



A-360

Excelencia desde el nivel básico

- Motor conforme con la normativa MMNC regulado mecánicamente
- Contrato de conectividad durante 2 años de serie
- Caudal de aire flexible
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- Niveles de ruido reducidos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	15600 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	8100 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	12700 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	6600 W

CAUDAL DE AIRE

INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5000 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	5500 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5000 m ³ /hr

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10750 W
---	---------

DATOS TÉCNICOS

PESO

Model Standard	830 kg
Peso total de la unidad (modelo 50)	830

DIMENSIONES DE LA UNIDAD

Altura	2270 mm
Anchura	2076 mm
Profundidad	440 mm

MOTOR

Intervalo de mantenimiento	3000 horas
N.º de cilindros	4
Capacidad	2,1 L

MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50460/3/60
Potencia nominal	9.3 kW

RUIDO

Diesel de alta velocidad	65 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Fuel level sensor		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
Trailer Assist EBS Harness		x	x
ServiceLog maintenance logger	x		
ComplianceLog data logger	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
LOAD PROTECTION			
Adjustable airflow	x		
Air Straightener (from Q4 2020)		x	x
Air Chute (from Q4 2020)		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020)	x		
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper quiet operation	x		
Solar Panel		x	x
Tail lift battery charger (from Q4 2020)		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020)	x		
EASE OF USE			
Proactive alarm notifications	x		
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x



A-400

El nuevo estándar en la refrigeración para remolque

- Motor de 3 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- Contrato de conectividad mejorado durante 2 años de serie Caudal de aire flexible
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad "estándar" más silenciosa del mercado

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	16200 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	8300 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	13000 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	6700 W

CAUDAL DE AIRE

INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5000 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	5500 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5000 m ³ /hr

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10750 W
---	---------

DATOS TÉCNICOS

PESO

Model Standard	830 kg
----------------	--------

DIMENSIONES DE LA UNIDAD

Altura	2270 mm
Anchura	2076 mm
Profundidad	440 mm

MOTOR

Intervalo de mantenimiento	3000 horas
N.º de cilindros	4
Capacidad	2,1 L

MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50460/3/60
Potencia nominal	9.3 kW

RUIDO

Diesel de alta velocidad	65 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Fuel consumption monitoring	x		
Fuel level sensor		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
Trailer Assist EBS Harness		x	x
ServiceLog maintenance logger	x		
ComplianceLog data logger	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
LOAD PROTECTION			
Adjustable airflow	x		
Air Straightener (from Q4 2020)		x	x
Air Chute (from Q4 2020)		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020)	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
CUSTOMIZATION			
Chrome grille		x	
Whisper quiet operation	x		
Solar Panel		x	x
Tail lift battery charger (from Q4 2020)		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020)	x		
EASE OF USE			
Proactive alarm notifications	x		
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



A-500

Cuando su carga se merece lo mejor de lo mejor

- Motor de 4 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- El control de la temperatura más preciso del mercado
- El descenso de la temperatura más rápido
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad de alta capacidad más silenciosa del mercado

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	19500 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10400 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	14600 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	8400 W

CAUDAL DE AIRE

INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5500 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	6000 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5500 m ³ /hr

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	15900 W
---	---------

DATOS TÉCNICOS

PESO

Model Standard	830 kg
----------------	--------

DIMENSIONES DE LA UNIDAD

Altura	2270 mm
Anchura	2076 mm
Profundidad	440 mm

MOTOR

Intervalo de mantenimiento	3000 horas
N.º de cilindros	4
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico	2,1

MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50460/3/60
Potencia nominal	9.3 kW

RUIDO

Diesel de alta velocidad	67 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Fuel consumption monitoring	x		
Fuel level sensor		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
Trailer Assist EBS Harness		x	x
ServiceLog maintenance logger	x		
ComplianceLog data logger	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
LOAD PROTECTION			
Adjustable airflow	x		
Air Straightener (from Q4 2020)		x	x
Air Chute (from Q4 2020)		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020)	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper quiet operation	x		
Solar Panel		x	x
Tail lift battery charger (from Q4 2020)		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020)	x		
EASE OF USE			
Proactive alarm notifications	x		
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x



A-500 Whisper Pro

Entre en la ciudad de noche

- Conforme incluso con las normativas más estrictas sobre el ruido en el interior de las ciudades
- Motor de 4 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- El control de la temperatura más preciso del mercado
- El descenso de la temperatura más rápido
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad de alta capacidad más silenciosa del mercado

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A ALTA VELOCIDAD		CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN EN MODO PIEK	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	18,200 W	Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	15,900
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10,000 W	Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	13,800
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	12,350 W	Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	6,850
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	8,400 W		

CAUDAL DE AIRE INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5,000 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	5,000 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3,400 m ³ /hr
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5,000 m ³ /hr

DATOS TÉCNICOS

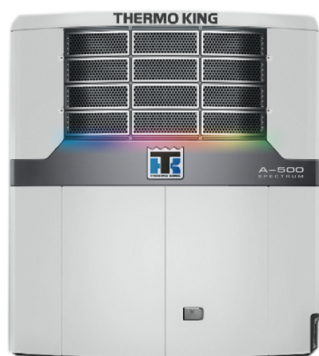
MOTOR		MOTOR ELÉCTRICO	
Intervalo de mantenimiento	3000 horas	Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 460/3/60
N.º de cilindros	4	Potencia nominal	9.3 kW
Capacidad	2,1 L		

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

S-3

S-6A

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA



A-500 Spectrum

Dominio de la multitemperatura

- Controlador de la serie A personalizado.
- Precisión del punto de consigna de hasta 0,5°C.
- Un ahorro de combustible de hasta un 20%.
- Rápida recuperación de la temperatura.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C		CAUDAL DE AIRE INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	18600 W	Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5300 m ³ /hr
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10000 W	Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400 m ³ /hr
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	15400 W		
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	7600 W		

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DEL EVAPORADOR REMOTO		CAPACIDAD EN FUNCIONAMIENTO DIÉSEL A ALTA VELOCIDAD	
S3A a 0/30°C	9100	Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C	10400
S6A a 0/30°C	13650		

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)		PESO	
Longitud del compartimento	15 m	Model Standard	840 kg
Refrigerante	R-452A		
Controlador	A Series Controller		

DIMENSIONES DE LA UNIDAD		MOTOR	
Anchura del evaporador ES800	2270 mm	Intervalo de mantenimiento	3000 horas
Altura del evaporador ES800	2076 mm	N.º de cilindros	4
Profundidad del evaporador ES800	440 mm	Altura del condensador con funcionamiento eléctrico	2,1
Altura	1100		
Anchura	1000		
Profundidad	200		

MOTOR ELÉCTRICO		RUIDO	
Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50460/3/60	Diesel de alta velocidad	67 dB(A)
Potencia nominal	9.3 kW	Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

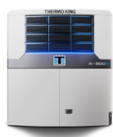
S-3A

S-4

S-6A

S4.2

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



A-500-e

All electric - All Advancer

Full electric architecture with proven Advancer reliability and reduced maintenance needs Engineless operations
Suitable for any journey Compatible with multiple power sources Running fully carbon-neutral

RENDIMIENTO

CAUDAL DE AIRE

INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @
Descenso de la temperatura 4500 m³/hr

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @
Set Point 3400 m³/hr

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE +37,8°C (100°F)

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a 0/30°C 15100 Watt

CAPACIDAD EN FUNCIONAMIENTO (ELÉCTRICO) DE RESERVA

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a
-20/30°C 8000

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

Longitud del compartimento 15 m

Refrigerante R-452A

Controlador A Series Controller

PESO

Model Standard 650 kg

DIMENSIONES DE LA UNIDAD

Altura 2076 mm

Anchura 440 mm

Profundidad 2270 mm

MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia 400 / 3 / 50

Potencia nominal 9.3 kW

RUIDO

Capacidad durante el funcionamiento eléctrico 63 dB(A)