

T-560R



Transportkältemaschine mit Eigenantrieb für kleine und mittelgroße LKW

MASCHINE Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm
KONDENSATOR Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm

- Erwiesene Leistung bis zu 55 °C
- Trotz selbst den rauesten Einsatzbedingungen
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen
- Benutzerfreundlich, beugt Bedienfehlern vor
- Branchenführende Leistung und Sparsamkeit
- Geringere Umweltauswirkungen
- Für den Transport von Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlwaren in LKW mit bis zu 5,5 m langem Aufbau
- Elegantes neues Design
- Kältemittel: Standard: R-452A / Option: R-134a

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieseltreib 0 °C	6600 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2150 m ³ /h
Leistung im Dieseltreib -20 °C	3500 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	5.5 m/s
Leistung im Netztreib 0 °C	4800 W		
Leistung im Netztreib -20 °C	2500 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X214 Deep Sump	Ladestand	2.5 kg
Hubraum	228 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	4.0 - 5.5 m	Modell 30	370 (Whisper option +17) kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	400 (Whisper option +17) kg
Luftstrom	2150 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 270	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	7.5 kW	Nennleistung	4.5 kW
Wartungsintervall	1000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 270V / 2 / 570 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
Remote Watch	x		
TSR standard in-cab display	x		
LOAD PROTECTION			
Heater Bar Kit			x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Password protected controller	x		
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper noise attenuating kit		x	
Hose management kit		x	
TSR rear remote control		x	
Solar Panel			x
Whisper low noise kit		x	
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

T-600R



Stark, leise, sparsam

MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
KONDENSATOR Width 919 mm x Depth 1887 mm x Height 617 mm

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	7400 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2800 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	4000 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	5.2 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	5500 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	2900 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X214	Ladestand	3 kg
Hubraum	228 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	5.5 - 6 m	Modell 30	441 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	473 kg
Luftstrom	2700 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 370	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	11.2 kW	Nennleistung	4.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Water Heater		x	
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x



MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-800R

Stark, leise, sparsam

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	8000 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2900 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	4200 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	5.2 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6300 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	3200 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X214	Ladestand	3.8 kg
Hubraum	228 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	6.5 - 7.5 m	Modell 30	444 (Whisper option +17) kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	477 (Whisper option +17) kg
Luftstrom	2700 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 370	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	11.2 kW	Nennleistung	4.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Water Heater		x	
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

T-1000R



Stark, leise, sparsam

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände

MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 mm

KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 (Whisper option 704) mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	10000 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3200 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	5400 W	Ausblaslufgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	6.2 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	7100 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4100 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X426 C5	Ladestand	3.4 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	7.5 - 8.5 m	Modell 30	457 (Whisper option +17) kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	514 (Whisper option +17) kg
Luftstrom	3200 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x



T-1200R

Stark, leise, sparsam

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände

MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 mm

KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 (Whisper option 704) mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	12500 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3300 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	7100 W	Ausblaslufgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	6.4 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	9400 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5200 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	3.8 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	8.5+ □	Modell 30	460 (Whisper option +17) kg
Kältemittel	R-404A/R-452A	Modell 50	517 (Whisper option +17) kg
Luftstrom	3300 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
TK Long Life AGM Battery		x	
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Password protected controller	x		
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Remote Status Light and Combination Display	x		
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x



MASCHINE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458 mm
KONDENSATOR Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800

Die fahrzeuggesteuerte Serie mit der höchsten Leistung

Maschinen der V-800-Serie von Thermo King sind zweiteilig und eignen sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen bei LKW. Der Hauptkompressor wird durch den Fahrzeugmotor und der Netzbetrieb-Kompressor durch einen Elektromotor angetrieben. Die V-800-Serie ist mit einem neuen Taumelscheibenkompressor ausgestattet und mit verschiedenen Antriebskits erhältlich, die den Einbau erleichtern.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	5175 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	4920 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP21
Hubraum	215 cm ³
Anzahl der Zylinder	10

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 4.55 -- 20: 4.85 kg
-----------	-------------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	44 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	2680 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netzbetrieb	100 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	160 kg
Verdampfer	35 kg
Taumelscheibenkompressor	8.5 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	8.2 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



KONDENSATOR Width 1864 mm x Depth 588 mm x Height 536 mm

V-1000

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO₂-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG		LUFTSTROM	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	6445 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3537 m ³ /h
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6015 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP25	Ladestand	10: 5.4 // 20: 5.7 kg
Hubraum	250 cm ³		
Anzahl der Zylinder	10		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Kältemittel	R-134a	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Kondensator ohne Netzbetrieb	96 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Kondensator mit Netzbetrieb	205 kg	Nennleistung	8,8 kW
Verdampfer	50 kg		
Taumscheibenkompressor	8.7 kg		

T-800R Spectrum



MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	8000 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	3850 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6200 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	2800 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X214	Ladestand	R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	6.5 - 7.5 m	Modell 30	357 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	389 kg
Luftstrom	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 370	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	11.2 kW	Nennleistung	4.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x



MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 mm
KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 (Whisper option 704) mm

T-1000R Spectrum

T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELL-LAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	10000 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	5800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6300 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4000 W		

TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X426 C5	Ladestand	R-404A = 5.86; R-452A = 6.1 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	7.5 - 8.5 m	Modell 30	373 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	430 kg
Luftstrom	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x



MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 mm
KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 (Whisper option 704) mm

T-1200R Spectrum

T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	7200 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	7500 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5000 W		

TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	8.5+ □	Modell 30	377 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	436 kg
Luftstrom	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display	x		
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x

T-1200R Spectrum Whisper Pro



PIEK certified T-1200R Spectrum model

KONDENSATOR Width 1888 mm x Depth 919 mm x Height 704 mm

PIEK certified 62dB(A)

High cooling capacity in high speed diesel operation

Telematics as standard with 2-years Connect&Track contract included

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG IM SCHNELLHAUF

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11500 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	7000 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	7400 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4800 W

KÄLTELEISTUNG PIEK-BETRIEB

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	4250
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	3250

LUFTSTROM

BEI SCHNELLHAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1420 (S-2) / 2350 (S-3) / 2550 (S-4.2) / 2840 (S-4) m ³ /h
--	---

TECHNISCHE DATEN

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	SR-3
-------------------------	------

KOMPRESSOR

Modell	X430 C5
Hubraum	492 cm ³
Anzahl der Zylinder	4

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	483 kg
Verdampfer	43 (S-2) / 52 (S-3) / 54 (S-4.2) / 86 (S-4) kg

DIESELMOTOR

Modell	TK 376
Nennleistung	14.6 kW
Wartungsintervall	2000 h
Anz. Zylinder	3

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 - 230/3/50 - 230/3/60
Nennleistung	7.5 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	64.4 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	59.3 dB(A)

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ServiceWatch maintenance logger	x		
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Thermo King battery wet cell 760CCA		x	
Thermo King battery EON 880CCA		x	
TK EnergyOne Battery	x		
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
SR-3 controller	x		
SR-3 rear remote control		x	x
LOAD PROTECTION			
Door switches		x	x
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display	x		
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Remote evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
220 V / 3 Ph / 50 Hz		x	
Elect. fuel level sensor TK 90l fuel tank			x
Fuel Tank Plastic 90L + Install Kit		x	x
Rear remote control		x	x
Triple Combo Display			x
AIRFLOW BOOSTER EVAPORATORS			
Side Panel Pair S-2/S-3 Remote Evaporators/Fan Banks		x	
EASE OF USE			
Rear remote control SR-3		x	x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)			x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE MEHRFACHTEMPERATUR



UT-R Spectrum

KONDENSATOR Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11300 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6400 W		
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10300 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4500 W		

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL SPECIFICATIONS		COOLING CAPACITY	
Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level	Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	8.5 kg
Hubraum	489 cm ³		
Anzahl der Zylinder	4		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Kältemittel	R-452A	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		DIESELMOTOR	
Kondensator	479 kg	Modell	TK 376
Einbaukit	10.8 kg	Nennleistung	14.6 kW
Verdampfer	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg	Wartungsintervall	2000 h
		Anz. Zylinder	3
		Höhe Kondensator mit Netzbetrieb	1116
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR		SCHALLDRUCKPEGEL	
Spannung/Phasen/Frequenz	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz	Diesel im Schnelllauf	73.4 dB(A)
Nennleistung	7.5 kW	Leistung im Netzbetrieb	63.4 dB(A)

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE MEHRFACHTEMPERATUR



UT-R Extreme

KONDENSATOR Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

LEISTUNG

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck

3350 m³/h

TECHNISCHE DATEN

KÄLTELEISTUNG HOHE UMGEBUNGSTEMPERATUR (55 °C)

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C

7100 W

Leistung im Dieselbetrieb 20 °C

12900 W

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range

101 dB(A) guaranteed sound power level

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C

TSR-3

KOMPRESSOR

Modell

X430 C5

Hubraum

489 cm³

Anzahl der Zylinder

4

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand

4.6 kg

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Kältemittel

R-452A

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb

Automatic hot gas defrost

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator

479 kg

Einbaukit

10.8 kg

Verdampfer

63.5 kg

DIESELMOTOR

Modell

TK 376

Nennleistung

14.6 kW

Wartungsintervall

2000 h

Anz. Zylinder

3

Höhe Kondensator mit Netzbetrieb

1116

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz

230-400V / 3 Ph / 50-60Hz

Nennleistung

7.5 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf

73.4 dB(A)

Leistung im Netzbetrieb

63.4 dB(A)



MASCHINE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm
 KONDENSATOR Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG			
HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX 0 °C	5740 W	Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	4395 W
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX -20 °C	3300 W	Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX -20 °C	4395 W
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX 0 °C	6765 W	Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	3850 W
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX -20 °C	3460 W	Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	4300 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX 0 °C	3975 W	Leistung im Netzbetrieb -20 °C	3595 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	2270 W	Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX+ES400 -20 °C	3595 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	5640 W	Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	3385 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	2995 W	Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	3595 W
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX 0 °C	5300 W		
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX -20 °C	3010 W		
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX 0 °C	6305 W		
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX -20 °C	3110 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	3850 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	2165 W		
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	5045 W		
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	2705 W		
HEIZLEISTUNG		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Fahrtbetrieb	4500 W	ES400+ES400	1760x2 m3/h
Netzbetrieb	4000 W	ES600 MAX+ES150MAX	2260+890 m3/h
		Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	2260+(2x890) m3/h

TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP21	Ladestand	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15 kg
Hubraum	215 cm3		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Anzahl der Zylinder	10
---------------------	----

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
--	--	--------------	--

Laderaumvolumen	40 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-404A/R-452A		
Luftstrom	1760 m ³ /h		
Regler	DSR III		

GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
------------------------------	--	------------------------------	--

Kondensator ohne Netzbetrieb	100 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 -- 230/3/60
Kondensator mit Netzbetrieb	160 kg	Nennleistung	8.2 kW
Verdampfer ES600 MAX	28 kg		
Verdampfer ES400 MAX	20 kg		
Verdampfer 2 x ES150 MAX	25 kg		
Verdampfer ES150 MAX	12.5 kg		
Taumscheibenkompressor	8.5 kg		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

V-1000 Spectrum

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO2-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

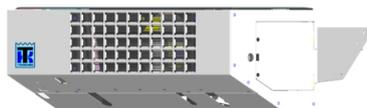
LEISTUNG			
HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	3995 W	Gewicht Tank 430 l	5225 m3/h
Leistung im Dieseltbetrieb ES600 MAX 0 °C	8500 W	Gewicht Tank 430 l + CO2	4830 m3/h
Leistung im Dieseltbetrieb ES600 MAX -20 °C	4370 W	Leistung im Dieseltbetrieb -25 °C	8380 W
Leistung im Dieseltbetrieb ES150 MAX -20 °C	2300 W	Leistung im Dieseltbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX 0 °C	4660 W
Leistung im Dieseltbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	5755 W	Leistung im Dieseltbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX -20 °C	8125 W
Leistung im Dieseltbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	3125 W	Leistung im Dieseltbetrieb ES500 MAX+ES150MAX 0 °C	4190 W
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX 0 °C	8100 W	Leistung im Dieseltbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	4610 W
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX -20 °C	4045 W	Leistung im Dieseltbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	5035 W
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	3975 W	Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+ES150MAX 0 °C	4445 W
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	2040 W	Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	4610 W
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX 0 °C	4590 W		
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX -20 °C	2170 W		
HEIZLEISTUNG		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Fahrtbetrieb	5000 W	Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX 0 °C	2491 x 2 m3/h
Netzbetrieb	5000 W	Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX -20 °C	2730 + 1643 m3/h
		ES600 MAX+ES150MAX	2491+1396 m3/h
		Leistung im Dieseltbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	2491+ (2x1396) m3/h
TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP25	Ladestand	30: 5.9 50: 6.2 kg
Hubraum	250 cm3		
Anzahl der Zylinder	10		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE. KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Kältemittel	R-404A/R-452A	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Verdampfer ES150 MAX	35 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Kondensator ohne Netzbetrieb	96 kg	Nennleistung	8.8 kW
Kondensator mit Netzbetrieb	205 kg		
Verdampfer ES600 MAX	28 kg		
Verdampfer ES300 MAX	18 kg		
Verdampfer 2 x ES150 MAX	25 kg		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Verdampfer ES150 MAX

12.5 kg

EIGENANTRIEB FÜR LKW – INTERMODAL



MASCHINE Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm
KONDENSATOR Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm

RT-800R

Speziell entwickelte Lösungen für Intermodal-Anwendungen

- Die Möglichkeit, temperaturempfindliche Fracht im selben Kühlcontainer auf See, Schiene und Straße zu transportieren
- Hochleistungsfähige Dieselmotoren mit Netzbetrieb für den Schifftransport und nächtliche Ruhepausen ermöglichen einen reibungslosen autonomen Betrieb.

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG		LUFTSTROM	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	7800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2700 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	4200 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	5.2 m/s

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)	
Modell	X214	Laderaumlänge	6.5 - 7.5 m
		Kältemittel	R-404A/R-452A
		Luftstrom	2700 m ³ /h
		Regler	Truck Smart Reefer 3
GEWICHT		DIESELMOTOR	
EINSCHL. BATTERIE		Modell	TK 370
Modell 30	451 kg	Wartungsintervall	2000 h
Modell 50	484 kg	Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm ³
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR			
Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60		
Nennleistung	5.4 kW		

T-1200R Intermodal

Speziell entwickelte Lösungen für Intermodal-Anwendungen

- Die Möglichkeit, temperaturempfindliche Fracht im selben Kühlcontainer auf See, Schiene und Straße zu transportieren
- Hochleistungsfähige Dieselmotoren mit Netzbetrieb für den Schiffstransport und nächtliche Ruhepausen ermöglichen einen reibungslosen autonomen Betrieb.

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	12500 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3300 m3/h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	6.4 m/s

TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)	
Modell	X430 C5	Laderaumlänge	13.6 l
		Kältemittel	R-404A/R-452A
		Luftstrom	3300 m3/h
		Regler	Truck Smart Reefer 3
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		DIESELMOTOR	
Modell 50	517 kg	Modell	TK 376
		Wartungsintervall	2000 h
		Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm3
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR			
Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60		
Nennleistung	7.5 kW		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE MEHRFACHTEMPERATUR



UT-R Spectrum

KONDENSATOR Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11300 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6400 W		
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10300 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4500 W		

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL SPECIFICATIONS		COOLING CAPACITY	
Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level	Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	8.5 kg
Hubraum	489 cm ³		
Anzahl der Zylinder	4		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Kältemittel	R-452A	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		DIESELMOTOR	
Kondensator	479 kg	Modell	TK 376
Einbaunit	10.8 kg	Nennleistung	14.6 kW
Verdampfer	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg	Wartungsintervall	2000 h
		Anz. Zylinder	3
		Höhe Kondensator mit Netzbetrieb	1116
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR		SCHALLDRUCKPEGEL	
Spannung/Phasen/Frequenz	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz	Diesel im Schnelllauf	73.4 dB(A)
Nennleistung	7.5 kW	Leistung im Netzbetrieb	63.4 dB(A)

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE MEHRFACHTEMPERATUR



UT-R Extreme

KONDENSATOR Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

LEISTUNG

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck

3350 m³/h

TECHNISCHE DATEN

KÄLTELEISTUNG HOHE UMGEBUNGSTEMPERATUR (55 °C)

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C

7100 W

Leistung im Dieselbetrieb 20 °C

12900 W

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range

101 dB(A) guaranteed sound power level

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C

TSR-3

KOMPRESSOR

Modell

X430 C5

Hubraum

489 cm³

Anzahl der Zylinder

4

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand

4.6 kg

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Kältemittel

R-452A

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb

Automatic hot gas defrost

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator

479 kg

Einbaukit

10.8 kg

Verdampfer

63.5 kg

DIESELMOTOR

Modell

TK 376

Nennleistung

14.6 kW

Wartungsintervall

2000 h

Anz. Zylinder

3

Höhe Kondensator mit Netzbetrieb

1116

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz

230-400V / 3 Ph / 50-60Hz

Nennleistung

7.5 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf

73.4 dB(A)

Leistung im Netzbetrieb

63.4 dB(A)



MASCHINE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
KONDENSATOR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT-1200 S-3 + S-3

Der neue Maßstab für die Unterflurmontage

- Flüsterbetrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Kleiner und leichter
- Einfache, kostengünstige Installation
- Vereinfachter Zugang bei Wartungsarbeiten
- Fortschrittlicher TSR-3-Regler

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11200 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6600 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	8000 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5100 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	4000 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	TK 06 Scroll
Hubraum	98 cm ³

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	4.5 kg
-----------	--------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumlänge	7.5 - 9+ m
Kältemittel	R-452A
Luftstrom	4000 m ³ /h
Regler	Truck Smart Reefer 3

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 50	495 kg
-----------	--------

DIESELMOTOR

Modell	TK 376
Nennleistung	14.6 kW
Wartungsintervall	2000 h
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 – 230 / 3 / 60
Nennleistung	7.5 kW

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit			x
Door switches		x	
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Flexible hoses			x
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR



UT-1400R S-3 + S-3

KONDENSATOR Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselmotorbetrieb 0 °C	12200 W
Leistung im Dieselmotorbetrieb -20 °C	6600 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	9900 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4900 W

HEIZLEISTUNG

Leistung im Dieselmotorbetrieb -18 °C	4400 (+18C box) W
2XES150+2XES150	3200 (+18C box) W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	4450 m ³ /h
--	------------------------

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
-------------------------	-------

KOMPRESSOR

Modell	X430 C5
Hubraum	489 cm ³
Anzahl der Zylinder	4

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	4.85 kg
-----------	---------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Kältemittel	R-452A
-------------	--------

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	479 kg
Einbauset	10.8 kg
Verdampfer	104 kg

DIESELMOTOR

Modell	TK 376
Nennleistung	14.6 kW
Wartungsintervall	2000 h
Anz. Zylinder	3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb	1116

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	7.5 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	73.4 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	63.4 dB(A)

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR



UT-1400R E-Evap

KONDENSATOR Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselmotorbetrieb 0 °C	13100 W
Leistung im Dieselmotorbetrieb -20 °C	7100 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10400 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5300 W

HEIZLEISTUNG

Leistung im Dieselmotorbetrieb -18 °C	4400 (+18C box) W
2XES150+2XES150	3200 (+18C box) W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3350 m ³ /h
--	------------------------

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
-------------------------	-------

KOMPRESSOR

Modell	X430 C5
Hubraum	489 cm ³
Anzahl der Zylinder	4

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	4.6 kg
-----------	--------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Kältemittel	R-452A
-------------	--------

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	479 kg
Einbauset	10.8 kg
Verdampfer	63.5 kg

DIESELMOTOR

Modell	TK 376
Nennleistung	14.6 kW
Wartungsintervall	2000 h
Anz. Zylinder	3
Höhe Kondensator mit Netzbetrieb	1116

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Nennleistung	7.5 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	73.4 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	63.4 dB(A)