una priorità per le aziende di trasporto e per i clienti finali. Il sistema di controllo TSR-3 offre numerose funzionalità per assicurare che la merce arrivi a destinazione in condizioni ottimali:

- Tastiera con blocco.
- Correzione di fase.
- Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico.
- Preavviso punto di riferimento.
- Avvisi di basso livello dell'olio e del refrigerante.
- Accesso di sicurezza multilivello per il personale autorizzato.
- Visualizzazione del contatore del motore diesel e del motore elettrico.
- Compatibile con DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati) e TracKing™.

Motore diesel GreenTech™ di Thermo King: basse emissioni, alte prestazioni



Le unità di refrigerazione per autocarri della serie UT sono dotate della nuova gamma di motori leader nella categoria GreenTech™ di Thermo King. Questi motori riducono drasticamente le emissioni, i materiali di scarto e l'inquinamento acustico e superano tutti i requisiti conosciuti, compresi gli standard UE più rigorosi.

Il nome e il simbolo GreenTech™ sono quindi una chiara indicazione del fatto che queste unità di refrigerazione dispongono dei motori diesel più puliti attualmente disponibili sul mercato. Anche le prestazioni sono state migliorate: i motori GreenTech™ sono più potenti e causano meno sollecitazioni ai componenti. Sono la scelta migliore per voi e per l'ambiente. Scegliendo i motori GreenTech™ anche voi darete il vostro contributo alla salvaguardia dell'ambiente.



Durata del motore diesel

Il motore usato per la serie UT è più potente di qualsiasi altro motore disponibile sul mercato, persino sfruttando non più dell'80% della sua massima potenza. In questo modo, la temperatura dell'olio e quella del liquido di raffreddamento vengono mantenute molto più basse, con conseguente riduzione delle sollecitazioni a cui sono sottoposti i componenti e minore usura del motore diesel. Durata prolungata del motore = maggiore risparmio.

Compatibilità con il biocarburante

Tutti i nuovi motori diesel GreenTech™ sono compatibili con il carburante B7 (7% biodiesel e 93% gasolio) senza modificare le scadenze di manutenzione. L'utilizzo di carburanti con una maggiore percentuale di biodiesel (da B8 fino a B100) implica solamente la necessità di procedere con maggiore frequenza al cambio dell'olio e alla manutenzione degli iniettori. Per ulteriori informazioni, contattare il proprio rappresentante Thermo King.

Intervallo di manutenzione prolungato: EMI 2000

- Intervalli di cambio del filtro dell'olio ogni 2.000 ore/24 mesi.
- Migliora l'impatto sull'ambiente, grazie alla riduzione delle perdite e dei materiali di scarto.
- Costi di manutenzione inferiori rispetto ai modelli della concorrenza.

Funzionamento molto silenzioso

In tempi in cui l'inquinamento acustico è un problema crescente, la silenziosità del funzionamento non è mai stata più importante. Coloro che effettuano consegne nelle aree urbane e sensibili all'inquinamento acustico accoglieranno favorevolmente questa caratteristica, soprattutto per le consegne notturne.

Le unità UT-800, UT-1200 e UT Spectrum sono state progettate tenendo ben presente questa esigenza. Ci siamo resi conto che oltre a prestare attenzione al contenimento delle emissioni acustiche era necessario anche cercare di ridurre la rumorosità alla fonte. Una considerevole quantità di componenti in entrambe le unità è stata progettata per funzionare a livelli di rumorosità minimi, senza influire sull'integrità di funzionamento.

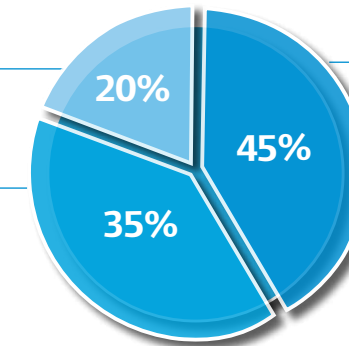
Funzionamento molto silenzioso

Le cinghie di trasmissione e le ventole si trovano nel retro dell'unità, assicurando una notevole diminuzione del rumore rispetto ad altre configurazioni testate. Questa caratteristica e l'utilizzo di tecnologia di abbattimento della rumorosità in corrispondenza dei componenti critici rendono la serie UT notevolmente più silenziosa rispetto ai sistemi della concorrenza.

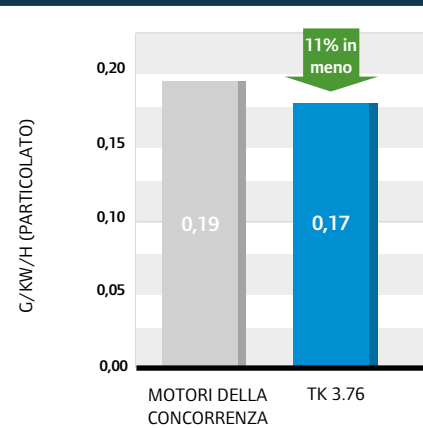


Riduzione della rumorosità in punti percentuali

- Ingresso marmitta e sistema di scarico sincronizzati
- Filtro dell'aria ciclonico
- Materiali fonoassorbenti
- Compressore a spirale
- Motore diesel a basso livello di emissioni



EMISSIONI (PARTICOLATO): MOTORI DELLA SERIE UT E DELLA CONCORRENZA A CONFRONTO



Caratteristiche e optional

ThermoKare

Offre una gamma completa di opzioni di contratti di assistenza che aiutano a gestire i costi di manutenzione e il costo totale del ciclo di vita dell'unità.

Copertura della garanzia

2 anni di copertura della garanzia sull'unità e sugli optional*

*Copertura del 2° anno di garanzia soggetta a verifica a medio termine



Cycle-Sentry

Blocca il motore diesel quando la refrigerazione non è necessaria e si riavvia quando occorre refrigerazione o carica della batteria.

- Risparmi di carburante e di CO₂ fino all'80%
- Aumento della durata dei componenti
- Costi di manutenzione ridotti

Intervallo di manutenzione prolungato: EMI 2000

L'EMI 2000 di Thermo King aumenta gli intervalli di manutenzione e riduce i costi di funzionamento grazie a:

- Riduzione dei costi di pulizia e di smaltimento.
- Riduzione dell'impatto ambientale con minori perdite e minori quantità degli scarti di olio, filtri e refrigeranti.
- Durata prolungata del motore diesel grazie a un filtraggio migliorato e altamente efficiente.

Batteria Thermo King EnergyOne Silver 640CCA

- Basata sulla tecnologia a lega in argento-calcio per aumentare la durata di oltre il 20% rispetto alle comuni batterie.

Batteria Thermo King EnergyOne Gold 760 CCA

- Per clienti che operano in condizioni climatiche rigide, questa batteria EnergyOne Gold 760 CCA migliorata offre maggiore potenza rispetto alla batteria standard.

Batteria Thermo King EnergyOne Platinum 880 CCA

- Utilizza la tecnologia AGM (Absorbed Glass Mat, feltro assorbente in microfibra di vetro) con capacità a ciclo profondo e un'eccezionale potenza di avviamento.
- Mantiene la capacità a temperature estremamente basse meglio di una batteria a celle umide.
- Consente di risparmiare il tempo e il denaro spesi nella sostituzione delle batterie grazie a una vita utile prevista di cinque/otto anni, supportata dalla nostra garanzia di 2 anni.

DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)

Questo sistema di registrazione dati ad alte prestazioni consente di rilevare temperature, punto di riferimento, modalità operative ed eventi esterni: una risorsa preziosa per la vostra unità.

- I dati possono essere inviati a un computer o a una stampante.
- Funziona indipendentemente dal sistema di controllo dell'unità.
- Memorizzazione dei dati per oltre un anno.
- Assicura al cliente un controllo totale della qualità.
- Offre prova di un corretto utilizzo.
- Conforme a EN-12830, marcatura CE e standard IP-65.
- Fino a 6 sensori indipendenti.
- Accensione e spegnimento automatici per la protezione della batteria dell'unità.

TracKing



TracKing è una soluzione completa e di facile utilizzo per la localizzazione e il monitoraggio del carico.

- Monitora i carichi sensibili sul web, aumentando l'utilizzo delle risorse dell'autocarro, riducendo i costi operativi, migliorando la soddisfazione del cliente, aumentando la sicurezza e riducendo i rischi assicurativi. Possibilità di acquisto con un contratto di assistenza ThermoKare. Compatibilità con tutti i registratori dati e sistemi di controllo Thermo King.
- Per ulteriori informazioni visitare il sito www.tktracking.com.

Wintrac (software per l'analisi dei dati)

Questo software intuitivo offre ai responsabili dei parchi veicoli rapporti automatici e personalizzati su temperatura e dati operativi registrati da DAS o trasmessi da TracKing.

Registratore dati TouchPrint

- Il registratore dati TouchPrint di Thermo King è compatto, semplice da utilizzare, in grado di garantire un download flessibile e di generare stampe rapidamente.

Correzione automatica di fase

- Evita l'inversione della rotazione del ventilatore durante il funzionamento elettrico di riserva.
- Protegge il carico.

Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico

- Attivazione automatica del motore diesel in caso di mancato funzionamento dell'alimentazione elettrica.
- Possibilità di disattivazione manuale per funzionamento sul traghetti.
- Protezione automatica del carico (senza intervento manuale).

Interruttori degli sportelli

- Riducono l'aumento della temperatura del carico e consentono di risparmiare carburante all'apertura degli sportelli.

Display TSR-3 Standard in cabina

- Tastiera semplificata per ridurre il rischio di utilizzo non corretto del sistema, minimizzando così la possibilità di errori.
- Conferma del punto di riferimento visibile per la protezione del carico.
- Funzioni programmabili per un adattamento alle condizioni di funzionamento di ciascun carico.

Display TSR-3 Premium in cabina

- Controllo ancora maggiore di ogni aspetto di un'unità della serie UT.
- Accesso a tutte le funzioni programmabili sul sistema di controllo TSR-3.
- Menu semplici e logici, schermo di facile lettura e 21 lingue disponibili.

Sistema TherMax

- Sbrinatori più rapidi.

Protezione per l'evaporatore

- Massima protezione contro il danneggiamento dell'evaporatore durante le operazioni di carico e scarico.
- Facilità di installazione.
- Qualità eccezionale.

Comando a distanza posteriore TSR-3

- Consente il facile controllo dell'unità di refrigerazione dall'interno della parte posteriore dell'autocarro.
- Consente un caricamento sicuro ed efficiente sotto il profilo energetico.

Custodia per montaggio esterno

- Consente il montaggio esterno di display in cabina sul telaio degli autocarri, consentendo un accesso facile.

Serbatoio carburante da 90 L

- Approvato per l'uso con diesel e bio diesel.
- Resistente alle vibrazioni secondo gli standard Thermo King.
- Indicatore meccanico del carburante con la possibilità di aggiornamento a monitoraggio elettrico.
- Tappo di scarico zincato di serie.
- Kit d'installazione resistente alla corrosione (e-coating).

CARATTERISTICHE E OPTIONAL	UT-800	UT-1200	UT SPECTRUM
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare	▲	▲	▲
Copertura della garanzia di 2 anni	●	●	●
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	●	●	●
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	●	●	●
Batteria Thermo King EnergyOne Silver 640 CCA	●	●	●
Batteria Thermo King EnergyOne Gold 760 CCA	△	△	△
Batteria Thermo King EnergyOne Platinum 880 CCA	△	△	△
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)	▲	▲	▲
TracKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	▲	▲	▲
Wintrac (software per l'analisi dei dati)	▲	▲	▲
Registratore dati TouchPrint	▲	▲	▲
PROTEZIONE DEL CARICO			
Correzione automatica di fase	●	●	●
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	●	●	●
Interruttori degli sportelli	△	△	△
Display TSR-3 standard in cabina	●	●	△
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 Premium in cabina	△	△	●
Sistema TherMax	●	●	●
Protezione per l'evaporatore	▲	▲	▲
Comando a distanza posteriore TSR-3	△	△	△
Custodia per montaggio esterno	△	△	△
Serbatoio carburante da 90 L	▲	▲	▲
Tubi flessibili	▲	▲	▲
Acquisizione elettronica del livello del carburante	▲	▲	▲
Spie di stato a distanza e display combinato	▲	▲	▲

○ Non disponibile ● Funzione di serie
△ Optional: fornito dalla fabbrica ▲ Optional: fornito dal concessionario

Software esclusivo per l'addestramento del conducente
Disponibilità di programma di formazione di Thermo King con il "Professor Kool™". Questo software offre un addestramento interattivo rapido ma efficace per ridurre il margine di errore del conducente e trarre il massimo vantaggio dal funzionamento ottimale delle apparecchiature.

Specifiche

SPECIFICHE		UT-800 (ES-800)	UT-1200 (S3 + S3)	UT-1200 (E-EVAP)	UT SPECTRUM
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C SECONDO LE NORME A.T.P.					
Aria di ritorno verso l'evaporatore	Gradi Celsius	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Capacità su unità alimentata da motore	W	9.400	5.400	11.200	6.600
Capacità con modalità elettrica di riserva	W	7.700	4.500	8.900	5.100
FLUSSO D'ARIA					
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m³/ora	2.640	4.700	3.350	S-2: 1.420 S-3: 2.350
Velocità di mandata (flusso d'aria)	m/s	6,5	9,5	6,6	9,5
PESO COMPRESO L'EVAPORATORE					
Modello 50: raffreddamento e riscaldamento con funzionamento a motore diesel e alimentazione elettrica di riserva (unità + evaporatore)	kg	530	597	580	S-3 + S-3 = 597 S-3 + S-3 + S-2 = 633
MOTORE: BASSI LIVELLI DI EMISSIONI, 3 CILINDRI, RAFFREDDATO A LIQUIDO					
Modello		TK376U	TK376U	TK376U	TK376U
Potenza nominale	kW	14,6	14,6	14,6	14,6
Intervallo di manutenzione	ore	2.000	2.000	2.000	2.000
COMPRESSORE: ALLUMINIO					
Modello		TK06 a spirale	TK06 a spirale	TK06 a spirale	TK06 a spirale
Cilindrata	cc	98	98	98	98
ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA OPZIONALE					
Tensione/Fase/Frequenza		200 V/trifase/60 Hz 230 V/trifase/60 Hz 400 V/trifase/50 Hz 460 V/trifase/60 Hz	200 V/trifase/60 Hz 230 V/trifase/60 Hz 400 V/trifase/50 Hz 460 V/trifase/60 Hz	200 V/trifase/60 Hz 230 V/trifase/60 Hz 400 V/trifase/50 Hz 460 V/trifase/60 Hz	200 V/trifase/60 Hz 230 V/trifase/50 Hz 230 V/trifase/60 Hz 400 V/trifase/50 Hz
Potenza nominale	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
REFRIGERANTE: R-452A, CONFORMITÀ PREVENTIVA CON LE NORMATIVE SUI GAS FLUORURATI (REVISIONE 2020)					
Carica	kg	4,7	4,7	4,5	8,5

Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

Il volume del flusso d'aria e il peso saranno cumulativi. La capacità dipenderà dalla configurazione dell'unità.



COMPENDIO DI GARANZIA

Le condizioni specifiche della garanzia completa di 24 mesi Ingersoll Rand Ltd. sono disponibili su richiesta (fare riferimento al manuale per l'operatore). Thermo King non è responsabile, a titolo contrattuale o legale (comprese piena responsabilità e negligenza), per qualsiasi danno speciale, indiretto o consequenziale causato dall'installazione, dall'uso o da un guasto meccanico di qualsiasi prodotto Thermo King coperto da garanzia.

Segmentazione prodotti

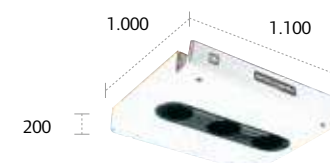
Lunghezza cella in metri	< 7,5	> 7,5	> 7,5
	5,0 - 7,5	> 7,5	7,5 - 9,0
Modello dell'unità	UT-800	UT-1200	UT SPECTRUM

*Le raccomandazioni di cui sopra sono per condizioni di esercizio medie e saranno influenzate da fattori operativi come la temperatura ambiente e l'apertura degli sportelli. Per garantire la miglior scelta per ciascuna applicazione contattare il proprio rappresentante Thermo King.

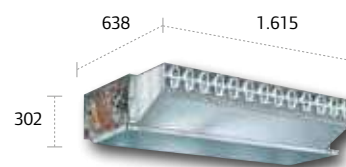
Dimensioni (mm)



UT-800/UT-1200/UT SPECTRUM



S-3



Evaporatore tipo E



ES800

Configurazioni multitemperatura

Configurazioni zone

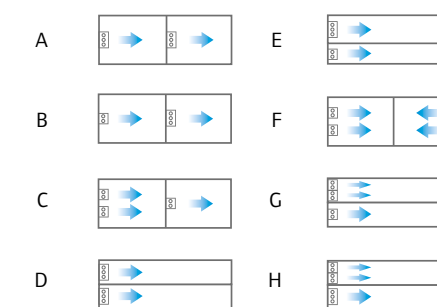
- Massima flessibilità di zona
- Configurazioni a 2 e 3 zone
- Evaporatori posteriori S-2*, S-3 o S-4
- Certificazione ATP

	REMOTO
A	S-3 + S-3
B	S-2 + S-3
C	S-4 + S-2
D	S-3 + S-3
E	S-3 + S-2
F	S-4 + S-4
G	S-4 + S-2
H	S-4 + S-3
I	S-2 + S-2 + S-2
J	S-2 + S-2 + S-2
K	S-3 + S-3 + S-2
L	S-3 + S-2 + S-2
M	S-2 + S-2 + S-3
N	S-4 + S-2 + S-2

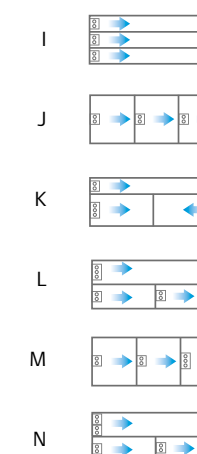
* Per gli evaporatori S-2, la temperatura minima di funzionamento è -21 °C

Schemi delle zone

2 zone



3 zone





THERMO KING

Thermo King – marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito Web:

europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES