

E-1200e (E-2 + E-2)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Lean design with lower maintenance
- City Center Accessibility
- Real-time connectivity

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	10 030
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 150
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	8 500
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	8 500

Capacidad de calefacción

Heating Capacity 18°/-18°	W	7 200
---------------------------	---	-------

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire	m ³ /hr	2 670
----------------	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Peso

Peso total de la unidad (modelo 30)		293
Peso total de la unidad (modelo 50)		293
Total unit weight without electric stand-by	kg	258
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60

Ruido

Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563

Refrigerante

Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	4,2
PCA/kg		1 945

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

E-1200e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- Full electric multitemperature distribution
- Low weight for reduced fuel consumption
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Modelo	W	W
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	11 700
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 750
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	9 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	9 600

Capacidad de calefacción

Modelo	W	W
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Modelo	m ³ /hr	m ³ /hr
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 670

DATOS TÉCNICOS

Peso

Descripción	kg	kg
Peso total de la unidad (modelo 30)		235
Peso total de la unidad (modelo 50)		235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58

Ruido

Descripción	dB(A)	dB(A)
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensiones de la unidad

Descripción	mm	mm
Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x height)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Refrigerante

Descripción	kg	kg
Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	5
PCA/kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	