

T-600X

Stark, leise, sparsam

- Einfach zu warten - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen -
- Volle Tracking-Konnektivität - Niedrige Lebenszykluskosten -
- Geringes Gewicht

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		3 230
-----------------------	--	-------

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6 220
-----------------------------------	--	-------

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3.86
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.25

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		7 610
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		3 960

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		3 140
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		5 700

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		1.97
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		1.76

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A
-------------	--	--------

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000
-------------------	--	-------

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		436
--------------------------------------	--	-----

Geräteabmessungen

Höhe	mm	632
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		94.5
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		66.2
Schalldruckpegel LSD dB(A)		61.7
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		57.8

Kältemittel

Kältemittelgewicht		2.9
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 206

T-800X

Stark, leise, sparsam

- Green Tech Motor - Optimale Temperaturkontrolle -
- Alternative Energiequellen - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Einfach zu warten

LEISTUNG		
Luftstrom		
Unabhängig von der maschinendrehzahl		
Luftstrom Schnelllauf		3 040
Heizleistung		
Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6 220
TECHNISCHE DATEN		
Kraftstoffeffizienz		
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		4.10
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.13
Leistung im Netzbetrieb		
Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		3 150
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		6 610
Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)		
Kältemittel		R-452A
Gewicht		
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		440
Geräuschentwicklung		
Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		94.5
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		67.90
Schalldruckpegel LSD dB(A)		63.50
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		59.40
Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb		
Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		8 610
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		4 080
Kraftstoffverbrauch		
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		2.1
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		1.92
Wartungsintervalle		
Wartungsintervall		2 000
Geräteabmessungen		
Höhe	mm	632
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919
Kältemittel		
Kältemittelgewicht		3
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 420

T-1100X

Stark, leise, sparsam

compatible with biofuels - Extended Maintenance Interval - Sustainable - Full Tracking Connectivity - Hohe Kühlkapazität - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Verlängertes Wartungsintervall - Nachhaltig - Volle Tracking-Konnektivität

LEISTUNG		
Luftstrom		
Unabhängig von der maschinendrehzahl		
Luftstrom Schnelllauf		3 720
Heizleistung		
Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6 000
TECHNISCHE DATEN		
Kraftstoffeffizienz		
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3.51
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.20
Leistung im Netzbetrieb		
Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		4 430
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		8 220
Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)		
Kältemittel		R-452A
Gewicht		
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		473
Schnellaufleistung im Dieselbetrieb		
Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		11 090
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		5 900
Kraftstoffverbrauch		
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		3.16
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		2.72
Wartungsintervalle		
Wartungsintervall		2 000
Geräteabmessungen		
Höhe	mm	692/704
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919
Geräuschentwicklung		
Schalleistungspegel Schnelllauf dB(A)		97
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		71.7
Schalldruckpegel LSD dB(A)		65.60
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		62.50
Kältemittel		
Kältemittelgewicht		2.9
GWP / kg		2 140
Gesamttriebhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 206

T-1100X Spectrum

Stark, leise, sparsam

- Hohe Kühlkapazität - Verlängertes Wartungsintervall -
- Geringes Gewicht - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen -
- Nachhaltig

LEISTUNG		
Luftstrom Unabhängig von der maschinendrehzahl		
Luftstrom Schnelllauf		1230/1785/2266/2367
Heizleistung		
Heizleistung Schnelllauf mit Wasserheizung 20°/-18°		7790/9190/9680/9770
TECHNISCHE DATEN		
Kraftstoffeffizienz		
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3,81
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2,46
Leistung im Netzbetrieb		
Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		4 720
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		7 970
Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)		
Kältemittel		R-452A
Gewicht		
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		430
Geräuschentwicklung		
Schalleistungspegel Schnelllauf dB(A)		97
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		71,7
Schalldruckpegel LSD dB(A)		65,6
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		62,5
Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb		
Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		12 310
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		6 790
Kraftstoffverbrauch		
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		3,23
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		2,76
Wartungsintervalle		
Wartungsintervall		2 000
Geräteabmessungen		
Höhe	mm	692/704
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919
Kältemittel		
Kältemittelgewicht		6.25
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		13 375

T-1300X

Stark, leise, sparsam

- Hohe Kühlkapazität - Green Tech Motor - Volle Tracking-Konnektivität - Einfach zu warten - Alternative Energiequellen

LEISTUNG		
Luftstrom		
Unabhängig von der maschinendrehzahl		
Luftstrom Schnelllauf		3 430
Heizleistung		
Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		7 800
TECHNISCHE DATEN		
Kraftstoffeffizienz		
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3.67
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.55
Leistung im Netzbetrieb		
Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		5 390
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		10 080
Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)		
Kältemittel		R-452A
Gewicht		
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		476
Geräuschentwicklung		
Schalleistungspegel Schnelllauf dB(A)		97
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		71.7
Schalldruckpegel LSD dB(A)		65.6
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		62.5
Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb		
Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		12 600
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		7 300
Kraftstoffverbrauch		
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		3.43
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		2.86
Wartungsintervalle		
Wartungsintervall		2 000
Geräteabmessungen		
Höhe	mm	692/704
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919
Kältemittel		
Kältemittelgewicht		3.2
GWP / kg		2 140
Gesamtreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 848

T-1300X Spectrum Whisper

Pro

Stark, leise, sparsam

- Verlängertes Wartungsintervall - Hohe Kühlkapazität -
Motor kompatibel mit Biokraftstoffen - Bis zu 60% weitere
Geräuschreduzierung - PIEK-zertifiziert

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf	1230/1785/266/2334
-----------------------	--------------------

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°	7790/9190/9680/9770
-----------------------------------	---------------------

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°	3,47
--	------

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°	2,44
--	------

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°	4 760
--------------------------------------	-------

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°	7 390
---	-------

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Kältemittel	R-452A
-------------	--------

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)	450
--------------------------------------	-----

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)	92,6
--	------

Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)	64,4
------------------------------------	------

Schalldruckpegel LSD dB(A)	56
----------------------------	----

Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)	59,3
------------------------------------	------

Schnellaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°	11 480
---------------------------------	--------

Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°	6 920
-----------------------------------	-------

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°	3,31
--	------

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°	2,84
--	------

Wartungsintervalle

Wartungsintervall	2 000
-------------------	-------

Geräteabmessungen

Höhe	mm	704
------	----	-----

Breite	mm	1 888
--------	----	-------

Tiefe	mm	919
-------	----	-----

Kältemittel

Kältemittelgewicht	6,25
--------------------	------

GWP / kg	2 140
----------	-------

Gesamttriebhauspotenzial (GWP) des Kältemittels	13 375
---	--------

E-1200e (E-2 + E-2)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Lean design with lower maintenance
- City Center Accessibility
- Real-time connectivity

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	10 030
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 150
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	8 500
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	8 500

Heizleistung

Heating Capacity 18°/-18°	W	7 200
---------------------------	---	-------

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom	m ³ /hr	2 670
-----------	--------------------	-------

TECHNISCHE DATEN

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 30)		293
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		293
Total unit weight without electric stand-by	kg	258
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60

Geräuschentwicklung

Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Geräteabmessungen

Höhe	mm	612
Breite	mm	2 142
Tiefe	mm	563

Kältemittel

Kältemitteltyp		R-452A
Ladestand	kg	4,2
GWP / kg		1 945

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	STANDARD FUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

E-1600e (E-3 + E-3)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Truck

- 100% electric, 100% compatible
- Sustainable
- Highly efficient
- Peak compliant

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	13 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	8 270
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 000
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 000

Heizleistung

Heating Capacity 18°/-18°	W	12 000
---------------------------	---	--------

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom	m ³ /hr	4 240
-----------	--------------------	-------

TECHNISCHE DATEN

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 30)		315
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		315
Total unit weight without electric stand-by	kg	280
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60

Geräuschentwicklung

Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Geräteabmessungen

Höhe	mm	612
Breite	mm	2 142
Tiefe	mm	563

Kältemittel

Kältemitteltyp		R-452A
Ladestand	kg	4,5
GWP / kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-3 + E-3

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	STANDARD FUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

T-600X

Stark, leise, sparsam

- Einfach zu warten - Motor kompatibel mit Biokraftstoffen -
- Volle Tracking-Konnektivität - Niedrige Lebenszykluskosten -
- Geringes Gewicht

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstrom Schnelllauf		3 230
-----------------------	--	-------

Heizleistung

Heizleistung Schnelllauf 20°/-18°		6 220
-----------------------------------	--	-------

TECHNISCHE DATEN

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffeffizienz Schnelllauf 0°/30°		3.86
Kraftstoffeffizienz Schnelllauf -20°/30°		2.25

Schnelllaufleistung im Dieselbetrieb

Kühlleistung Schnelllauf 0°/30°		7 610
Kühlleistung Schnelllauf -20°/30°		3 960

Leistung im Netzbetrieb

Kühlleistung im Netzbetrieb -20°/30°		3 140
Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		5 700

Kraftstoffverbrauch

Kraftstoffverbrauch Schnelllauf 0°/30°		1.97
Kraftstoffverbrauch Schnelllauf -20°/30°		1.76

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A
-------------	--	--------

Wartungsintervalle

Wartungsintervall		2 000
-------------------	--	-------

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		436
--------------------------------------	--	-----

Geräteabmessungen

Höhe	mm	632
Breite	mm	1 888
Tiefe	mm	919

Geräuschentwicklung

Schallleistungspegel Schnelllauf dB(A)		94.5
Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		66.2
Schalldruckpegel LSD dB(A)		61.7
Schalldruckpegel Netzbetrieb dB(A)		57.8

Kältemittel

Kältemittelgewicht		2.9
GWP / kg		2 140
Gesamttreibhauspotenzial (GWP) des Kältemittels		6 206



Kondensator Breite 1592 mm x Tiefe 523 mm x Höhe 458.7 mm

V-800

Die fahrzeuggesteuerte Serie mit der höchsten Leistung

Maschinen der V-800-Serie von Thermo King sind zweiteilig und eignen sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen bei LKW. Der Hauptkompressor wird durch den Fahrzeugmotor und der Netzbetrieb-Kompressor durch einen Elektromotor angetrieben. Die V-800-Serie ist mit einem neuen Taumelscheibenkompressor ausgestattet und mit verschiedenen Antriebskits erhältlich, die den Einbau erleichtern.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	5 175
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	4 920

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		QP21
Hubraum	cm ³	215
Anzahl der Zylinder		10

Gewicht

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	100
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	160
Verdampfer	kg	35
Taumelscheibenkompressor	kg	8.5

Geräteabmessungen

Höhe	mm	458
Breite	mm	1592
Tiefe	mm	523
Höhe Kondensator	mm	458.7
Breite Kondensator	mm	1592
Tiefe Kondensator	mm	523
Höhe Verdampfer	mm	232
Breite Verdampfer	mm	1650
Tiefe Verdampfer	mm	592
Höhe Fahrerhausregler	mm	46
Breite Fahrerhausregler	mm	135
Tiefe Fahrerhausregler	mm	25

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Laderaumvolumen	m ³	44
Kältemittel		R-134a
Luftstrom	m ³ /hr	2 680
Regler		DSR III

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	kW	8.2

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

Kältemittel		
Ladestand	kg	10: 4.55 -- 20: 4.85

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES150, ES400, ES600, ES800

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			x
Data capture & communications			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	



Kondensator Breite 1864 mm x Tiefe 588 mm x Höhe 536 mm

V-1000

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO₂-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	6 445
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	6 015

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m ³ /hr	3 540
--	--------------------	-------

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		QP25
Hubraum	cm ³	250
Anzahl der Zylinder		10

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Kältemittel		R-134a
Regler		DSR III

Gewicht

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	96
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	205
Verdampfer	kg	50
Taumelscheibenkompressor	kg	8.7

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	1850
Breite Verdampfer Typ E	mm	233
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	664
Breite ES-800	mm	1650
Höhe ES-800	mm	232
Tiefe ES-800	mm	592
Höhe Kondensator	mm	536
Breite Kondensator	mm	1864
Tiefe Kondensator	mm	588
Breite Verdampfer ES600 MAX	mm	1330.5
Tiefe Verdampfer ES600 MAX	mm	592
Höhe Verdampfer ES500 MAX	mm	240
Höhe Verdampfer ES300 MAX	mm	178
Breite Verdampfer ES300 MAX	mm	985
Tiefe Verdampfer ES300 MAX	mm	551
Höhe Verdampfer ES150 MAX	mm	187
Breite Verdampfer ES150 MAX	mm	755
Tiefe Verdampfer ES150 MAX	mm	540

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Nennleistung	kW	8,8

Kältemittel

Ladestand	kg	10: 5.4 // 20: 5.7
-----------	----	--------------------

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES1000, ES150, ES300, ES600, ES800

E-1200e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- Full electric multitemperature distribution
- Low weight for reduced fuel consumption
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	11 700
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 750
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	9 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	9 600

Heizleistung

Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 670

TECHNISCHE DATEN

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 30)		235
Gesamtgewicht des Geräts (Modell 50)		235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58

Geräuschentwicklung

Schalldruckpegel Schnelllauf dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Geräteabmessungen

Höhe	mm	612
Breite	mm	2 142
Tiefe	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x height)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Kältemittel

Kältemitteltyp		R-452A
Ladestand	kg	5
GWP / kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

E-1600e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Multi-Temp Distribution
- Inverter technology for variable speed and fast pulldown
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	15 430
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	9 470
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 200
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 200

Heizleistung

Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 670

TECHNISCHE DATEN

Gewicht

Gesamtgewicht des Geräts (Modell 30)		235
Total unit weight with electric stand-by	kg	235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58

Geräuschentwicklung

Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	93
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Geräteabmessungen

Höhe	mm	612
Breite	mm	2 142
Tiefe	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x height)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Kältemittel

Kältemitteltyp		R-452A
Ladestand	kg	6
GWP / kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	



KONDENSATOR Breite 1608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11300 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6400 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10300 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4500 W

Luftstrom

UNABHÄNGIG VON DER MASCHINENDREHZAHL

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck

S-2: 1420 / S-3: 2350 /
S-4.2: 2550 / S-4: 2840
m³/hr

TECHNISCHE DATEN

Merkmale

Geräuschpegel	101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--

Regler

General	TSR-3
---------	-------

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°	10300
---	-------

Kompressor

Modell	X430 C5
Hubraum	489 cm ³
Anzahl der Zylinder	4

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Kältemittel	R-452A
-------------	--------

Gewicht

Kondensator	479 kg
Einbaukit	10.8 kg
Verdampfer	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer S-2	200 mm
Breite Verdampfer S-2	760 mm
Tiefe Verdampfer S-2	1000 mm
Höhe Verdampfer S-3	200 mm
Breite Verdampfer S-3	1100 mm
Tiefe Verdampfer S-3	1000 mm
Höhe Kondensator	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Breite Kondensator	1608 mm
Tiefe Kondensator	721 mm
Höhe Verdampfer	S-4.2: 152 mm
Breite Verdampfer	S-4.2: 1250 mm
Tiefe Verdampfer	S-4.2: 988 mm

Dieselmotor		Netzbetriebener Elektromotor	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder	3		
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb	1116		

Geräusentwicklung		Kältemittel	
Diesel im Schnelllauf	73.4 dB(A)	Ladestand	8.5 kg
Leistung im Netzbetrieb	63.4 dB(A)		



Kondensator Breite 1 608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential)
 Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m ³ /hr	3 350
--	--------------------	-------

TECHNISCHE DATEN

Kälteleistung hohe Umgebungstemperatur (55 °C)

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	7 100
--------------------------------	---	-------

Leistung im Dieselbetrieb 20 °C	W	12 900
---------------------------------	---	--------

Merkmale

Geräuschpegel		101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--	---

Regler

General		TSR-3
---------	--	-------

Kompressor

Modell		X430 C5
--------	--	---------

Hubraum	cm ³	489
---------	-----------------	-----

Anzahl der Zylinder		4
---------------------	--	---

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A
-------------	--	--------

Gewicht

Kondensator	kg	479
-------------	----	-----

Einbaupaket	kg	10.8
-------------	----	------

Verdampfer	kg	63.5
------------	----	------

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------------

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	302
-----------------------	----	-----

Breite Verdampfer Typ E	mm	1 615
-------------------------	----	-------

Tiefe Verdampfer Typ E	mm	638
------------------------	----	-----

Höhe Kondensator	mm	636
------------------	----	-----

Breite Kondensator	mm	1 608
--------------------	----	-------

Tiefe Kondensator	mm	721
-------------------	----	-----

Dieselmotor

Modell		TK 376
--------	--	--------

Nennleistung	kW	14.6
--------------	----	------

Wartungsintervall	h	2 000
-------------------	---	-------

Anz. Zylinder		3
---------------	--	---

Höhe Kondensator mit Netzbetrieb		1 116
----------------------------------	--	-------

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
--------------------------	--	---------------------------------

Nennleistung	kW	7.5
--------------	----	-----

Geräusentwicklung

Diesel im Schnelllauf	dB(A)	73.4
-----------------------	-------	------

Leistung im Netzbetrieb	dB(A)	63.4
-------------------------	-------	------

Kältemittel

Ladestand	kg	4.6
-----------	----	-----



Kondensator Breite 1592 mm x Tiefe 523 mm x Höhe 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG			
Heizleistung: Individuelle Kälteleistung:			
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX 0 °C	W	5 740	
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX -20 °C	W	3 300	
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX 0 °C	W	6 765	
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX -20 °C	W	3 460	
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX 0 °C	W	3 975	
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	W	2 270	
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 640	
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	W	2 995	
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX 0 °C	W	5 300	
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX -20 °C	W	3 010	
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX 0 °C	W	6 305	
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX -20 °C	W	3 110	
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	W	3 850	
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	W	2 165	
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 045	
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	W	2 705	
Kälteleistung			
Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen			
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	4 395	
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX -20 °C	W	4 395	
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	3 850	
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	4 300	
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	3 595	
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX+ES400 -20 °C	W	3 595	
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	3 385	
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	3 595	
Luftstrom			
Unabhängig von der maschinendrehzahl			
ES400+ES400	m3/h	1760x2	
ES600 MAX+ES150MAX	m3/h	2260+890	
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	m3/h	2260+(2x890)	
Heizleistung			
Fahrtbetrieb	W	4 500	
Netzbetrieb	W	4 000	

TECHNISCHE DATEN			
Kompressor			
Modell		QP21	
Hubraum	cm3	215	
Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)			
Laderaumvolumen	m3	40	
Kältemittel			R-404A/R-4

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Anzahl der Zylinder		10
---------------------	--	----

Gewicht

Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	100
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	160
Verdampfer ES600 MAX	kg	28
Verdampfer ES400 MAX	kg	20
Verdampfer 2 x ES150 MAX	kg	25
Verdampfer ES150 MAX	kg	12.5
Taumelscheibenkompressor	kg	8.5

Geräteabmessungen

Höhe	mm	458.7
Breite	mm	1592
Tiefe	mm	523
Höhe Kondensator	mm	458.7
Breite Kondensator	mm	1592
Tiefe Kondensator	mm	523
Höhe Verdampfer ES600 MAX	mm	240
Breite Verdampfer ES600 MAX	mm	1330.5
Tiefe Verdampfer ES600 MAX	mm	592
Höhe Verdampfer ES400 MAX	mm	236
Breite Verdampfer ES400 MAX	mm	1080
Tiefe Verdampfer ES400 MAX	mm	592
Höhe Verdampfer ES150 MAX	mm	187
Breite Verdampfer ES150 MAX	mm	755
Tiefe Verdampfer ES150 MAX	mm	540
Höhe Fahrerhausregler	mm	46
Breite Fahrerhausregler	mm	135
Tiefe Fahrerhausregler	mm	25

Kältemittel

Ladestand	kg	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XE150: 5.15
-----------	----	--

		52A
Luftstrom	m ³ /hr	1760
Regler		DSR III

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 -- 230/3/50 -- -400/3/60 -- -230/3/60
Nennleistung	kW	8.2

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			x
Data capture & communications			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
Load Protection			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

V-1000 Spectrum

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO₂-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG

Heizleistung: Individuelle Kälteleistung:

Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	W	3 995
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX 0 °C	W	8 500
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX -20 °C	W	4 370
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	W	2 300
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 755
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	W	3 125
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX 0 °C	W	8 100
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX -20 °C	W	4 045
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	W	3 975
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	W	2 040
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX 0 °C	W	4 590
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX -20 °C	W	2 170

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Gewicht Tank 430 I	m ³ /h	5 225
Gewicht Tank 430 I + CO ₂	m ³ /h	4 830
Leistung im Dieselbetrieb -25 °C	W	8 380
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX 0 °C	W	4 660
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX -20 °C	W	8 125
Leistung im Dieselbetrieb ES500 MAX+ES150MAX 0 °C	W	4 190
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	4 610
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	5 035
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+ES150MAX 0 °C	W	4 445
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	4 610

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX 0 °C	m ³ /h	2491 x 2
Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX -20 °C	m ³ /h	2730 + 1643
ES600 MAX+ES150MAX	m ³ /h	2491+1396
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	m ³ /h	2491+ (2x1396)

Heizleistung

Fahrtbetrieb	W	5 000
Netzbetrieb	W	5 000

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		QP25
Hubraum	cm ³	250
Anzahl der Zylinder		10

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Kältemittel		R-404A/R-452A
Regler		DSR III

Gewicht

Verdampfer ES150 MAX	kg	35
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	96
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	205
Verdampfer ES600 MAX	kg	28
Verdampfer ES300 MAX	kg	18
Verdampfer 2 x ES150 MAX	kg	25
Verdampfer ES150 MAX	kg	12.5

Abtaubetrieb

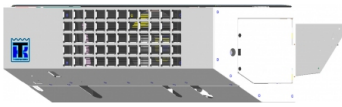
Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Geräteabmessungen		
Höhe Verdampfer Typ E	mm	1850
Breite Verdampfer Typ E	mm	233
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	664
Breite ES-800	mm	1650
Höhe ES-800	mm	232
Tiefe ES-800	mm	592
Höhe Kondensator	mm	536
Breite Kondensator	mm	1864
Tiefe Kondensator	mm	588
Höhe Verdampfer ES600 MAX	mm	240
Breite Verdampfer ES600 MAX	mm	1330.5
Tiefe Verdampfer ES600 MAX	mm	592
Höhe Verdampfer ES300 MAX	mm	178
Breite Verdampfer ES300 MAX	mm	985
Tiefe Verdampfer ES300 MAX	mm	551
Höhe Verdampfer ES150 MAX	mm	187
Breite Verdampfer ES150 MAX	mm	755
Tiefe Verdampfer ES150 MAX	mm	540

Kältemittel		
Ladestand	kg	30: 5.9 50: 6.2

Netzbetriebener Elektromotor		
Spannung/Phasen/Frequenz		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Nennleistung	kW	8.8



Kondensator Breite 1 880 mm x Tiefe 735 mm x Höhe 630 mm

RT-800R

Speziell entwickelte Lösungen für Intermodal-Anwendungen

- Die Möglichkeit, temperaturempfindliche Fracht im selben Kühlcontainer auf See, Schiene und Straße zu transportieren
- Hochleistungsfähige Dieselmotoren mit Netzbetrieb für den Schifftransport und nächtliche Ruhepausen ermöglichen einen reibungslosen autonomen Betrieb.

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	7 800
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	4 200

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m ³ /hr	2 700
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	m/s	5.2

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		X214
--------	--	------

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Laderaumlänge	μ	6.5 - 7.5
Kältemittel		R-404A/R-452A
Luftstrom	m ³ /hr	2 700
Regler		Truck Smart Reefer 3

Gewicht

Modell 30	kg	451
Modell 50	kg	484

Geräteabmessungen

Höhe	mm	630
Breite	mm	1 880
Tiefe	mm	735
Höhe Kondensator	mm	630
Breite Kondensator	mm	1 880
Tiefe Kondensator	mm	735

Dieselmotor

Modell		TK 370
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder/Hubraum	cm ³	TK 370 / 3 / 855

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	kW	5.4

T-1200R Intermodal

Speziell entwickelte Lösungen für Intermodal-Anwendungen

- Die Möglichkeit, temperaturempfindliche Fracht im selben Kühlcontainer auf See, Schiene und Straße zu transportieren
- Hochleistungsfähige Dieselmotoren mit Netzbetrieb für den Schifftransport und nächtliche Ruhepausen ermöglichen einen reibungslosen autonomen Betrieb.

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	12 500
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	6 800

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m ³ /hr	3 300
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	m/s	6.4

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

Modell		X430 C5
--------	--	---------

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Laderaumlänge	μ	13.6
Kältemittel		R-404A/R-452A
Luftstrom	m ³ /hr	3 300
Regler		Truck Smart Reefer 3

Gewicht

Modell 50	kg	517
-----------	----	-----

Geräteabmessungen

Höhe	mm	688
Breite	mm	1 887
Tiefe	mm	919
Höhe Kondensator	mm	688 (Whisper option 704)
Breite Kondensator	mm	1 887
Tiefe Kondensator	mm	919

Dieselmotor

Modell		TK 376
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder/Hubraum	cm ³	TK 376 / 3 / 1115

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	kW	7.5



KONDENSATOR Breite 1608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11300 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6400 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10300 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4500 W

Luftstrom

UNABHÄNGIG VON DER MASCHINENDREHZAHL

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck

S-2: 1420 / S-3: 2350 /
S-4.2: 2550 / S-4: 2840
m³/hr

TECHNISCHE DATEN

Merkmale

Geräuschpegel	101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--

Regler

General	TSR-3
---------	-------

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°	10300
---	-------

Kompressor

Modell	X430 C5
Hubraum	489 cm ³
Anzahl der Zylinder	4

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Kältemittel	R-452A
-------------	--------

Gewicht

Kondensator	479 kg
Einbaukit	10.8 kg
Verdampfer	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer S-2	200 mm
Breite Verdampfer S-2	760 mm
Tiefe Verdampfer S-2	1000 mm
Höhe Verdampfer S-3	200 mm
Breite Verdampfer S-3	1100 mm
Tiefe Verdampfer S-3	1000 mm
Höhe Kondensator	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Breite Kondensator	1608 mm
Tiefe Kondensator	721 mm
Höhe Verdampfer	S-4.2: 152 mm
Breite Verdampfer	S-4.2: 1250 mm
Tiefe Verdampfer	S-4.2: 988 mm

Dieselmotor		Netzbetriebener Elektromotor	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder	3		
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb	1116		

Geräusentwicklung		Kältemittel	
Diesel im Schnelllauf	73.4 dB(A)	Ladestand	8.5 kg
Leistung im Netzbetrieb	63.4 dB(A)		

UT-1000R

TECHNISCHE DATEN

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°	8 400
--	-------

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

UT-1200 E



KONDENSATOR Breite 1608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11300 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6400 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10300 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4500 W

Luftstrom

UNABHÄNGIG VON DER MASCHINENDREHZAHL

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck

S-2: 1420 / S-3: 2350 /
S-4.2: 2550 / S-4: 2840
m³/hr

TECHNISCHE DATEN

Merkmale

Geräuschpegel	101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--

Regler

General	TSR-3
---------	-------

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°	10300
---	-------

Kompressor

Modell	X430 C5
Hubraum	489 cm ³
Anzahl der Zylinder	4

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Kältemittel	R-452A
-------------	--------

Gewicht

Kondensator	479 kg
Einbaukit	10.8 kg
Verdampfer	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer S-2	200 mm
Breite Verdampfer S-2	760 mm
Tiefe Verdampfer S-2	1000 mm
Höhe Verdampfer S-3	200 mm
Breite Verdampfer S-3	1100 mm
Tiefe Verdampfer S-3	1000 mm
Höhe Kondensator	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Breite Kondensator	1608 mm
Tiefe Kondensator	721 mm
Höhe Verdampfer	S-4.2: 152 mm
Breite Verdampfer	S-4.2: 1250 mm
Tiefe Verdampfer	S-4.2: 988 mm

Dieselmotor		Netzbetriebener Elektromotor	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder	3		
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb	1116		

Geräusentwicklung		Kältemittel	
Diesel im Schnelllauf	73.4 dB(A)	Ladestand	8.5 kg
Leistung im Netzbetrieb	63.4 dB(A)		



Kondensator Breite 1 608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential)
 Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m ³ /hr	3 350
--	--------------------	-------

TECHNISCHE DATEN

Kälteleistung hohe Umgebungstemperatur (55 °C)

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	7 100
Leistung im Dieselbetrieb 20 °C	W	12 900

Regler

General		TSR-3
---------	--	-------

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A
-------------	--	--------

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------

Dieselmotor

Modell		TK 376
Nennleistung	kW	14.6
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder		3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb		1 116

Geräusentwicklung

Diesel im Schnelllauf	dB(A)	73.4
Leistung im Netzbetrieb	dB(A)	63.4

Merkmale

Geräuschpegel		101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--	--

Kompressor

Modell		X430 C5
Hubraum	cm ³	489
Anzahl der Zylinder		4

Gewicht

Kondensator	kg	479
Einbaupaket	kg	10.8
Verdampfer	kg	63.5

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	302
Breite Verdampfer Typ E	mm	1 615
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	638
Höhe Kondensator	mm	636
Breite Kondensator	mm	1 608
Tiefe Kondensator	mm	721

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	kW	7.5

Kältemittel

Ladestand	kg	4.6
-----------	----	-----



UT-1400R S-3 + S-3

Kondensator Breite 1608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	12 200
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	6 600
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	9 900
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	4 900

Heizleistung

Leistung im Dieselbetrieb -18 °C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m ³ /hr	4 450
--	--------------------	-------

TECHNISCHE DATEN

Merkmale

Geräuschpegel		101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--	---

Regler

General		TSR-3
---------	--	-------

Kompressor

Modell		X430 C5
Hubraum	cm ³	489
Anzahl der Zylinder		4

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A
-------------	--	--------

Gewicht

Kondensator	kg	479
Einbaukit	kg	10.8
Verdampfer	kg	104

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------------

Geräteabmessungen

Höhe Kondensator	mm	636
Breite Kondensator	mm	1608
Tiefe Kondensator	mm	721
Höhe Verdampfer	mm	200
Breite Verdampfer	mm	2200
Tiefe Verdampfer	mm	1000

Dieselmotor

Modell		TK 376
Nennleistung	kW	14.6
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder		3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb		1116

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	kW	7.5

Geräusentwicklung

Diesel im Schnelllauf	dB(A)	73.4
Leistung im Netzbetrieb	dB(A)	63.4

Kältemittel

Ladestand	kg	4.85
-----------	----	------



Kondensator Breite 1 608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-1400R E-Evap

Takes undermount refrigeration to a new level

Optimized uptime and cargo safety Quieter operations, day and night Best-in-class compressor and new enclosure design dramatically reduces the risk of breakdown and makes the unit much easier to service Space saving design

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	13 100
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	W	7 100
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	W	10 400
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	W	5 300

Heizleistung

Leistung im Dieselbetrieb -18 °C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m ³ /hr	3 350
--	--------------------	-------

TECHNISCHE DATEN

Merkmale

Geräuschpegel		101 dB(A) garanteed sound power level
---------------	--	--

Leistung im Netzbetrieb

Individuelle Verdampferleistung im Netzbetrieb 0°/30°		10 400
---	--	--------

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A
-------------	--	--------

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------------

Dieselmotor

Modell		TK 376
Nennleistung	kW	14.6
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder		3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb		1 116

Regler

General		TSR-3
---------	--	-------

Kompressor

Modell		X430 C5
Hubraum	cm ³	489
Anzahl der Zylinder		4

Gewicht

Kondensator	kg	479
Einbaupaket	kg	10.8
Verdampfer	kg	63.5

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	302
Breite Verdampfer Typ E	mm	638
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	1 615
Höhe Kondensator	mm	636
Breite Kondensator	mm	1 608
Tiefe Kondensator	mm	721

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	kW	7.5

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

Geräusentwicklung

Diesel im Schnelllauf	dB(A)	73.4
Leistung im Netzbetrieb	dB(A)	63.4

Kältemittel

Ladestand	kg	4.6
-----------	----	-----



Kondensator Breite 1 608 mm x Tiefe 721 mm x Höhe 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential)
 Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

LEISTUNG

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m ³ /hr	3 350
--	--------------------	-------

TECHNISCHE DATEN

Kälteleistung hohe Umgebungstemperatur (55 °C)

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	W	7 100
Leistung im Dieselbetrieb 20 °C	W	12 900

Regler

General		TSR-3
---------	--	-------

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

Kältemittel		R-452A
-------------	--	--------

Abtaubetrieb

Abtaubetrieb		Automatic hot gas defrost
--------------	--	---------------------------

Dieselmotor

Modell		TK 376
Nennleistung	kW	14.6
Wartungsintervall	h	2 000
Anz. Zylinder		3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb		1 116

Geräusentwicklung

Diesel im Schnelllauf	dB(A)	73.4
Leistung im Netzbetrieb	dB(A)	63.4

Merkmale

Geräuschpegel		101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--	--

Kompressor

Modell		X430 C5
Hubraum	cm ³	489
Anzahl der Zylinder		4

Gewicht

Kondensator	kg	479
Einbaupaket	kg	10.8
Verdampfer	kg	63.5

Geräteabmessungen

Höhe Verdampfer Typ E	mm	302
Breite Verdampfer Typ E	mm	1 615
Tiefe Verdampfer Typ E	mm	638
Höhe Kondensator	mm	636
Breite Kondensator	mm	1 608
Tiefe Kondensator	mm	721

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	kW	7.5

Kältemittel

Ladestand	kg	4.6
-----------	----	-----