

Czujniki temperatury płynu chłodzącego i powietrza produkcji Thermo King

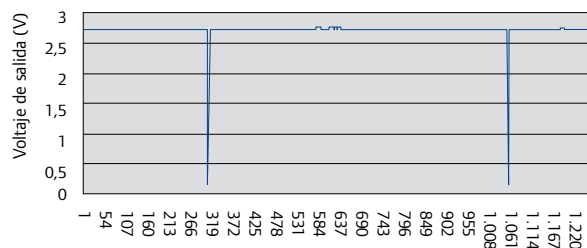
Przed wprowadzeniem na rynek, podzespoły elektryczne firmy Thermo King są poddawane rygorystycznym testom, podczas których stosuje się specjalnie zaprojektowany sprzęt, umożliwiający wystawienie podzespołów na skrajne warunki pracy i rozwiązanie ewentualnych problemów PRZED wmontowaniem części w urządzenia Thermo King, uzyskując:

- Stałą jakość — w celu zapewnienia bardzo dokładnych odczytów.
- Wytrzymałą konstrukcję — wykonaną z wysokiej jakości materiałów, przetestowaną zgodnie z normami firmy Thermo King dotyczącymi ochrony środowiska.

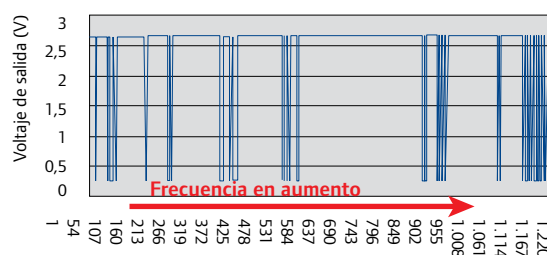
Thermo King Edge: konstrukcja ferrytowa.

W czujnikach Thermo King zastosowano konstrukcję ferrytową, aby wyeliminować fałszywe alarmy.

ZALETA: mniej fałszywych alarmów oznacza skrócenie przestoju.



Czujnik Thermo King



Czujnik konkurencyjny

Konstrukcja ferrytowa = większa dokładność = mniej fałszywych alarmów = wydłużony czas pracy.

Thermo King Edge: bardzo precyzyjna konstrukcja i dokładne testy.

Niezawodność i precyzja działania mają kluczowe znaczenie. Każdemu z podzespołów poświęca się odpowiednią uwagę, aby zapewnić, że wyłącznie najwyższej jakości części elektryczne będą nosić nazwę Thermo King.

- Konstrukcja zapewnia dokładność pomiaru do -18 stopni Celsjusza.
- Dodatkowe wzajemnie zgodne czujniki zapewniają dokładność.
- Stała jakość, ciągłe badanie.
- Przykłady: — Badanie zanurzeniowe płyn/płyn — Badanie wilgoci i drgań.

Thermo King Edge: wysokiej jakości materiały i konstrukcja.

Czujniki Thermo King zaprojektowano, aby obejmowały:

- Materiały absorbujące wstrząsy w celu minimalizacji drgań oraz wpływów nierówności dróg.
- Wytrzymałe obejmy i zaciski łączone bez lutowania pozwalają wyeliminować powstawanie popękanych lub zimnych lutów.



Thermo King Edge: zautomatyzowana produkcja.

Zautomatyzowana produkcja zapewnia stałą, wysoką jakość czujników.

- Hybrydowe metody uszczelniania — czyste i suche obwody elektroniczne.
- Proces klasyfikacji — zautomatyzowany, sterowany proces klasyfikowania, w którym zastosowano wyjątkowe wyposażenie przeznaczone do klasyfikowania i znakowania czujników, ograniczając liczbę błędów ludzkich i zapewniając produkty o stałej i wysokiej jakości.
- Proces produkcyjny mający na celu zapewnienie zgodności czasu reakcji pomiędzy dodatkowymi czujnikami oraz wyzwolenie mniejszej liczby alarmów złych czujników.



For further information
europe.thermoking.com

Find your nearest dealer on
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES