

E-500 e

— el futuro es eléctrico —



UN EQUIPO FRIGORÍFICO TOTALMENTE ELÉCTRICO MONOTEMPORATURA Y MULTITEMPERATURA PARA CAMIONES DE PEQUEÑO, MEDIO Y GRAN TAMAÑO

E-500e

El futuro es eléctrico

El nuevo equipo frigorífico E-500e totalmente eléctrico que cuenta con la certificación PIEK y cumple los objetivos de cero emisiones de CO₂.

El modelo E-500e es un equipo frigorífico para vehículos comerciales ligeros totalmente eléctricos de entre 3,5 y 7,5 toneladas. Este nuevo producto sin emisiones se ha diseñado específicamente para vehículos eléctricos de batería.

El nuevo E-500e funciona con la batería del vehículo comercial ligero y está disponible para transporte monotemperatura y multitemperatura, y cuenta con modos de refrigeración y calefacción para adaptarse a las necesidades de las diversas aplicaciones del cliente. Mantiene la carga exactamente a la temperatura correcta para poder realizar repartos urbanos y en el centro de las ciudades tanto de día como de noche.

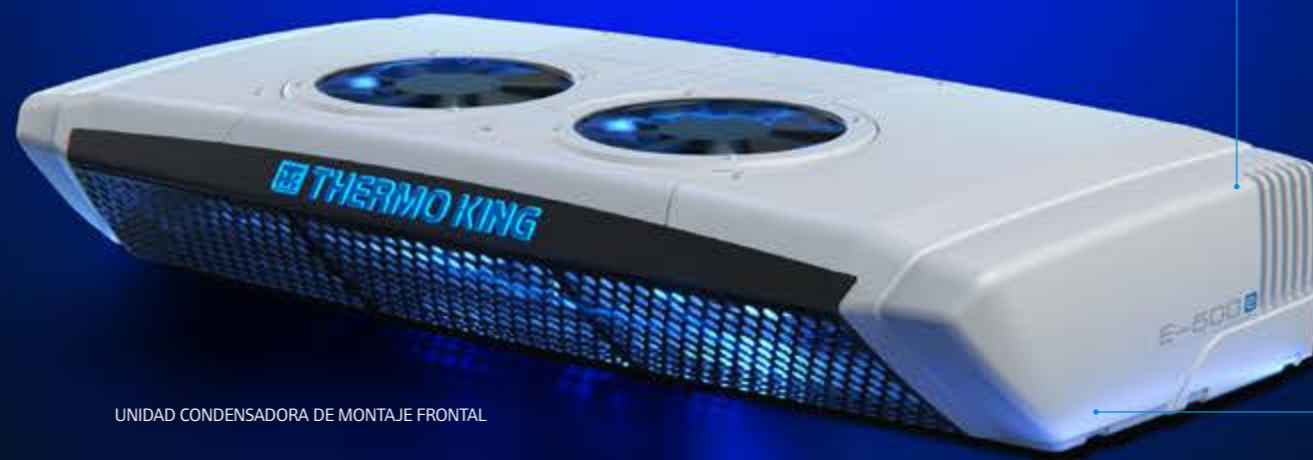
Infatigable y flexible, este equipo alimentado por batería es silencioso (PIEK) y perfecto para las zonas de emisiones ultrabajas y sin emisiones que prohíben los vehículos diésel. Además, esta solución de “enchufar y listo” monotemperatura y multitemperatura es muy fácil de instalar y utilizar.

Su gran capacidad de refrigeración permite a los clientes realizar la transición de una solución alimentada por diésel a una solución ecológica sin emisiones.

UNA SOLUCIÓN DE REFRIGERACIÓN VERSÁTIL QUE ES LA RESPUESTA DE LOS VEHÍCULOS ELÉCTRICOS DE BATERÍA A LAS LIMITACIONES DE LAS ZONAS URBANAS.



UNIDAD CONDENSADORA MONTADA EN EL TECHO



UNIDAD CONDENSADORA DE MONTAJE FRONTAL

INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA SIMPLIFICADAS

Una unidad económica, flexible y fácil de usar.

- Adecuada para aplicaciones frontales, y de montaje o integración en el techo.
- Fácil de instalar en furgonetas de reparto, camiones con bastidor con cabina y otros tipos de vehículos.
- “Enchufar y listo” significa que la configuración es rápida y sencilla.
- El peso más bajo para disponer de mayor carga útil y disfrutar de un menor consumo de energía de la batería.

CONTROL PRECISO DE LA TEMPERATURA

Elija la temperatura que necesita: caliente, fría o multizona.

- Funciona a una temperatura constante o con 2 zonas a temperaturas distintas.
- Optimiza el control de la temperatura con un consumo de energía reducido.
- Modo de calefacción y de refrigeración en un mismo equipo.

REGULA LA TEMPERATURA DE MANERA CONSTANTE

Repartos sin estrés para usted y para sus clientes.

- El sistema patentado de control y gestión de la energía optimiza el suministro de energía.
- Un potente compresor frigorífico hermético de velocidad variable.
- Integra una tecnología de inversor personalizada de eficacia probada.

ENTREGAS ULTRASILENCIOSAS

Olvídese de las restricciones de horarios en el centro de la ciudad.

- Entregas silenciosas significa no tener quejas, operaciones más fluidas, clientes más satisfechos, conductores y vecinos sin molestias que pueden descansar mejor.
- Con la certificación PIEK.



THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES