
DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-400X

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-400X MAX

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

V-400X MAX SPECTRUM

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-500X

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-500X MAX

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-600X MAX

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

V-600X MAX SPECTRUM

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

B-100

Vollelektrische Temperaturregelung für gekühlte, gefrorene und Pharmaprodukte

- Maximaler Ladungsschutz bei niedrigen Betriebskosten
- Mit der Direct Smart Reefer-Technologie haben Sie die Kontrolle
- Behalten Sie die Ladung immer im Blick – egal, wo Sie gerade sind
- Service und Wartung schnell und kostengünstig
- Minimale Kosten dank einfacher Installation
- GDP-qualifiziert (Good Distribution Practice)

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Gewicht Tank 330 l	1013 W
Gewicht Tank 330 l + CO2	312 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	981 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	302 W

TECHNISCHE DATEN

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C

DSR-III

KOMPRESSOR

Modell	C-206Y
Hubraum	48 cm ³
Anzahl der Zylinder	2

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand 0.85 kg

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Kältemittel	R-134a
Luftstrom	2080 m ³ /h
Regler	DSR III

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	47 kg
Modell 50	59 kg
Verdampfer	9 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230V/ 1 Phase/ 50 Hz
Nennleistung	0.750 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf 83 dB(A)

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

C-150

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

C-250

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

C-350

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

C-450

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

C-550

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

C-650

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

C-750

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Moderne, kompakte Plattform
- Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer
- Höhere Zuverlässigkeit
- Einfacher Einbau, benutzer- und wartungsfreundlich

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseltreib 0 °C	1665 W
Leistung im Dieseltreib -20 °C	680 W
Leistung im Netztreib 0 °C	975 W
Leistung im Netztreib -20 °C	390 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	530 m ³ /h
--	-----------------------

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP08
Hubraum	82 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	V-100 10: 0.62 -- V-100 20: 0.850 Kg kg
-----------	---

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	5 - 12 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	866 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Ultraflachverdampfer	9 kg
Einbaukit	24 kg
Kondensator ohne Netztreib	25 kg
Kondensator mit Netztreib	43 kg
Taumscheibenkompressor	6.5 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50
Nennleistung	1.6 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	84 dB(A)
-----------------------	----------

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100 MAX

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Sehr präzise Temperaturführung
- Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Einfache Installation

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG		HEIZLEISTUNG	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN			
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	2080 W	Fahrtbetrieb	1900 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1090 W	Netzbetrieb	1100 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	1260 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	695 W		
LUFTSTROM			
BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB			
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	660 m ³ /h		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP08N	Ladestand	10/30: 0.62 -- 20: 0.85 -- 50: 1.2 kg kg
Hubraum	82 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	8 - 16 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-404A		
Luftstrom	866 m ³ /h		
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Einbaukit	24 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg	Nennleistung	1.6 kW
Kondensator mit Netzbetrieb	43 kg		
Verdampfer	9 kg		
Taumscheibenkompressor	6.5 kg		
SCHALLDRUCKPEGEL			
Diesel im Schnelllauf	84 dB(A)		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Moderne, kompakte Plattform
- Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer
- Höhere Zuverlässigkeit
- Einfacher Einbau, benutzer- und wartungsfreundlich

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	2255 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	945 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	1850 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	685 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1210 m ³ /h
--	------------------------

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP13
Hubraum	131 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 1.0 -- 20: 1.2 kg
-----------	-----------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	9 - 18 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	1241 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	25 kg
Modell 50	75 kg
Einbaupaket	24 kg
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	43 kg
Verdampfer	15 kg
Taumscheibenkompressor	6.9 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	3.7 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)
-----------------------	----------

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-200s MAX

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Sehr präzise Temperaturführung
- Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Problemlose Installation

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG		HEIZLEISTUNG	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN			
Leistung im Dieseltreibetrieb 0 °C	2410 W	Fahrtbetrieb	2200 W
Leistung im Dieseltreibetrieb -20 °C	1180 W	Netzbetrieb	1300 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	1500 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	650 W		
LUFTSTROM			
BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB			
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1001 m ³ /h		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP08	Ladestand	1.2 kg
Hubraum	131 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	10 - 19 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-452A		
Luftstrom	1000 m ³ /h		
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		DIESELMOTOR	
Einbauset	24 kg	Nennleistung	1.6 kW
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg	Anz. Zylinder/Hubraum	6/82 cm ³
Kondensator mit Netzbetrieb	43 kg		
Verdampfer	14 kg		
SCHALLDRUCKPEGEL			
Diesel im Schnelllauf	84 dB(A)		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Door switches		x	



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200 MAX

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Sehr präzise Temperaturführung
- Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Einfache Installation

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG		HEIZLEISTUNG	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		Fahrtbetrieb	2800 W
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	2770 W	Netzbetrieb	2050 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1460 W		
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	1970 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	1130 W		
LUFTSTROM			
BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB			
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1241 m ³ /h		
TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP13	Ladestand	10/30: 1.0 -- 20/50: 1.2 kg kg
Hubraum	131 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	13 - 22 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-404A/R-452A		
Luftstrom	1100 m ³ /h		
Regler	DSR III		
GEWICHT		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
EINSCHL. BATTERIE		Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Modell 30	25 kg	Nennleistung	3.7 kW
Modell 50	75 kg		
Einbaukit	24 kg		
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg		
Kondensator mit Netzbetrieb	43 kg		
Verdampfer	15 kg		
Taumscheibenkompressor	6.9 kg		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf

85 dB(A)

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Moderne, kompakte Plattform
- Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer
- Höhere Zuverlässigkeit
- Einfacher Einbau, benutzer- und wartungsfreundlich

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	2965 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1260 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	2090 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	865 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2033 m ³ /h
--	------------------------

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP15
Hubraum	146.7 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 1.1 -- 20: 1.3 kg
-----------	-----------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	10 - 25 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	1400 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	25 kg
Modell 50	75 kg
Einbaupaket	24 kg
Kondensator ohne Netzbetrieb	30 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	70 kg
Verdampfer	18 kg
Taumscheibenkompressor	6.8 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	3.7 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)
-----------------------	----------

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300 MAX

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serien bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m

- Sehr präzise Temperaturführung
- Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Einfache Installation

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseltreib 0 °C	3330 W
Leistung im Dieseltreib -20 °C	1840 W
Leistung im Netztreib 0 °C	2840 W
Leistung im Netztreib -20 °C	1235 W

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	3100 W
Netztbetrieb	2250 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1379 m ³ /h
--	------------------------

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP15
Hubraum	146.7 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10/30: 1.1 -- 20/50: 1.3 kg
-----------	-----------------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	17 - 28 m ³
Kältemittel	R-452A
Luftstrom	1400 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	25 kg
Modell 50	75 kg
Einbaukit	24 kg
Kondensator ohne Netztbetrieb	25 kg
Kondensator mit Netztbetrieb	70 kg
Verdampfer	18 kg
Taumelscheibenkompressor	6.8 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	3.7 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)
-----------------------	----------

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-400X

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-400X MAX

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500

V-500-Serie: für all Ihre Bedürfnisse

Die verbesserten, effizienteren Temperaturregelsysteme der V-500-Serie von Thermo King mit Fahrzeugantrieb für LKW mit einer Länge von 3 bis 6,5 m sind leistungsstark, zuverlässig und benutzerfreundlich. Sie eignen sich für den Transport von frischen und gefrorenen Waren. Diese Kühlmaschinen ermöglichen eine energieeffizientere und nachhaltigere Nutzung.

- Höhere Umweltfreundlichkeit
- Hervorragende Leistung.
- Verbesserte Heizleistung
- Garantierte Zuverlässigkeit
- Spectrum-Versionen verfügbar

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseltreibetrieb 0 °C	3915 W
Leistung im Dieseltreibetrieb -20 °C	1655 W
Leistung im Netztreibetrieb 0 °C	3160 W
Leistung im Netztreibetrieb -20 °C	1090 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP16
Hubraum	163 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 2.0 -- 20: 2.2 kg
-----------	-----------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	13 - 30 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	2200 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netzbetrieb	53 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	125 kg
Verdampfer	25.5 kg
Taumscheibenkompressor	7.1 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Nennleistung	6.4 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-500X

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-500X MAX

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX

V-500-Serie: für all Ihre Bedürfnisse

Die verbesserten, effizienteren Temperaturregelsysteme der V-500-Serie von Thermo King mit Fahrzeugantrieb für LKW mit einer Länge von 3 bis 6,5 m sind leistungsstark, zuverlässig und benutzerfreundlich. Sie eignen sich für den Transport von frischen und gefrorenen Waren. Diese Kühlmaschinen ermöglichen eine energieeffizientere und nachhaltigere Nutzung.

- Höhere Umweltfreundlichkeit
- Hervorragende Leistung.
- Verbesserte Heizleistung
- Garantierte Zuverlässigkeit
- Spectrum-Versionen verfügbar

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG		HEIZLEISTUNG	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN			
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	4890 W	Fahrtbetrieb	3600 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	2630 W	Netzbetrieb	3120 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	4215 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	1830 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP16	Ladestand	10: 2.1 -- 20/30: 2.2 -- 50: 2.3 kg
Hubraum	163 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	25 - 42 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-404A/R-452A		
Luftstrom	2200 m ³ /h		
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Kondensator ohne Netzbetrieb	53 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Kondensator mit Netzbetrieb	125 kg		
Verdampfer	25.5 kg	Nennleistung	6.4 kW
Taumscheibenkompressor	7.1 kg		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600

V-600-Serie: für all Ihre Bedürfnisse

Die verbesserten, effizienteren Temperaturregelsysteme der V-600-Serie von Thermo King mit Fahrzeugantrieb für LKW mit einer Länge von 3 bis 6,5 m sind leistungsstark, zuverlässig und benutzerfreundlich. Sie eignen sich für den Transport von frischen und gefrorenen Waren. Diese Kühlmaschinen ermöglichen eine energieeffizientere und nachhaltigere Nutzung.

- Höhere Umweltfreundlichkeit
- Hervorragende Leistung.
- Verbesserte Heizleistung
- Garantierte Zuverlässigkeit
- Spectrum-Versionen verfügbar

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	5910 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	3280 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	4970 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	2550 W

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	4000 W
Netzbetrieb	3200 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	TM16
Hubraum	163 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	2.3 Kg kg
-----------	-----------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	30 - 48 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	2580 m ³ /h
Regler	DSR III
Gewicht elektrisches Regelmodul	125 kg

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netzbetrieb	53 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	125 kg
Verdampfer ES600 MAX	28 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400 V /3 ph/ 50 Hz, 380 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 3 ph/ 50 Hz, 230 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 1 ph/ 50 Hz, 230 V/ 1 ph/ 60 Hz
Nennleistung	6.4 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

V-600X MAX



MASCHINE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600 MAX

Erweitertes Produktangebot für dieselfreie Maschinen

Maschinen der V-600-MAX-Serie von Thermo King sind zweiteilig und eignen sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen bei LKW. Das Angebot der V-600-Serie sorgt bei höherer Effizienz für mehr Leistung. Ein effizienterer Verdampfer und eine Vollaluminium-Kondensatorschlange – die ebenfalls bei der V-500 MAX-Serie eingesetzt wird – bieten deutliche Vorteile hinsichtlich Lebensdauer und senken die Umweltbelastung. Die V-600 MAX-Serie ist mit dem TM16-Taumelscheibenkompressor ausgestattet, der eine einfache Installation und Verfügbarkeit des Antriebskits gewährleistet.

- Erhöhte Leistung auf der Straße und bei Netzbetrieb
- Taumelscheibenkompressor für eine einfache Installation
- Einfach zu bedienender und leistungsfähiger Direct Smart Reefer-Regler
- Höhere Umweltfreundlichkeit
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG		HEIZLEISTUNG	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN			
Leistung im Dieseltreib 0 °C	5910 W	Fahrtbetrieb	4000 W
Leistung im Dieseltreib -20 °C	3280 W	Netzbetrieb	3200 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	4970 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	2550 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP16	Ladestand	10: 2.2 -- 20/30: 2.3 -- 50: 2.4 kg
Hubraum	163 cm3		
Anzahl der Zylinder	6		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	30 - 48 m3	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-404A/R-452A		
Luftstrom	2580 m3/h		
Regler	DSR III		

GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Kondensator ohne Netzbetrieb	53 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Kondensator mit Netzbetrieb	125 kg		
Verdampfer ES600 MAX	28 kg	Nennleistung	6.4 kW
Taumelscheibenkompressor	7.1 kg		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TKDL Datalogger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	



KONDENSATOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200

Eine neue Ära der vollelektrischen Transportkälte bricht an

- Entspricht den Lärmschutzvorschriften für städtische Gebiete
- Ein zusätzliches Smart-Ladesystem zur Verwaltung verschiedener Stromquellen (einschließlich der zusätzlichen Batterieeinheit)
- Ein Kompressor mit variabler Drehzahl für eine präzise Temperaturregelung, weniger Energieverbrauch und höhere Zuverlässigkeit
- Ein speziell entwickelter Stromrichter für konstante Leistung und enorme Effizienz unabhängig vom Fahrzeug
- Ein smarter Controller mit intelligentem Energiemanagement zur Optimierung von Stromversorgung und -bedarf
- Integrierte Telematik zur Verfolgung und Überwachung des Zustands der einzelnen Maschinen Ihrer Transportflotte

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	1507 W	Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX 0 °C	800 m3/h
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX -20 °C	1414 W	Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX -20 °C	1012 m3/h
Leistung im Dieselbetrieb ES200 MAX 0 °C	1511 W		
Leistung im Dieselbetrieb ES200 MAX -20 °C	1413 W		

TECHNISCHE DATEN

KÄLTELEISTUNG HOHE UMGEBUNGSTEMPERATUR (55 °C)		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Leistung im Netzbetrieb	1958 W / 114 A (W) /Current (A)	Ladestand	1.31 kg
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	1744 W / 120 A (W) /Current (A)		
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	1578 W / 120 A (W) /Current (A)		
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	1259 W / 71 A (W) /Current (A)		
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	1121 W / 75 A (W) /Current (A)		
Anz. Zylinder	1014 W / 75 A (W) /Current (A)		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Kältemittel	R-134a	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Regler	DSR-IV		

GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Kondensator	54 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
Verdampfer ES150 MAX	14 kg		
Verdampfer ES200 MAX	15 kg		

SCHALLDRUCKPEGEL	
Diesel im Schnelllauf	88 dB(A)

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	



KONDENSATOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 MAX

Eine neue Ära der vollelektrischen Transportkälte bricht an

- Entspricht den Lärmschutzvorschriften für städtische Gebiete
- Ein zusätzliches Smart-Ladesystem zur Verwaltung verschiedener Stromquellen (einschließlich der zusätzlichen Batterieeinheit)
- Ein Kompressor mit variabler Drehzahl für eine präzise Temperaturregelung, weniger Energieverbrauch und höhere Zuverlässigkeit
- Ein speziell entwickelter Stromrichter für konstante Leistung und enorme Effizienz unabhängig vom Fahrzeug
- Ein smarter Controller mit intelligentem Energiemanagement zur Optimierung von Stromversorgung und -bedarf
- Integrierte Telematik zur Verfolgung und Überwachung des Zustands der einzelnen Maschinen Ihrer Transportflotte

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		HEIZLEISTUNG	
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX 0 °C	1958 W	Leistung im Dieselbetrieb -18 °C	1300 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	1071 W	2XES150+2XES150	1300 W
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	1947 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	1074 W		
Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX 0 °C	1780 W		
Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX -20 °C	921 W		

LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX 0 °C	800 m3/h
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX -20 °C	1012 m3/h

TECHNISCHE DATEN

KÄLTELEISTUNG HOHE UMGEBUNGSTEMPERATUR (55 °C)		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Leistung im Netzbetrieb	1958 W / 114 A (W) /Current (A)	Ladestand	1.2 kg
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	1744 W / 120 A (W) /Current (A)		
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	1259 W / 71 A (W) /Current (A)		
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	1121 W / 75 A (W) /Current (A)		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE. KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Kältemittel	R-452A	Kondensator	39 kg
Regler	DSR-IV	Verdampfer ES150 MAX	14 kg
		Verdampfer ES200 MAX	15 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR		SCHALLDRUCKPEGEL	
Spannung/Phasen/Frequenz	1 ph / 230V / 50Hz 1 ph / 230V / 60Hz 1 ph / 115V / 60Hz	Diesel im Schnelllauf	88 dB(A)

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	



KONDENSATOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 Spectrum

Eine neue Ära der vollelektrischen Transportkälte bricht an

- Entspricht den Lärmschutzvorschriften für städtische Gebiete
- Ein zusätzliches Smart-Ladesystem zur Verwaltung verschiedener Stromquellen (einschließlich der zusätzlichen Batterieeinheit)
- Ein Kompressor mit variabler Drehzahl für eine präzise Temperaturregelung, weniger Energieverbrauch und höhere Zuverlässigkeit
- Ein speziell entwickelter Stromrichter für konstante Leistung und enorme Effizienz unabhängig vom Fahrzeug
- Ein smarter Controller mit intelligentem Energiemanagement zur Optimierung von Stromversorgung und -bedarf
- Integrierte Telematik zur Verfolgung und Überwachung des Zustands der einzelnen Maschinen Ihrer Transportflotte

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung pro Verdampfer	820 W
Gewicht elektrisches Regelmodul	825 W

HEIZLEISTUNG

Leistung im Dieselbetrieb -18 °C

2XES150+2XES150	1300 W
-----------------	--------

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	580 m ³ /h
--	-----------------------

TECHNISCHE DATEN

KÄLTELEISTUNG HOHE UMGEBUNGSTEMPERATUR (55 °C)

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	1578 W / 120 A (W) /Current (A)
Anz. Zylinder	1014 W / 75 A (W) /Current (A)

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	1.59 kg
-----------	---------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE. KÄLTEMITTEL ...)

Kältemittel	R-452A
Regler	DSR-IV

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Verdampfer ES300 MAX	18 kg
Kondensator	54 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
--------------------------	--

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-200 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-200 MAX Spectrum ist die kleinste Variante der Spectrum-Modellreihe der V-Serie für Kleintransporter und LKW bis 12 m³. Sie ist in der Konfiguration ES 100 + ES 100 erhältlich, den kleinsten Verdampfern in der Serie, ausreichend für den beschränkten Laderaum der kleinsten Transporter auf dem Markt.

- Vollständige Palette an Mehrfachtemperaturmaschinen
- Flexibles System für Frischwaren, Kühl- und Tiefkühlanwendungen
- Quer- und Längskammern
- Temperaturgenauigkeit
- Hervorragende Leistung
- Einfache Installation

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	2195 W	Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1750 W
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX -20 °C	1125 W	Leistung im Netzbetrieb -20 °C	1170 W
		Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX+ES100 MAX -20 °C	1170 W
HEIZLEISTUNG		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Fahrtbetrieb	2800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1172 m ³ /h
Netzbetrieb	2050 W	ES100+ES100	695 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP13	Ladestand	1.35 kg
Hubraum	131 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	12 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-452A		
Luftstrom	695 m ³ /h		
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Einbaukit	24 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg	Nennleistung	3.8 kW
Kondensator mit Netzbetrieb	72 kg		
Taumscheibenkompressor	6.9 kg		
Verdampfer ES100 MAX	9 kg		
SCHALLDRUCKPEGEL			
Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-300 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

Die V300 MAX Spectrum eignet sich für Transporter und LKW bis 16 m³. Für maximale Flexibilität und ideale Anpassung an den jeweiligen Transportbedarf ist sie in drei Verdampferkonfigurationen erhältlich (ES 150 + ES 150, ES 200 + ES 100 und ES150 + ES 100).

- Sehr präzise Temperaturführung
- Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Einfache Installation

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX 0 °C	2895 W	Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX+ES150 MAX -20 °C	2150 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	1625 W	Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX+ES100 MAX -20 °C	2150 W
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	2340 W	Leistung im Dieselbetrieb ES200 MAX+ES100 -20 °C	1870 W
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	1240 W	Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX+ES150 MAX -20 °C	1380 W
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	2205 W	Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX+ES100 MAX -20 °C	1415 W
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX -20 °C	1145 W	Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX+ES100 MAX -20 °C	1315 W
Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX 0 °C	2480 W		
Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX -20 °C	1180 W		

HEIZLEISTUNG		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Fahrtbetrieb	3100 W	ES200+ES100	1210 + 770 m ³ /h
Netzbetrieb	2250 W	ES150+ES150	2 x 890 m ³ /h
		ES150+ES100	890 + 765 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP15	Ladestand	30: 1.55 -- 50: 1.85 kg
Hubraum	146.7 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE. KÄLTEMITTEL ...)		NETZBETRIEB DER HAUPTMASCHINE	
Laderaumvolumen	16 m ³	AC Spannung/Phasen/Zyklen (Systemspannung)	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Kältemittel	R-452A		
Luftstrom	890 m ³ /h		
Regler	DSR III		

ABTAUBETRIEB		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost	Modell 30	25 kg
		Modell 50	75 kg
		Einbaukit	24 kg
		Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg
		Kondensator mit Netzbetrieb	72 kg
		Verdampfer ES150 MAX	12.5 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Taumscheibenkompressor	6.8 kg
Verdampfer ES100 MAX	9 kg
Verdampfer ES200 MAX	15 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR		SCHALLDRUCKPEGEL	
Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60	Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)
Nennleistung	3.8 kW		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 475 mm x Depth 1339 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

Die V500 Max Spectrum eignet sich für mittelgroße LKW (vier bis fünf Meter Länge). Das in vier verschiedenen Verdampferkonfigurationen erhältliche Modell (ES 300 + ES 300, ES 300 + 2 x ES 150, ES 300 + ES 150 und 2 x ES 150 + 2 x ES 150) ermöglicht eine optimale Kapazitätsauslastung bei jeder Lieferfahrt.

- Vollständige Palette an Mehrfachtemperaturmaschinen
- Flexibles System für Frischwaren, Kühl- und Tiefkühlanwendungen
- Quer- und Längskammern
- Temperaturgenauigkeit
- Hervorragende Leistung
- Einfache Installation

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Leistung im Dieselbetrieb ES500 MAX 0 °C	4630 W	Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	2290 W
Leistung im Dieselbetrieb ES500 MAX -20 °C	2380 W	Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX+ES300 MAX -20 °C	2290 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX 0 °C	2925 W	Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX+ES150 MAX -20 °C	2290 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	1410 W	Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX + 2xES150 MAX -20 °C	2290 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	3974 W	Leistung im Netzbetrieb -20 °C	1920 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	1970 W	Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX+ES300 MAX -20 °C	1920 W
Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX 0 °C	4085 W	Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX+ES150 MAX -20 °C	1920 W
Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX -20 °C	2020 W	Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX + 2xES150 MAX -20 °C	1920 W
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	2579 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	1320 W		
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	3596 W		
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	1700 W		
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	2410 (ES100n) W		
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX -20 °C	1075 (ES100n) W		
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX 0 °C	3385 W		
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX -20 °C	1670 W		

HEIZLEISTUNG		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Fahrtbetrieb	3600 W	ES300+2XES150	1185+(2x700) m3/h
Netzbetrieb	3120 W	ES300+ES150	1185+700 m3/h
		ES300+ES300	2x1185 m3/h

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP16	Ladestand	model 30 = 2.4 kg and model 50 = 2.5 kg
Hubraum	163 cm3		
Anzahl der Zylinder	6		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE. KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	22 m3	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-404A/R-452A		
Luftstrom	1185 m3/h		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Kondensator ohne Netzbetrieb	53 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 --230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 --380/3/60
Kondensator mit Netzbetrieb	125 kg	Nennleistung	6.4 (400/3/50) kW
Verdampfer ES500 MAX	25.5 kg		
Verdampfer ES300 MAX	18 kg		
Verdampfer ES150 MAX	12.5 kg		
Taumscheibenkompressor	7.1 kg		
Verdampfer ES100 MAX	8.5 (ES100n) kg		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	