

# CONTENITORI COLDCUBE™ CONNECT PER IL SETTORE FARMACEUTICO

— raffreddamento e riscaldamento portatili affidabili, collegati via Bluetooth,  
per il settore farmaceutico —



SOLUZIONI FLESSIBILI DI REFRIGERAZIONE  
PER IL TRASPORTO DI PRODOTTI FARMACEUTICI

# Contenitori ColdCube™ Connect per il settore farmaceutico

I contenitori ColdCube™ per il settore farmaceutico sono studiati per soddisfare i più rigorosi requisiti di controllo della temperatura per il trasporto farmaceutico. La funzione di riscaldamento aiuta a controllare meglio le temperature all'interno del vano di carico, indipendentemente dalle condizioni ambientali esterne. L'esteso intervallo di temperature offre una maggiore flessibilità ai servizi di trasporto offerti. Le rigorose procedure di verifica delle prestazioni includono la mappatura termica per garantire che le unità ColdCube™ per il settore farmaceutico raggiungano gli standard più elevati in tutte le condizioni.

I contenitori ColdCube™ per il settore farmaceutico sono costruiti con materiali di comprovata sicurezza per il trasporto farmaceutico.

## RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO FLESSIBILI

- Potente capacità di raffreddamento, congelamento e riscaldamento (da 40 °C a -24 °C)
- Raffreddamento/riscaldamento automatici con ventilazione interna efficiente
- Temperatura mantenuta costante con una distribuzione omogenea del flusso d'aria attraverso il carico (l'unità funziona a +/- 2 °C)
- Sistema Cycle-Sentry per una maggiore facilità di utilizzo
- Temperatura mantenuta costante con una distribuzione omogenea del flusso d'aria
- Scollegamento della batteria integrato per evitare lo scaricamento completo della batteria
- 5 diverse misure disponibili, da 32 a 915 L

## INTERFACCIA UTENTE VISIBILE

- Visualizzazione della temperatura e dello stato attuali senza aprire il contenitore
- Lettura tramite Bluetooth e app per il controllo preciso del punto di riferimento della temperatura
- Soluzioni telematiche integrate opzionali per la gestione e la tracciabilità del parco veicoli

## UNITÀ COSTRUITE PER DURARE

- Resistente struttura in polietilene stampato
- Monopezzo rotostampato per una maggiore durata e leggerezza
- I componenti sono pensati e testati per essere utilizzati in applicazioni mobili
- Struttura in materiale sicuro per prodotti farmaceutici per una maggiore facilità di pulizia
- Moduli pratici da spostare grazie alle maniglie integrate e ai kit di accessori per il trasporto

## POSSIBILI APPLICAZIONI

- Trasporto sicuro di prodotti biomedici come vaccini, sacche e provette di sangue, campioni biologici nelle condizioni ambientali più impegnative
- Ideali per centri di distribuzione a farmacie/grossisti o direttamente ai pazienti
- Opzioni di noleggio e leasing durante i periodi di maggiore distribuzione
- Ottimizzazione della refrigerazione di piccoli carichi in furgoni contenenti prodotti non refrigerati

## SPECIFICHE

- 12/24 V CC o 110-240 V CA\* opzionale (consumo di 9-32 A a 12 V CC) con rettificatore dell'alimentazione da CA a CC integrato
- Compressore digitale ermetico
- Isolamento elevato (fino a 130 mm di spessore)
- Controllo della temperatura digitale con lettura tramite Bluetooth e app
- Refrigerante R-134a (i modelli da 720 e 915 l impiegano R-404A)
- Certificazione CE, TUV e PharmaSolutions opzionale\*
- 2 anni di garanzia sulle parti
- Ampia gamma di accessori disponibili per diverse applicazioni
- Tende a strisce in plastica di serie in tutti i contenitori per il settore farmaceutico

## AMPIA POSSIBILITÀ DI SCELTA IN UNA GAMMA DI UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO E CONGELAMENTO IN VARIE DIMENSIONI

N° PARTE	APPLICAZIONE	CAPACITÀ LORDA (L)	POTENZA MAX (A 12 VCC)	TIPO REFRIGERANTE	DIMENSIONI ESTERNE (MM)	DIMENSIONI INTERNE (MM)	PESO (KG)	TEMP. AMBIENTE	15/+25 °C	+2/+8 °C	<-20 °C
6100236	Settore farmaceutico	32 L	9	R-134a	670x390x480	327x223x344	22.5	Da +30°C a -10°C	Qualificata	Qualificata	Qualificata
6100238	Settore farmaceutico	82 L	9	R-134a	940x560x551	523x358x366	35	Da +30°C a -10°C	Qualificata	Qualificata	Qualificata
6100242	Settore farmaceutico	140 L	18	R-134a	1000x620x710	520x369x510	57	Da +30°C a -10°C	Qualificata	Qualificata	Qualificata
6100246	Settore farmaceutico	330 L	18	R-134a	1020x1000x1000	710x550x660	86	Da +30°C a -10°C	Qualificata	Qualificata	Qualificata
6100250	Settore farmaceutico	720 L	32	R-404A	1400x1100x1100	910x850x780	153	Da +30°C a -10°C	Qualificata	Qualificata	Qualificata
6100253	Settore farmaceutico	915 L	25	R-404A	1510x1200x1180	1210x934x830	168	Da +30°C a -10°C	Qualificata	Qualificata	Qualificata

Intervallo temperatura ambiente: da -10 °C a +50 °C

## ACCESSORI

Offriamo un'ampia gamma di accessori pensati per diverse applicazioni.

### 1 RIPIANI/GRIGLIE IN METALLO

- Regolabili per adattarsi ai contenuti del carico
- 30 kg di capacità per ripiano
- Disponibili per le unità da 140L, 330 L e 720 L

### 2 KIT DI TRASPORTO

- Ruote**
  - Facilità di spostamento
  - Disponibili per le unità da 140 L e 330 L
- Base pallet**
  - Agevola il caricamento su autocarri o furgoni
  - Disponibile per le unità da 330 L

### 3 NUOVI MODULI BLUETOOTH

- Comodo monitoraggio della temperatura del carico su dispositivo mobile
- Disponibili per tutte le unità

### 4 KIT DI MONTAGGIO

- Agevole fissaggio dell'unità al pavimento del veicolo
- Disponibile per le unità da 140 L e 330 L

### 5 CONVERTITORE CA/CC

- Convertitore CA/CC opzionale per collegare il ColdCube a una fonte di alimentazione CA

### 6 KIT BLOCCAGGIO MANIGLIA

- Kit bloccaggio maniglia per impilare le unità ColdCube



## PharmaSolutions Conformità GDP

La certificazione e la qualificazione dei contenitori ColdCube Pharma sono offerte da PharmaSolutions. La convalida PharmaSolutions aiuta ad assicurare la conformità alle linee guida delle buone pratiche di distribuzione (GDP) e ad autenticare le prestazioni rispetto alle specifiche del produttore. Vi è la possibilità di combinare ColdCube a servizi PharmaSolutions selezionati in un contratto di assistenza PharmaKare su misura per le esigenze di trasporto dell'utente.



## THERMO KING

Thermo King – marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito Web:

[europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)

Trova il concessionario più vicino

[dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES