

SERIE VX

— refrigerazione sostenibile e ad alte prestazioni
con controllo preciso della temperatura —



SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO E MULTITEMPERATURA
PER AUTOCARRI DI PICCOLE, MEDIE E GRANDI DIMENSIONI

Serie VX

NUOVE SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE
MONO E MULTITEMPERATURA PER AUTOCARRI DI PICCOLE,
MEDIE E GRANDI DIMENSIONI

I nuovissimi modelli V-400X, V-500X e V-600X di Thermo King presentano le ultime novità nel controllo della refrigerazione mono e multitemperatura per autocarri di piccole, medie e grandi dimensioni (da 5 m³ a 50 m³).

Queste unità di refrigerazione compatte sono alimentate da veicolo e offrono una migliore aerodinamica con un peso estremamente leggero per ridurre il consumo di carburante e le emissioni. Garantendo un funzionamento estremamente silenzioso e con vibrazioni ridotte, offrono ai nostri clienti una soluzione sostenibile per le loro esigenze di distribuzione.

Adatta per applicazioni diesel e non diesel, nonché per pacchi batteria, la serie VX di Thermo King sta alzando il livello della tecnologia a trasmissione diretta su strada, mantenendo al contempo bassi i costi totali di proprietà e i tempi di manutenzione.



Nessun motore. Efficienza elevata. Bassa rumorosità.

Refrigerazione sostenibile ad alte prestazioni con controllo preciso della temperatura.

MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI

La serie VX unisce prestazioni ed efficienza su strada:

- Abbassamento fino al 10% più veloce rispetto al suo predecessore
- Leggero e compatto: 50% più leggero del suo predecessore
- Potenza refrigerante maggiorata 4.000 W - 6.500 W
- I modelli della serie VX sono ultraleggeri e compatti per massimizzare il carico utile

ECOCOMPATIBILE

Creata pensando alla sostenibilità:

- Zero emissioni di gas di scarico
- Adatta a veicoli ICE con pacchi batteria ausiliari
- Fonte di alimentazione alternativa flessibile quando il motore è spento: batteria esterna o funzionamento in modalità elettrica di riserva
- Il peso inferiore ha un impatto positivo sull'omologazione del veicolo convertito secondo lo standard WLTP, riducendo il consumo di carburante e le emissioni di CO₂

PROGETTATA PER DURARE

Design compatto e robusto che attrae e resiste:

- Telaio in alluminio resistente alla corrosione e di lunga durata
- Il design all'avanguardia soddisfa le limitazioni nelle città in materia di emissioni e rumorosità
- Design aerodinamico e modulare per montaggio anteriore, sul tetto o incassato per una facile installazione



- Ricezione delle informazioni critiche del controller insieme a temperatura, posizione e altri dati cruciali quasi in tempo reale grazie alla connettività 4G e all'elevata frequenza di registrazione.
- L'accesso ai dati è garantito dalla conveniente sottoscrizione al servizio TrackKing.
- Il dispositivo BlueBox Lite non richiede l'installazione di un registratore dati aggiuntivo, in quanto è comodamente collegato al controller DSR. Per la conformità alla norma europea EN12830 basta aggiungere il registratore dati TouchLog.
- Integrazione dei dati raccolti dall'unità VX in qualsiasi sito Web o sistema di back-end di terze parti.
- Temperatura, posizione e dati macchina visualizzati su TrackKing.
- Garanzia di 2 anni.

CONSEGNE AL CLIENTE 24/7

Possibilità di raggiungere i clienti sempre e ovunque:

- Emissioni, rumorosità e vibrazioni estremamente ridotte dall'unità
- Conforme alla legislazione (U)LEZ attuale e futura

CONTROLLO TEMPERATURA DI PRECISIONE

Nel controllo mono e multitemperatura, dalla cabina:

- Controllo preciso della temperatura del punto di riferimento entro ± 1 °C
- 2 zone di temperatura per il carico: fresco o congelato, oppure mantenimento di un'unica temperatura per l'intera unità
- Temperature di refrigerazione garantite anche in condizioni ambientali estreme

CONTROLLO INTELLIGENTE SU STRADA

Il sistema di controllo Direct Smart Reefer mette il controllo nelle mani del conducente:

- Monitoraggio continuo del carico e della temperatura per una protezione totale del carico

MANUTENZIONE E ASSISTENZA RIDOTTE

La serie VX è affidabile e garantisce la piena operatività:

- Monitoraggio flessibile di assistenza e manutenzione con il sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR)
- Promemoria di manutenzione e codici di allarme intuitivi per una rapida diagnosi
- Unità facilmente accessibile per assistenza e manutenzione rapide

Specifiche

MODELLI MONOTEMPERATURA		V-400X		V-500X	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2.400 GIRI/MIN.					
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
Capacità su unità alimentata a motore 2.400 giri/min.	R-134a (W)	3.220	-	4.190	-
Capacità su unità alimentata a motore 2.400 giri/min.	R-452a (W)	-	-	-	-
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-452a (W)	2.370	-	2.570	-
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN.					
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
Capacità su unità alimentata a motore 2.400 giri/min.	R-452a (W)	-	-	-	-
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-452a (W)	-	-	-	-
EVAPORATORE		ES300 EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES500 EVAPORATORE ULTRA SOTTILE	
Volume del flusso d'aria	m³/h	1.990		2.353	
Numero di ventilatori		2		3	
Larghezza evaporatore	mm	985		1.336	
Profondità evaporatore	mm	551		596	
Altezza evaporatore	mm	178		226	
PESO					
Condensatore	kg	75,0		75,0	
Evaporatore	kg	18,0		25,5	
Compressore principale	kg	7,1		7,1	
Carica del refrigerante	kg	1,8		2,1	
Peso totale	kg	102		110	
DIMENSIONI					
Larghezza condensatore (anteriore)	mm			1.253	
Profondità condensatore (anteriore)	mm			631	
Altezza condensatore (anteriore)	mm			276	
Larghezza condensatore (tetto)	mm			1.312	
Profondità condensatore (tetto)	mm			825	
Altezza condensatore (tetto)	mm			273	
Lunghezza del sistema di controllo in cabina	mm			135	
Larghezza del sistema di controllo in cabina	mm			25	
Altezza del sistema di controllo in cabina	mm			46	
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.					
Modello				QP16	
Cilindrata	cc			163	
Numero di cilindri				6	
IMPIANTO ELETTRICO					
Opzioni di tensione/fase/frequenza di riserva	V/FASE/Hz	230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz			
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale	12 V CC (A)	36,0		44,0	
	24 V CC (A)	20,0		25,0	
REFRIGERANTE					
Carica	R-134a (kg)	1,8		2,1	
Carica	R-452a (kg)	-		-	
SBRINAMENTO					
AHGD (Automatic Hot Gas Defrost, sbrinamento automatico a gas caldo)	R134a/R-452a			AHGD	
SISTEMA DI CONTROLLO					
				DSRIII	

V-400X MAX		V-500X MAX		V-600X MAX	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2.400 GIRI/MIN.					
0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
-	-	-	-	-	-
4.090	2.240	5.440	3.030	6.540	3.480
3.030	1.500	3.450	1.640	4.110	1.920
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN.					
+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
3.020		2.830		3.570	
1.850		1.950		2.330	
ES300 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES500 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES600 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE	
1.990		2.353		2.505	
2		3		3	
985		1.336		1.331	
551		596		592	
178		226		240	
PESO					
75,0		75,0		75,0	
18,0		25,5		28,0	
7,1		7,1		7,1	
2,0		2,0		2,3	
102		110		112	
DIMENSIONI					
				1.253	
				631	
				276	
				1.312	
				825	
				273	
				135	
				25	
				46	
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.					
				QP16	
				163	
				6	
IMPIANTO ELETTRICO					
		230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz			
36,0		44,0		44,0	
20,0		25,0		25,0	
REFRIGERANTE					
-		-		-	
2,0		2,0		2,3	
SBRINAMENTO					
				AHGD	
SISTEMA DI CONTROLLO					
				DSRIII	

Specifiche

MODELLI MULTITEMPERATURA		V-400X MAX SPECTRUM					
PRESTAZIONI DEL VENTILATORE DELL'EVAPORATORE		ES200+ES200 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE			ES300+ES100N MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: NOMINALE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2.400 GIRI/MIN.							
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		°C		-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C	
Capacità su unità alimentata a motore 2.400 giri/min.	R-452a (W)	2.170		2.170			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-452a (W)	1.980		1.420			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ INDIVIDUALE							
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		°C		0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
				ES200	ES300	ES100N	
Capacità su unità alimentata a motore 2.400 giri/min.	R-452a (W)	3.030	1.630	3.430	1.930	2.500	1.350
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-452a (W)	2.420	1.200	2.710	1.370	2.110	990
Larghezza evaporatore	mm	985		985		461	
Profondità evaporatore	mm	525		551		537	
Altezza evaporatore	mm	133		178		189	
PRESTAZIONI DEL VENTILATORE DELL'EVAPORATORE							
Volume del flusso d'aria	m ³ /h	1.480		1.990		1.761	
Numero di ventilatori		2		2		1	
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN.							
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		°C		+18 °C/-18 °C			
Capacità su unità alimentata a motore 2.400 giri/min.	R-452a (W)			DA CONF.			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-452a (W)			DA CONF.			
PESO							
Condensatore	kg	75,0				75,0	
Evaporatore	kg	30,0				26,5	
Compressore principale	kg	7,1				7,1	
Carica del refrigerante	kg	1,9				1,9	
Peso totale	kg	114				111	
DIMENSIONI							
Larghezza condensatore (anteriore)	mm					1.253	
Profondità condensatore (anteriore)	mm					631	
Altezza condensatore (anteriore)	mm					276	
Larghezza condensatore (tetto)	mm					1.312	
Profondità condensatore (tetto)	mm					825	
Altezza condensatore (tetto)	mm					273	
Lunghezza del sistema di controllo in cabina	mm					135	
Larghezza del sistema di controllo in cabina	mm					25	
Altezza del sistema di controllo in cabina	mm					46	
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.							
Modello						QP16	
Cilindrata	cc					163	
Numero di cilindri						6	
IMPIANTO ELETTRICO							
Opzioni di tensione/fase/frequenza di riserva	V/FASE/Hz					230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz	
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale	12 V CC (A)	53,0				44,0	
	24 V CC (A)	30,0				25,0	
REFRIGERANTE							
Carica	R-452a (kg)	1,9				1,9	
SBRINAMENTO							
AHGD (Automatic Hot Gas Defrost, sbrinamento automatico a gas caldo)	R-452a					AHGD	
SISTEMA DI CONTROLLO							
						DSRIII	

V-600X MAX SPECTRUM									
ES300+ES300 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES300+ES150 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE			ES300+2xES150 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES500+ES100N MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: NOMINALE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2.400 GIRI/MIN.									
-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C			-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C		
2.830		2.790			2.790		2.730		
2.040		1.970			2.230		1.880		
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ INDIVIDUALE									
0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
ES300		ES150		2xES150		ES500		ES100N	
3.290	1.920	3.100	1.910	4.210	2.080	Da conf.	Da conf.	Da conf.	Da conf.
2.990	1.700	2.650	1.450	3.100	1.660	Da conf.	Da conf.	Da conf.	Da conf.
985		755		755		1.336		461	
551		540		540		596		537	
178		187		187		226		189	
PRESTAZIONI DEL VENTILATORE DELL'EVAPORATORE									
1.990		891			2 x 891		2.353		1.761
2		1			2 x 1		3		1
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN.									
+18 °C/-18 °C									
DA CONF.									
DA CONF.									
PESO									
75,0		75,0			75,0		75,0		
36,0		32,0			46,0		46,0		
7,1		7,1			7,1		7,1		
Da conf.		Da conf.			Da conf.		Da conf.		
118		114			128		128		
DIMENSIONI									
							1.253		
							631		
							276		
							1.312		
							825		
							273		
							135		
							25		
							46		
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3.000 GIRI/MIN.									
							QP16		
							163		
							6		
IMPIANTO ELETTRICO									
							230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz		
53,0		44,0			53,0		53,0		
30,0		25,0			30,0		30,0		
REFRIGERANTE									
SBRINAMENTO									
							AHGD		
SISTEMA DI CONTROLLO									
							DSRIII		

Dimensioni

UNITÀ DI CONDENSAZIONE



UNITÀ CON MONTAGGIO ANTERIORE V400X/500X/600X



UNITÀ MONTATA SUL TETTO V400X/500X/600X

* Le altezze sopra indicate sono l'altezza del coperchio. Altezze ventilatori inclusi: montaggio anteriore - 276 mm - montaggio sul tetto - 273 mm



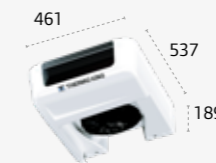
CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.

EVAPORATORI



ES100
ULTRA SOTTILE



ES100N*
ULTRA SOTTILE



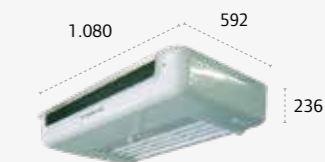
ES150 MAX
ULTRASOTTILE



ES200
ULTRA SOTTILE



ES300/ ES300 MAX
ULTRASOTTILE



ES400 MAX



ES500
Ultrasottile



ES600 MAX

SISTEMA DI CONTROLLO



SISTEMA DI CONTROLLO IN
CABINA DIRECT SMART REEFER

TUTTE LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI (MM)

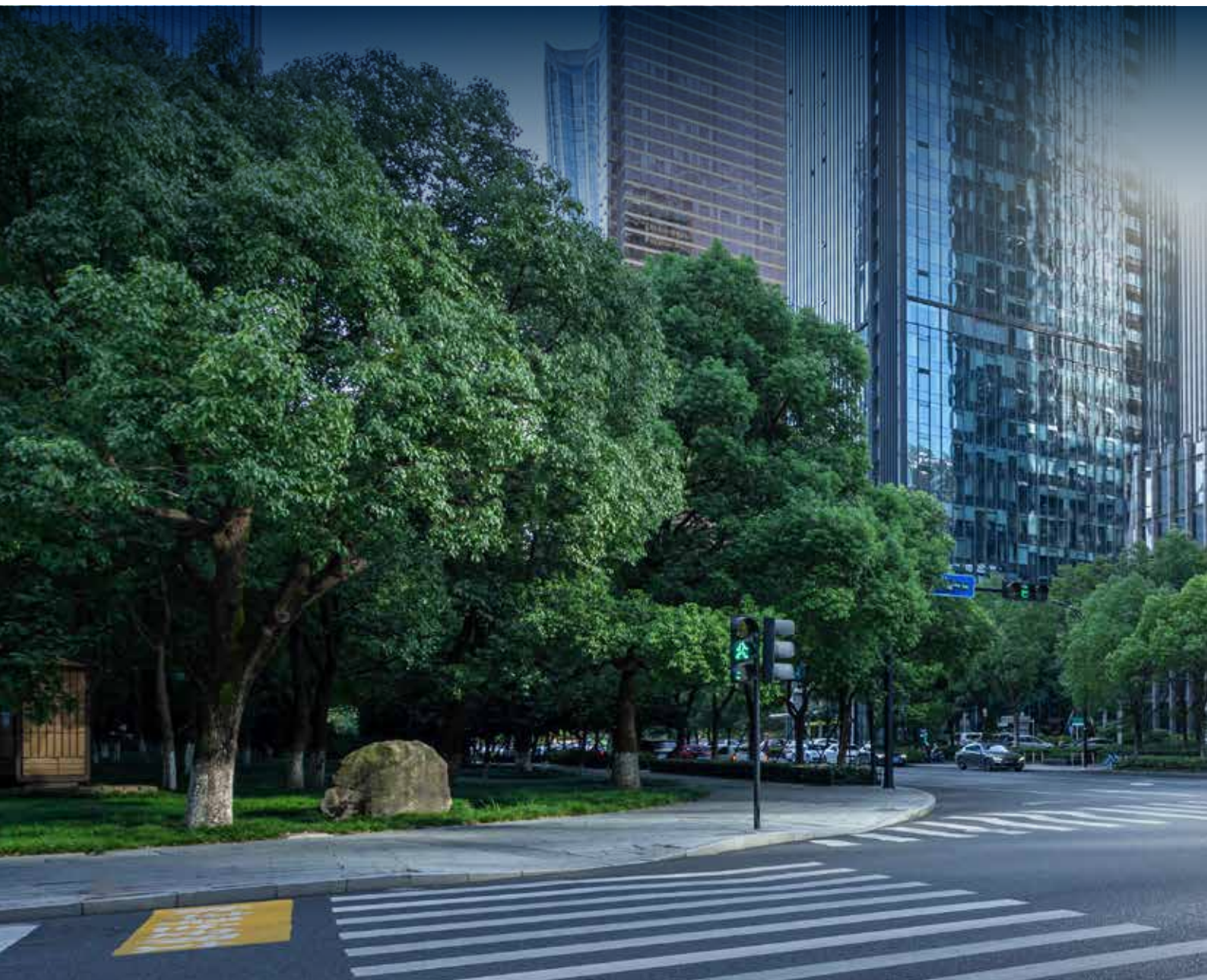
PESI DELL'EVAPORATORE (APPROSSIMATIVI)

ES100 (ultra sottile)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (ultra sottile)	18 kg
ES100N* MAX (ultra sottile)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150 MAX (ultra sottile)	14 kg	ES500 (ultra sottile)	25,5 kg
ES200 (ultra Sottile)	15 kg	ES600 MAX	28 kg

CONTATTA IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO

La rete di concessionari Thermo King vanta oltre **500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi**, aperti e disponibili **24/7**.





THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES