

B-SERIE

— flexibel, zuverlässig, kompakt und leise —

VOLLELEKTRISCHE TEMPERATURREGELUNG
FÜR GEKÜHLTE, GEFRORENE UND PHARMAPRODUKTE

Inhalt

B-SERIE – FLEXIBEL, ZUVERLÄSSIG, KOMPAKT UND LEISE	4
FUNKTIONEN UND OPTIONEN	6
PHARMA-KIT FÜR DIE B-SERIE	10
TECHNISCHE DATEN	12
HÄNDLERNETZWERK – HÖCHSTE KOMPETENZ, ÜBERALL UND JEDERZEIT	14



B-Serie

B-100 ist unsere vollelektrische Maschinenserie mit hervorragender Kühlleistung für Kleinlaster und Lieferwagen. Im Motorraum ist kein Kompressor erforderlich, wodurch das Fahrzeug die vorinstallierte Klimaanlage betreiben kann. Die B-Serie eignet sich hervorragend für Gebiete mit Lärmschutzbeschränkungen. Die Maschinen werden von der Fahrzeugbatterie versorgt und können mit dem Direct Smart Reefer-Regler von Thermo King bequem vom Fahrerhaus aus bedient werden.

Mithilfe von TrackKing™ können Sie aus der Ferne Lieferungen in Echtzeit verfolgen und überwachen. So stellen Sie Produktintegrität und pünktliche Lieferungen sicher. Und mit dem Pharma-Kit kann eine vollständige Qualifizierung gemäß GDP(Good Distribution Practice)-Protokoll erreicht werden. Alle Versionen sind vollelektrisch, geräuscharm und können im Heiz- und Kühlbetrieb verwendet werden.

Bei allen Modellen sorgen kompakte Abmessungen dafür, dass mehr Platz für die Ladung zur Verfügung steht. Der Einbau ist einfach, eine Fahrzeugumrüstung ist nicht erforderlich. Die B-100-Serie wird vom weltweit führenden Anbieter von Transporttemperaturregelsystemen hergestellt, der außerdem auch über ein weltweites Servicenetz verfügt und den mehrsprachigen Thermo Assistance-Service anbietet, der rund um die Uhr und 7 Tage die Woche für seine Kunden zur Verfügung steht.



B-Serie – flexibel, zuverlässig, kompakt und leise

Die Kältemaschinen der B-Serie von Thermo King sind speziell für Frische- und Tiefkühlanwendungen in Lieferwagen und Kleinlastern entworfen worden. Der Kompressor wird von der Fahrzeugbatterie gespeist. Bei den Modellen 20 und 50 ermöglicht ein im Kondensator integrierter Wechselstrommotor den Netzbetrieb.

Maximaler Ladungsschutz bei niedrigen Betriebskosten.

Die B-Serie setzt sich aus einer Reihe von Maschinen mit hoher Leistung und Effizienz zusammen, die eine effektive Temperaturregelung bei niedrigen Betriebskosten bieten.

Mit der Direct Smart Reefer-Technologie haben Sie die Kontrolle.

Über den fortschrittlichen und benutzerfreundlichen Direct Smart Reefer-Regler können Sie Ihre Maschine der B-Serie komfortabel und sicher aus dem Fahrerhaus steuern. Wichtige Daten werden übersichtlich angezeigt, sodass Betriebsfehler reduziert werden können.

Behalten Sie die Ladung immer im Blick – egal, wo Sie gerade sind!

TracKing™ GPS/GPRS ist jetzt für die gesamte B-Serie verfügbar. So bleiben Sie stets mit Ihrem Fahrzeug und der Ladung in Verbindung. Fracht- und Fahrzeugsicherheit war noch nie so einfach.

Geräuscharmer und emissionsfreier Betrieb – so sind Lieferfahrten jederzeit und überall möglich.

Lieferfahrten in Stadtgebieten erfordern anwohnerfreundliche Ausrüstung, damit Sie Ihre Kunden rund um die Uhr anfahren können. Da der Kompressor von der Fahrzeugbatterie versorgt wird, hat das System keinen Motor, ist emissionsfrei und geräuscharm.





Service und Wartung schnell und kostengünstig.

Bei der Entwicklung der Maschinen der B-Serie stand eine einfache Wartung im Vordergrund. Ihr DSR-Regler gibt Erinnerungswarnungen aus und nutzt leicht verständliche Alarmcodes zur Beschleunigung der Diagnose.

In welcher Branche Sie auch tätig sind, wir haben das passende System.

Ihre Kunden verlangen, dass Sie sich an ihre Bedürfnisse anpassen. Deshalb bieten wir Ihnen ein System, das genauso flexibel ist wie Sie. Wählen Sie aus einer Reihe von Maschinen für Frische- oder Tiefkühlprodukte, mit Dach- oder Stirnwanthemontage.

Minimale Kosten dank einfacher Installation.

Um Ihre anfänglichen Kosten niedrig zu halten, haben wir die Installation sehr einfach gestaltet. Da für die B-Serie kein Kompressor im Motorraum eingebaut werden muss, ist eine Fahrzeugumrüstung nicht erforderlich.

ALLE NEUEN ECO-MODELLE

EXTREM NIEDRIGER VERBRAUCH, EXTREM HOHE FLEXIBILITÄT.

Die ECO-Versionen eignen sich dank des geringen Stromverbrauchs von 45 A hervorragend für kleinere Elektrofahrzeuge mit 12-V-Zusatzbatterie. Die ECO-Modelle eignen sich jedoch ebenso gut für Verbrennungsmotoren, dabei ist der Einbau eines neuen Generators nicht erforderlich.

Zu den Merkmalen und Funktionen gehören:

- » Geräuscharmer Betrieb für Gebiete mit Lärmschutzbeschränkungen
- » ATP-zertifiziert
- » Verfügbar in Ausführungen mit 50 Hz und 12 V DC. Kompatibel mit unterschiedlichen Fahrzeugtypen
- » Verfügbar mit Netzbetrieb und Elektroheizung (Modelle 10, 20, 30 und 50)
- » Kompatibel mit kleineren Elektrofahrzeugen und Lieferwagen mit Verbrennungsmotor.

Funktionen und Optionen

Beschreibung

Die B-100-Serie wird mit einem Kompressor betrieben, der von der Fahrzeugbatterie versorgt wird. Die Serie bietet dauerhafte Kühl- und Heizleistung unabhängig von der Drehzahl des Fahrzeugmotors. Ein im Kondensator integrierter Wechselstrommotor ermöglicht den Netzbetrieb, falls erforderlich. Der aerodynamische Kondensator kann je nach Fahrzeugart am Dach oder an der Stirnwand montiert werden.

Verfügbare Modelle

MODELL	KÜHLUNG	HEIZUNG	NETZ-BETRIEB	ANWENDUNG	VERBRAUCH (AMPERE)**		KÄLTEMITTEL
					12 V	24 V	
B-100 10	✓			Frischebetrieb	65	31	R-134a
B-100 20	✓		✓	Frischebetrieb	65	31	R-134a
B-100 30	✓	✓		Frische- und Heizbetrieb	65	31	R-134a
B-100 50	✓	✓	✓	Frische- und Heizbetrieb	65	31	R-134a
B-100 10 ECO*	✓			Frischebetrieb	48	n.v.	R-134a
B-100 20 ECO*	✓		✓	Frischebetrieb	48	n.v.	R-134a
B-100 30 ECO*	✓	✓		Frische- und Heizbetrieb	48	n.v.	R-134a
B-100 50 ECO*	✓	✓	✓	Frische- und Heizbetrieb	48	n.v.	R-134a
B-100 10 MAX	✓			Frische- und Gefrierbetrieb	70	34	R-452A/R-404A
B-100 20 MAX	✓		✓	Frische- und Gefrierbetrieb	70	34	R-452A/R-404A
B-100 30 MAX	✓	✓		Frische-, Gefrier- und Heizbetrieb	70	34	R-452A/R-404A
B-100 50 MAX	✓	✓	✓	Frische-, Gefrier- und Heizbetrieb	70	34	R-452A/R-404A

B100/B100 MAX – Minimum 180 A. B100 ECO – Minimum 150 A.

* Die ECO-Versionen sind dank des geringen Stromverbrauchs mit kleineren Elektrofahrzeugen kompatibel.

** Bedingungen: ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur von 30 °C und Laderaumtemperatur von 0 °C)

Betrieb

» Schutzschaltung für niedrige Batteriespannung

Kälteleistung

Nutzkälteleistung gemäß ATP-Zertifikat 10A00017

	FAHRTBETRIEB		NETZBETRIEB	
KÄLTELEISTUNG: NETTOKÜHLLEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR				
Rückluft zum Verdampfer	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C
Kühlleistung (W) – R-134a	n.v.	1.010	n.v.	1.000
Kühlleistung (W) – MAX (R-452A/R-404A)	470	1.180	450	1.050
Kühlleistung (W) – ECO R-134a	n.v.	780	n.v.	720
Heizleistung (W) – Alle Versionen außer ECO	680		700	
Heizleistung (W) – ECO-Versionen	340		700	

B-SERIE	
LEISTUNG DES VERDAMPFERGEBLÄSES	
Luftvolumen	680 m ³ /h
KOMPRESSOR	
Hubraum	47,7 cm ³
Anzahl der Zylinder	6
ABTAUBETRIEB	
Abtaubetrieb	Automatischer Heißgasabtaubetrieb

Auswahlanleitung für die B-Serie

Die B-Serie bietet vom Fahrzeugmotor unabhängige konstante Kälteleistung und elektrische Heizung. Der Einbau eines Hauptkompressors und eines Antriebskits im Motorraum ist nicht erforderlich.

Die konstante Kühl- und Heizleistung sorgt für schnellere Temperaturabkühlung und exaktere Temperaturregelung im Vergleich zu herkömmlichen Kältemaschinen mit motorbetriebenem Kompressor.

Die Modelle 30 und 50 bieten konstante Heizleistung während der Fahrt. Da eine Elektroheizung verwendet wird, kommt der Kompressor nicht zum Einsatz. So wird die Leistung nicht von Umgebungstemperaturen beeinflusst.

VOLUMEN	ANWENDUNG		
	GEFROREN	FRISCH	UMGEBUNGSTEMPERATUR
R-134a	n.v.	8 m ³	10 m ³
MAX.	3 m ³	10 m ³	12 m ³
ECO	n.v.	6,75 m ³	8 m ³

Annahmen: K-Faktor von 0,4 – Umgebungstemperatur 30 °C – 2 jeweils dreiminütige Türöffnungen pro Stunde

„Ich wohne neben einer Großbäckerei und wurde immer frühmorgens vom Lärm der Kühllastwagen, die Waren abholten, geweckt. Diese Erfahrung gehört zum Glück der Vergangenheit an, weil die Lastwagen jetzt elektrische Kältemaschinen verwenden. Sie sind so leise, dass man sie gar nicht mehr bemerkt.“

„Meine Nachbarn und ich genießen die Ruhe!“



Simona Holbrook, Fußgängerin

Funktionen und Optionen

B-100	
LEBENSKOSTENKONTROLLE	
ThermoKare-Serviceverträge	▲
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG	
TracKing™	△ ▲
TouchPrint-Datenlogger Premium	▲
Wintrac (Datenanalysesoftware)	▲
LADUNGSSCHUTZ	
Pharma-Kit	△ ▲
Türschalter	△
LEBENSKOSTENKONTROLLE	
DIN-Adapter	△
Schlauchabdeckung	△
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)	△

△ Option: werkseitig installiert ▲ Option: vom Händler mitgeliefert

ThermoKare

ThermoKare bietet eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungskosten – und dadurch der Gesamtkosten Ihrer Maschine über deren Lebensdauer.

TracKing™

TracKing™ ist eine webbasierte Lösung mit GPR(S)-Technologie, über die Transporte in Echtzeit nachverfolgt und geortet werden können. Die Daten werden an den DSR sowie zu den unabhängigen Sensoren von TouchPrint Premium weitergeleitet. Auf diese Weise stellen Sie Produktintegrität und pünktliche Lieferungen sicher und sorgen dabei für präzise Kontrolle an allen Punkten der Lieferkette.

TouchPrint-Datenlogger Premium

- » In zwei sich ausschließenden Optionen erhältlich, um zwei verschiedene Installationsarten zu ermöglichen: im Fahrerhaus oder an der Außenseite des Fahrzeugs.
- » Bis zu sechs unabhängige Sensoren.
- » Die DSR-Daten können an andere Telematikgeräte übermittelt werden.

Wintrac (Datenanalysesoftware)

Benutzerfreundliche, mit DSR-Regler kompatible Software zum Herunterladen von Konfigurationsdateien.

Pharma-Kit

Mit dem Pharma-Kit kann die B-Serie die Vorschriften für die Pharma-GDP-Qualifizierung einhalten. Thermo King hat das GDP-Protokoll (Good Distribution Practice) unter Aufsicht von unabhängigen Spezialisten aus der Pharmabranche entwickelt.

Maschinen mit Pharma-Kit können für die „letzten Meter“ von Pharmatransporten eingesetzt werden. Dazu zählt der Transport ausgehend von Distributoren, Großhändlern oder Herstellungsstätten zu Krankenhäusern und Apotheken. Verfügbar für alle 30- und 50-Modelle, ausgenommen ECO-Versionen.

Funktionen und Optionen

Türschalter

Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen.

DIN-Adapter

Der DIN-Adapter ermöglicht den Einbau des DSR-Reglers in das Armaturenbrett des Fahrzeugs. Mithilfe des formschönen Adapters lässt sich der DSR-Regler in einen freien Radioschacht im Fahrerhaus anbringen.

Schlauchabdeckungen

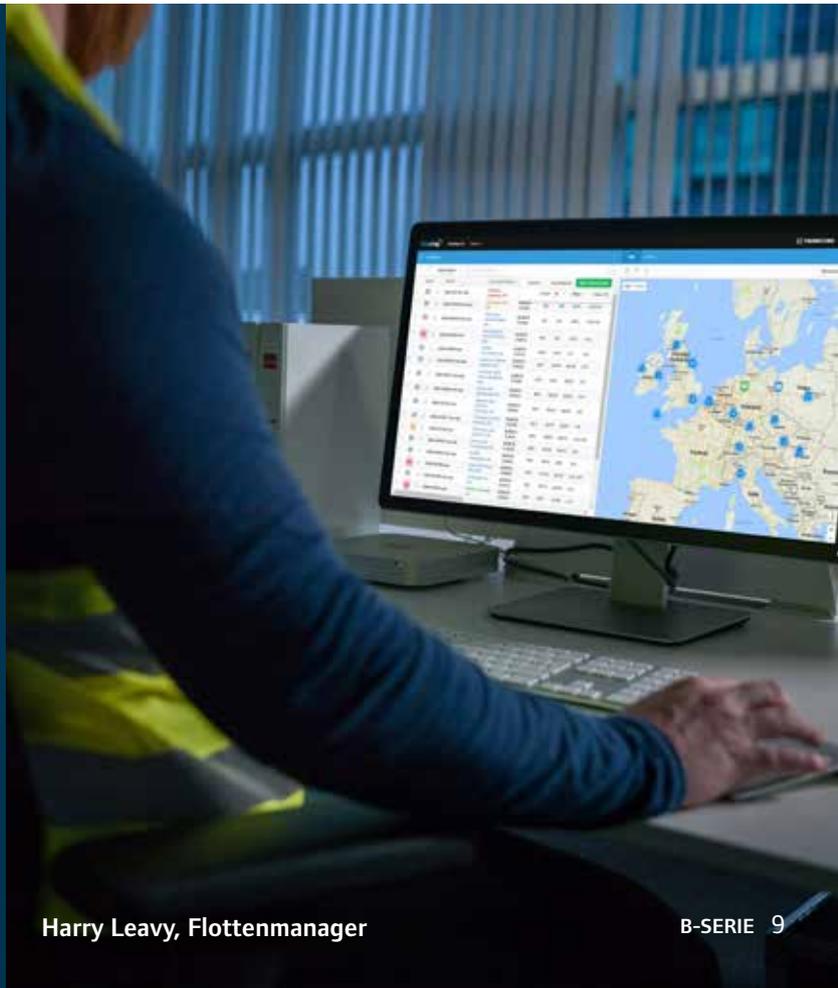
Schutz von Schläuchen und Kabeln unterwegs – bei jedem Wetter. Formschönes Design und außergewöhnliche Langlebigkeit. Benutzerfreundlicher Einbau. Nicht für Lieferwagen geeignet.

Schneeabdeckungen

Schutz Ihrer Maschine vor extremen Klimabedingungen. Mit ihrer aerodynamischen Gestaltung verhindern die Schneeabdeckungen die Ansammlung/Bildung von Schnee und Eis an den Ventilatoren der Maschine und so mögliche Ausfälle und Reparaturkosten.

„Dank TrackKing und Bluetooth können wir Ladungen aus der Ferne in Echtzeit verfolgen und überwachen. Falls ein Problem auftritt, können wir den Fahrer informieren und eine Lösung finden. Da wir immer genau wissen, wo sich unsere Flotte befindet, hat sich unsere Lieferleistung verbessert und die Fahrzeugauslastung ist viel effizienter geworden.“

„Konnektivität ist ein Gewinn für uns und unsere Kunden.“





PHARMA-KIT FÜR DIE B-SERIE

Pharmahersteller und Logistikanbieter wissen, wie bedeutend die Beibehaltung der Qualität und Integrität medizinischer und biologischer Produkte beim Transport ist. Wenn die Qualität pharmazeutischer Produktlieferungen durch Fehler während des Transports beeinträchtigt wird, steht nicht nur die Ware auf dem Spiel, sondern auch die Gesundheit und das Wohlergehen der Patienten.

EU-Richtlinien zu Konstruktion, Installation, Betrieb und Leistungsqualifikationen in der Pharmaindustrie sollen dies verhindern. Das GDP-Protokoll von Thermo King stellt sicher, dass die hohe Produktqualität, die durch gute Vertriebspraxis (Good Distribution Practice, GDP) garantiert wird, in der gesamten Lieferkette gewahrt wird. Thermo King nimmt seine Rolle als führender Hersteller in der Branche sehr ernst und hat das GDP-Protokoll unter Aufsicht von unabhängigen Spezialisten aus der Pharmabranche entwickelt.

Das Pharma-Kit stellt sicher, dass alle GDP-Anforderungen in kleineren Kühlfahrzeugen mit Thermo King-Kältemaschine, einschließlich der B-Serie, eingehalten werden. So wird in der gesamten Lieferkette höchste Qualität gewährleistet, auch auf den letzten Metern. Der letzte Transportabschnitt erfolgt meist mit kleineren Lieferfahrzeugen, für die die vollelektrische B-Serie hervorragend geeignet ist.

Statistiken der Industrie besagen:

- » 25 % der Impfstoffe erreichen Ihr Ziel in einem nicht einwandfreien Zustand, da der Transport unsachgemäß durchgeführt wurde.
- » 30 % der Produkte, die von Pharmaunternehmen entsorgt werden, müssen aufgrund logistischer Probleme aus dem Handel genommen werden.
- » Fast 20 % der temperaturempfindlichen Produkte für das Gesundheitswesen werden während des Transports aufgrund einer Unterbrechung der Kühlkette beschädigt.
- » Etwa 0,5 % der transportierten Waren werden aufgrund der Missachtung der Temperaturvorgaben beschädigt.

Quelle: Weltgesundheitsorganisation (WHO), Parenteral Drug Association (PDA) und weitere Schätzungen der Branche.

Folgende Verstöße treten häufig auf:

- » Keine Überwachung und/oder Aufzeichnung der Lagertemperaturen
- » Fehlende Temperaturlaufzeichnungen in Lagerhäusern zum Aufspüren warmer und kalter Temperaturfelder
- » Mangelnde Kalibrierung von Temperaturmessgeräten
- » Ausbleiben angemessener Maßnahmen, wenn Temperaturabweichungen verzeichnet werden

Quelle: Vor kurzem veröffentlichte Ergebnisse einer behördlichen Untersuchung britischer Großhändler.

Nachrüstung der B-Serie: Technische Daten

ATP-Tests auf InfoCentral verfügbar

MODELL	GDP-QUALIFIZIERT
B-100 10	
B-100 20	
B-100 30	✓
B-100 50	✓
B-100 10 ECO*	
B-100 20 ECO*	
B-100 30 ECO*	Auf Nachfrage
B-100 50 ECO*	Auf Nachfrage
B-100 10 MAX	
B-100 20 MAX	
B-100 30 MAX	✓
B-100 50 MAX	✓



Martin Smith, Apotheker

„In unserer Branche ist Temperaturnauigkeit von größter Bedeutung. Lieferungen, die die strengen Kriterien nicht erfüllen, werden abgelehnt. Ohne Ausnahme. Seit unser Lieferant die neue, für Pharma-Anwendungen geeignete, B-Serie nutzt, werden deutlich weniger Ladungen abgelehnt. Die Waren können jetzt während der Fahrt überwacht werden. Den positiven Effekt davon sehe ich jeden Tag mit eigenen Augen.“

„Beeindruckend, wie wenige Ladungen seitdem abgelehnt wurden.“

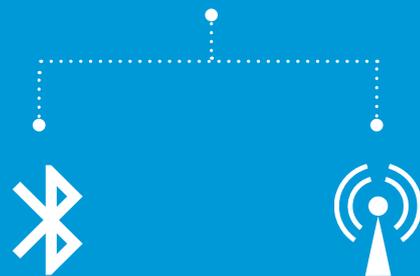
BLEIBEN SIE IN VERBINDUNG!

VERFOLGEN SIE IHRE WAREN RUND UM DIE UHR.

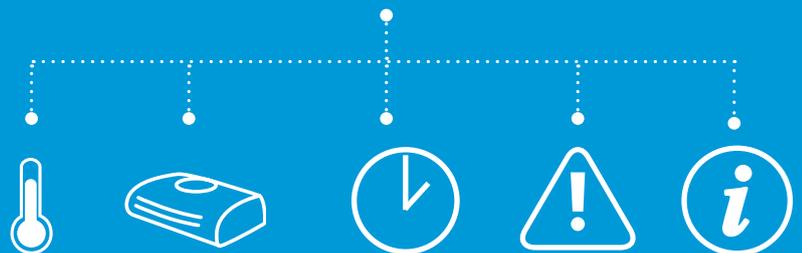
Jedes Fahrzeug mit einer Kältemaschine der B-Serie kann jetzt TracKing™ GPS/GPRS-Technologie nutzen. So können Sie Waren aus der Ferne überwachen und erhalten wichtige Daten wie:

- » Sollwert und Rücklufttemperatur
- » Maschinenstatus
- » Betriebsstunden
- » Alarmcodes
- » Türstatus
- » Ortungsdienst

Möglichkeit, ältere Kältemaschinen nachzurüsten.



App-Zugriff via Bluetooth und GPRS



24/7 



„Bei Lieferung der Waren ist Pünktlichkeit und Qualität gefragt. Alle wichtigen Informationen, wie etwa die Temperatur, müssen schnell und einfach abrufbar sein. Die B-Serie bietet mir genau das. Dank Bluetooth kann ich die Ladung vom Fahrerhaus aus überwachen und sicherstellen, dass sie in tadellosem Zustand ihr Ziel erreicht.“

„Der Regler ist exzellent. Alle wichtigen Informationen sind da.“

B-SERIE

ELEKTROMOTOREN		
Gleichstromoptionen*		12 V DC und 24 V DC
Netzbetriebsoptionen*	Spannung/ Phase/ Frequenz	230/1/50 230/1/60 115/1/60
GEWICHT		
Ohne Netzbetrieb		47 kg
Mit Netzbetrieb		59 kg
Verdampfer ES100		9 kg

* ECO-Versionen nur erhältlich mit 12 V und 50 Hz.

Abmessungen (in mm)



2 JAHRE
GARANTIE

GARANTIEBEDINGUNGEN

Die Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich. Wir garantieren gemäß den in der Thermo King-Garantie genannten Bedingungen (in Monaten) ab Inbetriebnahme, dass das Gerät und seine Bauteile frei von Material- und Herstellungsfehlern sind. Der Hersteller ist nicht verantwortlich und kann nicht schadensersatzpflichtig gemacht werden, weder vertraglich noch außervertraglich (einschließlich im Falle von Haftpflicht und Fahrlässigkeit), für jegliche spezielle, indirekte oder Folgeschäden, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Personenschäden oder Schäden an Fahrzeugen oder deren Inhalt, die auf die Installation eines Produktes von Thermo King oder dessen mechanisches Versagen zurückzuführen sind.



UNSER HÄNDLER-SERVICENETZ JEDERZEIT UND ÜBERALL FÜR SIE DA

DAS HÄNDLERNETZ VON THERMO KING IST DAS UMFASSENDSTE DER BRANCHE

- » Mehr als 500 autorisierte Standorte in 75 Ländern
- » 1.400 umfassend geschulte und zertifizierte Techniker mit Certi-Tech-Zertifizierungen in Gold, Silber und Bronze
- » 7 Tage die Woche, rund um die Uhr für Sie da



UNSERE ONLINE-HÄNDLERSUCHE WEIST DEN WEG ZUM NÄCHSTGELEGENEN
HÄNDLER DEALERS.THERMOKING.COM

WEITERE HÄNDLERSERVICES

- ✓ Notfall-Service
- ✓ Wartungsverträge
- ✓ Thermo King-Originalersatzteile
- ✓ Optionen und Zubehör
- ✓ Mobiler Kundendienst
- ✓ Kalibrierung und Lecktests
- ✓ ...

Als Eigentümer eines Thermo King-Geräts haben Sie in bewährte und zuverlässige Technologie investiert. Deshalb ist es nur sinnvoll, wenn Sie auch bei der Wartung Ihres Geräts auf Thermo King-Originalteile zurückgreifen.

Es beruhigt, zu wissen, dass jedes Teil vor dem Einsatz auf Herz und Nieren geprüft wird und dieselben Weltklasse-Standards wie Ihre Thermo King-Maschine erfüllt. Originalteile haben eine höhere Lebensdauer und erbringen Tag für Tag, Jahr für Jahr eine zuverlässige Leistung.

Wenden Sie sich zur Auswahl der besten Lösung für Ihre Anforderungen an Ihren Händler.

BESTEHEN SIE STETS AUF ORIGINALERSATZTEILEN VON THERMO KING.



THERMO KING

ThermoKare

**THERMOKARE
SERVICELÖSUNGEN**

Bei ThermoKare handelt es sich um eine vollständige Auswahl an Wartungsverträgen für eine optimierte Flotteneffizienz, minimale Betriebskosten und einen maximalen Gerätewiederverkaufswert.

Durch die Entscheidung für ein ThermoKare-Programm überlassen Sie die Wartung Ihrer Flotte den Experten und Sie selbst können sich auf Ihr eigentliches Geschäft konzentrieren. Ihr Thermo King-Händler übernimmt die Wartungs- und Ablaufplanung, die Rechnungslegung oder auch die allgemeine Fahrzeugflottenverwaltung.

THERMO KING
ThermAssistance

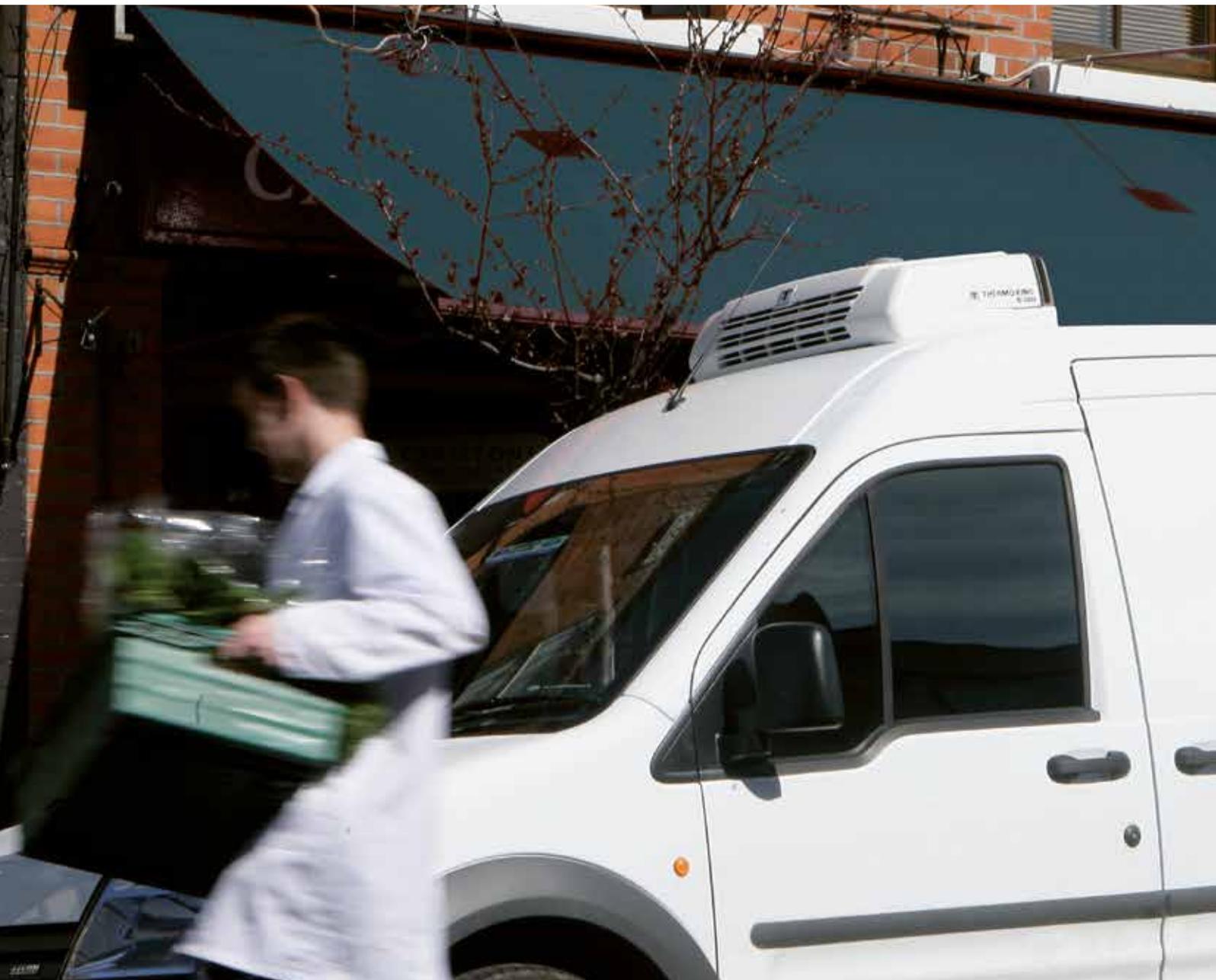
Über die mehrsprachige Telefon-Hotline Thermo Assistance werden Sie immer dann mit einem autorisierten Thermo King-Kundendiensthändler verbunden, wenn Sie dessen Hilfe benötigen. Die Hotline ist in ganz Europa rund um die Uhr verfügbar.

Konnektivität hat in der Transportbranche seit jeher einen hohen Stellenwert. Sie bringt Produkte zu Verbrauchern in aller Welt und macht einen globalen Marktplatz erst möglich. Konnektivität hat heute angesichts der großartigen Technologien, die uns zur Verfügung stehen, sogar eine noch größere Bedeutung. Das Telematikportfolio von Thermo King bietet Lösungen für eine innovative Datenspeicherung, -übertragung und -verwaltung. Dadurch erhalten Sie einen Wettbewerbsvorteil in den Bereichen Lebensmittelsicherheit, Einhaltung regulatorischer Anforderungen, Flottennutzung und Datenkontrolle.

TK Wintrac ist nur ein Beispiel. Weitere Informationen unter europe.thermoking.com/telematics/de/

**TELEMATIK:
INTELLIGENTE DIENSTLEISTUNGEN,
UND SMARTES DATENMANAGEMENT**





THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES