

KIT DE COMBUSTIBLE TRES EN UNO

— filtrado + cebado +
calentador —



Kit de combustible tres en uno: Filtrado + cebado + calentador

Características

- Elimina los agentes contaminantes del combustible.
- Resistente bomba de cebado para un rápido cebado del sistema.
- Calentador controlado termostáticamente para un uso estacional a temperaturas ambiente bajas.
- Cableado y relé para la conexión a la unidad para la versión con calentador.
- Filtro de combustible y separador de agua sustituibles.

El sistema de cebado y filtrado de combustible tres en uno con calentador consta de los siguientes elementos:

- Filtro de combustible
- Separador de agua
- Bomba de cebado
- Calentador integrado



Características técnicas

- 30 micrones.
- Cebado del motor en menos de 5 minutos.
- Adecuado para todas las aplicaciones para remolque y camión.
- Validado para las aplicaciones a unas temperaturas de -40 a $+80$ °C.
- Recomendado para todas las unidades que funcionen a temperaturas ambiente de -5 °C e inferiores.
- Separación del agua para una potencia de salida del motor óptima.
- Relé de desconexión por bajo voltaje para proteger la batería.





Ventajas

- Protege los inyectores y el motor de los contaminantes dañinos.
- El cebado automático evita los gastos derivados de llamadas de asistencia innecesarias.
- Elimina el riesgo de que falte combustible a temperaturas ambiente bajas.
- Resulta fácil de instalar a posteriori con el cableado integrado.
- El relé evita que se agote la batería.
- Reduce los costes de funcionamiento al optimizar el ahorro de combustible e incrementa la vida útil del motor al eliminar el agua del combustible antes de que pueda causar daños en el motor.



Kit de combustible tres en uno: Filtrado + cebado + calentador

Los problemas relacionados con el combustible constituyen una de las causas principales del apagado del sistema que puede conllevar retrasos en las entregas y costes imprevistos. Los diferentes grados y calidades del combustible pueden llevar a una mayor captación de agua y al desarrollo de bacterias en el depósito, algo que, combinado con los distintos entornos de funcionamiento, puede generar los siguientes problemas:

- La contaminación del combustible constituye una de las causas principales del apagado del sistema.
- La falta de combustible es el segundo problema más habitual que origina llamadas de asistencia.
- La utilización del combustible incorrecto a temperaturas ambiente más bajas.

Estas condiciones pueden provocar fallos del sistema que llevan a retrasos en las entregas, la pérdida de las cargas y costes de reparación imprevistos. Los sistemas de filtrado del combustible de Thermo King minimizan el riesgo de que la unidad se apague, incrementan el tiempo de funcionamiento y reducen las llamadas de asistencia.



¡LLAME A SU CONCESIONARIO HOY MISMO!



Thermo King una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información, visite:

europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES[®]