

KIT DE CARBURANT 3 EN 1

— filtration + amorçage +
résistance de chauffage —



Kit de carburant 3 en 1

Filtration + amorçage + résistance de chauffage

Caractéristiques

- Élimination des contaminants contenus dans le carburant
- Pompe d'amorçage robuste pour un amorçage rapide du système
- Résistance de chauffage thermostatique en vue d'une utilisation saisonnière dans des conditions ambiantes froides
- Faisceau de câblage et relais à connecter au groupe sur les modèles équipés d'une résistance de chauffage
- Séparateur d'eau du filtre à carburant remplaçable

Le système de filtration et d'amorçage du carburant 3 en 1 avec résistance de chauffage se compose des éléments suivants :

- Un filtre à carburant
- Un séparateur d'eau
- Une pompe d'amorçage
- Une résistance de chauffage intégrée



Caractéristiques techniques

- 30 microns
- Amorçage d'un moteur en moins de 5 minutes
- Idéal pour toutes les applications sur camions et remorques
- Validé pour des applications entre -40 et +80 °C
- Recommandé pour tous les groupes qui fonctionnent à une température ambiante inférieure ou égale à -5 °C
- Séparation de l'eau pour une puissance de sortie du moteur optimale
- Relais de déconnexion basse tension pour protéger la batterie





Avantages

- Protège les injecteurs et le moteur contre les particules potentiellement néfastes
- Système d'auto-amorçage permettant d'éviter les frais liés aux interventions inutiles des services d'assistance
- Élimine le risque de pénurie de carburant à des températures basses
- Facile à installer sur parc existant avec un faisceau de câblage intégré
- Présence d'un relais, qui empêche la batterie de se décharger
- Réduction des frais d'exploitation grâce à l'optimisation des économies de carburant et augmentation de la durée de vie du moteur en raison de l'élimination de l'eau dans le réservoir avant qu'elle ne parvienne à endommager le moteur



Kit de carburant 3 en 1 Filtration + amorçage + résistance de chauffage

Les problèmes de carburant constituent l'une des principales causes de panne des systèmes, lesquels peuvent donner lieu à des retards de livraison et engendrer des coûts imprévus. Outre un risque de collecte d'eau accrue, les différences de qualité et d'indice d'octane des carburants peuvent favoriser une prolifération microbienne dans le réservoir. Des conditions qui, selon les environnements de travail, peuvent être à l'origine des problèmes suivants :

- la contamination du carburant, qui constitue l'une des principales causes de panne des systèmes ;
- les pannes d'essence, qui figurent au deuxième rang des problèmes les plus fréquents et exigent l'intervention des services d'assistance ;
- l'utilisation d'un carburant inadapté à des températures ambiantes plus froides.

Autant de conditions qui peuvent provoquer des défaillances du système, entraînant des retards de livraison, des pertes de chargement et des frais de réparation imprévus. Les systèmes de filtration de carburant Thermo King réduisent au maximum les risques de panne des groupes, augmentant les temps de fonctionnement et limitant le recours aux services d'assistance.



APPELEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE DÈS AUJOURD'HUI !



Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations, visitez le site:

europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES