

UT XTREME^{HIGH} AMBIENT

— Effizienz, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit —



EINFACHTEMPERATUR-TRANSPORTKÄLTESYSTEME MIT EIGENANTRIEB
ZUR UNTERFLURMONTAGE AN LKW UND HOCHLADER FÜR EXTREME
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

UT XTREME ^{HIGH} Ambient

Die bewährte UT-Reihe von Thermo King ist nun um eine Hochleistungsausführung erweitert worden. Die UT XTREME ^{HIGH} Ambient wurde speziell für die anspruchsvollsten Bedingungen mit hohen Umgebungstemperaturen entwickelt und umfassend getestet. Die Maschinen bieten einen Komplettschutz für empfindliche Frischwaren. Außerdem erhalten Sie eine Maschine mit bewährter Zuverlässigkeit, niedrigen Betriebs- und Wartungskosten und niedrigen Emissionen. Erneut hat Thermo King den branchenweiten Maßstab in puncto Zuverlässigkeit, Leistung und Effizienz gesetzt.

VORTEILE FÜR SIE

- Branchenbeste Zuverlässigkeit unter hohen Umgebungstemperaturen
- Bewährte Leistung für Frishebereiche bei bis zu 55 °C und darüber
- Schnellere Abkühlung und Temperaturrückführung
- Volle zweijährige Garantie
- Branchenführender Service und Zugänglichkeit
- Einfache, kostengünstige Installation
- Fortschrittlicher TSR-3-Regler
- Geringer Kraftstoffverbrauch

VORTEILE FÜR DIE UMWELT

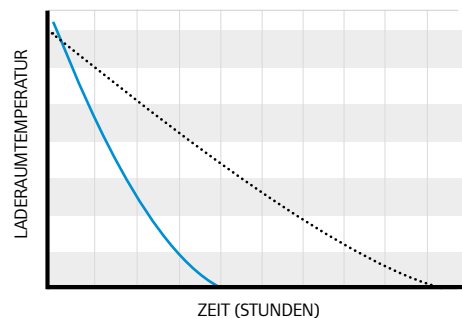
- Kältemittel R-134a bietet um über 60 % höhere positive Umweltauswirkungen mit niedrigerem Treibhauspotenzial (GWP)
- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Emissionen dank GreenTech™-Motor
- Niedrigere Kältemittelfüllmenge (R-134a)
- Flüsterbetrieb

SCHNELLSTE ABKÜHLUNG

- Schnelle, effiziente Abkühlung unter extrem hohen Umgebungstemperaturen dank Kältemittel R-134a
- Empfindliche Ladungen sind während Lieferzyklen besser gegen einen Temperaturanstieg geschützt
- Geringer Kraftstoffverbrauch

ABKÜHLEISTUNG

LADERAUMTEMPERATUR BEI START: +40 °C
 UMGEBUNGSTEMPERATUR: DURCHSCHNITT +60 °C



■ R-404A/R-452A GERÄT
 ■ R-134A GERÄT

SENKUNG DER BETRIEBSKOSTEN UND DES RISIKOS VON LADUNGSSCHÄDEN



Was spricht für das UT XTREME^{HIGH} Ambient?

Speziell entwickelt für höchste Umgebungsbedingungen:

- **Bewährter Schutz frischer Ladungen bei bis zu 55 °C und Umgebungstemperaturen darüber hinaus mit R-134a-Kältemittel**
- **Schnelleres Abkühlen, um Ladungsschäden beim Öffnen der Tür zu vermeiden**
- **Bewährte Zuverlässigkeit während Tausenden von Feldversuchsstunden unter härtesten Bedingungen**
- **Niedrige Betriebsdrücke zur Verlängerung der Maschinenlebensdauer**

GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

- Durch umfassende Entwicklung und Praxiserfahrung hat Thermo King bei allen Umgebungsbedingungen für sowohl frische als auch gefrorene Waren die richtige Balance gefunden
- Die erweiterte Kraftstoffspartechnologie mit dem neuen TSR-3-Regler sorgt für eine höhere Kraftstoffeffizienz
- Ein innovativer Mikrokanalkondensator trägt im Vergleich zu herkömmlichen Kondensatoren mit Rohren und Kühlrippen zu einem über 10 % geringeren Kraftstoffverbrauch bei

NIEDRIGERE GESAMTKOSTEN WÄHREND DER LEBENSDAUER

- Der neue TSR-3-Regler ermöglicht eine optimale Verwaltung aller Maschinenfunktionen, wodurch Sie bei jeder Ladung Kosten sparen können
- Dank des verlängerten Wartungsintervalls EMI 2000 können jetzt Intervalle von bis zu 2.000 Stunden zwischen Motoröl- und Filterwechseln liegen. Auf diese Weise können Sie Wartungskosten entscheidend senken
- Das Gerät ist um 19 cm kürzer und 20 kg leichter – daraus ergeben sich ein geringeres Fahrzeuggewicht, eine höhere Nutzlast und weitere Einsparungen beim Kraftstoffverbrauch
- Das UT XTREME^{HIGH} Ambient wird mit einer vollen 2-Jahres-Garantie geliefert

EINFACHE BENUTZUNG UND WARTUNG

- Der TSR-3-Regler sorgt für einen fehlerfreien Betrieb und lässt sich noch einfacher bedienen. Dank Anzeigesymbolen gehören Bedienfehler der Vergangenheit an
- Alarmer bei niedrigem Öl- und Kühlwasserstand
- Einfach programmierbare Wartungsintervalle und Erinnerungsanzeigen für planmäßige Wartungen
- Einfacher Wartungszugang zu elektrischen Bauteilen und Motorkomponenten

REDUZIERT EMISSIONEN UND ABFÄLLE

- Mit der GreenTech™-Engine können Sie sicher sein, dass das UT XTREME^{HIGH} Ambient seinen Teil zu einer sicheren Umwelt beiträgt. Diese zählen zu den emissionsärmsten erhältlichen Motoren und übertreffen alle bestehenden EU-Vorgaben
- 99,7 % aller verwendeten Gerätematerialien wiederverwertbar
- Die UT XTREME^{HIGH} Ambient wird im modernen Thermo King-Werk in Galway in Irland gefertigt. Dieses Werk verfügt über eine ISO 14001:2015-Zertifizierung für Umweltmanagement und über eine ISO 50001-Zertifizierung für Energiemanagementsysteme
- Die in unserem Werk in Galway erzielten Verbesserungen haben dazu beigetragen, die betrieblichen Treibhausgasemissionen von Trane Technologies zwischen 2013 und 2020 um 50 % zu senken. Im Rahmen der Nachhaltigkeitsziele von Trane Technologies für 2030 bemüht sich das Werk in Galway ständig um den Übergang zu 100 % erneuerbarer Energie und um die Reduzierung der Betriebsemissionen



Qualität, auf die Sie sich verlassen können

Die Nummer 1 in puncto Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Haltbarkeit – Das UT XTREME^{HIGH} Ambient von Thermo King entstand auf Grundlage umfassender Forschungen, Tests und jahrelanger Erfahrung – von vielen imitiert, aber nur von Thermo King perfektioniert.



Bei jeder Entwicklungsstufe mussten die Maschinen der UT XTREME^{HIGH} Ambient-Reihe weltweit in hochmodernen Forschungs- und Entwicklungszentren rigorose Tests durchlaufen. Dazu zählten Zuverlässigkeitstests ohne Unterbrechungen, beschleunigte Lebensdauertests sowie Prüfungen bei extremen Betriebsbedingungen. All diese Maßnahmen bewirken, dass Sie sich auf Ihre Maschine der UT XTREME^{HIGH} Ambient-Reihe in jedem Einsatzgebiet und bei allen Bedingungen verlassen können, ohne Kompromisse.

MODERNSTER GREENTECH ™-MOTOR

- Emissionsarm
- Hohe Leistung
- Längere Lebensdauer
- Geringerer Wartungsaufwand

VERLÄNGERTES WARTUNGSINTERVALL: EMI 2000

- Ölwechsel-Intervalle von 2.000 Stunden/24 Monaten
- Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Ölreste und weniger Abfall
- Geringere Wartungskosten als Konkurrenzmodelle

KONDENSATORSCHLANGEN

- Der größere Kondensator eignet sich für den Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen, bringt mehr Leistung und arbeitet bei einer äußerst niedrigen Geräusentwicklung effizienter
- Der Mikrokanalkondensator bietet eine Vielzahl von Vorteilen

Dazu gehören:

- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Verringerte Motor- und Kompressortemperatur
- Verringerter Kältemittelbedarf
- Niedrigeres Gewicht
- Gesteigerte Wiederverwertbarkeit

Der neue TSR-3-Regler – simpel und intuitiv

Schaffen Sie Vertrauen bei Ihrer Flotte und Ihren Fahrern mit dem benutzerfreundlichen TSR-3 Controller und Display für die UT XTREME^{HIGH} Ambient-Maschinen. Die innovative Symbolanzeige ermöglicht Ihren Fahrern eine einfache Bedienung der Kältemaschine. Eliminieren Sie alle Zweifel mit den einfach zu nutzenden Benutzeroberflächen.

INTUITIVE BEDIENUNG

Bedienfehler gehören mit dem TSR-3-Fahrerhausdisplay der Vergangenheit an. Diese benutzerfreundliche Oberfläche ermöglicht ganz unabhängig von der Sprache des Bedieners eine perfekte Gerätenutzung. Alle Informationen werden leicht verständlich als Symbole wiedergegeben und die Navigation gestaltet sich mühelos. Für zusätzlichen Funktionsumfang ist das grafische TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay verfügbar. Dank einer Auswahl von 21 Sprachen sind Missverständnisse kaum möglich.

KRAFTSTOFFEINSPARUNGEN

Der TSR-3-Regler verfügt über Funktionen, die den Kraftstoffverbrauch drastisch reduzieren:

- Cycle-Sentry™-Betrieb
- Sparmodus
- Eingang für elektronische Türschalter

VERBESSERTE DIAGNOSEFUNKTIONEN DANK SERVICEWATCH™

ServiceWatch™ sorgt für eine glasklare Diagnose und vereinfacht die Arbeit von Wartungstechnikern. Potenzielle Probleme lassen sich einfacher erkennen und Reaktionszeiten verkürzen. Der Datenlogger für die Vorsorgewartung behält die Systemleistung und -funktionen genau im Blick. Die Aufzeichnung aller Betriebsparameter lässt sich für eine bessere Wartungsdiagnose nutzen, auf diese Weise haben Wartungstechniker jederzeit zuverlässige und wertvolle Informationen zur Hand.



TSR-3-STANDARD-FAHRERHAUSDISPLAY



TSR-3-PREMIUM-FAHRERHAUSDISPLAY

LEICHT ABLESBARE LED-ANZEIGE

Die LED-Anzeige leuchtet hell und ist klar zu erkennen, wodurch sie bei allen Lichtverhältnissen und Umgebungstemperaturen leichter ablesbar ist.

VERBESSERTE SICHERHEIT

Für Sie und Ihre Endkunden ist ein perfekter Ladungsschutz unabdingbar. Der TSR-3-Regler bietet zahlreiche Funktionen, die Ihnen dabei helfen, Waren in einem erstklassigen Zustand abzuliefern:

- Tastensperre
- Phasenkorrektur
- Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb
- Sollwertwarnung
- Alarmer bei niedrigem Öl- und Kühlwasserstand
- Unterschiedliche Zugangsebenen für befugtes Personal
- Stundenzähleranzeige für Dieselmotor- und Netzbetrieb
- TouchLog-Gerät zur Datenprotokollierung und TrackKing-Kompatibilität



Der GreenTech™-Motor von Thermo King: niedrige Emissionen, hohe Leistung

Das UT XTREME^{HIGH} Ambient ist mit den führenden GreenTech™-Motoren von Thermo King ausgestattet. Diese Motoren reduzieren Emissionen sowie die Umwelt- und Lärmbelastung und übertreffen alle geltenden Anforderungen einschließlich der strengsten EU-Normen.

GreenTech™-Name und -Symbol zeigen es auf einen Blick: Diese Kältemaschinen verfügen über die saubersten Motoren, die derzeit auf dem Markt erhältlich sind. Auch hinsichtlich der Leistung steht der Fortschritt nicht still: GreenTech™-Motoren sind leistungsstärker und gehen schonender mit den Komponenten um. Sie sind einfach die beste Wahl – sowohl für Sie als auch die Umwelt.

MOTORLEBENSDAUER

Der in Maschinen der UT XTREME^{HIGH} Ambient-Serie verbaute Motor ist leistungsstärker als andere Motoren in diesem Marktsegment – wobei nur 80 % der möglichen Maximalleistung genutzt werden. Sowohl die Öl- als auch die Kühlwassertemperatur wird so erheblich reduziert, wodurch die Belastung der Komponenten sowie die Abnutzung des Motors verringert werden. **Längere Motorlebensdauer = höhere Einsparungen.**

KOMPATIBILITÄT MIT BIODIESEL

Alle neuen GreenTech™-Motoren sind für die Verwendung von B5-Kraftstoff (5 % Bio- und 95 % Mineralöldiesel) ohne Auswirkungen auf den Wartungsplan zugelassen. Kraftstoffe mit höherem Biodieselinhalt (B6 bis B100) erfordern kürzere Intervalle zwischen Ölwechseln und Einspritzwartung.

HVO-KRAFTSTOFF

Alle Motoren der UT XTREME^{HIGH} Ambient-Reihe sind auch für HVO-Biokraftstoff (Hydrotreated Vegetable Oil) zugelassen, ein mit Wasserstoff behandeltes Pflanzenöl der zweiten Generation. HVO ist ein hochwertiger erneuerbarer Biokraftstoff für Dieselmotoren. Er reduziert die Treibhausgasemissionen (bis zu 90 %) und reduziert die Partikel- und Kohlenwasserstoffemissionen. Dies ermöglicht einen viel umweltverträglicheren Betrieb und eine geringere Auswirkung auf die Luftqualität in Innenstädten. Der Betrieb mit HVO wirkt sich nicht auf die Leistung der Maschine aus und erfordert keine Anpassung des Wartungsplans.

WENDEN SIE SICH AN IHREN ÖRTLICHEN THERMO KING-HÄNDLER, UM WEITERE INFORMATIONEN ZUR VERTRÄGLICHKEIT VON BIODIESELN ZU ERHALTEN.



Flüsterbetrieb

Eine Reduzierung der Lärmbelastung wird zunehmend thematisiert. Deshalb war ein flüsterleiser Betrieb noch nie so wichtig wie heute. Diejenigen unter Ihnen, die in städtischen und geräuschempfindlichen Gebieten ausliefern, kennen die Anforderungen an die Lärmreduzierung.

Die UT XTREME^{HIGH} Ambient wurde entwickelt, um Betriebsgeräusche zu minimieren. Wir haben nicht nur eine effektive Schalldämmung entwickelt, sondern uns auch darauf konzentriert, die Geräuschentwicklung an der Quelle zu reduzieren. Infolgedessen wurden viele Komponenten neu entwickelt, um Geräusche zu minimieren und gleichzeitig Funktionalität und Langlebigkeit beizubehalten.



-11%

UT XTREME^{HIGH} Ambient Greentech™ hat **11 % weniger** Emissionen als Konkurrenzprodukte.

90%

HVO reduziert die Treibhausgasemissionen **um bis zu 90 %**.

Funktionen und Optionen

THERMOKARE

ThermoKare bietet eine umfassende Palette an Servicevertragsoptionen, um Sie bei der Verwaltung Ihrer Wartungskosten und den Gesamtlebenskosten Ihres Geräts zu unterstützen.

GARANTIEABDECKUNG

2 Jahre Garantie auf Maschine und Optionen.



CYCLE-SENTRY-BETRIEB

Diese Funktion hält den Motor an, wenn keine Kühlung erforderlich ist, und startet ihn neu, wenn Kühlung oder Batterieaufladung benötigt wird.

- Kraftstoffeinsparungen und CO₂-Reduktion um bis zu 80 %
- Längere Lebensdauer der Bauteile
- Geringere Wartungskosten

THERMO KING ENERGYONE SILBER-BATTERIE 640CCA

- Silber-Calcium-Technologie verlängert die Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Batterien um über 20 %

THERMO KING ENERGYONE GOLD-BATTERIE 760CCA

- Dieser auf 760CCA aufgerüstete EnergyOne Gold-Akku liefert mehr Leistung als der Standardakku

THERMO KING ENERGYONE PLATIN-BATTERIE 880CCA

- AGM-Technologie (absorbierende Glasfasermatte) ermöglicht Tiefentladungen und enorme Anlassenleistung
- Dank der erwarteten Lebensdauer von fünf bis acht Jahren – wir gewähren davon zwei Jahre Garantie – sparen Sie Zeit und Geld für den Batterieaustausch

TRACKING

Komplette Ladungskontrolle und Flottennachverfolgung auf Knopfdruck.



- Kontrolle empfindlicher Ladung über das Internet, bessere Fahrzeugauslastung, niedrigere Betriebskosten, erhöhte Kundenzufriedenheit, erhöhte Sicherheit und geringere Versicherungsrisiken. TracKing ist optional mit einem ThermoKare-Servicevertrag erhältlich. TracKing ist mit allen Thermo King-Datenloggern und -Reglern kompatibel
- Weitere Informationen finden Sie unter www.europe.thermoking.com

WINTRAC (DATENANALYSESOFTWARE)

Benutzerfreundliche Software bietet Flottenmanagern automatische und angepasste Berichterstattung über Temperatur- und Betriebsdaten, die von TouchLog aufgezeichnet oder von TracKing übermittelt werden.

AUTOMATISCHE PHASENKORREKTUR

- Verhindert umgekehrte Ventilatorrotation im Netzbetrieb
- Sorgt für Ladungsschutz

AUTOMATISCHE UMSCHALTUNG ZWISCHEN DIESEL-/NETZBETRIEB

- Automatischer Start des Dieselmotors bei Ausfall des Netzbetriebs
- Manueller Umgehungsschalter für Fährbetrieb
- Automatischer Schutz der Ladung (ohne manuelles Eingreifen)

TOUCHLOG-DATENLOGGER

Kompakter, einfach zu bedienender Datenlogger mit Hochgeschwindigkeitsdrucker. Modulares Design passend für Radio-DIN-Steckplatz im Fahrerhaus oder IP-65-Gehäuse für den externen Gebrauch.

- Liest und zeichnet Temperatur und Sollwert auf Thermo King-Maschinen auf
- Exportiert Tickets auf einen USB-Stick
- Kompatibel mit TracKing und Wintrac
- EN 12830, Typ E und WELMEC 7.2 zugelassen

ELEKTRONISCHE KRAFTSTOFFERFASSUNG

Kraftstoffstandsensoren, die mit allen Thermo King- und einigen Konkurrenzbehältern kompatibel sind. Ermöglichen die Visualisierung von Informationen auf dem Maschinenregler oder einem Kombi-Display oder sind webfähig für eine Fernüberwachung über TracKing.

FERNLEUCHTANZEIGE UND KOMBINATIONSANZEIGE

Kombi-Displays erhöhen die Aufmerksamkeit des Fahrers, ermöglichen frühzeitige Korrekturmaßnahmen und reduzieren das Risiko eines Ladungsverlusts.

- 3-in-1-Display (Maschinenstatus, Kraftstoffstand und Ladetemperatur)
- Hervorragende Sichtbarkeit mit automatischer Abblendung für Tag- und Nachtbetrieb
- Kann den Kraftstoffstand in Thermo King-Behältern anzeigen

TÜRSCHALTER

- Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen

TSR-3-STANDARD-FAHRERHAUSDISPLAY

- Vereinfachtes Tastenfeld verringert das Risiko durch Fehler beim Betrieb des Systems
- Sichtbare Bestätigung der Sollwerteinstellungen zum Schutz der Ladung
- Programmierbare Funktionen ermöglichen bei jeder Ladung eine maßgeschneiderte Bedienung

TSR-3-PREMIUM-FAHRERHAUSDISPLAY

- Ermöglicht eine bessere Kontrolle über jeden Aspekt einer UT XTREME High Ambient-Maschine
- Zugriff auf alle programmierbaren Funktionen des TSR-3-Reglers
- Übersichtliche, logisch aufgebaute Menüs, einfach ablesbare Anzeige in 21 Sprachen

THERMAX-SYSTEM

- Schnellerer Abtauvorgang

VERDAMPFERSCHUTZ

- Maximaler Schutz des Verdampfers gegen Beschädigung beim Be- und Entladen
- Einfache Montage
- Hervorragende Qualität

TSR-3 HINTERE FERNBEDIENUNG

- Ermöglicht die einfache Regelung des Kühlgerätes vom hinteren LKW-Fahrerinnenraum
- Für energieeffizientes, sicheres Beladen

GEHÄUSE ZUR KAROSSERIEMONTAGE

Ermöglicht die externe Montage des Fahrerhausdisplays auf dem Aufbau für einfachen Zugang.

90-L-KRAFTSTOFFTANK

- Für Diesel und Biodiesel zugelassen
- Vibrationsbeständig gemäß Thermo King-Standards
- Mechanische Kraftstoffstandanzeige mit Upgrade-Option für elektronische Anzeige
- Verzinkte Ablassschraube als Standard
- Korrosionsbeständiges Einbaupaket (mit KTL-Beschichtung)

ROBUSTE, AUSLAUFSICHERE FLEXIBLE SCHLÄUCHE

- Höchste Qualität
- Entwickelt, um die Installationszeit zu verkürzen
- Ideal für „Scherenhub“-Anwendungen für die Airline-Catering-Branche
- Robustes Design, das sich in umfangreichen Feldversuchen und Tausenden von Betriebsstunden bewährt hat

FUNKTIONEN UND OPTIONEN

LEBENSKOSTENKONTROLLE

THERMOKARE-SERVICEVERTRÄGE	■
2 JAHRE GARANTIE	●
CYCLE-SENTRY START/STOPP-REGELSYSTEM	●
THERMO KING ENERGYONE SILBER-BATTERIE 640CCA	●
THERMO KING ENERGYONE GOLD-BATTERIE 740CCA	□
THERMO KING ENERGYONE PLATIN-BATTERIE 880CCA	□

DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG

TOUCHLOG-DATENLOGGER	■
TRACKING (ÜBERWACHUNG UND LADUNGSKONTROLLE)	■
WINTRAC (DATENANALYSESOFTWARE)	■

LADUNGSSCHUTZ

AUTOMATISCHE PHASENKORREKTUR	●
AUTOMATISCHE UMSCHALTUNG ZWISCHEN DIESEL-/NETZBETRIEB	●
TÜRSCHALTER	□
TSR-3-STANDARD-FAHRERHAUSDISPLAY	●

OPTIONEN

TSR-3-PREMIUM-FAHRERHAUSDISPLAY	□
THERMAX-SYSTEM	●
VERDAMPFERSCHUTZ	■
TSR-3 HINTERE FERNBEDIENUNG	□
GEHÄUSE ZUR KAROSSERIEMONTAGE	□
90-L-KRAFTSTOFFTANK	■
FLEXIBLE SCHLÄUCHE	■
ELEKTRONISCHE KRAFTSTOFFERFASSUNG	■
FERNLEUCHTANZEIGE UND KOMBINATIONSANZEIGE	■

○ NICHT VERFÜGBAR ● STANDARDMERKMAL

□ OPTION: WERKSSEITIG INSTALLIERT ■ OPTION: VOM HÄNDLER MITGELIEFERT

Exklusive Software zur Fahrerschulung

Erhältlich in der Thermo King Tutor-Serie. Diese Software ermöglicht eine schnelle und zugleich effektive, interaktive Schulung, um Fahrerfehler zu verringern und einen optimalen Betrieb der Maschine zu gewährleisten.

Technische Daten

TECHNISCHE DATEN		UT XTREME ^{HIGH} AMBIENT HIGH AMBIENT E-EVAP-KONFIGURATION		UT XTREME ^{HIGH} AMBIENT HIGH AMBIENT S3+S3-KONFIGURATION	
KÄLTEKAPAZITÄT: NUTZKÜHLKAPAZITÄT DES SYSTEMS BEI 55 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR					
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	Celsius	0 °C	20 °C	0 °C	20 °C
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W	6.700	11.500	6.700	11.500
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W	5.000	8.500	5.000	8.500
KÄLTEKAPAZITÄT: NUTZKÜHLKAPAZITÄT DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR					
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER	Celsius	0 °C		0 °C	
LEISTUNG IM DIESELBETRIEB	W			7.500	
LEISTUNG IM NETZBETRIEB	W			6.000	
LUFTSTROM BEI SCHNELLAUF-DIESELBETRIEB					
LUFTVOLUMENSTROM BEI 0 PA STATISCHE PRESSUNG (AUSBLASLUFTGESCHWINDIGKEIT)	m ³ /h	3.350		3.960	
	m/s	6,6		9,3	
GEWICHT: OHNE BATTERIE					
GESAMTBETRIEBSSTUNDEN MASCHINE + VERDAMPFER	kg	580		597	
MOTOR: EMISSIONSARM, 2 ZYLINDER, WASSERGEKÜHLT					
MODELL				TK-376	
NENNLEISTUNG	kW			14,6 kW	
WARTUNGSINTERVALL	h			2.000 Stunden	
KOMPRESSOR: LEICHTE ALUMINIUMLEGIERUNG					
MODELL				TK06	
VERDRÄNGUNG	cm ³			98 cc	
OPTION STAND-BY-NETZBETRIEB					
SPANNUNG/PHASEN/FREQUENZ	kg			230 V / 3 Ph / 60 Hz & 400 V / 3Ph / 50 Hz	
NENNLEISTUNG	kW			7,5 kW	

TECHNISCHE DATEN KÖNNEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN.
LUFTSTROMVOLUMEN UND GEWICHT SIND KUMULATIV. DIE LEISTUNG HÄNGT VON DER MASCHINENKONFIGURATION AB.



ZUSAMMENFASSUNG DER GARANTIE

Spezifische Bedingungen der Ingersoll Rand Ltd. Eine 24 Monate geltende volle Garantie ist auf Anfrage erhältlich (siehe Betriebshandbuch). Thermo King kann weder vertraglich noch im Rechtsstreit (einschließlich Haftpflicht und Fahrlässigkeit) für besondere, mittelbare und Folgeschäden, die durch den Einbau oder Gebrauch eines der hier erwähnten Produkte oder aufgrund deren mechanischen Versagens entstehen, haftbar gemacht werden

Produkteinteilung

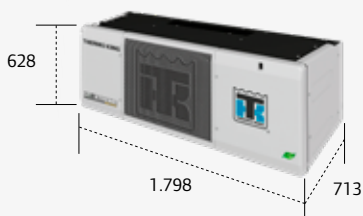
LÄNGE DES LADERAUMS IN M

<7,5

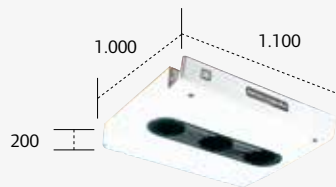
5,0 - 7,5 *

*DIE OBEN GENANNTEN EMPFEHLUNGEN GELTEN FÜR DURCHSCHNITTLICHE BETRIEBSBEDINGUNGEN. DIESE WERDEN VON FAKTOREN WIE DER UMGEBUNGSTEMPERATUR UND DER ZAHL DER TÜRÖFFNUNGEN BEEINFLUSST. WENDEN SIE SICH BITTE AN IHREN THERMO KING-VERTRETER, UM FÜR IHRE SPEZIELLEN ANFORDERUNGEN DIE BESTE AUSWAHL ZU TREFFEN.

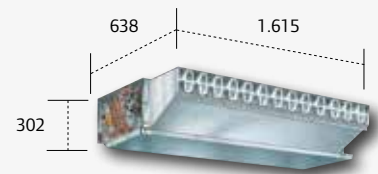
ABMESSUNGEN (MM)



UT XTREME^{HIGH} AMBIENT



S-3



VERDAMPFER TYP E





THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES