

T-1200R WHISPER™ PRO

— Unidades ultrasilenciosas con la certificación PIEK —



SISTEMAS FRIGORÍFICOS AUTÓNOMOS MONOTEMPÉRATURA
Y MULTITEMPERATURA PARA CAMIONES

Le presentamos T-1200R Whisper™ Pro

EL EQUIPO FRIGORÍFICO PARA CAMIÓN CON LA
CERTIFICACIÓN PIEK QUE LIMITA SU NIVEL DE RUIDO Y
SUS EMISIONES DE CARBONO EN LOS NÚCLEOS URBANOS.

ÍNDICE

T-1200R Whisper™ Pro	2
Unidades ultrasilenciosas y con refrigeración extra	4
Características técnicas	6

El ultrasilencioso equipo frigorífico T-1200R Whisper™ Pro para camiones con compartimentos de hasta 10 m de largo le permite realizar entregas a sus clientes en el centro de la ciudad en cualquier momento, a la vez que mantiene su carga exactamente a la temperatura adecuada.

Potente y eficiente, la unidad utiliza la telemática para cambiar automáticamente al modo de bajo nivel de ruido siempre que acceda a zonas de bajas emisiones. Además, también aprovecha al máximo el modo de alta velocidad con una alta capacidad para descenso de la temperatura en el compartimento, lo que optimiza su tiempo de funcionamiento en la carretera.

UNA ALTA CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN, UN BAJO NIVEL DE RUIDO Y SISTEMAS TELEMÁTICOS QUE PIENSAN POR USTED.



Unidades ultrasilenciosas y con refrigeración extra

Thermo King le ofrece el equipo con la mayor capacidad de refrigeración, con una inteligencia aumentada para limitar el nivel de ruido y las emisiones de carbono en las zonas de bajas emisiones.

ENTREGAS ULTRASILENCIOSAS

Fin a las restricciones de horarios en el centro de la ciudad:

- Cuenta con la certificación PIEK para funcionamiento en el modo diésel a baja velocidad.
- Entregas silenciosas para mejorar la satisfacción de los clientes y los conductores.



MÁXIMO TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Una capacidad de refrigeración líder de su categoría se traduce en más tiempo en la carretera:

- Utilice el modo de alta velocidad del motor diésel para los preparativos antes del viaje.
- Aproveche su capacidad de refrigeración maximizada en el modo de alta velocidad para disfrutar del descenso de la temperatura más rápido.

CONECTIVIDAD INCLUIDA DE SERIE

En el precio de compra se incluyen el hardware y el software necesarios para que el servicio esté en funcionamiento desde el primer día, junto con un contrato de 2 años que incluye:

- Acceso a la plataforma telemática TrackKing.
- Acceso a las aplicaciones móviles de Connected Solutions (TK Reefer y TK Notify).
- Uso compartido de datos con plataformas externas.
- Todos los costes de los SMS y de la itinerancia.
- Prestaciones de comandos bidireccionales.





CONTROL DE LA TEMPERATURA FIABLE Y PRECISO

Transporte cargas diferentes a temperaturas distintas de manera segura:

- Trabaje en modo monotemperatura, con una sola temperatura constante, o en modo multitemperatura, con 2 o 3 zonas diferenciadas.
- Elija las ubicaciones de las zonas de refrigeración para disfrutar de mayor comodidad.
- Fiabilidad demostrada de la tecnología de Thermo King.

SISTEMAS TELEMÁTICOS QUE PIENSAN POR USTED

El sistema de delimitación geográfica reconoce la ubicación de las zonas de bajas emisiones. La unidad reacciona de la siguiente manera:

- Conmutación automática al modo PIEK.
- El modelo híbrido cambia al modo de funcionamiento eléctrico (cuando hay alimentación disponible del camión; el modo eléctrico no cuenta con la certificación PIEK).




TECNOLOGÍA DE BAJAS EMISIONES

Acorde con las normativas sobre emisiones más estrictas:

- Tecnología Greentech™ en cumplimiento de la normativa MMNC, fase V.
- El modelo diésel es compatible con el combustible HVO y los biocombustibles, y existe una opción híbrida para reducir aún más las emisiones.
- Conmutación automática al modo de baja velocidad para minimizar el nivel de ruido y las emisiones de carbono en las zonas LEZ.
- Un peso reducido se traduce en un menor consumo de combustible en general.

Especificaciones

ESPECIFICACIONES		T-1200R WHISPER™ PRO (S-3 + S-3)		T-1200R SPECTRUM WHISPER™ PRO	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES ATP A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30 °C					
AIRE DE RETORNO AL EVAPORADOR		0 °C	-20 °C		0 °C -20 °C
				NOMINAL	11.500 7.000
CAPACIDAD DURANTE EL FUNCIONAMIENTO CON EL MOTOR DEL VEHÍCULO (ALTA VELOCIDAD)	W	11.800	6.600	S-2	6.350 3.700
				S-3	7.950 4.650
				S-4.2	8.900 5.100
				S-4	10.100 5.700
CAPACIDAD DURANTE EL FUNCIONAMIENTO CON EL MOTOR DEL VEHÍCULO (BAJA VELOCIDAD, PIEK)	W	4.900	3.750	S-2	5.000 2.900
				S-3	5.250 3.300
				S-4.2	5.050 3.500
				S-4	5.000 3.350
CAPACIDAD DURANTE EL FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO	W	8.200	5.200	S-2	5.800 3.350
				S-3	7.000 3.950
				S-4.2	7.750 4.300
				S-4	8.200 4.400
NIVEL DE PRESIÓN SONORA		CONFORME CON LAS NORMAS PIEK A 7,5 M/CONFORME CON LA NORMA DIN 8958 A 7 M			
ALTA VELOCIDAD DEL MOTOR	dB(A)	66,0/64,4			
BAJA VELOCIDAD DEL MOTOR (PIEK)	dB(A)	62,0/56,0			
FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO.	dB(A)	-/59,3			
CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO CON MOTOR A ALTA VELOCIDAD					
VOLUMEN DEL CAUDAL DE AIRE A 0 PA DE PRESIÓN ESTÁTICA	m³/h	4.700		S-2	1.420
				S-3	2.350
				S-4.2	2.550
				S-4	2.840
PESO CON EL EVAPORADOR INCLUIDO					
SOLO EVAPORADOR PRINCIPAL (BATERÍA INCLUIDA)	kg	483		483	
EVAPORADORES REMOTOS	kg	104		S-2	43
				S-3	52
				S-4.2	54
				S-4	86
MOTOR: DE BAJAS EMISIONES (DE CONFORMIDAD CON LA NORMA MMNC FASE V) Y 3 CILINDROS, REFRIGERADO POR LÍQUIDO					
MODELO		TK 376 			
POTENCIA NOMINAL	kW	14,6			
INTERVALO DE MANTENIMIENTO	horas	2.000			
COMPRESOR: ALEACIÓN DE ALUMINIO LIGERO					
MODELO		X430 C5			
CILINDRADA	c. c.	492			
OPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO					
VOLTAJE/FASE/FRECUENCIA	V/fases/Hz	400 V/trifásico/50 Hz 230 V/trifásico/50 Hz 230 V/trifásico/60 Hz			
POTENCIA NOMINAL	kW	7,5			
R-452A, PREPARADO PARA EL FUTURO GRACIAS AL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA EUROPEA SOBRE GASES FLUORADOS (REVISIÓN DE 2020)					
CARGA*	kg	6,25*		6,75*	

*LA CARGA REAL REQUERIDA PARA LAS UNIDADES SPECTRUM DEPENDE DE LA CONFIGURACIÓN Y DEL ESQUEMA DE INSTALACIÓN. ESTAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUEDEN SUFRIR MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO.

Thermo King garantiza que el nuevo producto suministrado carece de defectos en materiales y mano de obra durante el periodo de tiempo especificado en las garantías aplicables. Los términos específicos de la garantía de Thermo King se encuentran disponibles para todo aquel que los solicite.

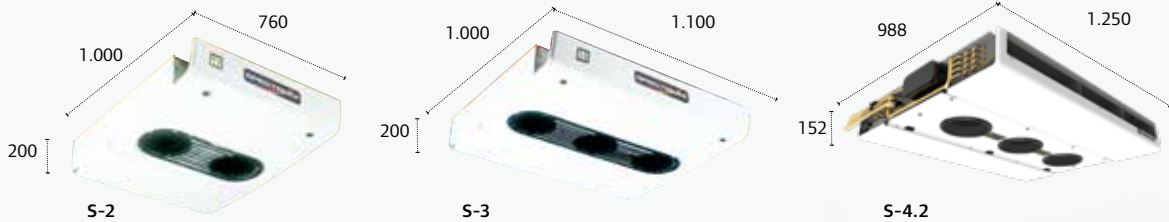
Dimensiones

UNIDADES CONDENSADORAS



T-1200R WHISPER™ PRO/
T-1200R SPECTRUM WHISPER™ PRO

EVAPORADORES



Unidades en milímetros.

Todos los evaporadores remotos se pueden integrar más en el techo del compartimento hasta un máximo de 25 mm para disminuir aún más el perfil del evaporador.

NUESTRA RED DE CONCESIONARIOS DE SERVICIO:
EN CUALQUIER MOMENTO Y LUGAR, SIEMPRE DISPONIBLE.

PÓNGASE EN CONTACTO CON SU CONCESIONARIO
MÁS CERCANO

La red de concesionarios de Thermo King cuenta con más de **500 puntos de servicio autorizados** en **75 países**, que están **abiertos y disponibles 24/7**.





Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información

www.europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES