

A D V A N C E R <sup>TM</sup>  
S P E C T R U M

M A S T E R I N G M U L T I - T E M P



SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MULTI-  
TEMPÉRATURES POUR SEMI-REMORQUES



TABLE DES MATIÈRES

<b>LE MODÈLE ADVANCER LE PLUS FLEXIBLE</b> Libérez le plein potentiel de votre flotte	<b>P.4</b>
<b>CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE SUR MESURE</b> Deux modes de refroidissement distincts pour optimiser chaque trajet	<b>P.6</b>
<b>INTELLIGENCE CONNECTÉE</b> Gardez un œil sur votre chargement, à tout moment, n'importe où	<b>P.8</b>
<b>SOURCES D'ALIMENTATION COMPATIBLES</b> Pérennisez votre flotte	<b>P.9</b>
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> Détails et plans de zone	<b>P.10</b>

# Avancer conçu par ambition

L'Advancer a été conçu par ambition. Notre ambition de repousser les limites de ce qui était possible et votre ambition de faire passer votre entreprise au niveau supérieur.

L'ADVANCER EST UNE RÉFÉRENCE DANS LE MONDE DES SEMI-REMORQUES FRIGORIFIQUES

- La descente en température plus rapide du marché **pour garder votre activité en mouvement**
- Un rendement énergétique jamais vu auparavant **pour réduire vos coûts**
- Un contrôle de la température inégalé **qui garantit que vous pouvez livrer chaque chargement en parfait état**

## L'ambition évolue

Présentation de l'Advancer A-500 Spectrum : grâce à sa configuration multi-températures, vous pouvez libérer tout le potentiel de votre flotte.

### CONTRÔLE TOTAL

Tous les chargements sont différents et ont des exigences de transport spécifiques. Les groupes frigorifiques multi-températures permettent à votre flotte de fonctionner de manière aussi optimisée et flexible que possible. Conçu avec vos applications du monde réel à l'esprit, le modèle Spectrum vous permet de livrer ce dont vous avez besoin, quel que soit le type de chargement. Une solution mono-température toujours disponible, une solution multi-températures disponible chaque fois que vous en avez besoin.



# L'Advancer le plus flexible

Quels que soient vos besoins, le modèle A-500 Spectrum peut y répondre. L'A-500 Spectrum s'assure que votre caisse est utilisée au maximum de ses capacités. Quelle que soit la combinaison de marchandises que vous devez transporter, l'A-500 Spectrum s'assure qu'elles peuvent toutes être expédiées dans une seule semi-remorque, afin que vous puissiez répondre aux pics de demande facilement et rapidement.

## INVESTISSEZ DANS L'AVENIR

Le modèle Spectrum n'est pas n'importe quel groupe frigorifique multi-températures. Il s'agit de notre modèle Advancer de référence, conçu pour l'avenir, pour permettre à votre flotte d'accéder à toutes les étapes de la chaîne d'approvisionnement. L'A-500 Spectrum, le groupe frigorifique le plus écologique et le plus économe en carburant du marché, est entièrement conforme aux réglementations actuelles et préparé pour tout ce qui reste à venir.



## CONTRÔLE TOTAL DE LA TEMPÉRATURE

Le contrôle précis de la température est votre priorité numéro un. C'est aussi la nôtre. L'Advancer Spectrum est doté de toutes les innovations de l'Advancer, et un peu plus.

### Contrôleur A-Series multi-températures sur mesure

permettant un contrôle supérieur de la température dans toutes les zones

### Un contrôle de la température adapté à vos besoins

Adoptez une approche agile de la configuration du chargement, avec deux modes pour adapter les performances du groupe frigorifique aux exigences de votre cargaison

### La descente en température la plus rapide du marché

pour mettre votre semi-remorque sur la route le plus rapidement possible

## RÉDUISEZ LES COÛTS DE CARBURANT ET D'ENTRETIEN

Réduisez vos coûts **grâce au rendement éprouvé de l'Advancer** et un calendrier d'entretien considérablement réduit.

- Le contrôleur vous permet de **suivre votre consommation de carburant**, avec les données également mises à disposition sur notre plateforme TrackKing
- Jusqu'à **30 % d'entretien global en moins requis**, grâce à des pièces moins nombreuses et mieux placées
- Jusqu'à **60 % d'entretiens non programmés en moins**

La flexibilité était notre objectif avec le modèle Spectrum : vous donner le contrôle total de votre chargement et de votre flotte. À cette fin, le Spectrum propose deux modes de refroidissement différents, chacun entièrement adapté à vous et aux besoins de votre chargement.

## Contrôle de la température sur mesure

- **Mode Continu**  
contrôle strict de la température pour les chargements sensibles, tels que les produits pharmaceutiques et les produits frais.
- **Mode Cycle Sentry**  
économie maximale de carburant pour les produits nécessitant un contrôle de température moins strict.



DEUX NOUVEAUX  
ÉVAPORATEURS DÉPORTÉS  
POUR AMÉLIORER VOS  
ZONES À DISTANCE

UNE EXPANSION TOUJOURS PLUS  
GRANDE AVEC LES S3A ET S6A

- Puissance frigorifique de zone plus élevée
- Descente en température plus rapide
- Gestion plus précise de la température
- Équilibre supérieur du système entre les zones



## Intelligence connectée

Gardez un œil sur votre groupe frigorifique lorsqu'il est sur la route. Avec notre offre Connected Solutions, vous restez informé de chaque partie de votre groupe frigorifique. Suivez la température, la consommation de carburant et plus encore en temps réel, directement depuis votre bureau. Grâce à la connectivité bidirectionnelle, vous pouvez répondre immédiatement à tous les défis et modifier les paramètres à distance si nécessaire.



OÙ QUE VOUS SOYEZ  
DANS LE MONDE, VOUS  
POUVEZ VOUS ASSURER QUE  
VOTRE CHARGEMENT SERA  
LIVRÉ EN PARFAIT ÉTAT.



## Sources d'alimentation compatibles

### UNE COMPATIBILITÉ TOTALE

Lorsque nous disions que le modèle Spectrum serait évolutif, nous le pensions. Le Spectrum est entièrement compatible avec des sources d'alimentation alternatives, telles que **AxlePower** et **HybridDrive**. Il vous aide à préparer votre flotte pour un avenir plus durable, sans compromettre la puissance frigorifique ou les performances opérationnelles.

#### AXLEPOWER

##### ALIMENTÉ PAR LA ROUTE

Un système de récupération d'énergie intelligent qui vous permet de faire fonctionner votre groupe frigorifique avec de l'énergie récupérée et à zéro émission, générée par l'essieu de votre véhicule.



#### HYBRIDDRIVE

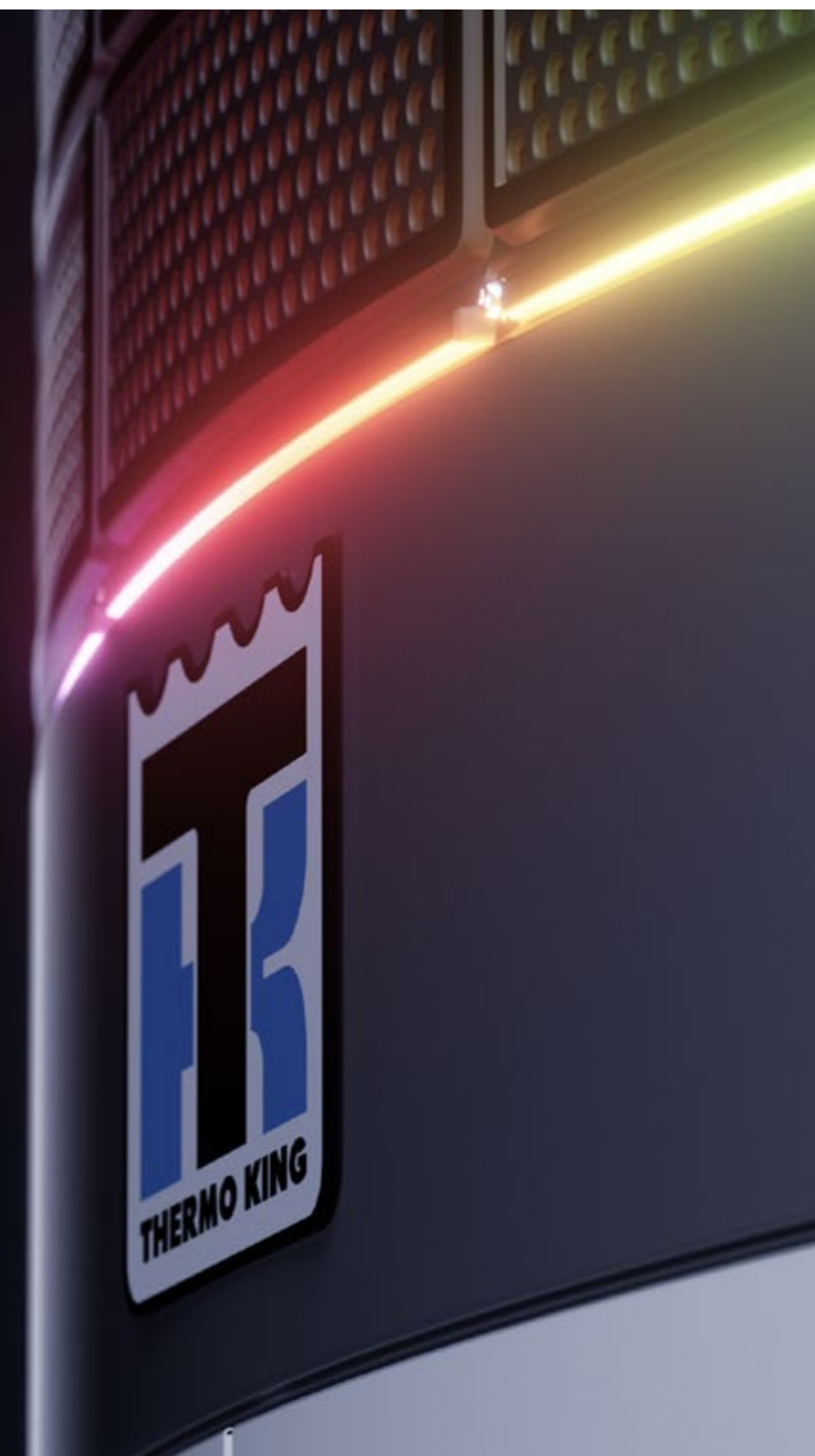
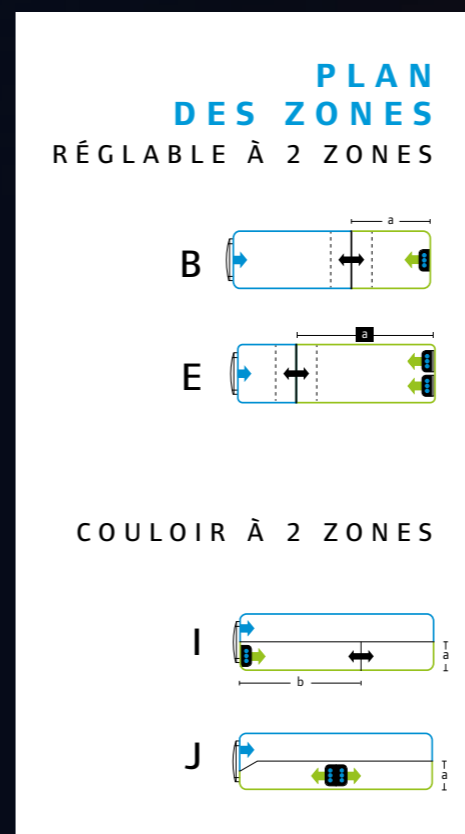
##### LE MEILLEUR DES DEUX TECHNOLOGIES

Un groupe frigorifique hybride plus durable qui bascule facilement entre le thermique et l'électrique, grâce à la combinaison de la technologie de refroidissement de pointe de Thermo King et de l'ingéniosité électrique de Frigoblock.



# Caractéristiques techniques

PUISSANCE FRIGORIFIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	18600
Puissance en mode thermique -20 °C	10000
Puissance en mode secteur 0 °C	15400
Puissance en mode secteur -20 °C	7600
DÉBIT D'AIR	
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5300
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400
POIDS (BATTERIE COMPRISE)	
Model Standard	840kg
MOTEUR	
Intervalle d'entretien	3000 hrs
Nb de cylindres	4
Capacité	2,1
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Tension / phase / fréquence	400/3/50
	460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE (GROUPE FRIGORIFIQUE STANDARD)	
Diesel à grande vitesse	67 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE LA BOÎTE, RÉFRIGÉRANT, ...)	
Longueur de la boîte	15 m
Réfrigérant	R-452A
Contrôleur	A-Series Controller
DIMENSIONS	
Hauteur de l'unité hôte	2270 mm
Largeur de l'unité hôte	2076 mm
Profondeur de l'unité hôte	440 mm
Largeur de l'évaporateur S3A	1100 mm
Profondeur de l'évaporateur S3A	1000 mm
Hauteur de l'évaporateur S3A	200 mm
CAPACITÉ DE L'ÉVAPORATEUR DISTANT	
S3A 0/30 °C	8900
S6A 0/30 °C	14200



# MAÎTRISER LA CONFIGURATION MULTI-TEMPÉRATURES AVEC L'ADVANCER SPECTRUM

## — Performances de l'Advancer éprouvées

La descente en température la plus rapide du marché, un rendement énergétique inégalé et un contrôle de température exceptionnel

## — Libérez toute la flexibilité de votre flotte

Ajustez facilement l'utilisation de votre véhicule pour répondre aux évolutions du marché

## — Investissez dans l'avenir

Refroidissement multi-températures durable et compatible avec d'autres sources d'alimentation, permettant d'accéder aux ULEZ (zones à très faibles émissions polluantes)

## — Bénéficiez d'un contrôle de température inégalé

La plus grande capacité de refroidissement avec une flexibilité accrue

## — Réduisez les coûts et l'entretien

Avec un rendement électrique et énergétique inégalé et des coûts d'entretien réduits



RENDEZ-VOUS SUR  
**TKADVANCER.COM**  
POUR EN SAVOIR PLUS

## THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations  
[europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous  
[dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES