

КОНТЕЙНЕРЫ COLDCUBE™ CONNECT ДЛЯ ФАРМАЦЕВТИКИ

— надёжность, подключение по Bluetooth, переносное охлаждение и обогрев для Pharma —



КОМПЛЕКСНЫЕ АВТОРЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Контейнеры ColdCube™ Connect для фармацевтики

Контейнеры ColdCube™ для фармацевтики спроектированы так, чтобы соответствовать жёстким требованиям к регулированию температуры при перевозке фармацевтической продукции. Функция обогрева позволяет более точно регулировать температуру в грузовом отсеке независимо от условий окружающей среды. Расширенный температурный диапазон означает большую гибкость предлагаемых транспортных услуг. Тщательные испытания рабочих характеристик включают термографирование, которое позволяет убедиться в соответствии контейнеров ColdCube™ для фармацевтики высочайшим стандартам в любых условиях применения.

Контейнеры ColdCube™ для фармацевтики изготавливаются из материалов, признанных безопасными для перевозки фармацевтической продукции.

Расширенные возможности охлаждения и обогрева

- Мощные возможности охлаждения, заморозки и обогрева (от 40 до -24 °C)
- Автоматическая работа в режиме охлаждения или обогрева с эффективной внутренней вентиляцией
- Поддерживается постоянная температура с плавным и равномерным распределением воздушного потока по грузу (работает с точностью ±2 °C)
- Работа в режиме Cycle-Sentry для удобства эксплуатации
- Поддерживается постоянная температура с плавным распределением воздушного потока
- Встроенный размыкатель аккумуляторной батареи предотвращает разряд батареи
- Предлагается 5 различных типоразмеров в диапазоне от 32 до 915 л

Наглядный пользовательский интерфейс

- Позволяет увидеть текущую температуру и состояние, не открывая контейнера
- Считывание показаний через Bluetooth и приложение для точного регулирования заданного значения set point температуры
- Дополнительные интегрированные системы телематики для управления автопарком и отслеживания транспортных средств

Надёжная конструкция

- Изготовлены из прочного литого под давлением полиэтилена
- Изготовленная методом центробежного литья цельная конструкция обеспечивает длительный срок службы и обладает малым весом
- Детали спроектированы и испытаны для использования на транспортных средствах
- Для простоты очистки изготовлены из материалов, безопасных для перевозки фармацевтической продукции
- Встроенные ручки и вспомогательные комплекты для транспортировки обеспечивают удобство перемещения

Возможные области применения

- Безопасная перевозка биомедицинских препаратов, таких как вакцины, пакеты и пробирки с кровью, биологические образцы, в самых жёстких условиях окружающей среды
- Идеально подходит для развоза из центров распределения в аптеки, к оптовым поставщикам и непосредственно к пациентам
- Возможности аренды и лизинга в особо напряжённые периоды развоза
- Оптимизация перевозки охлаждённых грузов в неохлаждаемых минивэнах

Технические характеристики

- 12/24 В пост. или опционально 110–240 В пер. тока* (потребляемый ток 9–32 А при 12 В пост. тока), встроенный выпрямитель напряжения
- Герметичный компрессор с цифровым управлением
- Надёжная теплоизоляция (толщиной до 130 мм)
- Цифровые регулировка и отображение температуры через Bluetooth и приложение
- Хладагент R-134a (в установках 720 л и 915 л используют R-404A)
- Сертификация CE, TUV и дополнительная сертификация PharmaSolutions*
- 2-летняя гарантия на запчасти
- Широкий ассортимент дополнительного оборудования для различных задач
- Пластиковые ленточные шторки поставляются в стандартном исполнении для всех контейнеров для фармацевтики



ПРЕДЛАГАЕТСЯ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ХОЛОДИЛЬНЫХ И МОРОЗИЛЬНЫХ УСТАНОВОК РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ

№ ДЕ-ТАЛИ.	ТИП	ЁМ-КОСТЬ БРУТТО (Л)	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ (АМП. ПРИ 12 В ПОСТ. ТОКА)	МАРКА ХЛАДАГЕНТА	НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)	ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ (ММ)	ВЕС (КГ)	ТЕМПЕРАТУРА ОКР. СРЕДЫ	15/+25°C	+2/+8°C	<-20°C
6100236	Фармацевтическая продукция	32 л	9	R-134a	670x390x480	327x223x344	22.5	от +30°C до -10°C	Аттестовано	Аттестовано	Аттестовано
6100238	Фармацевтическая продукция	82 л	9	R-134a	940x560x551	523x358x366	35	от +30°C до -10°C	Аттестовано	Аттестовано	Аттестовано
6100242	Фармацевтическая продукция	140 л	18	R-134a	1000x620x710	520x369x510	57	от +30°C до -10°C	Аттестовано	Аттестовано	Аттестовано
6100246	Фармацевтическая продукция	330 л	18	R-134a	1020x1000x1000	710x550x660	86	от +30°C до -10°C	Аттестовано	Аттестовано	Аттестовано
6100250	Фармацевтическая продукция	720 л	32	R-404A	1400x1100x1100	910x850x780	153	от +30°C до -10°C	Аттестовано	Аттестовано	Аттестовано
6100253	Фармацевтическая продукция	915 л	25	R-404A	1510x1200x1180	1210x934x830	168	от +30°C до -10°C	Аттестовано	Аттестовано	Аттестовано

Диапазон температуры окружающей среды: от -10 до +50°C

АКСЕССУАРЫ

Мы предлагаем широкий ассортимент аксессуаров для различных областей применения.

1 ПРОВОЛОЧНЫЕ ПОЛКИ/РЕШЁТКИ

- Регулируются в зависимости от содержимого груза
- Нагрузка на полку 30 кг
- Выпускаются для установок объёмом 140, 330 и 720 л

2 КОМПЛЕКТЫ КОЛЁС ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

- Колёса
- Служат для удобства перемещения
- Выпускаются для установок объёмом 140 и 330 л
- Основание в виде поддона
- Служит для удобства погрузки в грузовой автомобиль или фургон
- Выпускается для установок объёмом 330 л

3 НОВЫЕ МОДУЛИ BLUETOOTH

- Температура груза удобно контролируется на вашем мобильном устройстве
- Выпускаются для всех установок

4 КРЕПЁЖНЫЙ КОМПЛЕКТ

- Служит для удобного крепления установки к полу транспортного средства
- Выпускаются для установок объёмом 140 и 330 л

5 ВЫПРЯМИТЕЛЬ

- Опциональный выпрямитель для подключения ColdCube к источнику питания переменным током

6 КОМПЛЕКТ ФИКСАЦИИ РУЧЕК

- Комплект фиксации ручек для штабелирования контейнеров ColdCube



PharmaSolutions
Соответствие требованиям GDP

PharmaSolutions предоставляет сертификацию и квалификацию контейнеров ColdCube для фармацевтики. Валидация, проводимая PharmaSolutions, поможет обеспечить соответствие рекомендациям по надлежащей практике дистрибуции (GDP) и спецификациям производителей. ColdCube также можно объединить с wybranymi сервисами PharmaSolutions в договоре на обслуживание PharmaCare, составленном с учётом ваших требований к перевозке.



THERMO KING

Компания Thermo King, посредством Trane Technologies (NYSE: TT), глобальной инновационной компании в области климата, является мировым лидером в сфере экологически рациональных транспортных решений для регулирования температуры. Компания Thermo King с 1938 года предлагает системы регулирования температуры на транспорте для различных областей применения, в том числе для полуприцепов, грузовиков, автобусов, воздушного транспорта, морских контейнеров и железнодорожных вагонов

Для получения более подробной информации посетите веб-сайт:

europe.thermoking.com

Найдите ближайшего дилера

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES