

# E-500 e

— le futur est électrique —



GROUPE FRIGORIFIQUE TOUT ÉLECTRIQUE MONO- ET MULTI-TEMPÉRATURES  
POUR PORTEURS DE PETITS, MOYENS ET GRANDS TONNAGES

# E-500e

## Le futur est électrique

**Le nouveau groupe frigorifique entièrement électrique E-500e, est à la fois certifié PIEK et permet des opérations sans émission de CO<sub>2</sub>.**

Le modèle E-500e entièrement électrique est un groupe frigorifique pour les véhicules utilitaires légers (VUL) et porteurs tout électrique jusqu'à 7,5 tonnes. Ce tout nouveau produit zéro émission a été conçu spécifiquement pour les véhicules électriques à batterie (BEV).

Le nouveau E-500e est alimenté par la batterie du VUL et est compatible avec le transport en mode mono- et multi-températures, avec des modes de refroidissement et de chauffage répondant aux multiples besoins d'application du client. Il maintient la cargaison à la bonne température pour des livraisons en centre-ville et en milieu urbain de jour comme de nuit.

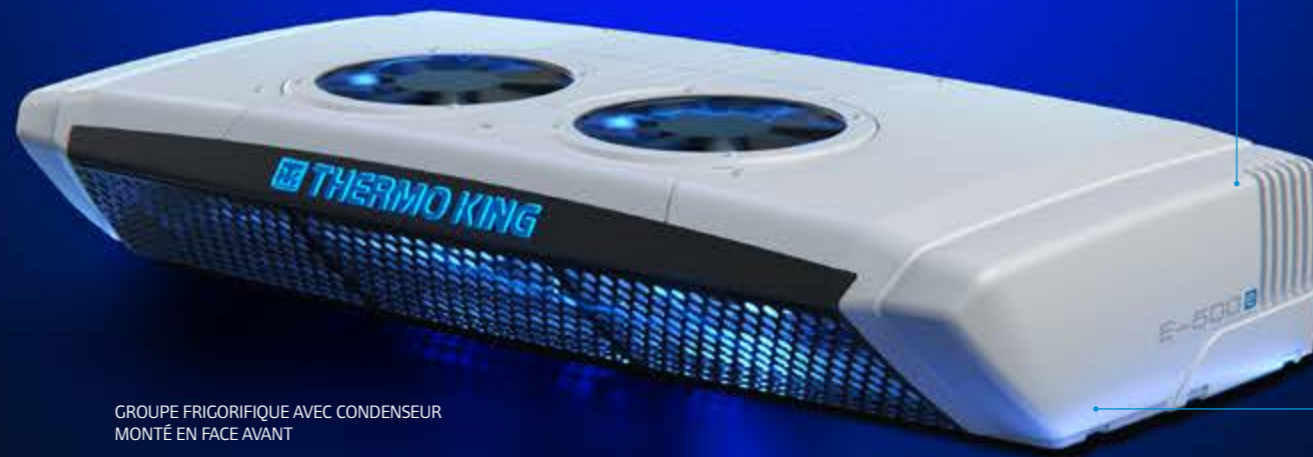
Puissant et flexible, le groupe frigorifique alimenté par batterie est certifié à faible bruit (PIEK) et convient parfaitement aux zones à très faibles émissions comme celles à zéro émissions, dans lesquelles les véhicules thermiques sont interdits. De plus, cette solution prête à l'emploi, et aux configurations mono- ou multi-températures, est très facile à installer et à utiliser.

La puissance frigorifique élevée permet aux clients de se passer d'un moteur thermique pour mettre en œuvre une solution écologique et à zéro émission.

**UNE SOLUTION DE RÉFRIGÉRATION POLYVALENTE QUI CONSTITUE LA RÉPONSE DES BEV AUX LIMITATIONS IMPOSÉES DANS LES CENTRES URBAINS.**



GROUPE FRIGORIFIQUE AVEC CONDENSEUR MONTÉ EN PAVILLON



GROUPE FRIGORIFIQUE AVEC CONDENSEUR MONTÉ EN FACE AVANT

### INSTALLATION ET EXPLOITATION FACILES

**Économique, flexible et facile à utiliser.**

- Convient aux installations sur pavillon, encastrées dans une niche ou en face avant
- Convient parfaitement aux fourgons avec isolation rapportée, aux porteurs à châssis-cabine et à d'autres types de véhicules
- Une solution prête à l'emploi signifie une configuration simple et rapide
- Poids minimal pour une charge utile préservée et une consommation d'énergie réduite de la batterie

### CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE PRÉCIS

**Choisissez la température dont vous avez besoin : chaud, froid ou multi-zones.**

- Fonctionne avec une configuration à température unique ou avec 2 zones de température
- Optimise le contrôle de la température avec une consommation d'énergie réduite
- Modes de refroidissement et de chauffage dans un seul groupe frigorifique

### RÉGULE CONSTAMMENT LA TEMPÉRATURE

**Des livraisons sans stress pour vous et vos clients.**

- Le système de contrôle et de gestion de l'énergie exclusif optimise l'alimentation
- Compresseur frigorifique hermétique à vitesse variable surpuissant
- Technologie éprouvée de filtre-variateur intégré et conçu sur mesure

### LIVRAISONS ULTRA-SILENCIEUSES

**Faites abstraction des restrictions horaires des centres urbains.**

- Des livraisons silencieuses signifient une absence de plaintes pour bruit, des opérations plus fluides, une satisfaction client accrue, des chauffeurs calmes et concentrés, et un respect du bien-être des communautés
- Certifié PIEK



## THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations

[www.europe.thermoking.com](http://www.europe.thermoking.com)

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

[dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES