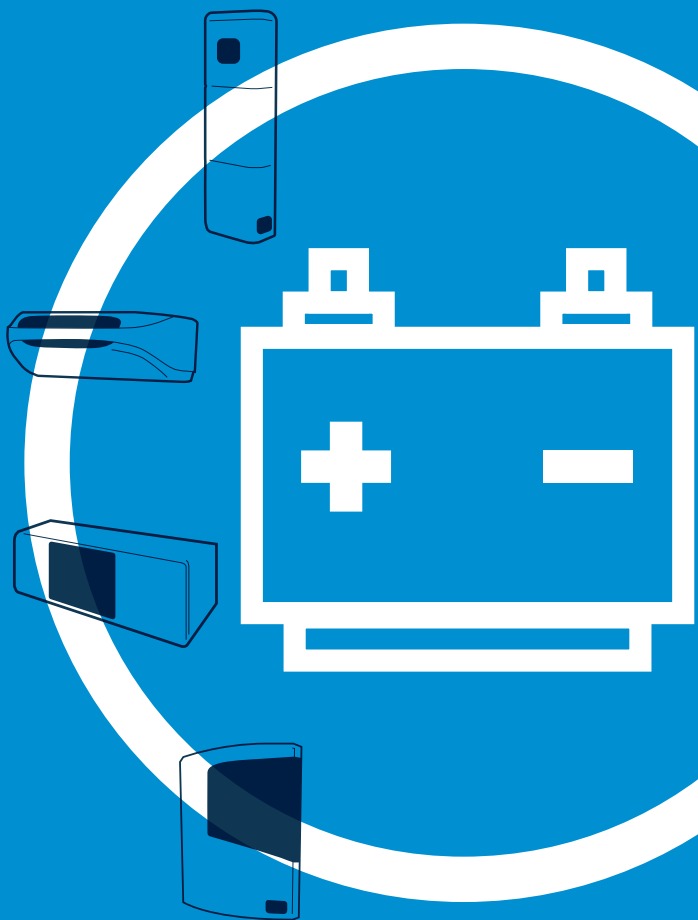


BATTERIES ENERGYONE®

— la solution ultime de la technologie de
batterie pour les groupes frigorifiques destinés
aux porteurs et semi-remorques —



Batteries EnergyOne®

Pour garantir la réussite de votre activité, votre parc de véhicules frigorifiques doit être totalement fiable.

Quelles que soient les conditions météorologiques, vous avez besoin d'une batterie qui permette de démarrer vos groupes frigorifiques jour après jour. Sans cela, vous risquez des temps d'immobilisation, des coûts de réparation et des dépassements de délais.

Une utilisation saisonnière, un fonctionnement cyclique (marche/arrêt) et des températures extrêmes peuvent user la batterie à un point tel qu'elle ne peut plus fonctionner comme il se doit. Notre gamme EnergyOne® offre la solution idéale pour les applications à la fois traditionnelles et CryoTech.

EnergyOne® Gold



Batterie à électrolyte liquide traditionnelle avec une intensité de démarrage à froid (CCA) élevée et la capacité énergétique nécessaire pour garantir une longue durée de vie.



EnergyOne® Platinum



La technologie AGM (Absorbed Glass Mat, nappe de verre absorbante), utilisée dans des produits haut de gamme, pour des performances améliorées et une plus longue durée de vie.



CHARGE AU
MOINS 2 FOIS
PLUS RAPIDE



RÉDUCTION
DU TEMPS
D'IMMOBILISATION
ET DU COÛT TOTAL
DE PROPRIÉTÉ



DURÉE DE VIE
JUSQU'À 4 FOIS
PLUS LONGUE



PLAGE DE
TEMPÉRATURES DE
FONCTIONNEMENT
DE -40 °C À 80 °C



DURÉE DE
CONSERVATION
4 FOIS PLUS
LONGUE



BATTERIE SANS
ENTRETIEN



CONSTRUCTION
SOLIDE ET
RÉSISTANCE
SUPÉRIEURE AUX
VIBRATIONS



3^E ANNÉE
D'EXTENSION DE
GARANTIE EN CAS
D'ASSOCIATION
AVEC DES
PANNEAUX
SOLAIRES
THERMOLITE™





EnergyOne® Cryo



Même technologie que la batterie EnergyOne® Platinum associée à une puissance plus élevée pour répondre aux exigences énergétiques d'une application cryogénique.



Choix de batteries EnergyOne®

	EnergyOne® Gold	EnergyOne® Platinum	EnergyOne® Cryo
Tension	12	12	12
Type de batterie	À électrolyte liquide	AGM	AGM
Intensité de démarrage à froid (CCA)	760	880	1 150
Capacité de réserve	175 min.	135 min.	210 min.
Capacité C20 (A/heure)	92 Ah	68 Ah	100 Ah
Garantie	2 ans	2 ans	2 ans
Poids	21,3 kg	22,0 kg	36,2 kg
Durée de conservation	6 mois	2 ans	2 ans
Référence	2030765	2030777	2030798

Pièces d'origine

Le saviez-vous ?

Environ 15 % des pannes de systèmes frigorifiques de transport sont dues à des défaillances de batterie. Thermo King propose des solutions pour préserver et améliorer votre batterie.

Laisser votre groupe frigorifique tourner au ralenti sur une longue durée entraîne l'épuisement de la batterie, au-delà du point auquel elle peut être rechargée. Pour préserver votre batterie, nous recommandons l'utilisation du dispositif LVD (déconnexion basse tension).



Pour les applications exigeant une alimentation externe élevée, nous recommandons



l'utilisation du panneau solaire ThermoLite™ qui permet de prolonger la durée de vie de la batterie et de réaliser des économies de carburant supplémentaires.

Contactez votre concessionnaire Thermo King si vous souhaitez en apprendre davantage sur ces produits.

CONTACTEZ DÈS AUJOURD'HUI VOTRE CONCES- SIONNAIRE !



Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations, visitez le site:

europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES®