



## CT-10

Refrigeración limpia, silenciosa y eficiente.

- El impacto medioambiental más bajo
- Ideal para los servicios de distribución
- Un nivel sonoro extremadamente bajo: Homologada con la certificación PIEK
- Control preciso de la temperatura

### RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN		EL CAUDAL DE AIRE	
CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C		DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador S-2 CT	5800 W	Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática con el evaporador S-2 CT	1360 m3/h
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador S-2 CT	5200 W	Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática con el evaporador S-3 CT	2040 m3/h
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador S-3 CT	8800 W	Velocidad de descarga: tirada de aire con el evaporador S-2 CT	9.1 m3/h
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador S-3 CT	7800 W	Velocidad de descarga: tirada de aire con el evaporador S-3 CT	9.1 m3/h

### DATOS TÉCNICOS

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)		UNIDAD PRINCIPAL EN MODO DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO	
Longitud del compartimento	Up to 9 m	Voltaje de CA/Fase/Ciclos (voltaje del sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
El caudal de aire	1360 - 2040 m3/h		
Controlador	Smart Reefer 3		
Peso del módulo de control eléctrico	49 kg		
Peso del depósito de 330 L	171 kg		
Peso del depósito de 330 L + CO2	544 kg		
Peso del depósito de 430 L	207 kg		
Peso del depósito de 430 L + CO2	696 kg		
Capacidad de calefacción por evaporador	5650 - 6850 W		

REFRIGERANTE: CO2 LÍQUIDO RECICLADO, R-744		CONFIGURACIÓN DE LAS ZONAS DE MUESTRA	
Carga, depósito de 330 L	Maximum 373 kg	Evaporador de la ZONA 1	S-2 CT
Carga, depósito de 430 L	Maximum 489 kg	Capacidad de refrigeración de la ZONA 1	5800 W
		EVAPORADOR DE LA ZONA 1	1360 W



## CT-15

Refrigeración limpia, silenciosa y eficiente.

- El impacto medioambiental más bajo
- Ideal para los servicios de distribución
- Nivel sonoro extremadamente bajo: con la certificación PIEK
- Control preciso de la temperatura

### RENDIMIENTO

#### CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador S-2 CT	5800 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador S-2 CT	5200 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador S-3 CT	8800 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador S-3 CT	7800 W

#### EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática con el evaporador S-2 CT	1360 m <sup>3</sup> /h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática con el evaporador S-3 CT	2040 m <sup>3</sup> /h
Velocidad de descarga: tirada de aire con el evaporador S-2 CT	9.1 m <sup>3</sup> /h
Velocidad de descarga: tirada de aire con el evaporador S-3 CT	9.1 m <sup>3</sup> /h

### DATOS TÉCNICOS

#### GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

#### REFRIGERANTE: CO2 LÍQUIDO RECICLADO, R-744

Longitud del compartimento	Up to 13 m	Carga, depósito de 330 L	Maximum 373 kg
El caudal de aire	1360 - 2040 m <sup>3</sup> /h	Carga, depósito de 430 L	Maximum 489 kg
Controlador	Smart Reefer 3		
Peso del módulo de control eléctrico	145 kg		
Peso del depósito de 330 L	171 kg		
Peso del depósito de 330 L + CO2	544 kg		

## CRYOTECH: MODELOS MONOTEMPERATURA

Peso del depósito de 430 L	207 kg
Peso del depósito de 430 L + CO2	696 kg
Capacidad de calefacción por evaporador	5650 - 8650 W

### CONFIGURACIÓN DE LAS ZONAS DE MUESTRA

Evaporador de la ZONA 1	S-3 CT
Capacidad de refrigeración de la ZONA 1	8800 W
EVAPORADOR DE LA ZONA 1	2040 W



## CT-10 Spectrum

Refrigeración limpia, silenciosa y eficiente.

- El impacto medioambiental más bajo
- Ideal para los servicios de distribución
- Un nivel sonoro extremadamente bajo: Homologada con la certificación PIEK
- Control preciso de la temperatura

### RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN		EL CAUDAL DE AIRE	
CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C		DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador S-2 CT	5800 W	Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática con el evaporador S-2 CT	1360 m3/h
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador S-2 CT	5200 W	Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática con el evaporador S-3 CT	2040 m3/h
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador S-3 CT	8800 W	Velocidad de descarga: tirada de aire con el evaporador S-2 CT	9.1 m3/h
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador S-3 CT	7800 W	Velocidad de descarga: tirada de aire con el evaporador S-3 CT	9.1 m3/h

### DATOS TÉCNICOS

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)		UNIDAD PRINCIPAL EN MODO DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO	
Longitud del compartimento	Up to 9 m	Voltaje de CA/Fase/Ciclos (voltaje del sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
El caudal de aire	1360 - 4080 m3/h		
Controlador	Smart Reefer 3		
Peso del módulo de control eléctrico	49 kg		
Peso del depósito de 330 L	171 kg		
Peso del depósito de 330 L + CO2	544 kg		
Peso del depósito de 430 L	207 kg		
Peso del depósito de 430 L + CO2	696 kg		
Capacidad de calefacción por evaporador	5650 - 6850 W		

REFRIGERANTE: CO2 LÍQUIDO RECICLADO, R-744		CONFIGURACIÓN DE LAS ZONAS DE MUESTRA	
Carga, depósito de 330 L	Maximum 373 kg	Evaporador de la ZONA 1	S-2 CT
Carga, depósito de 430 L	Maximum 489 kg	Capacidad de refrigeración de la ZONA 1	5800 W
		EVAPORADOR DE LA ZONA 1	1360 W
		Evaporador de la ZONA 2	S-3 CT
		Capacidad de refrigeración de la ZONA 2	8800 W
		EVAPORADOR DE LA ZONA 2	2040 W

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 -- 230/3/50



## CT-15 Spectrum

Refrigeración limpia, silenciosa y eficiente.

- El impacto medioambiental más bajo
- Ideal para los servicios de distribución
- Un nivel sonoro extremadamente bajo: Homologada con la certificación PIEK
- Control preciso de la temperatura

### RENDIMIENTO

#### CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador S-2 CT	5800 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador S-2 CT	5200 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador S-3 CT	8800 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor del vehículo/el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador S-3 CT	7800 W

#### EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática con el evaporador S-2 CT	1360 m <sup>3</sup> /h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática con el evaporador S-3 CT	2040 m <sup>3</sup> /h
Velocidad de descarga: tirada de aire con el evaporador S-2 CT	9.1 m <sup>3</sup> /h
Velocidad de descarga: tirada de aire con el evaporador S-3 CT	9.1 m <sup>3</sup> /h

### DATOS TÉCNICOS

#### GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

#### UNIDAD PRINCIPAL EN MODO DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO

Longitud del compartimento	Up to 13 m	Voltaje de CA/Fase/Ciclos (voltaje del sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 115/1/60 (12v)
El caudal de aire	1360 - 6120 m <sup>3</sup> /h		
Controlador	Smart Reefer 3		
Peso del módulo de control eléctrico	145 kg		
Peso del depósito de 330 L	171 kg		
Peso del depósito de 330 L + CO2	544 kg		

## CRYOTECH: MODELOS MULTITEMPERATURA

Peso del depósito de 430 L	207 kg
Peso del depósito de 430 L + CO2	696 kg
Capacidad de calefacción por evaporador	5650 -8650 W

### REFRIGERANTE: CO2 LÍQUIDO RECICLADO, R-744

Carga, depósito de 330 L	Maximum 373 kg
Carga, depósito de 430 L	Maximum 489 kg

### CONFIGURACIÓN DE LAS ZONAS DE MUESTRA

Evaporador de la ZONA 1	S-2 CT
Capacidad de refrigeración de la ZONA 1	5800 W
EVAPORADOR DE LA ZONA 1	1360 W
Evaporador de la ZONA 2	S-3 CT
Capacidad de refrigeración de la ZONA 2	8800 W
EVAPORADOR DE LA ZONA 2	2040 W
Evaporador de la ZONA 3	S-3 CT
Capacidad de refrigeración de la ZONA 3	8800 W
EVAPORADOR DE LA ZONA 3	2040 W

### MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 -- 230/3/50
-------------------------	----------------------