

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



### A-360

## Excelencia desde el nivel básico

**UNIDAD** Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Motor conforme con la normativa MMNC regulado mecánicamente
- Contrato de conectividad durante 2 años de serie
- Caudal de aire flexible
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- Niveles de ruido reducidos

#### RENDIMIENTO

##### CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	15600 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	8100 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	12700 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	6600 W

##### EL CAUDAL DE AIRE

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5000 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	5500 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5000 m3/h

#### DATOS TÉCNICOS

##### CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10750 W
---	---------

##### PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

Model Standard	830 kg
----------------	--------

##### MOTOR

Intervalo de mantenimiento	3000 horas
N.º de cilindros	4
Capacidad	2,1 L

##### MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 460/3/60
Potencia nominal	9.3 kW

##### NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

Diesel de alta velocidad	65 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
<b>GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL</b>			
Sensor del nivel de combustible		x	x
Sistema de cebado y filtrado de combustible		x	x
Batería AGM de calidad superior	x		
Cobertura de la garantía de 2 años	x		
EMI 3000: Intervalo de mantenimiento ampliado	x		
<b>REGISTRO DE DATOS Y COMUNICACIONES</b>			
TrackKing: Contrato de 2 años	x		
Cableado del sistema EBS del servicio Trailer Assist		x	x
Registrador de mantenimiento ServiceLog	x		
Registrador de datos ComplianceLog	x		
Registrador de datos independiente TouchLog		x	x
WinTrac (software de análisis de datos)			x
Puerto de datos USB	x		
<b>PROTECCIÓN DE LA CARGA</b>			
Caudal de aire ajustable	x		
Embocadura de aire (Q4 2020)		x	x
Conducto de aire (Q4 2020)		x	x
Protección anticongelación para el control del aire de descarga	x		
Parámetros de funcionamiento preseleccionados de OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Interruptores de puerta		x	x
Conmutación automática diésel/eléctrico	x		
<b>PERSONALIZACIÓN</b>			
Funcionamiento ultrasilencioso	x		
Panel solar		x	x
Cargador de la batería de la plataforma de carga (Q4 2020)		x	x
Depósito de combustible (de plástico de 230 L o de aluminio de 190 L)		x	x
Conexión de alimentación protegida para accesorios de terceros (Q4 2020)	x		
<b>FACILIDAD DE USO</b>			
Notificaciones de alarmas proactivas	x		
Pantalla Triple Combo de combinación triple (indicaciones del combustible, de las alarmas y de la temperatura)		x	x

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



### A-400

## El nuevo estándar en la refrigeración para remolque

**UNIDAD** Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Motor de 3 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- Contrato de conectividad mejorado durante 2 años de serie Caudal de aire flexible
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad "estándar" más silenciosa del mercado

#### RENDIMIENTO

##### CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	16200 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	8300 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	13000 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	6700 W

##### EL CAUDAL DE AIRE

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5000 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	5500 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5000 m3/h

#### DATOS TÉCNICOS

##### CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10750 W
---	---------

##### PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

Model Standard	830 kg
----------------	--------

##### MOTOR

Intervalo de mantenimiento	3000 horas
N.º de cilindros	4
Capacidad	2,1 L

##### MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 460/3/60
Potencia nominal	9.3 kW

##### NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

Diesel de alta velocidad	65 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
<b>GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL</b>			
Supervisión del consumo de combustible	x		
Sensor del nivel de combustible		x	x
Sistema de cebado y filtrado de combustible		x	x
Batería AGM de calidad superior	x		
Cobertura de la garantía de 2 años	x		
EMI 3000: Intervalo de mantenimiento ampliado	x		
<b>REGISTRO DE DATOS Y COMUNICACIONES</b>			
TrackKing: Contrato de 2 años	x		
Cableado del sistema EBS del servicio Trailer Assist		x	x
Registrador de mantenimiento ServiceLog	x		
Registrador de datos ComplianceLog	x		
Registrador de datos independiente TouchLog		x	x
WinTrac (software de análisis de datos)			x
Puerto de datos USB	x		
<b>PROTECCIÓN DE LA CARGA</b>			
Caudal de aire ajustable	x		
Embocadura de aire (Q4 2020)		x	x
Conducto de aire (Q4 2020)		x	x
Protección anticongelación para el control del aire de descarga	x		
Parámetros de funcionamiento preseleccionados de OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Interruptores de puerta		x	x
Conmutación automática diésel/eléctrico + autocorrección de fases	x		
<b>PERSONALIZACIÓN</b>			
Rejilla cromada		x	
Funcionamiento ultrasilencioso	x		
Panel solar		x	x
Cargador de la batería de la plataforma de carga (Q4 2020)		x	x
Depósito de combustible (de plástico de 230 L o de aluminio de 190 L)		x	x
Conexión de alimentación protegida para accesorios de terceros (Q4 2020)	x		
<b>FACILIDAD DE USO</b>			
Notificaciones de alarmas proactivas	x		
Pantalla Triple Combo de combinación triple (indicaciones del combustible, de las alarmas y de la temperatura)		x	x

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



### A-500

Cuando su carga se merece lo mejor de lo mejor

**UNIDAD** Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Motor de 4 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- El control de la temperatura más preciso del mercado
- El descenso de la temperatura más rápido
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad de alta capacidad más silenciosa del mercado

#### RENDIMIENTO

##### CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	19500 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10400 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	14600 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	8400 W

##### EL CAUDAL DE AIRE

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5500 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	6000 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5500 m3/h

#### DATOS TÉCNICOS

##### CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	15900 W
---	---------

##### PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

Model Standard	835 kg
----------------	--------

##### MOTOR

Intervalo de mantenimiento	3000 horas
N.º de cilindros	4
Displacement	2,1

##### MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 460/3/60
Potencia nominal	9.3 kW

##### NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

Diesel de alta velocidad	67 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
<b>GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL</b>			
Supervisión del consumo de combustible	x		
Sensor del nivel de combustible		x	x
Sistema de cebado y filtrado de combustible		x	x
Batería AGM de calidad superior	x		
Cobertura de la garantía de 2 años	x		
EMI 3000: Intervalo de mantenimiento ampliado	x		
<b>REGISTRO DE DATOS Y COMUNICACIONES</b>			
TrackKing: Contrato de 2 años	x		
Cableado del sistema EBS del servicio Trailer Assist		x	x
Registrador de mantenimiento ServiceLog	x		
Registrador de datos ComplianceLog	x		
Registrador de datos independiente TouchLog		x	x
WinTrac (software de análisis de datos)			x
Puerto de datos USB	x		
<b>PROTECCIÓN DE LA CARGA</b>			
Caudal de aire ajustable	x		
Embocadura de aire (Q4 2020)		x	x
Conducto de aire (Q4 2020)		x	x
Protección anticongelación para el control del aire de descarga	x		
Parámetros de funcionamiento preseleccionados de OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Interruptores de puerta		x	x
Conmutación automática diésel/eléctrico + autocorrección de fases	x		
<b>PERSONALIZACIÓN</b>			
Funcionamiento ultrasilencioso	x		
Panel solar		x	x
Cargador de la batería de la plataforma de carga (Q4 2020)		x	x
Depósito de combustible (de plástico de 230 L o de aluminio de 190 L)		x	x
Conexión de alimentación protegida para accesorios de terceros (Q4 2020)	x		
<b>FACILIDAD DE USO</b>			
Notificaciones de alarmas proactivas	x		
Pantalla Triple Combo de combinación triple (indicaciones del combustible, de las alarmas y de la temperatura)		x	x

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



### A-500 Whisper Pro

#### Entre en la ciudad de noche

- Conforme incluso con las normativas más estrictas sobre el ruido en el interior de las ciudades
- Motor de 4 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- El control de la temperatura más preciso del mercado
- El descenso de la temperatura más rápido
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad de alta capacidad más silenciosa del mercado

#### RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A ALTA VELOCIDAD		CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN EN MODO PIEK	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	18,200 W	Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	15,900
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10,000 W	Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	13,800
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	12,350 W	Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	6,850
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	8,400 W		

#### EL CAUDAL DE AIRE

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5,000 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	5,000 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3,400 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5,000 m3/h

#### DATOS TÉCNICOS

MOTOR		MOTOR ELÉCTRICO	
Intervalo de mantenimiento	3000 horas	Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 460/3/60
N.º de cilindros	4	Potencia nominal	9.3 kW
Capacidad	2,1 L		