

# UT XTREME<sup>HIGH</sup> AMBIENT

— eficiencia, fiabilidad y durabilidad —



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN AUTÓNOMO MONOTEMPORATURA PARA APLICACIONES DE MONTAJE BAJO CHASIS EN CAMIONES Y VEHÍCULOS CON PLATAFORMAS DE CARGA ALTA EN CONDICIONES AMBIENTALES EXTREMAS

# UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient

La gama UT de Thermo King de calidad demostrada ahora cuenta con una nueva opción de alto rendimiento. La unidad UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient, que se ha desarrollado específicamente y se ha sometido a rigurosas pruebas para las temperaturas ambiente elevadas más exigentes, proporciona una total protección a los productos frescos sensibles. Al adquirirla, obtendrá además una unidad con una fiabilidad demostrada, bajos costes de funcionamiento y mantenimiento y unas emisiones reducidas. Una vez más, Thermo King ha vuelto a establecer el punto de referencia del sector en lo que a fiabilidad, rendimiento y eficiencia se refiere.

## VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- El referente en fiabilidad a altas temperaturas ambiente.
- Rendimiento demostrado incluso a 55°C y a temperaturas superiores para los productos frescos.
- Descenso y recuperación de la temperatura más rápidos.
- Garantía integral de dos años.
- Mantenimiento y accesibilidad líderes del mercado.
- Instalación sencilla y económica.
- Controlador TSR-3 avanzado.
- Bajo consumo de combustible.

## VENTAJAS PARA EL MEDIO AMBIENTE

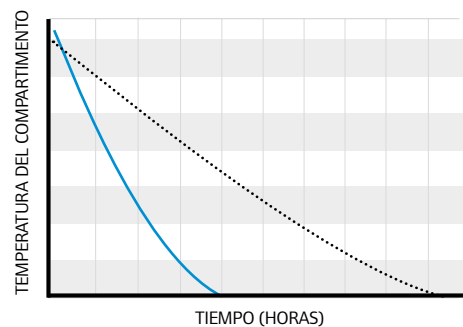
- Refrigerante R-134a que ofrece un impacto medioambiental positivo incrementado en más del 60% con un PCA (potencial de calentamiento atmosférico) reducido.
- Bajo consumo de combustible.
- Bajas emisiones del motor gracias al motor GreenTech™.
- Carga de refrigerante R-134a reducida.
- Funcionamiento ultrasilencioso.

## DESCENSO DE LA TEMPERATURA MÁS RÁPIDO

- Descenso de la temperatura rápido y eficiente a temperaturas ambiente extremadamente altas gracias al refrigerante R-134a.
- Las cargas sensibles se encuentran mejor protegidas frente al aumento de la temperatura durante los ciclos de entrega.
- Bajo consumo de combustible.

### RENDIMIENTO DEL DESCENSO DE LA TEMPERATURA

TEMPERATURA DEL COMPARTIMENTO (PUESTA EN MARCHA): +40°C  
TEMPERATURA AMBIENTE MEDIA: +60°C



■ UNIDAD CON R-404A/R-452A  
■ UNIDAD CON R-134A

REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE FUNCIONAMIENTO Y DEL RIESGO DE PÉRDIDA DE LA CARGA

55  
00°C

**Rendimiento demostrado** hasta a 55°C y a temperaturas superiores para los productos frescos.

# ¿Por qué elegir la unidad UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient?

Diseñada específicamente para las temperaturas ambiente más elevadas:

- **Protección demostrada de las cargas de productos frescos hasta a 55°C y a temperaturas superiores si se usa el refrigerante R-134a.**
- **Descenso de la temperatura más rápido para evitar que se dañe la carga durante las aperturas de las puertas.**
- **Fiabilidad demostrada durante miles de horas de pruebas sobre el terreno en las condiciones más extremas.**
- **Presiones de funcionamiento reducidas para ampliar la vida útil de la unidad.**

## MENOR CONSUMO DE COMBUSTIBLE

- Gracias a su amplia experiencia sobre el terreno y a un exhaustivo programa de desarrollo, Thermo King ha encontrado el equilibrio perfecto entre eficacia del sistema, consumo de combustible y rendimiento.
- La avanzada tecnología de control para el ahorro de combustible del controlador TSR-3 se traduce en un rendimiento superior del combustible.
- Un innovador serpentín del condensador de microcanal ayuda a reducir el consumo de combustible en más de un 10% en comparación con un serpentín del condensador de aletas y tubos convencional.

## COSTES DE VIDA ÚTIL REDUCIDOS

- El controlador TSR-3 permite una óptima gestión de todas las funciones de la unidad, ayudándole a reducir los costes asociados con cada carga.
- El intervalo de mantenimiento ampliado EMI 2000 significa que, ahora, existe un intervalo de hasta 2.000 horas entre los cambios de los filtros y del aceite del motor. Esto le ayudará a reducir de forma significativa los costes de mantenimiento.
- Con 19 cm menos de longitud y 20 kg menos de peso, se reduce el tonelaje del vehículo, se aumenta su espacio de carga útil y se consigue un mayor rendimiento del combustible.
- La unidad UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient incluye una garantía integral de 2 años.

## UTILIZACIÓN Y MANTENIMIENTO SENCILLOS

- Con el controlador TSR-3, ahora es más fácil que nunca lograr un funcionamiento libre de errores. Con solo utilizar la pantalla con símbolos, los errores serán cosa del pasado.
- Alertas de bajo nivel de aceite y líquido refrigerante.
- Recordatorios fácilmente programables para los intervalos de mantenimiento y el mantenimiento programado.
- Acceso sencillo para el mantenimiento de los componentes eléctricos y del motor.

## EMISIONES Y RESIDUOS REDUCIDOS

- Gracias al motor GreenTech™, puede tener la seguridad de que la unidad UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient contribuye a la preservación del medio ambiente. Estos motores, que son con gran diferencia los más limpios del mercado, superan de forma significativa todos los requisitos de la UE.
- El 99,7% del material de la unidad es reciclable.
- La gama de unidades UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient se fabrica en las modernas instalaciones que Thermo King posee en Galway (Irlanda). Dichas instalaciones cuentan con la certificación ISO 14001:2015 de gestión medioambiental y la certificación ISO 50001 de sistemas de gestión energética.
- Las mejoras logradas en nuestras instalaciones de Galway han contribuido a reducir las emisiones de gas de efecto invernadero de las operaciones de Trane Technologies en un 50% entre 2013 y 2020. En línea con los compromisos con la sostenibilidad para 2030 de Trane Technologies, la planta de Galway no deja de realizar esfuerzos encaminados a lograr la transición a un 100% de energía renovable y a reducir las emisiones de las operaciones.

50%

Reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub> en la planta de fabricación desde 2013.

# Calidad en la que puede confiar

**El equipo frigorífico UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient de Thermo King, el número uno en eficiencia, fiabilidad y durabilidad, es el resultado de años de investigación exhaustiva, estrictas pruebas y una amplia experiencia, imitada por muchos y perfeccionada únicamente por Thermo King.**



En cada fase del proceso de desarrollo, las unidades UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient se han sometido a rigurosos procedimientos de prueba en centros de I+D de todo el mundo dotados de la tecnología más puntera. Entre ellos se incluyen pruebas de resistencia ininterrumpidas, pruebas de vida útil aceleradas y exposición a entornos de funcionamiento extremos. Todas estas medidas respaldan la fiabilidad de las unidades UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient para cualquier tipo de aplicación, en todas las condiciones y sin concesiones.

#### **VANGUARDISTA MOTOR GREENTECH**

- Bajo nivel de emisiones.
- Elevado rendimiento.
- Vida útil incrementada.
- Mantenimiento reducido.

#### **INTERVALO DE MANTENIMIENTO AMPLIADO:**

##### **EMI 2000**

- Intervalos de cambio de aceite cada 2.000 horas/24 meses.
- Reducción del impacto medioambiental gracias a un menor número de vertidos y residuos.
- Costes de mantenimiento inferiores, en comparación con los modelos de la competencia.

#### **SERPENTINES DEL CONDENSADOR**

- Un condensador de mayor tamaño permite un mejor rendimiento a temperaturas ambiente elevadas, una mayor capacidad y una mayor eficiencia, todo ello con un funcionamiento ultrasilencioso.
- Los serpentines del condensador de microcanal proporcionan una serie de ventajas adicionales en relación con el rendimiento que garantizarán un aumento tanto de los beneficios operativos como de la fiabilidad.

Entre estas características se incluyen:

- Consumo de combustible reducido.
- Temperaturas del motor y del compresor reducidas.
- Carga de refrigerante reducida.
- Peso reducido.
- Mayor capacidad de reciclado.

# El nuevo controlador TSR-3: simple e intuitivo

Genere confianza entre su flota y sus conductores con la interfaz y el controlador TSR-3 fáciles de usar para las unidades UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient. Este innovador controlador integrado por símbolos permite a sus conductores ajustar y configurar el equipo frigorífico con facilidad. Elimine todas las dudas con las interfaces detalladas paso a paso fáciles de usar.

## INTERFAZ INTUITIVA

Convierta los errores del operador en una anécdota del pasado con el nuevo mando TSR-3 en cabina. Esta interfaz fácil de usar constituye la solución perfecta, independientemente de cuál sea su idioma. Toda la información se muestra mediante símbolos fáciles de entender, por lo que la navegación resulta de lo más sencilla. Para aquellas personas que necesiten un control adicional, también se encuentra disponible la interfaz gráfica en cabina TSR-3 Premium. Con sus 21 idiomas, se elimina cualquier malentendido.

## AHORRO DE COMBUSTIBLE

El controlador TSR-3 incluye funciones que reducen significativamente el consumo de combustible, tales como:

- El modo Cycle-Sentry™.
- El modo de ahorro.
- La entrada del interruptor de puerta electrónico.

## DIAGNÓSTICO MEJORADO CON SERVICEWATCH™.

Los técnicos de mantenimiento disfrutarán utilizando el registrador ServiceWatch™, que ofrece información de diagnóstico más clara. La comprensión de los posibles problemas se simplifica y los tiempos de respuesta se ven reducidos. El registrador de mantenimiento preventivo integrado proporciona mejores diagnósticos y realiza un seguimiento exhaustivo del rendimiento y las funciones del sistema. Como se registran todos los parámetros de funcionamiento, se mejora significativamente el diagnóstico de mantenimiento y se garantiza que los técnicos de mantenimiento disponen de información fiable y valiosa en todo momento.



MANDO TSR-3 STANDARD EN CABINA



MANDO TSR-3 PREMIUM EN CABINA

## PANTALLA LED FÁCIL DE LEER

La pantalla LED ofrece brillo y claridad, garantizando una mejor visibilidad independientemente de las condiciones de luz existentes y a cualquier temperatura ambiente.

## SEGURIDAD MEJORADA

La protección total de la carga es una prioridad tanto para usted como para sus clientes finales. El controlador TSR-3 ofrece numerosas características para garantizar que los productos lleguen en óptimas condiciones:

- Bloqueo del teclado.
- Corrección de fases.
- Conmutación automática diésel/eléctrico
- Aviso del punto de consigna.
- Alertas del nivel de aceite y líquido refrigerante.
- Múltiples niveles de acceso de seguridad en función del personal.
- Pantalla de contadores horarios del motor diésel y del funcionamiento eléctrico.
- Compatibilidad con el registrador de datos TouchLog y con TracKing.



# El motor GreenTech™ de Thermo King: bajo nivel de emisiones y elevado rendimiento

Las unidades UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient se encuentran equipadas con la gama de motores GreenTech™ de Thermo King líderes de su clase. Estos motores, que reducen drásticamente las emisiones, los residuos y la contaminación acústica, superan todos los requisitos conocidos, incluidos los estándares más estrictos de la UE.

Cuando vea el nombre y el símbolo de GreenTech™, sabrá al instante que se encuentra ante unos equipos frigoríficos con los motores más limpios del mercado actual. El rendimiento también se ha visto mejorado, ya que los motores GreenTech™ son más potentes y producen una menor tensión en los componentes. Se trata de la opción más sencilla para usted y la mejor para el medio ambiente.

## VIDA ÚTIL DEL MOTOR

El motor utilizado para las unidades UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient es más potente que cualquier otro motor disponible en el mercado, incluso funcionando a tan solo el 80% de su rendimiento máximo. Esto significa que tanto la temperatura del aceite como la del líquido refrigerante se han visto reducidas en gran medida, lo que se traduce en una menor tensión de los componentes y en un menor desgaste del motor. **Mayor vida útil del motor = ahorros incrementados.**

### COMPATIBILIDAD CON EL BIOCOMBUSTIBLE

Se ha aprobado la utilización de combustible B5 (5% biocombustible y 95% diésel de petróleo) en todos los motores GreenTech™, sin que ello afecte a los programas de mantenimiento. Los combustibles con un contenido de biodiésel más elevado (desde B6 hasta B100) exigen unos intervalos más reducidos entre los cambios de aceite y el mantenimiento de los inyectores.

### COMBUSTIBLE HVO

También se ha aprobado la utilización en todos los motores de las unidades UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient del biocombustible HVO (aceite vegetal tratado con hidrógeno) de segunda generación. El HVO es un biocombustible renovable de mayor calidad para los motores diésel. Permite reducir las emisiones de gases de efecto invernadero (en hasta un 90%) y disminuye las emisiones de partículas e hidrocarburos. Gracias a esto, es posible llevar a cabo operaciones mucho más sostenibles medioambientalmente y reducir el impacto en la calidad del aire en centros urbanos. Y todo ello sin comprometer el rendimiento de las unidades ni tener que cambiar su programa de mantenimiento.

PÓNGASE EN CONTACTO CON SU CONCESIONARIO LOCAL DE THERMO KING PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE LA COMPATIBILIDAD CON LOS BIOCOMBUSTIBLES.



# Funcionamiento ultrasilencioso

---



El funcionamiento ultrasilencioso nunca había cobrado tanta importancia como hoy en día, cuando la contaminación acústica supone una preocupación cada vez mayor. Todos aquellos que realicen repartos en zonas urbanas y sensibles al ruido estarán familiarizados con las exigencias de reducción del ruido.

La unidad UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient se ha desarrollado para minimizar el nivel de ruido durante el funcionamiento. El diseño de este sistema no solo limita el ruido de forma eficaz, sino que lo reduce en su origen. Como resultado, muchos de los componentes se han rediseñado para minimizar el ruido sin comprometer la funcionalidad y la durabilidad.



-11%

El motor GreenTech™ de la unidad UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient tiene un **11% menos** de emisiones que los de la competencia.

90%

El combustible HVO reduce las emisiones de gases de efecto invernadero en **hasta un 90%**.

# Características y opciones

## THERMOKARE

ThermoKare le ofrece una amplia gama de opciones de contratos de mantenimiento, lo que le ayuda a gestionar los costes de mantenimiento y el coste total de vida útil de su unidad.

## COBERTURA DE LA GARANTÍA

Cobertura de la garantía de 2 años para la unidad y las opciones.



## CYCLE-SENTRY

Este sistema detiene el motor cuando no se necesita refrigeración y vuelve a ponerlo en marcha cuando se necesita refrigeración o carga de la batería.

- Ahorro de combustible y de CO<sub>2</sub> de hasta un 80%.
- Vida útil de los componentes ampliada.
- Menores costes de mantenimiento.

## BATERÍA ENERGYONE SILVER DE 640 CCA DE THERMO KING

- Incorpora tecnología de plata-calcio para prolongar su vida útil en más de un 20% con respecto a las baterías convencionales.

## BATERÍA ENERGYONE GOLD DE 760 CCA DE THERMO KING

- Esta batería EnergyOne Gold mejorada de 760 CCA ofrece mayor potencia que la batería estándar.

## BATERÍA ENERGYONE PLATINUM DE 880 CCA DE THERMO KING

- Utiliza tecnología de fibra de vidrio absorbente (AGM, Absorbent Glass Mat), que permite realizar ciclos profundos y proporciona una enorme potencia de arranque.
- Le permite ahorrar tiempo y dinero, al no ser necesario sustituirla con frecuencia, ya que cuenta con una vida útil estimada de entre 5 y 8 años, respaldada asimismo por nuestra garantía de 2 años.

## TRACKING

Un control de la carga y un seguimiento de la flota exhaustivos en sus manos.

- Supervisa las cargas sensibles a través de Internet, incrementa la utilización de los vehículos, reduce los costes de funcionamiento, mejora la satisfacción del cliente, aumenta la seguridad y reduce los riesgos asociados con el seguro. TrackKing, que se puede adquirir junto con un contrato de mantenimiento de ThermoKare, es compatible con todos los registradores de datos y controladores de Thermo King.
- Más información en [www.europe.thermoking.com](http://www.europe.thermoking.com).



## WINTRAC (SOFTWARE DE ANÁLISIS DE DATOS)

Este software fácil de usar permite a los gestores de flotas elaborar informes automáticos y personalizados de la temperatura y de los datos de funcionamiento registrados por el sistema TouchLog o transmitidos por TrackKing.

## AUTOCORRECCIÓN DE FASES

- Evita la rotación inversa de los ventiladores durante el funcionamiento eléctrico.
- Protege la carga.

## CONMUTACIÓN AUTOMÁTICA DIÉSEL/ELÉCTRICO

- Arranca automáticamente el motor diésel si falla el funcionamiento eléctrico.
- Puesta en funcionamiento manual para el transporte en transbordadores.
- Protege la carga de forma automática (sin intervención manual).

## REGISTRADOR DE DATOS TOUCHLOG

Registrador de datos compacto y fácil de usar con impresora de alta velocidad. Su diseño modular encaja en las ranuras DIN de la radio en la cabina o en una caja IP 65 para uso externo.

- Lee y registra la temperatura y el punto de consigna de las unidades de Thermo King.
- Exporta los tickets a una unidad flash USB.
- Compatible con TrackKing y WinTrac.
- Norma EN 12830, aprobación de tipo E y homologación WELMEC 7.2.

## REGISTRO ELECTRÓNICO DEL COMBUSTIBLE

Sensores del nivel de combustible que son compatibles con los depósitos de Thermo King y con algunos de la competencia. Permite visualizar la información en el controlador de la unidad, en una pantalla combinada o en un sitio web habilitado para la supervisión remota a través de TrackKing.

## PANTALLAS COMBINADAS Y LUCES INDICADORAS REMOTAS

Las pantallas combinadas mejoran el nivel de atención del conductor y le permiten poner en práctica rápidamente las medidas pertinentes, reduciendo el riesgo de pérdida de la carga.

- Pantalla 3 en 1 (el estado de la unidad, el nivel de combustible y la temperatura de la carga).
- Excelente visibilidad con regulación automática para el día y la noche.
- Puede mostrar el nivel de combustible de los depósitos de Thermo King.

## INTERRUPTORES DE PUERTA

- Reducen el aumento de la temperatura de la carga y permiten ahorrar combustible cuando se abren las puertas.

## MANDO TSR-3 STANDARD EN CABINA

- Teclado simplificado para reducir el riesgo de funcionamiento incorrecto del sistema y, con ello, los errores.
- Señal visual de confirmación del punto de consigna para la protección de la carga.
- Funciones programables que permiten adecuar las condiciones de funcionamiento a cada carga.



### MANDO TSR-3 PREMIUM EN CABINA

- Garantiza un mayor control de todos los aspectos de una unidad UT XTREME High Ambient.
- Permite acceder a todas las funciones programables del controlador TSR-3.
- Menús lógicos y sencillos, una pantalla de fácil lectura y la opción de escoger entre 21 idiomas.

### SISTEMA THERMAX

- Proporciona descarches más rápidos.

### PROTECCIÓN PARA EL EVAPORADOR

- Máxima protección frente a los daños del evaporador durante las operaciones de carga y descarga.
- Fácil de instalar.
- Calidad excepcional.

### CONTROL REMOTO POSTERIOR DEL CONTROLADOR TSR-3

- Permite un control sencillo del equipo frigorífico desde el interior de la parte posterior del camión.
- Permite una carga segura y eficaz desde el punto de vista energético.

### PROTECCIÓN DEL MONTAJE DE LA CARCASA

Permite el montaje externo de las interfaces en cabina en las carrocerías de los camiones con barra de enganche, garantizando un acceso sencillo.

### DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE 90 L

- Aprobado tanto para combustible diésel como biodiésel.
- Resistente a las vibraciones, de conformidad con los estándares de Thermo King.
- Indicador de combustible mecánico con opción de actualización a la versión eléctrica.
- Tapón de drenaje galvanizado de serie.
- Kit de instalación resistente a la corrosión electrorrevestido.

### MANGUERAS RESISTENTES A FUGAS, FLEXIBLES Y ROBUSTAS

- La más alta calidad.
- Diseñadas para reducir el tiempo de instalación.
- Ideales para aplicaciones con mecanismo de tijera del sector del catering para aviones.
- Diseño robusto demostrado gracias a un gran número de pruebas sobre el terreno y miles de horas de funcionamiento.

## CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

### GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL

CONTRATOS DE MANTENIMIENTO DE THERMOKARE	■
COBERTURA DE LA GARANTÍA DE 2 AÑOS	●
SISTEMA DE CONTROL DE ARRANQUE/PARADA CYCLE-SENTRY	●
BATERÍA ENERGYONE SILVER DE 640 CCA DE THERMO KING	●
BATERÍA ENERGYONE GOLD DE 740 CCA DE THERMO KING	□
BATERÍA ENERGYONE PLATINUM DE 880 CCA DE THERMO KING	□

### REGISTRO DE DATOS Y COMUNICACIONES

REGISTRADOR DE DATOS TOUCHLOG	■
TRACKING (SEGUIMIENTO Y CONTROL DE LA CARGA)	■
WINTRAC (SOFTWARE DE ANÁLISIS DE DATOS)	■

### PROTECCIÓN DE LA CARGA

AUTOCORRECCIÓN DE FASES	●
CONMUTACIÓN AUTOMÁTICA DIÉSEL/ELÉCTRICO	●
INTERRUPTORES DE PUERTA	□
MANDO TSR-3 STANDARD EN CABINA	●

### PERSONALIZACIÓN

MANDO TSR-3 PREMIUM EN CABINA	□
SISTEMA THERMAX	●
PROTECCIÓN PARA EL EVAPORADOR	■
CONTROL REMOTO POSTERIOR DEL CONTROLADOR TSR-3	□
PROTECCIÓN DEL MONTAJE DE LA CARCASA	□
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE 90 L	■
MANGUERAS FLEXIBLES	■
REGISTRO ELECTRÓNICO DEL COMBUSTIBLE	■
PANTALLAS COMBINADAS Y LUCES INDICADORAS REMOTAS	■

○ NO DISPONIBLE ● CARACTERÍSTICA DE SERIE  
□ OPCIÓN: INSTALADA DE FÁBRICA ■ OPCIÓN: SUMINISTRADA POR EL CONCESIONARIO

## Software exclusivo de formación para el conductor

Disponible en la serie de formación de Thermo King. Este software, que ofrece una formación interactiva rápida y eficaz para reducir los errores del conductor, le permitirá obtener los mejores resultados cuando utilice su equipo.

# Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		UT XTREME <sup>HIGH</sup> AMBIENT: CONFIGURACIÓN CON EL EVAPORADOR E PARA ALTAS TEMPERATURAS AMBIENTE		UT XTREME <sup>HIGH</sup> AMBIENT: CONFIGURACIÓN S3+S3 PARA ALTAS TEMPERATURAS AMBIENTE	
<b>CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 55°C</b>					
<b>AIRE DE RETORNO AL EVAPORADOR</b>	<b>Centígrados</b>	<b>0°C</b>	<b>20°C</b>	<b>0°C</b>	<b>20°C</b>
CAPACIDAD DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR	W	6.700	11.500	6.700	11.500
CAPACIDAD DURANTE EL FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO	W	5.000	8.500	5.000	8.500
<b>CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C</b>					
<b>AIRE DE RETORNO AL EVAPORADOR</b>	<b>Centígrados</b>	<b>0°C</b>		<b>0°C</b>	
CAPACIDAD DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR	W			7.500	
CAPACIDAD DURANTE EL FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO	W			6.000	
<b>CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD</b>					
VOLUMEN DEL CAUDAL DE AIRE A 0 PA DE PRESIÓN ESTÁTICA (VELOCIDAD DE DESCARGA)	m³/h	3.350		3.960	
	m/s	6,6		9,3	
<b>PESO: SIN INCLUIR LA BATERÍA</b>					
UNIDAD TOTAL + EVAPORADOR(ES)	kg	580		597	
<b>MOTOR: DE BAJAS EMISIONES Y 2 CILINDROS, REFRIGERADO POR LÍQUIDO</b>					
MODELO				TK 376	
POTENCIA NOMINAL	kW			14,6 kW	
INTERVALO DE MANTENIMIENTO	horas			2.000 h	
<b>COMPRESOR: ALEACIÓN DE ALUMINIO LIGERO</b>					
MODELO				TK06	
CILINDRADA	cc			98 cc	
<b>OPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO</b>					
VOLTAJE/FASE/FRECUENCIA	kg			230V/trifásico/60 Hz y 400V/trifásico/50 Hz	
POTENCIA NOMINAL	kW			7,5 kW	

ESTAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUEDEN SUFRIR MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO.  
EL VOLUMEN Y EL PESO DEL CAUDAL DE AIRE SERÁN ACUMULATIVOS. LA CAPACIDAD DEPENDERÁ DE LA CONFIGURACIÓN DE LA UNIDAD.

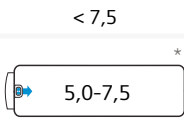


## RESUMEN DE LA GARANTÍA

Los términos específicos de la garantía completa de 24 meses de Ingersoll Rand Ltd. se encuentran disponibles para todo aquel que los solicite (consulte el manual del operador). Thermo King no se responsabiliza ni por contrato ni por medios extracontractuales (incluidas negligencia y responsabilidad por hechos ajenos) de ningún daño especial, indirecto o consecuente que se derive de la instalación o la utilización de cualquier producto cubierto por la garantía o de su fallo mecánico.

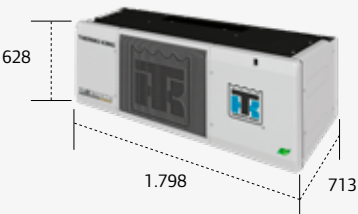
# Segmentación de los productos

LONGITUD DEL COMPARTIMENTO EN METROS

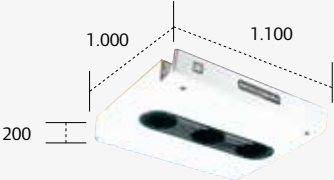


\*LAS RECOMENDACIONES ANTERIORES ESTÁN BASADAS EN UNAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO MEDIAS Y SE VERÁN AFECTADAS POR FACTORES DE FUNCIONAMIENTO TALES COMO LA TEMPERATURA AMBIENTE Y LAS APERTURAS DE LAS PUERTAS. CON EL FIN DE ASEGURARSE DE REALIZAR LA MEJOR SELECCIÓN PARA LA APLICACIÓN PREVISTA, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU REPRESENTANTE DE THERMO KING.

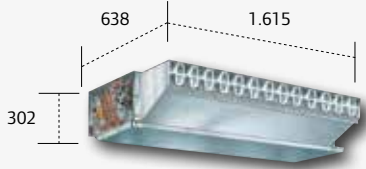
## MEDIDAS (MM)



UT XTREME<sup>HIGH</sup> AMBIENT

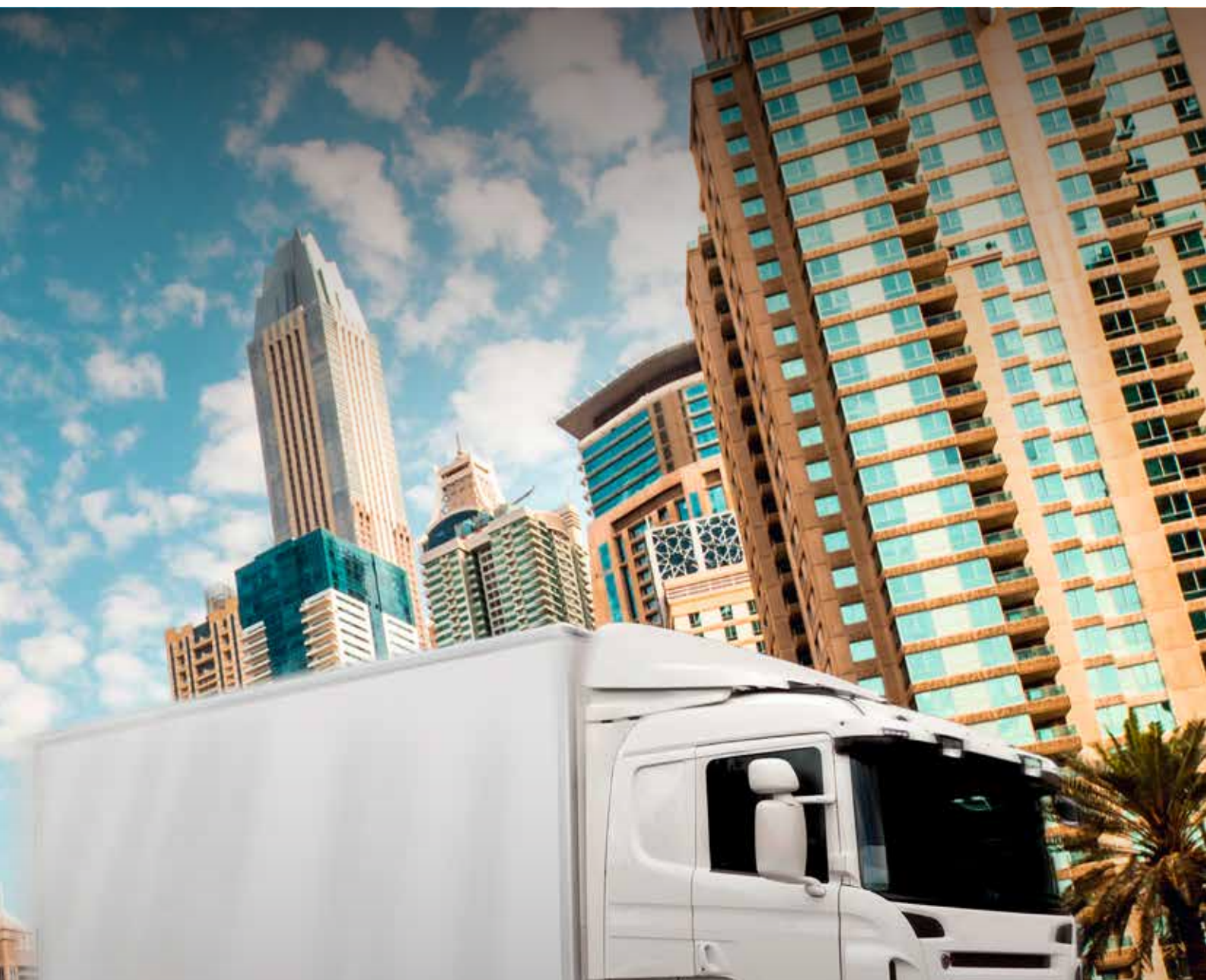


S-3



EVAPORADOR DE TIPO E





## THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Encuentre el concesionario más próximo a usted  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES