E-1200e (E-2 + E-2)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Lean design with lower maintenance
- City Center Accessibility
- Real-time connectivity

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	10 030
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 150
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	8 500
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	8 500

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		7 200
Heating Capacity 18°/-18°	W	7 200

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom	m^3/hr	2 670

TECHNISCHE DATEN

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		10 030
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		6 150

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		10 030

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		1 year

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 30)		293
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		293
Total unit weight without electric stand-by	kg	258
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Modell 30	kg	258
Modell 50	kg	293

Geräteabmessungen

Höhe	mm	612
Breite	mm	2 142
Tiefe	mm	563

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		91.1
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		63.9
Schalldruckpegel LSD dB(A)		56.2
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Kältemittel

Kältemittelgewicht		4.2
Kältemitteltyp		R-452A
Ladestand	kg	4,2
GWP / kg		1 945
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		8 169

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1600e (E-3 + E-3)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Truck

- 100% electric, 100% compatible
- Sustainable
- Highly efficient
- PeaK compliant

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	13 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	8 270
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 000
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 000

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		12 000
Heating Capacity 18°/-18°	W	12 000

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom	m^3/hr	4 240

TECHNISCHE DATEN

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		13 600
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		8 270

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		13 600

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		1 year

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 30)		315
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		315
Total unit weight without electric stand-by	kg	280
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Modell 30	kg	280
Modell 50	kg	315

Geräteabmessungen

Höhe	mm	612
Breite	mm	2 142
Tiefe	mm	563

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		91.1
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		63.9
Schalldruckpegel LSD dB(A)		56.2
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Kältemittel

Kältemittelgewicht		4.5
Kältemitteltyp		R-452A
Ladestand	kg	4,5
GWP / kg		1 945
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		8 752.5

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-3 + E-3

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1200e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- Full electric multitemperature distribution
- Low weight for reduced fuel consumption
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	11 700
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 750
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	9 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	9 600

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		3600/6000/7200
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom	m^3/hr	1350/2150/2670
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 670

TECHNISCHE DATEN

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		11 700
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		6 750

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		11 700

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		1 year

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 30)		235
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58
Modell 30	kg	200
Modell 50	kg	235

Geräteabmessungen

Höhe	mm	612
Breite	mm	2 142
Tiefe	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x heigth)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		91.1
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		63.9
Schalldruckpegel LSD dB(A)		56.2
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

Kältemittel		
Kältemittelgewicht		5
Kältemitteltyp		R-452A
Ladestand	kg	5
GWP / kg		1 945
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		9 725

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1600e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Multi-Temp Distribution
- Inverter technology for variable speed and fast pulldown
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

LEISTUNG

Kälteleistung Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen		
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	15 430
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	9 470
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 200
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 200

Luftstrom Unabhängig von der maschinendrehzahl		
Luftstrom	m^3/hr	1350/2150/2670
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 670

Heizleistung		
Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		3600/6000/7200
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

TECHNISCHE DATEN

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb		
Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		15 430
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		9 470

Leistung im Netzbetrieb		
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		15 430

Wartungsintervalle		
Wartungsintervall		1 year

Gewicht		
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 30)		235
Total unit weight with electric stand-by	kg	235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58
Modell 30	kg	200
Modell 50	kg	235

Geräteabmessungen		
Höhe	mm	612
Breite	mm	2 142
Tiefe	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x heigth)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Geräuschentwicklung		
Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		93.2
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		65.3
Schalldruckpegel LSD dB(A)		56.2
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		65.3
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	93
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

Kältemittel		
Kältemittelgewicht		6
Kältemitteltyp		R-452A
Ladestand	kg	6
GWP / kg		1 945
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		11 670

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

T-600X

Stark, leise, sparsam

- Einfach zu warten - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Volle Tracking-Konnektivität - Niedrige Lebenszykluskosten - Geringes Gewicht

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		3 230

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6 220

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3.86
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.25

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		7 610
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		3 960

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		3 140
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		5 700

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		1.97
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		1.76

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		436

Geräteabmessungen

Höhe	mm	632
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		94.5
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		66.2
Schalldruckpegel LSD dB(A)		61.7
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		57.8

Kältemittel

Kältemittelgewicht		2.9
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 206

© Thermo King Europe 2026

T-800X

Stark, leise, sparsam

- Green Tech Motor - Optimale Temperaturkontrolle - Alternative Energiequellen - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Einfach zu warten

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		3 040

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6 220

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		4.10
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.13

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		8 610
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		4 080

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		3 150
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		6 610

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		2.1
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		1.92

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		440

Geräteabmessungen

Höhe	mm	632
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		94.5
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		67.90
Schalldruckpegel LSD dB(A)		63.50
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		59.40

Kältemittel

Kältemittelgewicht		3
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 420

© Thermo King Europe 2026

T-1100X

Stark, leise, sparsam

compatible with biofuels - Extended Maintenance Interval - Sustainable - Full Tracking Connectivity - Hohe Kühlkapazität - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Verlängertes Wartungsintervall - Nachhaltig - Volle Tracking-Konnektivität

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		3 720

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6 000

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3.51
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.20

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		11 090
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		5 900

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		4 430
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		8 220

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		3.16
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		2.72

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		473

Geräteabmessungen

Höhe	mm	692/704
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		97
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		71.7
Schalldruckpegel LSD dB(A)		65.60
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		62.50

Kältemittel

Kältemittelgewicht		2.9
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 206

© Thermo King Europe 2026

T-1300X

Stark, leise, sparsam

- Hohe Kühlkapazität - Green Tech Motor - Volle Tracking-Konnektivität - Einfach zu warten - Alternative Energiequellen

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		3 430

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		7 800

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3.67
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.55

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		12 600
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		7 300

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		5 390
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		10 080

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		3.43
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		2.86

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		476

Geräteabmessungen

Höhe	mm	692/704
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		97
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		71.7
Schalldruckpegel LSD dB(A)		65.6
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		62.5

Kältemittel

Kältemittelgewicht		3.2
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 848

© Thermo King Europe 2026

T-800X Spectrum

Stark, leise, sparsam

- Hohe Kühlkapazität - Verlängertes Wartungsintervall - Geringes Gewicht - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Nachhaltig

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		1230/1785

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6230/7350

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3.86
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.00

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		7 840
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		3 620

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		2 740
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		6 280

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		2.03
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		1.81

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		389

Geräteabmessungen

Höhe	mm	632
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		94,5
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		67.90
Schalldruckpegel LSD dB(A)		63.50
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		59.40

Kältemittel

Kältemittelgewicht		6.25
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1100X Spectrum

Stark, leise, sparsam

- Hohe Kühlkapazität - Verlängertes Wartungsintervall - Geringes Gewicht - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Nachhaltig

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		1230/1785/2266/2367

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf mit Wasserheizung 20°/-18°		7790/9190/9680/9770

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3,81
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2,46

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		12 310
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		6 790

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		4 720
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		7 970

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		3,23
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		2,76

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		430

Geräteabmessungen

Höhe	mm	692/704
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		97
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		71,7
Schalldruckpegel LSD dB(A)		65,6
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		62,5

Kältemittel

Kältemittelgewicht		6.25
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1300X Spectrum

Stark, leise, sparsam

- Hohe Kühlkapazität - Verlängertes Wartungsintervall - Geringes Gewicht - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Nachhaltig

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	10 770
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	5 030

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		1230/1785/2266/2334

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		7790/9190/9680/9770

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3,70

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		12 470
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		8 570

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		3,37
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		3,46

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		436

Geräteabmessungen

Höhe	mm	692/704
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		97
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		71,7
Schalldruckpegel LSD dB(A)		65,6
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		62,5

Kältemittel

Kältemittelgewicht		6,25
Kältemitteltyp		R-452A
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1300X Spectrum Whisper Pro

Stark, leise, sparsam

- Verlängertes Wartungsintervall - Hohe Kühlkapazität - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Bis zu 60% weitere Geräuschreduzierung - PIEK-zertifiziert

LEISTUNG

Luftstrom
Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		1230/1785/2266/2334

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		7790/9190/9680/9770

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3,47
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2,44

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		11 480
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		6 920

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		4 760
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		7 390

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		3,31
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		2,84

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		450

Geräteabmessungen

Höhe	mm	704
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		92,6
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		64,4
Schalldruckpegel LSD dB(A)		56
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		59,3

Kältemittel

Kältemittelgewicht		6,25
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		13 375

© Thermo King Europe 2026

Kondensator Breite 1 592 mm x Tiefe 523 mm x Höhe 458.7 mm

V-800

Die fahrzeugbetriebene Serie mit der höchsten Leistung

Maschinen der V-800-Serie von Thermo King sind zweiteilig und eignen sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen bei LKW. Der Hauptkompressor wird durch den Fahrzeugmotor und der Netzbetrieb-Kompressor durch einen Elektromotor angetrieben. Die V-800-Serie ist mit einem neuen Taumelscheibenkompressor ausgestattet und mit verschiedenen Antriebskits erhältlich, die den Einbau erleichtern.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette

LEISTUNG

Kälteleistung Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen		
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	5 175
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	4 920

TECHNISCHE DATEN

Kompressor		
Modell		QP21
Hubraum	cm3	215
Anzahl der Zylinder		10

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel …)		
Laderaumvolumen	m3	44
Kältemittel		R-134a
Luftstrom	m^3/hr	2 680
Regler		DSR III

Gewicht		
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	100
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	160
Verdampfer	kg	35
Taumelscheibenkompressor	kg	8.5

Abtaubetrieb		
Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

Geräteabmessungen		
Höhe	mm	458
Breite	mm	1 592
Tiefe	mm	523
Höhe Kondensator	mm	458.7
Breite Kondensator	mm	1 592
Tiefe Kondensator	mm	523
Höhe Verdampfer	mm	232
Breite Verdampfer	mm	1 650
Tiefe Verdampfer	mm	592
Höhe Fahrerhausregler	mm	46
Breite Fahrerhausregler	mm	135
Tiefe Fahrerhausregler	mm	25

Netzbetriebener Elektromotor		
Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	kW	8.2

© Thermo King Europe 2026

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

Kältemittel		
Ladestand	kg	10: 4.55 -- 20: 4.85

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES150, ES400, ES600, ES800

© Thermo King Europe 2026

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit hoses large (upgrade)	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

Kondensator Breite 1 592 mm x Tiefe 523 mm x Höhe 458.7 mm

V-800 MAX

Die fahrzeugbetriebene Serie mit der höchsten Leistung

Maschinen der V-800-Serie von Thermo King sind zweiteilig und eignen sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen bei LKW. Der Hauptkompressor wird durch den Fahrzeugmotor und der Netzbetrieb-Kompressor durch einen Elektromotor angetrieben. Die V-800-Serie ist mit einem neuen Taumelscheibenkompressor ausgestattet und mit verschiedenen Antriebskits erhältlich, die den Einbau erleichtern.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	7 790
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	4 160
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	7 030
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	3 795

Heizleistung

Fahrtbetrieb	W	7 030
Netzbetrieb	W	6 450

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		QP21
Hubraum	cm3	215
Anzahl der Zylinder		10

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Laderaumvolumen	m3	42 - 54
Kältemittel		R-404A/R-452A
Luftstrom	m^3/hr	2 680
Regler		DSR III

Gewicht

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	100
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	160
Verdampfer	kg	35
Taumelscheibenkompressor	kg	8.5

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

Geräteabmessungen

Höhe	mm	458.7
Breite	mm	1 592
Tiefe	mm	523
Höhe Kondensator	mm	458.7
Breite Kondensator	mm	1 592
Tiefe Kondensator	mm	523
Höhe Verdampfer	mm	232
Breite Verdampfer	mm	1 650
Tiefe Verdampfer	mm	592

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	kW	8.2

© Thermo King Europe 2026

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

Höhe Fahrerhausregler	mm	46
Breite Fahrerhausregler	mm	135
Tiefe Fahrerhausregler	mm	25

Kältemittel		
Ladestand	kg	10/30: 4.7 -- 20/50: 5

© Thermo King Europe 2026

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit hoses large (upgrade)	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

Kondensator Breite 1 864 mm x Tiefe 588 mm x Höhe 536 mm

V-1000

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO2-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	6 445
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	6 015

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m^3/hr	3 540

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		QP25
Hubraum	cm3	250
Anzahl der Zylinder		10

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-134a
Regler		DSR III

Gewicht

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	96
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	205
Verdampfer	kg	50
Taumelscheibenkompressor	kg	8.7

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	1 850
Breite Verdampfer Typ E	mm	233
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	664
Breite ES-800	mm	1 650
Höhe ES-800	mm	232
Tiefe ES-800	mm	592
Höhe Kondensator	mm	536
Breite Kondensator	mm	1 864
Tiefe Kondensator	mm	588
Breite Verdampfer ES600 MAX	mm	1 330.5
Tiefe Verdampfer ES600 MAX	mm	592
Höhe Verdampfer ES500 MAX	mm	240
Höhe Verdampfer ES300 MAX	mm	178
Breite Verdampfer ES300 MAX	mm	985
Tiefe Verdampfer ES300 MAX	mm	551
Höhe Verdampfer ES150 MAX	mm	187
Breite Verdampfer ES150 MAX	mm	755
Tiefe Verdampfer ES150 MAX	mm	540

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Nennleistung	kW	8,8

Kältemittel

Ladestand	kg	10: 5.4 // 20: 5.7

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES1000, ES150, ES300, ES600, ES800

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Max 10/20

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO2-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	10 055
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	5 050
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	9 310
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	4 650

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m^3/hr	3 537

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		QP25
Hubraum	cm3	250
Anzahl der Zylinder		10

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel …)

Kältemittel		R-404A/R-452A
Regler		DSR III

Gewicht

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	96
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	205
Verdampfer	kg	50
Taumelscheibenkompressor	kg	8,7

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	1 850
Breite Verdampfer Typ E	mm	233
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	664
Breite ES-800	mm	1 650
Höhe ES-800	mm	232
Tiefe ES-800	mm	592
Höhe Kondensator	mm	536
Breite Kondensator	mm	1 864
Tiefe Kondensator	mm	588
Höhe Verdampfer ES600 MAX	mm	1 330.5
Breite Verdampfer ES600 MAX	mm	592
Tiefe Verdampfer ES600 MAX	mm	240 178
Höhe Verdampfer ES300 MAX	mm	178
Breite Verdampfer ES300 MAX	mm	985
Tiefe Verdampfer ES300 MAX	mm	551
Höhe Verdampfer ES150 MAX	mm	187
Breite Verdampfer ES150 MAX	mm	755
Tiefe Verdampfer ES150 MAX	mm	540

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Nennleistung	kW	8.8

Kältemittel

Ladestand	kg	10: 5.9 // 20:

© Thermo King Europe 2026

	6.2

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Max 30/50

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO2-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	9 970
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	4 805
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	9 395
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	4 485

Heizleistung

Fahrtbetrieb	W	8 000
Netzbetrieb	W	8 000

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m^3/hr	3 537

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		QP25
Hubraum	cm3	250
Anzahl der Zylinder		10

Gewicht

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	111
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	220
Verdampfer	kg	50
Taumelscheibenkompressor	kg	8.7

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	1 850
Breite Verdampfer Typ E	mm	233
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	664
Breite ES-800	mm	1 650
Höhe ES-800	mm	232
Tiefe ES-800	mm	592
Höhe Kondensator	mm	536
Breite Kondensator	mm	1 864
Tiefe Kondensator	mm	588
Höhe Verdampfer ES600 MAX	mm	1 330.5
Breite Verdampfer ES600 MAX	mm	592
Tiefe Verdampfer ES600 MAX	mm	240
Höhe Verdampfer ES300 MAX	mm	178
Breite Verdampfer ES300 MAX	mm	985
Tiefe Verdampfer ES300 MAX	mm	551
Höhe Verdampfer ES150 MAX	mm	187
Breite Verdampfer ES150 MAX	mm	755

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-404A/R-452A
Regler		DSR III

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost/reverse cycle

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Nennleistung	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

Tiefe Verdampfer ES150 MAX	mm	540

Kältemittel		
Ladestand	kg	30: 5.9 // 50: 6.2

© Thermo King Europe 2026

Kondensator Breite 1 592 mm x Tiefe 523 mm x Höhe 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG

Heizleistung: Individuelle Kälteleistung:		
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX 0 °C	W	5 740
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX -20 °C	W	3 300
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX 0 °C	W	6 765
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX -20 °C	W	3 460
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX 0 °C	W	3 975
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	W	2 270
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 640
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	W	2 995
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX 0 °C	W	5 300
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX -20 °C	W	3 010
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX 0 °C	W	6 305
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX -20 °C	W	3 110
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	W	3 850
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	W	2 165
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 045
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	W	2 705

Kälteleistung Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen		
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	4 395
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX -20 °C	W	4 395
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	3 850
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	4 300
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	3 595
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX+ES400 -20 °C	W	3 595
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	3 385
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	3 595

Luftstrom Unabhängig von der maschinendrehzahl		
ES400+ES400	m3/h	1760x2
ES600 MAX+ES150MAX	m3/h	2260+890
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	m3/h	2260+(2x890)

Heizleistung		
Fahrtbetrieb	W	4 500
Netzbetrieb	W	4 000

TECHNISCHE DATEN

Kompressor		
Modell		QP21
Hubraum	cm3	215

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)		
Laderaumvolumen	m3	40
Kältemittel		R-404A/R-4

© Thermo King Europe 2026

Anzahl der Zylinder		10

		52A
Luftstrom	m^3/hr	1 760
Regler		DSR III

Gewicht

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	100
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	160
Verdampfer ES600 MAX	kg	28
Verdampfer ES400 MAX	kg	20
Verdampfer 2 x ES150 MAX	kg	25
Verdampfer ES150 MAX	kg	12.5
Taumelscheibenkompressor	kg	8.5

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

Geräteabmessungen

Höhe	mm	458.7
Breite	mm	1 592
Tiefe	mm	523
Höhe Kondensator	mm	458.7
Breite Kondensator	mm	1 592
Tiefe Kondensator	mm	523
Höhe Verdampfer ES600 MAX	mm	240
Breite Verdampfer ES600 MAX	mm	1 330.5
Tiefe Verdampfer ES600 MAX	mm	592
Höhe Verdampfer ES400 MAX	mm	236
Breite Verdampfer ES400 MAX	mm	1 080
Tiefe Verdampfer ES400 MAX	mm	592
Höhe Verdampfer ES150 MAX	mm	187
Breite Verdampfer ES150 MAX	mm	755
Tiefe Verdampfer ES150 MAX	mm	540
Höhe Fahrerhausregler	mm	46
Breite Fahrerhausregler	mm	135
Tiefe Fahrerhausregler	mm	25

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 - - 230/3/60
Nennleistung	kW	8.2

Kältemittel

Ladestand	kg	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15

© Thermo King Europe 2026

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		×	
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Harness Extension 2m/4m/6m		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Spectrum

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO2-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG

Heizleistung: Individuelle Kälteleistung:		
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	W	3 995
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX 0 °C	W	8 500
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX -20 °C	W	4 370
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	W	2 300
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 755
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	W	3 125
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX 0 °C	W	8 100
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX -20 °C	W	4 045
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	W	3 975
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	W	2 040
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX 0 °C	W	4 590
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX -20 °C	W	2 170

Kälteleistung Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen		
Gewicht Tank 430 l	m3/h	5 225
Gewicht Tank 430 l + CO2	m3/h	4 830
Leistung im Dieselbetrieb -25 °C	W	8 380
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX 0 °C	W	4 660
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX -20 °C	W	8 125
Leistung im Dieselbetrieb ES500 MAX+ES150MAX 0 °C	W	4 190
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	4 610
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	5 035
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+ES150MAX 0 °C	W	4 445
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	4 610

Luftstrom Unabhängig von der maschinendrehzahl		
Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX 0 °C	m3/h	2491 x 2
Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX -20 °C	m3/h	2730 + 1643
ES600 MAX+ES150MAX	m3/h	2491+1396
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	m3/h	2491+ (2x1396)

Heizleistung		
Fahrtbetrieb	W	5 000
Netzbetrieb	W	5 000

TECHNISCHE DATEN

Kompressor		
Modell		QP25
Hubraum	cm3	250
Anzahl der Zylinder		10

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel …)		
Kältemittel		R-404A/R-452A
Regler		DSR III

Gewicht		
Verdampfer ES150 MAX	kg	35
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	96
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	205
Verdampfer ES600 MAX	kg	28
Verdampfer ES300 MAX	kg	18
Verdampfer 2 x ES150 MAX	kg	25
Verdampfer ES150 MAX	kg	12.5

Abtaubetrieb		
Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

© Thermo King Europe 2026

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Geräteabmessungen		
Höhe Verdampfer Typ E	mm	1 850
Breite Verdampfer Typ E	mm	233
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	664
Breite ES-800	mm	1 650
Höhe ES-800	mm	232
Tiefe ES-800	mm	592
Höhe Kondensator	mm	536
Breite Kondensator	mm	1 864
Tiefe Kondensator	mm	588
Höhe Verdampfer ES600 MAX	mm	240
Breite Verdampfer ES600 MAX	mm	1 330.5
Tiefe Verdampfer ES600 MAX	mm	592
Höhe Verdampfer ES300 MAX	mm	178
Breite Verdampfer ES300 MAX	mm	985
Tiefe Verdampfer ES300 MAX	mm	551
Höhe Verdampfer ES150 MAX	mm	187
Breite Verdampfer ES150 MAX	mm	755
Tiefe Verdampfer ES150 MAX	mm	540

Kältemittel		
Ladestand	kg	30: 5.9 50: 6.2

Netzbetriebener Elektromotor		
Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Nennleistung	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

UT-1000R

TECHNISCHE DATEN		
Leistung im Netzbetrieb		
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		8 400

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

UT-1400R S-3 + S-3

Kondensator Breite 1 608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	12 200
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	6 600
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	9 900
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	4 900

Heizleistung

Leistung im Dieselbetrieb -18 °C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m^3/hr	4 450

TECHNISCHE DATEN

Merkmale

Geräuschpegel		101 dB(A) guaranteed sound power level

Regler

General		TSR-3

Kompressor

Modell		X430 C5
Hubraum	cm3	489
Anzahl der Zylinder		4

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Gewicht

Kondensator	kg	479
Einbaukit	kg	10.8
Verdampfer	kg	104

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

Geräteabmessungen

Höhe Kondensator	mm	636
Breite Kondensator	mm	1 608
Tiefe Kondensator	mm	721
Höhe Verdampfer	mm	200
Breite Verdampfer	mm	2 200
Tiefe Verdampfer	mm	1 000

Dieselmotor

Modell		TK 376
Nennleistung	kW	14.6
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder		3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb		1 116

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	kW	7.5

Geräuschentwicklung

Diesel im Schnelllauf	dB(A)	73.4
Leistung im Netzbetrieb	dB(A)	63.4

Kältemittel

Ladestand	kg	4.85

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

Kondensator Breite 1 608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-1400R E-Evap

Takes undermount refrigeration to a new level

Optimized uptime and cargo safetey Quieter operations, day and night Best-in-class compressor and new enclosure design dramatically reduces the risk of breakdown and makes the unit much easier to service Space saving design

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	13 100
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	7 100
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	10 400
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	5 300

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m^3/hr	3 350

Heizleistung

Leistung im Dieselbetrieb -18 °C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

TECHNISCHE DATEN

Merkmale

Geräuschpegel		101 dB(A) guaranteed sound power level

Regler

General		TSR-3

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		10 400

Kompressor

Modell		X430 C5
Hubraum	cm3	489
Anzahl der Zylinder		4

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Gewicht

Kondensator	kg	479
Einbaukit	kg	10.8
Verdampfer	kg	63.5

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	302
Breite Verdampfer Typ E	mm	638
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	1 615
Höhe Kondensator	mm	636
Breite Kondensator	mm	1 608
Tiefe Kondensator	mm	721

Dieselmotor

Modell		TK 376
Nennleistung	kW	14.6
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder		3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb		1 116

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	kW	7.5

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

Geräuschentwicklung		
Diesel im Schnelllauf	dB(A)	73.4
Leistung im Netzbetrieb	dB(A)	63.4

Kältemittel		
Ladestand	kg	4.6

© Thermo King Europe 2026

KONDENSATOR Breite 1608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

LEISTUNG

Kälteleistung Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11300 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6400 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10300 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4500 W

Luftstrom UNABHÄNGIG VON DER MASCHINENDREHZAHL	
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m^3/hr

TECHNISCHE DATEN

Merkmale	
Geräuschpegel	101 dB(A) guaranteed sound power level

Leistung im Netzbetrieb	
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°	10300

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)	
Kältemittel	R-452A

Abtaubetrieb	
Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost

Regler	
General	TSR-3

Kompressor	
Modell	X430 C5
Hubraum	489 cm3
Anzahl der Zylinder	4

Gewicht	
Kondensator	479 kg
Einbaukit	10.8 kg
Verdampfer	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Geräteabmessungen	
Höhe Verdampfer S-2	200 mm
Breite Verdampfer S-2	760 mm
Tiefe Verdampfer S-2	1000 mm
Höhe Verdampfer S-3	200 mm
Breite Verdampfer S-3	1100 mm
Tiefe Verdampfer S-3	1000 mm
Höhe Kondensator	636 mm

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Breite Kondensator	1608 mm
Tiefe Kondensator	721 mm
Höhe Verdampfer	S-4.2: 152 mm
Breite Verdampfer	S-4.2: 1250 mm
Tiefe Verdampfer	S-4.2: 988 mm

Dieselmotor	
Modell	TK 376
Nennleistung	14.6 kW
Wartungsintervall	2000 h
Anz. Zylinder	3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb	1116

Netzbetriebener Elektromotor	
Spannung/Phasen/Frequenz	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	7.5 kW

Geräuschentwicklung	
Diesel im Schnelllauf	73.4 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	63.4 dB(A)

Kältemittel	
Ladestand	8.5 kg

© Thermo King Europe 2026

Kondensator Breite 1 608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m^3/hr	3 350

TECHNISCHE DATEN

Kälteleistung hohe Umgebungstemperatur (55 °C)

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	7 100
Leistung im Dieselbetrieb 20 °C	W	12 900

Merkmale

Geräuschpegel		101 dB(A) guaranteed sound power level

Regler

General		TSR-3

Kompressor

Modell		X430 C5
Hubraum	cm3	489
Anzahl der Zylinder		4

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A

Gewicht

Kondensator	kg	479
Einbaukit	kg	10.8
Verdampfer	kg	63.5

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	302
Breite Verdampfer Typ E	mm	1 615
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	638
Höhe Kondensator	mm	636
Breite Kondensator	mm	1 608
Tiefe Kondensator	mm	721

Dieselmotor

Modell		TK 376
Nennleistung	kW	14.6
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder		3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb		1 116

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	kW	7.5

Geräuschentwicklung

Diesel im Schnelllauf	dB(A)	73.4
Leistung im Netzbetrieb	dB(A)	63.4

Kältemittel

Ladestand	kg	4.6

© Thermo King Europe 2026

RT-800X

Purpose-designed solutions for Intermodal applications

- The ability to move temperature sensitive cargo in the same reefer box by sea, rail and road
- High performance diesel engines are supported by electric standby for use on board ship or overnight, giving seamless autonomous operation

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		3 040

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6 220

TECHNISCHE DATEN

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		8 610
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		4 080

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		3 150
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		6 610

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel …)

Kältemittel		R-452A

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		440

Geräteabmessungen

Höhe	mm	632
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	735

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		94,5
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		67,90
Schalldruckpegel LSD dB(A)		63,50
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		59,40

Kältemittel

Kältemittelgewicht		3
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 420

© Thermo King Europe 2026