

# E-500 e

— il futuro è elettrico —



UNITÀ DI REFRIGERAZIONE COMPLETAMENTE ELETTRICA  
MONO E MULTITEMPERATURA PER AUTOCARRI DI PICCOLE,  
MEDIE E GRANDI DIMENSIONI

# E-500e

## Il futuro è elettrico

**La nuova unità di refrigerazione E-500e, completamente elettrica, è certificata PIEK e soddisfa gli obiettivi di emissioni zero di CO<sub>2</sub>.**

L'E-500e completamente elettrica è un'unità di refrigerazione per veicoli commerciali leggeri completamente elettrici (LCV BEV) tra 3,5 e 7,5 tonnellate. Questo nuovissimo prodotto a emissioni zero è stato progettato specificamente per i veicoli elettrici a batteria (BEV).

La nuova E-500e è alimentata dalla batteria dell'LCV ed è disponibile sia per il trasporto mono che multitemperatura, con modalità di raffreddamento e riscaldamento per soddisfare le molteplici esigenze applicative dei clienti. Mantiene il carico esattamente alla giusta temperatura per le consegne in città e nei centri urbani, giorno e notte.

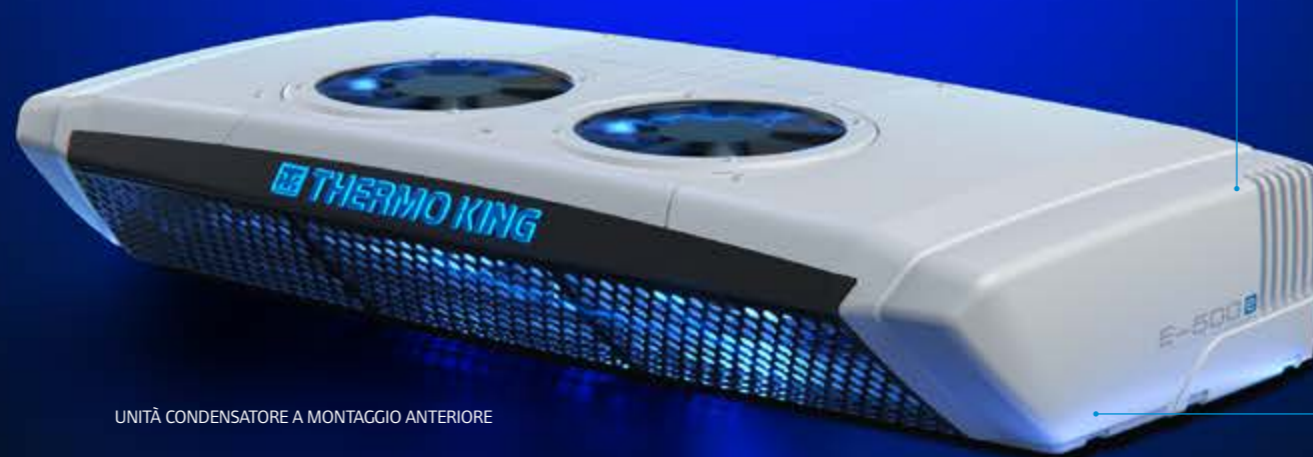
Efficiente e flessibile, l'unità alimentata a batteria è a bassa rumorosità (PIEK) e perfetta per le zone a bassissime emissioni e a emissioni zero con divieto di circolazione dei veicoli diesel. Inoltre, questa soluzione plug and play mono e multitemperatura è facilissima da installare e utilizzare.

L'elevata capacità di raffreddamento consente ai clienti di abbandonare l'alimentazione diesel e passare a una soluzione ecologica a emissioni zero.

**UNA SOLUZIONE DI REFRIGERAZIONE VERSATILE CHE È LA RISPOSTA BEV ALLE LIMITAZIONI DEI CENTRI URBANI.**



UNITÀ CONDENSATORE MONTATA SUL TETTO



UNITÀ CONDENSATORE A MONTAGGIO ANTERIORE

### SEMPLICITÀ DI INSTALLAZIONE E FUNZIONAMENTO

**Economica, flessibile e facile da usare.**

- Adatta per montaggio su tetto, a incasso e anteriore
- Si adatta perfettamente a furgoni, autocarri con telaio cabinato e altri tipi di veicoli
- Plug & play significa configurazione rapida e semplice
- Peso più basso per un carico utile maggiore e un consumo energetico ridotto della batteria

### CONTROLLO DI PRECISIONE

**Possibilità di scegliere la temperatura che occorre in base all'applicazione: calda, fredda o multizona.**

- Funziona a temperatura costante o con 2 zone di temperatura diversa
- Ottimizza il controllo della temperatura con un consumo energetico ridotto
- Entrambe le modalità di raffreddamento e riscaldamento in un'unica unità

### REGOLA COSTANTEMENTE LA TEMPERATURA

**Consegne senza stress per voi e i vostri clienti.**

- Il sistema proprietario di controllo e gestione dell'alimentazione ottimizza l'alimentazione
- Potente compressore frigorifero ermetico a velocità variabile
- Comprovata tecnologia inverter integrata su misura

### CONSEGNE ULTRA SILENZIOSE

**Dite addio alle restrizioni sugli orari dei centri urbani.**

- Consegne silenziose significano nessun reclamo relativo al rumore, operazioni più fluide, maggiore soddisfazione dei clienti, conducenti calmi e comunità indisturbate e ben riposate
- Certificazione PIEK





## THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Trova il concessionario più vicino  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES