



CT-10

Groupes frigorifiques propres, silencieux et efficaces

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU GROUPE FRIGORIFIQUE PRINCIPAL	
Longueur de caisse	Up to 9 m	Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
Débit d'air	1360 - 2040 m ³ /hr		
Contrôleur	Smart Reefer 3		
Poids du module de contrôle électrique	49 kg		
Poids du réservoir 330 l	171 kg		
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg		
Poids du réservoir 430 l	207 kg		
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg		
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 6850 W		

FLUIDE FRIGORIGÈNE : CO2 LIQUIDE RECYCLÉ, R-744		EXEMPLE DE CONFIGURATION DE ZONE	
Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg	Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg	Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W



CT-15

Groupes frigorifiques propres, silencieux et efficaces

- Impact environnemental le plus faible
- Idéal pour les services de distribution
- Extrêmement silencieux : certifié PIEK
- Contrôle précis de la température

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W
---	--------

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W
---	--------

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W
---	--------

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W
---	--------

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
---	-------------------------

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
---	-------------------------

Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
--	------------------------

Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr
--	------------------------

DONNÉES TECHNIQUES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	Up to 13 m
--------------------	------------

Débit d'air	1360 - 2040 m ³ /hr
-------------	--------------------------------

Contrôle	Smart Reefer 3
----------	----------------

Poids du module de contrôle électrique	145 kg
--	--------

Poids du réservoir 330 l	171 kg
--------------------------	--------

Poids du réservoir de carburant 330 l + CO ₂	544 kg
---	--------

FLUIDE FRIGORIGÈNE : CO₂ LIQUIDE RECYCLÉ, R-744

Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg
----------------------------	----------------

Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg
----------------------------	----------------

GROUPES FRIGORIFIQUES CRYOTECH - MONO-TEMPÉRATURE

Poids du réservoir 430 l	207 kg
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 8650 W

EXEMPLE DE CONFIGURATION DE ZONE

Évaporateur ZONE 1	S-3 CT
Puissance frigorifique ZONE 1	8800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 1	2040 W



CT-10 Spectrum

Groupes frigorifiques propres, silencieux et efficaces

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU GROUPE FRIGORIFIQUE PRINCIPAL	
Longueur de caisse	Up to 9 m	Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
Débit d'air	1360 - 4080 m ³ /hr		
Contrôleur	Smart Reefer 3		
Poids du module de contrôle électrique	49 kg		
Poids du réservoir 330 l	171 kg		
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg		
Poids du réservoir 430 l	207 kg		
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg		
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 6850 W		

FLUIDE FRIGORIGÈNE : CO2 LIQUIDE RECYCLÉ, R-744		EXEMPLE DE CONFIGURATION DE ZONE	
Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg	Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg	Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W
		Évaporateur ZONE 2	S-3 CT
		Puissance frigorifique ZONE 2	8800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 2	2040 W

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 230/3/50



CT-15 Spectrum

Groupes frigorifiques propres, silencieux et efficaces

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

DONNÉES TECHNIQUES

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	Up to 13 m
Débit d'air	1360 - 6120 m ³ /hr
Contrôleur	Smart Reefer 3
Poids du module de contrôle électrique	145 kg
Poids du réservoir 330 l	171 kg
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO ₂	544 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU GROUPE FRIGORIFIQUE PRINCIPAL

Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 115/1/60 (12v)
--	--

GROUPES FRIGORIFIQUES CRYOTECH - MULTI-TEMPÉRATURES

Poids du réservoir 430 l	207 kg
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg
Puissance calorifique par évaporateur	5650 -8650 W

FLUIDE FRIGORIGÈNE : CO2 LIQUIDE RECYCLÉ, R-744		EXEMPLE DE CONFIGURATION DE ZONE	
Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg	Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg	Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W
		Évaporateur ZONE 2	S-3 CT
		Puissance frigorifique ZONE 2	8800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 2	2040 W
		Évaporateur ZONE 3	S-3 CT
		Puissance frigorifique ZONE 3	8800 W
		ÉVAPORATEUR ZONE 3	2040 W

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 230/3/50