



## CT-10

Чистые, бесшумные и эффективные холодильные установки.

- Самый низкий уровень воздействия на окружающую среду
- Идеально подходит для оказания услуг по дистрибуции
- Чрезвычайно низкий уровень шума: сертификация PIEK
- Точное регулирование температуры

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК	
ЧИСТАЯ ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМЫ В УСЛОВИЯХ АТР ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 30 °С		INDEPENDENT FROM UNIT ENGINE SPEED	
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-2 СТ, при 0 °С	5800 Вт	Объёмный расход воздуха при статическом давлении 0 Па, с испарителем S-2 СТ	1360 м <sup>3</sup> /hr
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-2 СТ, при -20 °С	5200 Вт	Объёмный расход воздуха при статическом давлении 0 Па, с испарителем S-3 СТ	2040 м <sup>3</sup> /hr
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-3 СТ, при 0 °С	8800 Вт	Скорость нагнетания — напор воздуха, C-2 КТ	9.1 м3/ч
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-3 СТ, при -20 °С	7800 Вт	Скорость нагнетания — напор воздуха, C-3 КТ	9.1 м3/ч

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОЩНОСТЬ В ДЕЖУРНОМ РЕЖИМЕ (С РЕЗЕРВНЫМ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕМ)		СТАНДАРТНЫЙ (ДЛИНА ОТСЕКА, ХЛАДАГЕНТ...)	
Напряжение переменного тока / число фаз / циклы (сетевое напряжение)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)	Длина отсека	Up to 9 м
		Расход воздуха	1360 - 2040 м <sup>3</sup> /hr
		Контроллер	Smart Reefer 3
		Вес, электрический модуль управления	49 кг
		Вес, бак на 330 л	171 кг
		Вес, бак на 330 л + CO2	544 кг
		Вес, бак на 430 л	207 кг
		Вес, бак на 430 л + CO2	696 кг
		Теплопроизводительность на испаритель	5650 - 6850 Вт
ПРИМЕР КОНФИГУРАЦИИ ЗОНЫ		ХЛАДАГЕНТ	
Испаритель, ЗОНА 1	S-2 СТ	Заправка, бак на 330 л	Maximum 373 кг
Холодопроизводительность, ЗОНА 1	5800 Вт	Заправка, бак на 430 л	Maximum 489 кг
ИСПАРИТЕЛЬ, ЗОНА 1	1360 Вт		



## CT-15

Чистые, бесшумные и эффективные холодильные установки.

- Самый низкий уровень воздействия на окружающую среду
- Идеально подходит для дистрибьюторских услуг
- Чрезвычайно низкий уровень шума: сертифицирован PIEK
- Точное регулирование температуры

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

#### ХОЛОДПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ЧИСТАЯ ХОЛОДПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМЫ В УСЛОВИЯХ АТР ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 30 °С

Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-2 CT, при 0 °С	5800 Вт
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-2 CT, при -20 °С	5200 Вт
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-3 CT, при 0 °С	8800 Вт
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-3 CT, при -20 °С	7800 Вт

#### ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК

INDEPENDENT FROM UNIT ENGINE SPEED

Объёмный расход воздуха при статическом давлении 0 Па, с испарителем S-2 CT	1360 м <sup>3</sup> /hr
Объёмный расход воздуха при статическом давлении 0 Па, с испарителем S-3 CT	2040 м <sup>3</sup> /hr
Скорость нагнетания — напор воздуха, C-2 KT	9.1 м3/ч
Скорость нагнетания — напор воздуха, C-3 KT	9.1 м3/ч

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## УСТАНОВКИ CRYOTECH — МОНОТЕМПЕРАТУРНЫЕ

СТАНДАРТНЫЙ (ДЛИНА ОТСЕКА, ХЛАДАГЕНТ...)		ПРИМЕР КОНФИГУРАЦИИ ЗОНЫ	
Длина отсека	Up to 13 м	Испаритель, ЗОНА 1	S-3 CT
Расход воздуха	1360 - 2040 m <sup>3</sup> /hr	Холодопроизводительность, ЗОНА 1	8800 Вт
Контроллер	Smart Reefer 3	ИСПАРИТЕЛЬ, ЗОНА 1	2040 Вт
Вес, электрический модуль управления	145 кг		
Вес, бак на 330 л	171 кг		
Вес, бак на 330 л + CO2	544 кг		
Вес, бак на 430 л	207 кг		
Вес, бак на 430 л + CO2	696 кг		
Теплопроизводительность на испаритель	5650 - 8650 Вт		
ХЛАДАГЕНТ			
Заправка, бак на 330 л	Maximum 373 кг		
Заправка, бак на 430 л	Maximum 489 кг		



## CT-10 Spectrum

Чистые, бесшумные и эффективные холодильные установки.

- Самый низкий уровень воздействия на окружающую среду
- Идеально подходит для оказания услуг по дистрибуции
- Чрезвычайно низкий уровень шума: сертификация PIEK
- Точное регулирование температуры

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК	
ЧИСТАЯ ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМЫ В УСЛОВИЯХ АТР ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 30 °С		INDEPENDENT FROM UNIT ENGINE SPEED	
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-2 СТ, при 0 °С	5800 Вт	Объёмный расход воздуха при статическом давлении 0 Па, с испарителем S-2 СТ	1360 м <sup>3</sup> /hr
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-2 СТ, при -20 °С	5200 Вт	Объёмный расход воздуха при статическом давлении 0 Па, с испарителем S-3 СТ	2040 м <sup>3</sup> /hr
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-3 СТ, при 0 °С	8800 Вт	Скорость нагнетания — напор воздуха, C-2 КТ	9.1 м3/ч
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-3 СТ, при -20 °С	7800 Вт	Скорость нагнетания — напор воздуха, C-3 КТ	9.1 м3/ч

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОЩНОСТЬ В ДЕЖУРНОМ РЕЖИМЕ (С РЕЗЕРВНЫМ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕМ)		СТАНДАРТНЫЙ (ДЛИНА ОТСЕКА, ХЛАДАГЕНТ...)	
Напряжение переменного тока / число фаз / циклы (сетевое напряжение)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)	Длина отсека	Up to 9 м
		Расход воздуха	1360 - 4080 м <sup>3</sup> /hr
		Контроллер	Smart Reefer 3
		Вес, электрический модуль управления	49 кг
		Вес, бак на 330 л	171 кг
		Вес, бак на 330 л + CO2	544 кг
		Вес, бак на 430 л	207 кг
		Вес, бак на 430 л + CO2	696 кг
		Теплопроизводительность на испаритель	5650 - 6850 Вт

ПРИМЕР КОНФИГУРАЦИИ ЗОНЫ		РЕЗЕРВНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	
Испаритель, ЗОНА 1	S-2 СТ	Напряжение / число фаз / частота	400/3/50 – 230/3/50
Холодопроизводительность, ЗОНА 1	5800 Вт		
ИСПАРИТЕЛЬ, ЗОНА 1	1360 Вт		
Испаритель, ЗОНА 2	S-3 СТ		
Холодопроизводительность, ЗОНА 2	8800 Вт		
ИСПАРИТЕЛЬ, ЗОНА 2	2040 Вт		

ХЛАДАГЕНТ	
Заправка, бак на 330 л	Maximum 373 кг

## УСТАНОВКИ CRYOTECH — МУЛЬТИТЕМПЕРАТУРНЫЕ

Заправка, бак на 430 л

Maximum 489 кг



## CT-15 Spectrum

Чистые, бесшумные и эффективные холодильные установки.

- Самый низкий уровень воздействия на окружающую среду
- Идеально подходит для оказания услуг по дистрибуции
- Чрезвычайно низкий уровень шума: сертификация PIEK
- Точное регулирование температуры

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

#### ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ЧИСТАЯ ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМЫ В УСЛОВИЯХ АТР ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 30 °С

Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-2 CT, при 0 °С	5800 Вт
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-2 CT, при -20 °С	5200 Вт
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-3 CT, при 0 °С	8800 Вт
Производительность при работе от системы электропитания транспортного средства / источника резервного электропитания, с испарителем S-3 CT, при -20 °С	7800 Вт

#### ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК

INDEPENDENT FROM UNIT ENGINE SPEED

Объёмный расход воздуха при статическом давлении 0 Па, с испарителем S-2 CT	1360 м³/hr
Объёмный расход воздуха при статическом давлении 0 Па, с испарителем S-3 CT	2040 м³/hr
Скорость нагнетания — напор воздуха, C-2 КТ	9.1 м³/ч
Скорость нагнетания — напор воздуха, C-3 КТ	9.1 м³/ч

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОЩНОСТЬ В ДЕЖУРНОМ РЕЖИМЕ (С РЕЗЕРВНЫМ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕМ)    СТАНДАРТНЫЙ (ДЛИНА ОТСЕКА, ХЛАДАГЕНТ...)

## УСТАНОВКИ CRYOTECH — МУЛЬТИТЕМПЕРАТУРНЫЕ

Напряжение переменного тока / число фаз / циклы  
(сетевое напряжение)

380/3/50 -- 230/3/50 --  
115/1/60 (12v)

Длина отсека

Up to 13 м

Расход воздуха

1360 - 6120 m<sup>3</sup>/hr

Контроллер

Smart Reefer 3

Вес, электрический модуль управления

145 кг

Вес, бак на 330 л

171 кг

Вес, бак на 330 л + CO2

544 кг

Вес, бак на 430 л

207 кг

Вес, бак на 430 л + CO2

696 кг

Теплопроизводительность на испаритель

5650 -8650 Вт

### ПРИМЕР КОНФИГУРАЦИИ ЗОНЫ

Испаритель, ЗОНА 1	S-2 CT
Холодопроизводительность, ЗОНА 1	5800 Вт
ИСПАРИТЕЛЬ, ЗОНА 1	1360 Вт
Испаритель, ЗОНА 2	S-3 CT
Холодопроизводительность, ЗОНА 2	8800 Вт
ИСПАРИТЕЛЬ, ЗОНА 2	2040 Вт
Испаритель, ЗОНА 3	S-3 CT
Холодопроизводительность, ЗОНА 3	8800 Вт
ИСПАРИТЕЛЬ, ЗОНА 3	2040 Вт

### РЕЗЕРВНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Напряжение / число фаз / частота 400/3/50 -- 230/3/50

### ХЛАДАГЕНТ

Заправка, бак на 330 л	Maximum 373 кг
Заправка, бак на 430 л	Maximum 489 кг