

SERIE C

— protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati —

SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONOTEMPERATURA PER AUTOCARRI
DI PICCOLE, MEDIE E GRANDI DIMENSIONI E FURGONI

Serie C

GAMMA DI PRODOTTI AMPLIATA
PER VEICOLI DI PICCOLE, MEDIE E GRANDI DIMENSIONI

La serie C è il modo ideale per consegne di carichi termosensibili con veicoli di piccole, medie e grandi dimensioni fino a 52 m³. Grazie alla loro flessibilità superiore, le unità si adattano perfettamente alle rigorose esigenze della distribuzione con consegne multiple, anche quando la temperatura esterna raggiunge livelli estremamente alti o bassi.

L'abbassamento della temperatura più veloce consente un recupero più rapido dopo l'apertura degli sportelli e una migliore protezione del carico. Il sistema di controllo in cabina facile da utilizzare garantisce un funzionamento semplice e senza errori. I modelli della serie C sono ultraleggeri e compatti per massimizzare il carico utile. Con l'introduzione dei nuovi formati medio-grandi, sono disponibili sette modelli solo stradali per soddisfare le tue esigenze.



INDICE

Serie C - Scelta multipla	4
Opzioni	6
Controllo a portata di mano	6
Specifiche	8
Guida di selezione dell'unità	10
Dimensioni	11

PROGETTATO PER PRESTAZIONI MIGLIORI

- Abbassamento della temperatura più rapido
- Portata d'aria più potente
- Maggiore capacità del condensatore
- Design leggero e compatto
- Carica di refrigerante ridotta
- Efficienza e sostenibilità potenziate
- Prestazioni di riscaldamento ottimizzate
- Idoneo alle condizioni ambientali estreme
- 2 anni di garanzia (unità e ricambi)

Serie C— Scelta multipla

SERIE C PER AUTOCARRI DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI: ALTE PRESTAZIONI, BASSO COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ.

Cerchi il massimo controllo della temperatura e prestazioni affidabili e potenti, anche in ambienti urbani impegnativi e con consegne multiple? Altamente versatile, la Serie C è **LA soluzione** di cui hai bisogno quando cerchi un'unità di refrigerazione efficiente e compatta.

La serie C rimane fredda **anche in situazioni di temperatura ambiente estremamente alta e bassa**. Infatti, poiché sappiamo che la temperatura ambiente determina l'unità da scegliere, Thermo King ha creato una serie di **versioni MAX 10**. Ciò include una versione per le regioni che non richiedono riscaldamento e versioni meno costose che presentano un circuito di refrigerazione semplificato.

Desideri apparecchiature ad alta efficienza energetica e ultraleggere?

La gamma Serie C presenta il modello adatto alle tue esigenze:

- Modelli senza sbrinamento
- Modelli per riscaldamento e raffreddamento
- Modelli solo raffreddamento



DA C-150 A C-350

NUOVO

SERIE C PER AUTOCARRI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI: IL MEGLIO SI AMPLIA.

La gamma Serie C è stata ampliata. Ora include soluzioni ottimali di controllo monotemperatura **per autocarri di grandi dimensioni, fino a ben 52 m³**. Naturalmente, la nostra C-450 e i **nuovi modelli C-550, C-650 e C-750** hanno tutti i vantaggi che ti aspetteresti dalla serie C di Thermo King, e inoltre sono più grandi e più potenti.

Maggiore capacità del condensatore? **Controllo**. Peso ridotto? **Controllo**. Design compatto? **Controllo**.

Se desideri un'unità altamente efficiente e sostenibile per le applicazioni con prodotti freschi e congelati, la nuova gamma Serie C, di maggiori dimensioni e migliore, è la soluzione che fa per te.



DA C-450 A C-750

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

POTENTE COMPRESSORE PRINCIPALE

- Kit di trasmissione ampiamente disponibili
- QP16/TM16 standard su tutta la gamma
- Affidabilità e robustezza garantite
- Disponibile nelle configurazioni a cinghia 2 A/Doppia A e Poli V8/PV8

SISTEMA DI CONTROLLO DI FACILE UTILIZZO

- Design intuitivo e facile da utilizzare
- Microprocessore intelligente
- Protezione anti-umidità del display

CONDENSATORE DI CAPACITÀ ELEVATA PER AUTOCARRI DI GRANDI DIMENSIONI

- Scambiatore di calore microcanale in alluminio per ridurre il peso e la carica di refrigerante
- Due ventilatori di condensazione per migliorare la capacità di condensazione e la ridondanza del progetto
- Quadro comandi di controllo robusto

Opzioni

CONFIGURAZIONE STANDARD

THERMOKARE

ThermoKare offre una selezione completa di soluzioni di contratto di assistenza per aiutare a gestire i costi di manutenzione e il costo totale di proprietà (TCO).

NUOVA ACQUISIZIONE DATI TOUCHLOG

Gli intuitivi dispositivi per la registrazione della temperatura acquisiscono i relativi dati garantendo la disponibilità dei rapporti di consegna e di viaggio. Conforme allo standard EN 12830, marchio CE e grado di protezione IP-65. Richiede un registratore dati.

OPZIONI DI FABBRICA

RIVESTIMENTI DEI TUBI

Protezione completa di tubi e cavi contro le condizioni climatiche estreme durante gli spostamenti su strada. Estetica piacevole e grande durevolezza. Semplici da installare.

(Solo per installazioni su telaio. Non idonei per i furgoni.)

PROTEZIONI PER LA NEVE

Progettate per proteggere l'unità in caso di condizioni climatiche estreme. Le protezioni dal design aerodinamico impediscono l'accumulo di ghiaccio e neve sui ventilatori, che altrimenti potrebbe avere effetti negativi sul funzionamento dell'unità. Protezione per la neve non disponibile per C-450, C-550, C-650 e C-750.

KIT DI TUBI FLESSIBILI GRANDI

Il kit standard comprende tubi flessibili da 5 metri per collegare il compressore principale e la sezione di condensazione. Il kit opzionale è idoneo per percorsi dei tubi flessibili più lunghi (6 metri di lunghezza). I modelli C-550, C-650 e C-750 sono dotati di un kit tubo flessibile lungo 6 m di serie.

TRACKING

I prodotti telematici **TracKing** di Thermo King offrono una soluzione economica e affidabile per monitorare e controllare l'unità di refrigerazione da remoto per proteggere i tuoi carichi di valore.

Inoltre, TracKing ti aiuta ad aumentare l'utilizzo delle risorse dell'autocarro, ridurre i costi operativi, aumentare la soddisfazione dei clienti, migliorare la sicurezza e ridurre i rischi assicurativi.

L'accesso ai dati di TracKing richiede l'installazione di un dispositivo telematico.

SUPPORTO PANNELLO STRUMENTI HMI CSR

Supporto opzionale in plastica per posizionare il sistema di controllo CSR in un luogo ideale.

KIT BATTICOLPI PER UNITÀ MONTATE SU TETTO

Il kit standard è pensato per l'installazione a montaggio anteriore. Questo kit opzionale è composto da una serie di silent block per installazioni a montaggio su tetto.

KIT COLLETTORE GIREVOLE

Il collettore standard è diritto (posizione fissa). Il collettore opzionale (girevole) consente la regolazione dei collegamenti al compressore.

KIT DI RACCORDI PER TUBI FLESSIBILI 90°

Di serie, le unità della serie C vengono spedite senza alcun raccordo per il compressore principale. I raccordi a 90° per il compressore sono disponibili come dotazione opzionale dalla fabbrica.

Controllo a portata di mano

Dal punto di vista dell'operatore, l'interfaccia con il sistema di refrigerazione deve essere sia intuitiva che informativa. Il sistema di controllo in cabina C-Smart Reefer (CSR) di facile utilizzo ottimizza le prestazioni dell'unità e garantisce la protezione totale del carico fornendo informazioni all'operatore in modo intuitivo. Come opzione è disponibile un supporto per cruscotto per il CSR in cabina che consente all'operatore di posizionare il sistema di controllo in più punti.



FUNZIONI

- Durevolezza e affidabilità a temperature estreme fino a 75 °C
- Facilità di utilizzo e misure compatte
- Flessibile e modulare
- Microprocessore intelligente
- Protezione anti-umidità del display
- Avvio graduale per ridurre i consumi di picco della batteria e incrementare la durata del compressore.
- Funzione "limp home" per consentire il funzionamento senza display
- Design discreto che si adatta al pannello strumenti del veicolo

FUNZIONI

- Simboli di riscaldamento, raffreddamento e sbrinamento
- Simboli e codici allarme di facile comprensione
- Sbrinamento manuale o automatico
- Contatore per la registrazione delle ore di esercizio
- Controllo della tensione della batteria
- Kit di montaggio opzionale del CSR sul pannello strumenti

GAMMA DEL PUNTO DI RIFERIMENTO COMPLETAMENTE REGOLABILE

REFRIGERANTE	R-404a/R-452a	R-134a + Sbrinamento	R-134a
GAMMA DEL PUNTO DI RIFERIMENTO	DA 22 °C a -32 °C	Da 22 °C a -10 °C	Da 22 °C a 0 °C



	VERSIONE 0 (SENZA SBRINAMENTO)	VERSIONE 10	VERSIONE MAX 10	VERSIONE MAX 30
	DA C-150 A C-650	DA C-150 10 A C-650 10	DA C-150 MAX 10 A C-750 MAX 10	DA C-150 MAX 30 A C-750 MAX 30
CONFIGURAZIONE UNITÀ				
REFRIGERANTE	R-134A	R-134A	R-404A/R-452A	R-404A/R-452A
TENSIONE	12V/24V	12V/24V	12V/24V	12V/24V
SBRINAMENTO	NO	SÌ	SÌ	SÌ
RISCALDAMENTO	NO	NO	NO	SÌ
RISERVA	NO	NO	NO	NO

Specifiche

SPECIFICHE		C-150	C-250	C-350			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2.400 GIRI/MIN							
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE		0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	R-134a (W)	1.665	N/A	2.255	N/A	2.965	N/A
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	R-452a (W)	2.080	1.090	2.770	1.460	3.330	1.840
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN (SOLO UNITÀ MAX 30)							
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	R-452a (W)	1.900		2.800		3.100	
PRESTAZIONI VENTILATORE DELL'EVAPORATORE		ES100		ES200		ES300	
VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA	m³/h	866		1.241		1.379	
PESO							
CONDENSATORE	kg	23		23		23	
EVAPORATORE	kg	8,5		13		18	
PESO TOTALE	kg	32		37		42	
DIMENSIONI							
CONDENSATORE (L x P x H)	mm	789 x 500 x 227		789 x 500 x 227		789 x 500 x 227	
EVAPORATORE (L x P x H)	mm	608 x 490 x 187		985 x 525 x 133		985 x 550 x 178	
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.							
MODELLO		QP08		QP13		QP15	
CILINDRATA	cc	82		131		147	
NUMERO DI CILINDRI		6		6		6	
ASSORBIMENTO DI CORRENTE CC - TENSIONE							
CONSUMO TOTALE DI CORRENTE IN MODALITÀ DI ALIMENTAZIONE PRINCIPALE	12 V CC (A)	16,0		21,0		21,0	
	24 V CC (A)	8,0		10,5		10,5	
CARICA DI REFRIGERANTE							
R-134a	kg	0,6		1,0		1,2	
R-404a/R-452a	kg	0,6		1,0		1,2	
SBRINAMENTO							
R134a /R-452a	kg	SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO					



		C-450	C-550	C-650	C-750		
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2.400 GIRI/MIN							
		0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
		3.315	N/A	3.790	N/A	4.200	N/A
		4.430	2.335	5.180	2.525	6.030	3.000
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN (SOLO UNITÀ MAX 30)							
		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
		3.800		4.000		4.180	
		ES450		ES550		ES650	
		1.721		2.040		2.682	
PESO							
		31		31		31	
		18		20		29	
		50		59		69	
DIMENSIONI							
		1.180 x 485 x 213		1.180 x 485 x 213		1.180 x 485 x 213	
		985 x 550 x 178		1.080 x 592 x 336		1.336 x 733 x 226	
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.							
						QP16	
						163	
						6	
ASSORBIMENTO DI CORRENTE CC - TENSIONE							
		35,0		45,0		53,0	
		19,0		22,5		26,5	
CARICA DI REFRIGERANTE							
		1,2		1,3		1,6	
		1,2		1,6		1,7	
SBRINAMENTO							
		SBRINAMENTO AUTOMATICO A GAS CALDO					



Guida alla selezione dell'unità

MODELLO	TEMPERATURA AMBIENTE			
	30 °C		40 °C	
	+0/2 °C	-20 °C	+0/2 °C	-20 °C
R-134a				
C-150	12 m ³	N/A	8 m ³	N/A
C-250	18 m ³	N/A	13 m ³	N/A
C-350	25 m ³	N/A	18 m ³	N/A
C-450	31 m ³	N/A	22 m ³	N/A
C-550	32 m ³	N/A	21 m ³	N/A
C-650	35 m ³	N/A	23 m ³	N/A
R-404a/R-452a				
C-150 MAX	16 m ³	8 m ³	11 m ³	6 m ³
C-250 MAX	22 m ³	13 m ³	15 m ³	10 m ³
C-350 MAX	28 m ³	17 m ³	20 m ³	13 m ³
C-450 MAX	34 m ³	21 m ³	24 m ³	16 m ³
C-550 MAX	40 m ³	24 m ³	32 m ³	18 m ³
C-650 MAX	47 m ³	30 m ³	38 m ³	22 m ³
C-750 MAX	52 m ³	39 m ³	40 m ³	28 m ³

La tabella sopra è una guida alla selezione della corretta unità della nuova Serie C per la tua applicazione. Le cifre si riferiscono ai volumi complessivi massimi del veicolo, calcolati in modalità di funzionamento principale a una velocità del compressore di 2.400 giri/min. e una temperatura ambiente di 30 °C/40 °C. Le raccomandazioni si basano su carichi pre-raffreddati e il valore K di 0,35 W/m²K è utilizzato per prodotti congelati (-20 °C) e 0,5 W/m²K per prodotti freschi (0 °C e +6 °C), per un ciclo di distribuzione di 8 ore.

Le raccomandazioni non costituiscono garanzia sulle prestazioni in quanto esistono numerose variabili da tenere in considerazione. Per maggiori informazioni rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.



DA C-150 A C-350
Fino a 28 m³



DA C-450 A C-650
Fino a 47 m³



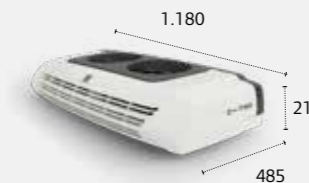
DA C-550 A C-750
Fino a 52 m³

Dimensioni

UNITÀ DI CONDENSAZIONE



C-150/C-250/C-350
CONDENSATORE



CONDENSATORE
C-450/C-550/C-650/C-750

SISTEMA DI CONTROLLO



SISTEMA DI CONTROLLO IN CABINA CSR

EVAPORATORI



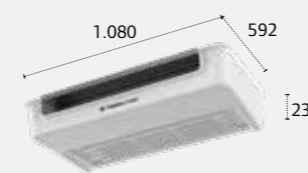
ES100
EVAPORATORE ULTRASOTTILE



ES200
EVAPORATORE ULTRASOTTILE



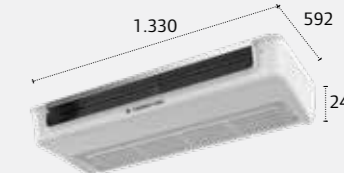
EVAPORATORE ULTRA SOTTILE
ES300/ES450



EVAPORATORE
ES550



EVAPORATORE ULTRASOTTILE
ES200



EVAPORATORE
ES750

CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.

CONTATTA IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO
La rete di concessionari Thermo King vanta oltre **500 punti di assistenza autorizzati** in **75 paesi**, aperti e disponibili **24 ore su 24, 7 giorni su 7.**



THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES