



CT-10

Refrigerazione pulita,
silenziosa ed efficiente

- Il più basso impatto ambientale
- Ideale per i servizi di distribuzione
- Silenziosità estrema: Con certificazione PIEK
- Controllo della temperatura accurato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE		FLUSSO D'ARIA	
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C		UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT 0°C	5800 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-2 CT	1360 m3/ora
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT -20°C	5200 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-3 CT	2040 m3/ora
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT 0°C	8800 W	Velocità di mandata - getto d'aria S-2 CT	9.1 m3/ora
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT -20°C	7800 W	Velocità di mandata - getto d'aria S-3 CT	9.1 m3/ora

DATI TECNICI

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		ALIMENTAZIONE ELETTRICA UNITÀ PRINCIPALE IN STANDBY	
Lunghezza cella	Up to 9 m	Tensione c.a./Fase/Cicli (tensione di sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
Flusso d'aria	1360 - 2040 m3/ora		
Sistema di controllo	Smart Reefer 3		
Peso modulo di controllo elettr.	49 kg		
Peso serbatoio da 330 l	171 kg		
Peso serbatoio da 330 l + CO2	544 kg		
Peso serbatoio da 430 l	207 kg		
Peso serbatoio da 430 l + CO2	696 kg		
Capacità di riscaldamento per evaporatore	5650 - 6850 W		

REFRIGERANTE: CO2 LIQUIDA RICICLATA, R-744		CONFIGURAZIONE ZONE CAMPIONE	
Carica, serbatoio da 330 l	Maximum 373 kg	Evaporatore ZONA 1	S-2 CT
Carica, serbatoio da 430 l	Maximum 489 kg	Capacità di raffreddamento ZONA 1	5800 W
		EVAPORATORE ZONA 1	1360 W



CT-15

Refrigerazione pulita,
silenziosa ed efficiente

- Il più basso impatto ambientale
- Ideale per i servizi di distribuzione
- Estrema silenziosità: certificazione PIEK
- Preciso controllo della temperatura

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT 0°C	5800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT -20°C	5200 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT 0°C	8800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT -20°C	7800 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-2 CT	1360 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-3 CT	2040 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-2 CT	9.1 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-3 CT	9.1 m3/ora

DATI TECNICI

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	Up to 13 m
Flusso d'aria	1360 - 2040 m3/ora
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Peso modulo di controllo elettr.	145 kg
Peso serbatoio da 330 l	171 kg
Peso serbatoio da 330 l + CO2	544 kg

REFRIGERANTE: CO2 LIQUIDA RICICLATA, R-744

Carica, serbatoio da 330 l	Maximum 373 kg
Carica, serbatoio da 430 l	Maximum 489 kg

CRYOTECH - MONOTEMPERATURA

Peso serbatoio da 430 l	207 kg
Peso serbatoio da 430 l + CO2	696 kg
Capacità di riscaldamento per evaporatore	5650 - 8650 W

CONFIGURAZIONE ZONE CAMPIONE

Evaporatore ZONA 1	S-3 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 1	8800 W
EVAPORATORE ZONA 1	2040 W



CT-10 Spectrum

Refrigerazione pulita,
silenziosa ed efficiente

- Il più basso impatto ambientale
- Ideale per i servizi di distribuzione
- Silenziosità estrema: Con certificazione PIEK
- Controllo della temperatura accurato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT 0°C	5800 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-2 CT	1360 m3/ora
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT -20°C	5200 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-3 CT	2040 m3/ora
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT 0°C	8800 W	Velocità di mandata - getto d'aria S-2 CT	9.1 m3/ora
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT -20°C	7800 W	Velocità di mandata - getto d'aria S-3 CT	9.1 m3/ora

DATI TECNICI

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		ALIMENTAZIONE ELETTRICA UNITÀ PRINCIPALE IN STANDBY	
Lunghezza cella	Up to 9 m	Tensione c.a./Fase/Cicli (tensione di sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
Flusso d'aria	1360 - 4080 m3/ora		
Sistema di controllo	Smart Reefer 3		
Peso modulo di controllo elettr.	49 kg		
Peso serbatoio da 330 l	171 kg		
Peso serbatoio da 330 l + CO2	544 kg		
Peso serbatoio da 430 l	207 kg		
Peso serbatoio da 430 l + CO2	696 kg		
Capacità di riscaldamento per evaporatore	5650 - 6850 W		

REFRIGERANTE: CO2 LIQUIDA RICICLATA, R-744		CONFIGURAZIONE ZONE CAMPIONE	
Carica, serbatoio da 330 l	Maximum 373 kg	Evaporatore ZONA 1	S-2 CT
Carica, serbatoio da 430 l	Maximum 489 kg	Capacità di raffreddamento ZONA 1	5800 W
		EVAPORATORE ZONA 1	1360 W
		Evaporatore ZONA 2	S-3 CT
		Capacità di raffreddamento ZONA 2	8800 W
		EVAPORATORE ZONA 2	2040 W

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 230/3/50



CT-15 Spectrum

Refrigerazione pulita,
silenziosa ed efficiente

- Il più basso impatto ambientale
- Ideale per i servizi di distribuzione
- Silenziosità estrema: Con certificazione PIEK
- Controllo della temperatura accurato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT 0°C	5800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT -20°C	5200 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT 0°C	8800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT -20°C	7800 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-2 CT	1360 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-3 CT	2040 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-2 CT	9.1 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-3 CT	9.1 m3/ora

DATI TECNICI

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	Up to 13 m
Flusso d'aria	1360 - 6120 m3/ora
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Peso modulo di controllo elettr.	145 kg
Peso serbatoio da 330 l	171 kg
Peso serbatoio da 330 l + CO2	544 kg

ALIMENTAZIONE ELETTRICA UNITÀ PRINCIPALE IN STANDBY

Tensione c.a./Fase/Cicli (tensione di sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 115/1/60 (12v)
--	---

CRYOTECH - MULTITEMPERATURA

Peso serbatoio da 430 l	207 kg
Peso serbatoio da 430 l + CO2	696 kg
Capacità di riscaldamento per evaporatore	5650 -8650 W

REFRIGERANTE: CO2 LIQUIDA RICICLATA, R-744

Carica, serbatoio da 330 l	Maximum 373 kg
Carica, serbatoio da 430 l	Maximum 489 kg

CONFIGURAZIONE ZONE CAMPIONE

Evaporatore ZONA 1	S-2 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 1	5800 W
EVAPORATORE ZONA 1	1360 W
Evaporatore ZONA 2	S-3 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 2	8800 W
EVAPORATORE ZONA 2	2040 W
Evaporatore ZONA 3	S-3 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 3	8800 W
EVAPORATORE ZONA 3	2040 W

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 230/3/50
-------------------------	----------------------