E-1200e (E-2 + E-2)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Lean design with lower maintenance
- City Center Accessibility
- Real-time connectivity

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C		
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	10 030
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 150
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	8 500
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	8 500

Capacidad de calefacción		
Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		7 200
Heating Capacity 18°/-18°	W	7 200

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Caudal de aire	m^3/hr	2 670

DATOS TÉCNICOS

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad		
Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		10 030
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		6 150

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva		
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		10 030

Intervalos de mantenimiento		
Intervalo de mantenimiento		1 year

Peso		
Peso total de la unidad (modelo 30)		293
Peso total de la unidad (modelo 50)		293
Total unit weight without electric stand-by	kg	258
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Modelo 30	kg	258
Modelo 50	kg	293

Dimensiones de la unidad		
Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563

Ruido		
Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		91.1
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		63.9
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		56.2
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Refrigerante		
Peso del refrigerante		4.2
Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	4,2
PCA/kg		1 945
PCA del refrigerante (total)		8 169

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1600e (E-3 + E-3)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Truck

- 100% electric, 100% compatible
- Sustainable
- Highly efficient
- PeaK compliant

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	13 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	8 270
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 000
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 000

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		12 000
Heating Capacity 18°/-18°	W	12 000

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire	m^3/hr	4 240

DATOS TÉCNICOS

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		13 600
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		8 270

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		13 600

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		1 year

Peso

Peso total de la unidad (modelo 30)		315
Peso total de la unidad (modelo 50)		315
Total unit weight without electric stand-by	kg	280
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Modelo 30	kg	280
Modelo 50	kg	315

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		91.1
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		63.9
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		56.2
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Refrigerante

Peso del refrigerante		4.5
Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	4,5
PCA/kg		1 945
PCA del refrigerante (total)		8 752.5

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-3 + E-3

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1200e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- Full electric multitemperature distribution
- Low weight for reduced fuel consumption
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	11 700
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 750
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	9 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	9 600

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		3600/6000/7200
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire	m^3/hr	1350/2150/2670
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 670

DATOS TÉCNICOS

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		11 700
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		6 750

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		11 700

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		1 year

Peso

Peso total de la unidad (modelo 30)		235
Peso total de la unidad (modelo 50)		235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58
Modelo 30	kg	200
Modelo 50	kg	235

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x heigth)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		91.1
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		63.9
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		56.2
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

Refrigerante		
Peso del refrigerante		5
Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	5
PCA/kg		1 945
PCA del refrigerante (total)		9 725

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1600e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Multi-Temp Distribution
- Inverter technology for variable speed and fast pulldown
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	15 430
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	9 470
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 200
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 200

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		3600/6000/7200
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire	m^3/hr	1350/2150/2670
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 670

DATOS TÉCNICOS

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		15 430
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		9 470

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		15 430

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		1 year

Peso

Peso total de la unidad (modelo 30)		235
Total unit weight with electric stand-by	kg	235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58
Modelo 30	kg	200
Modelo 50	kg	235

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x heigth)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		93.2
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		65.3
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		56.2
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		65.3
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	93
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

Refrigerante		
Peso del refrigerante		6
Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	6
PCA/kg		1 945
PCA del refrigerante (total)		11 670

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

T-600X

Centrados en lo importante

- Fácil de mantener - Motor compatible con biocombustibles - Conectividad de seguimiento completa - Bajos costos del ciclo de vida - Bajo peso

RENDIMIENTO

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Caudal de aire con el HSD		3 230

Capacidad de calefacción		
Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6 220

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible		
Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3.86
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.25

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad		
Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		7 610
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		3 960

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva		
Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		3 140
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		5 700

Consumo de combustible		
Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		1.97
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		1.76

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Refrigerante		R-452A

Intervalos de mantenimiento		
Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso		
Peso total de la unidad (modelo 50)		436

Dimensiones de la unidad		
Altura	mm	632
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido		
Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		94.5
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		66.2
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		61.7
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		57.8

Refrigerante		
Peso del refrigerante		2.9
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		6 206

© Thermo King Europe 2026

T-800X

Centrados en lo importante

- Motor Green Tech - Control óptimo de la temperatura - Fuentes de energía alternativas - Motor compatible con biocombustibles - Fácil de mantener

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		3 040

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6 220

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		4.10
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.13

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		8 610
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		4 080

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		3 150
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		6 610

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		2.1
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		1.92

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		440

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	632
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		94.5
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		67.90
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		63.50
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		59.40

Refrigerante

Peso del refrigerante		3
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		6 420

© Thermo King Europe 2026

T-1100X

Centrados en lo importante

- Alta capacidad de enfriamiento - Motor compatible con biocombustibles - Intervalo de mantenimiento extendido - Sostenible - Conectividad de seguimiento completa

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		3 720

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6 000

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3.51
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.20

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		11 090
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		5 900

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		4 430
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		8 220

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		3.16
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		2.72

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		473

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	692/704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		97
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		71.7
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		65.60
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		62.50

Refrigerante

Peso del refrigerante		2.9
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		6 206

© Thermo King Europe 2026

T-1300X

Centrados en lo importante

- Alta capacidad de enfriamiento - Motor Green Tech - Conectividad de seguimiento completa - Fácil de mantener - Fuentes de energía alternativas

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		3 430

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		7 800

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3.67
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.55

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		12 600
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		7 300

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		5 390
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		10 080

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		3.43
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		2.86

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		476

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	692/704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		97
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		71.7
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		65.6
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		62.5

Refrigerante

Peso del refrigerante		3.2
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		6 848

© Thermo King Europe 2026

T-800X Spectrum

Centrados en lo importante

- Alta capacidad de enfriamiento - Intervalo de mantenimiento extendido - Bajo peso - Motor compatible con biocombustibles - Sostenible

RENDIMIENTO

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Caudal de aire con el HSD		1230/1785

Capacidad de calefacción		
Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6230/7350

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible		
Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3.86
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.00

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad		
Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		7 840
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		3 620

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva		
Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		2 740
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		6 280

Consumo de combustible		
Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		2.03
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		1.81

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Refrigerante		R-452A

Intervalos de mantenimiento		
Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso		
Peso total de la unidad (modelo 50)		389

Dimensiones de la unidad		
Altura	mm	632
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido		
Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		94,5
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		67.90
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		63.50
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		59.40

Refrigerante		
Peso del refrigerante		6.25
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1100X Spectrum

Centrados en lo importante

- Alta capacidad de enfriamiento - Intervalo de mantenimiento extendido - Bajo peso - Motor compatible con biocombustibles - Sostenible

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		1230/1785/2266/2367

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD y con calefacción por agua a 20/-18°C		7790/9190/9680/9770

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3,81
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2,46

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		12 310
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		6 790

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		4 720
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		7 970

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		3,23
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		2,76

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		430

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	692/704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		97
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		71,7
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		65,6
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		62,5

Refrigerante

Peso del refrigerante		6.25
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1300X Spectrum

Centrados en lo importante

- Alta capacidad de enfriamiento - Intervalo de mantenimiento extendido - Bajo peso - Motor compatible con biocombustibles - Sostenible

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	10 770
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	5 030

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		7790/9190/9680/9770

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		1230/1785/2266/2334

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3,70

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		12 470
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		8 570

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		3,37
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		3,46

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		436

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	692/704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		97
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		71,7
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		65,6
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		62,5

Refrigerante

Peso del refrigerante		6,25
Tipo de refrigerante		R-452A
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1300X Spectrum Whisper Pro

Centrados en lo importante

- Intervalo de mantenimiento extendido - Alta capacidad de enfriamiento - Motor compatible con biocombustibles - Reducción de ruido hasta un 60% - Certificado PIEK

RENDIMIENTO

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Caudal de aire con el HSD		1230/1785/2266/2334

Capacidad de calefacción		
Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		7790/9190/9680/9770

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible		
Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3,47
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2,44

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad		
Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		11 480
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		6 920

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva		
Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		4 760
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		7 390

Consumo de combustible		
Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		3,31
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		2,84

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Refrigerante		R-452A

Intervalos de mantenimiento		
Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso		
Peso total de la unidad (modelo 50)		450

Dimensiones de la unidad		
Altura	mm	704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido		
Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		92,6
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		64,4
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		56
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		59,3

Refrigerante		
Peso del refrigerante		6,25
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		13 375

© Thermo King Europe 2026

Condensador Anchura 1 592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458.7 mm

V-800

La gama más potente de unidades accionadas por el motor del vehículo

La serie V-800 de Thermo King está compuesta por unidades divididas de dos piezas diseñadas para las aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados en camiones. El compresor principal está accionado por el motor del vehículo y el compresor eléctrico, por un motor eléctrico. La serie V-800 se encuentra equipada con un nuevo compresor rotativo y una serie de adápteres para garantizar una instalación sencilla.

- Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
- La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
- Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer
- Funcionamiento ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C		
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	5 175
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	4 920

DATOS TÉCNICOS

Compresor		
Modelo		QP21
Cilindrada	cm3	215
Número de cilindros		10

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Volumen del compartimento	m3	44
Refrigerante		R-134a
El caudal de aire	m^3/hr	2 680
Controlador		DSR III

Peso		
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	100
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	160
Evaporador	kg	35
Compresor rotativo	kg	8.5

Descarche		
Descarche		Automatic hot gas defrost

Dimensiones de la unidad		
Altura	mm	458
Anchura	mm	1 592
Profundidad	mm	523
Altura del condensador	mm	458.7
Anchura del condensador	mm	1 592
Profundidad del condensador	mm	523
Altura del evaporador	mm	232
Anchura del evaporador	mm	1 650
Profundidad del evaporador	mm	592
Altura de los controles en cabina	mm	46

Motor eléctrico		
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.2

© Thermo King Europe 2026

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

Anchura de los controles en cabina	mm	135
Profundidad de los controles en cabina	mm	25

Refrigerante		
Carga	kg	10: 4.55 -- 20: 4.85

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES150, ES400, ES600, ES800

© Thermo King Europe 2026

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit hoses large (upgrade)	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

Condensador Anchura 1 592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458.7 mm

V-800 MAX

La gama más potente de unidades accionadas por el motor del vehículo

La serie V-800 de Thermo King está compuesta por unidades divididas de dos piezas diseñadas para las aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados en camiones. El compresor principal está accionado por el motor del vehículo y el compresor eléctrico, por un motor eléctrico. La serie V-800 se encuentra equipada con un nuevo compresor rotativo y una serie de adápteres para garantizar una instalación sencilla.

- Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
- La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
- Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer
- Funcionamiento ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C		
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	7 790
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	4 160
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	7 030
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	3 795

Capacidad de calefacción		
Funcionamiento principal	W	7 030
Funcionamiento eléctrico	W	6 450

DATOS TÉCNICOS

Compresor		
Modelo		QP21
Cilindrada	cm3	215
Número de cilindros		10

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Volumen del compartimento	m3	42 - 54
Refrigerante		R-404A/R-452A
El caudal de aire	m^3/hr	2 680
Controlador		DSR III

Peso		
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	100
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	160
Evaporador	kg	35
Compresor rotativo	kg	8.5

Descarche		
Descarche		Automatic hot gas defrost

Dimensiones de la unidad		
Altura	mm	458.7
Anchura	mm	1 592
Profundidad	mm	523
Altura del condensador	mm	458.7
Anchura del condensador	mm	1 592

Motor eléctrico		
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.2

© Thermo King Europe 2026

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

Profundidad del condensador	mm	523
Altura del evaporador	mm	232
Anchura del evaporador	mm	1 650
Profundidad del evaporador	mm	592
Altura de los controles en cabina	mm	46
Anchura de los controles en cabina	mm	135
Profundidad de los controles en cabina	mm	25

Refrigerante		
Carga	kg	10/30: 4.7 -- 20/50: 5

© Thermo King Europe 2026

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit hoses large (upgrade)	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

Condensador Anchura 1 864 mm x Profundidad 588 mm x Altura 536 mm

V-1000

Una revolución en la tecnología de refrigeración para camiones de gran tamaño

- Tecnología avanzada de accionamiento por el motor del vehículo.
- La unidad no produce emisiones de CO2.
- Bajo nivel de ruido.
- El consumo de combustible es inferior al de un sistema autónomo equivalente.
- Costes de mantenimiento reducidos debido a que no incorpora un motor diésel.

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	6 445
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	6 015

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m^3/hr	3 540

DATOS TÉCNICOS

Compresor

Modelo		QP25
Cilindrada	cm3	250
Número de cilindros		10

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-134a
Controlador		DSR III

Peso

Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	96
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	205
Evaporador	kg	50
Compresor rotativo	kg	8.7

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador de tipo E	mm	1 850
Anchura del evaporador de tipo E	mm	233
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	664
Anchura del evaporador ES800	mm	1 650
Altura del evaporador ES800	mm	232
Profundidad del evaporador ES800	mm	592
Altura del condensador	mm	536
Anchura del condensador	mm	1 864
Profundidad del condensador	mm	588
Anchura del evaporador ES600 MAX	mm	1 330.5
Profundidad del evaporador ES600 MAX	mm	592
Altura del evaporador ES500 MAX	mm	240
Altura del evaporador ES300 MAX	mm	178
Anchura del evaporador ES300 MAX	mm	985
Profundidad del evaporador ES300 MAX	mm	551
Altura del evaporador ES150 MAX	mm	187
Anchura del evaporador ES150 MAX	mm	755
Profundidad del evaporador ES150 MAX	mm	540

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8,8

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

Refrigerante		
Carga	kg	10: 5.4 // 20: 5.7

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES1000, ES150, ES300, ES600, ES800

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Max 10/20

Una revolución en la tecnología de refrigeración para camiones de gran tamaño

- Tecnología avanzada de accionamiento por el motor del vehículo.
- La unidad no produce emisiones de CO2.
- Bajo nivel de ruido.
- El consumo de combustible es inferior al de un sistema autónomo equivalente.
- Costes de mantenimiento reducidos debido a que no incorpora un motor diésel.

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C		
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	10 055
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	5 050
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	9 310
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	4 650

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m^3/hr	3 537

DATOS TÉCNICOS

Compresor		
Modelo		QP25
Cilindrada	cm3	250
Número de cilindros		10

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Refrigerante		R-404A/R-452A
Controlador		DSR III

Peso		
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	96
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	205
Evaporador	kg	50
Compresor rotativo	kg	8,7

Descarche		
Descarche		Automatic hot gas defrost

Dimensiones de la unidad		
Altura del evaporador de tipo E	mm	1 850
Anchura del evaporador de tipo E	mm	233
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	664
Anchura del evaporador ES800	mm	1 650
Altura del evaporador ES800	mm	232
Profundidad del evaporador ES800	mm	592
Altura del condensador	mm	536
Anchura del condensador	mm	1 864
Profundidad del condensador	mm	588
Altura del evaporador ES600 MAX	mm	1 330.5
Anchura del evaporador ES600 MAX	mm	592
Profundidad del evaporador ES600 MAX	mm	240 178
Altura del evaporador ES300 MAX	mm	178
Anchura del evaporador ES300 MAX	mm	985
Profundidad del evaporador ES300 MAX	mm	551

Motor eléctrico		
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

Altura del evaporador ES150 MAX	mm	187
Anchura del evaporador ES150 MAX	mm	755
Profundidad del evaporador ES150 MAX	mm	540

Refrigerante		
Carga	kg	10: 5.9 // 20: 6.2

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Max 30/50

Una revolución en la tecnología de refrigeración para camiones de gran tamaño

- Tecnología avanzada de accionamiento por el motor del vehículo.
- La unidad no produce emisiones de CO2.
- Bajo nivel de ruido.
- El consumo de combustible es inferior al de un sistema autónomo equivalente.
- Costes de mantenimiento reducidos debido a que no incorpora un motor diésel.

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C		
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	9 970
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	4 805
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	9 395
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	4 485

Capacidad de calefacción		
Funcionamiento principal	W	8 000
Funcionamiento eléctrico	W	8 000

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m^3/hr	3 537

DATOS TÉCNICOS

Compresor		
Modelo		QP25
Cilindrada	cm3	250
Número de cilindros		10

Peso		
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	111
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	220
Evaporador	kg	50
Compresor rotativo	kg	8.7

Dimensiones de la unidad		
Altura del evaporador de tipo E	mm	1 850
Anchura del evaporador de tipo E	mm	233
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	664
Anchura del evaporador ES800	mm	1 650
Altura del evaporador ES800	mm	232
Profundidad del evaporador ES800	mm	592
Altura del condensador	mm	536
Anchura del condensador	mm	1 864
Profundidad del condensador	mm	588
Altura del evaporador ES600 MAX	mm	1 330.5
Anchura del evaporador ES600 MAX	mm	592

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Refrigerante		R-404A/R-452A
Controlador		DSR III

Descarche		
Descarche		Automatic hot gas defrost/reverse cycle

Motor eléctrico		
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

Profundidad del evaporador ES600 MAX	mm	240
Altura del evaporador ES300 MAX	mm	178
Anchura del evaporador ES300 MAX	mm	985
Profundidad del evaporador ES300 MAX	mm	551
Altura del evaporador ES150 MAX	mm	187
Anchura del evaporador ES150 MAX	mm	755
Profundidad del evaporador ES150 MAX	mm	540

Refrigerante		
Carga	kg	30: 5.9 // 50: 6.2

© Thermo King Europe 2026

Condensador Anchura 1 592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
- La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
- Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer
- Funcionamiento ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible
- Para distribución multitemperatura

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración: Capacidad de refrigeración individual		
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES400 MAX	W	5 740
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES400 MAX	W	3 300
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES600 MAX	W	6 765
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES600 MAX	W	3 460
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX	W	3 975
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX	W	2 270
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	5 640
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	2 995
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES400 MAX	W	5 300
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES400 MAX	W	3 010
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES600 MAX	W	6 305
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES600 MAX	W	3 110
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX	W	3 850
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX	W	2 165
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a	W	5 045

Capacidad de refrigeración Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C		
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	4 395
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX	W	4 395
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX	W	3 850
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2)	W	4 300
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	3 595
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX	W	3 595
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX	W	3 385
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2)	W	3 595

© Thermo King Europe 2026

0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)		
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	2 705

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
ES400 + ES400	m3/h	1760x2
ES600 MAX + ES150 MAX	m3/h	2260+890
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	m3/h	2260+(2x890)

Capacidad de calefacción		
Funcionamiento principal	W	4 500
Funcionamiento eléctrico	W	4 000

DATOS TÉCNICOS

Compresor		
Modelo		QP21
Cilindrada	cm3	215
Número de cilindros		10

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Volumen del compartimento	m3	40
Refrigerante		R-404A/R-452A
El caudal de aire	m^3/hr	1 760
Controlador		DSR III

Peso		
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	100
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	160
Evaporador ES600 MAX	kg	28
Evaporador ES400 MAX	kg	20
Evaporador ES150 MAX (x2)	kg	25
Evaporador ES150 MAX	kg	12.5
Compresor rotativo	kg	8.5

Descarche		
Descarche		Automatic hot gas defrost

Dimensiones de la unidad		
Altura	mm	458.7
Anchura	mm	1 592
Profundidad	mm	523
Altura del condensador	mm	458.7
Anchura del condensador	mm	1 592
Profundidad del condensador	mm	523
Altura del evaporador ES600 MAX	mm	240
Anchura del evaporador ES600 MAX	mm	1 330.5
Profundidad del evaporador ES600 MAX	mm	592
Altura del evaporador ES400 MAX	mm	236
Anchura del evaporador ES400 MAX	mm	1 080
Profundidad del evaporador ES400 MAX	mm	592
Altura del evaporador ES150 MAX	mm	187
Anchura del evaporador ES150 MAX	mm	755
Profundidad del evaporador ES150 MAX	mm	540
Altura de los controles en cabina	mm	46
Anchura de los controles en cabina	mm	135
Profundidad de los controles en cabina	mm	25

Motor eléctrico		
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 - - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.2

Refrigerante		
Carga	kg	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15

© Thermo King Europe 2026

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		×	
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Harness Extension 2m/4m/6m		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Spectrum

Una revolución en la tecnología de refrigeración para camiones de gran tamaño

- Tecnología avanzada de accionamiento por el motor del vehículo.
- La unidad no produce emisiones de CO2.
- Bajo nivel de ruido.
- El consumo de combustible es inferior al de un sistema autónomo equivalente.
- Costes de mantenimiento reducidos debido a que no incorpora un motor diésel.

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración: Capacidad de refrigeración individual		
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX	W	3 995
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES600 MAX	W	8 500
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES600 MAX	W	4 370
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX	W	2 300
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	5 755
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	3 125
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES600 MAX	W	8 100
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES600 MAX	W	4 045
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX	W	3 975
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX	W	2 040
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES300 MAX	W	4 590
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES300 MAX	W	2 170

Capacidad de refrigeración Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C		
Peso del depósito de 430 L	m3/h	5 225
Peso del depósito de 430 L + CO2	m3/h	4 830
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -25°C	W	8 380
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX	W	4 660
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX	W	8 125
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con los evaporadores ES500 MAX + ES150 MAX	W	4 190
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX	W	4 610
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2)	W	5 035
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX	W	4 445
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2)	W	4 610

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES500 MAX	m3/h	2491 x 2
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES500 MAX	m3/h	2730 + 1643
ES600 MAX + ES150 MAX	m3/h	2491+1396
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	m3/h	2491+ (2x1396)

Capacidad de calefacción		
Funcionamiento principal	W	5 000
Funcionamiento eléctrico	W	5 000

DATOS TÉCNICOS

Compresor	**Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)**

© Thermo King Europe 2026

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

Modelo		QP25
Cilindrada	cm3	250
Número de cilindros		10

Peso		
Evaporador ES150 MAX	kg	35
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	96
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	205
Evaporador ES600 MAX	kg	28
Evaporador ES300 MAX	kg	18
Evaporador ES150 MAX (x2)	kg	25
Evaporador ES150 MAX	kg	12.5

Dimensiones de la unidad		
Altura del evaporador de tipo E	mm	1 850
Anchura del evaporador de tipo E	mm	233
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	664
Anchura del evaporador ES800	mm	1 650
Altura del evaporador ES800	mm	232
Profundidad del evaporador ES800	mm	592
Altura del condensador	mm	536
Anchura del condensador	mm	1 864
Profundidad del condensador	mm	588
Altura del evaporador ES600 MAX	mm	240
Anchura del evaporador ES600 MAX	mm	1 330.5
Profundidad del evaporador ES600 MAX	mm	592
Altura del evaporador ES300 MAX	mm	178
Anchura del evaporador ES300 MAX	mm	985
Profundidad del evaporador ES300 MAX	mm	551
Altura del evaporador ES150 MAX	mm	187
Anchura del evaporador ES150 MAX	mm	755
Profundidad del evaporador ES150 MAX	mm	540

Refrigerante		
Carga	kg	30: 5.9 50: 6.2

Refrigerante		R-404A/R-452A
Controlador		DSR III

Descarche		
Descarche		Automatic hot gas defrost

Motor eléctrico		
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

UT-1000R

DATOS TÉCNICOS		
Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva		
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		8 400

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

UT-1400R S-3 + S-3

Condensador Anchura 1 608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	12 200
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	6 600
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	9 900
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	4 900

Capacidad de calefacción

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C	W	4400 (+18C box)
ES150 (x2) + ES150 (x2)	W	3200 (+18C box)

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m^3/hr	4 450

DATOS TÉCNICOS

Características

Nivel de ruido		101 dB(A) guaranteed sound power level

Controlador

Información general		TSR-3

Compresor

Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm3	489
Número de cilindros		4

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A

Peso

Condensador	kg	479
Kit de instalación	kg	10.8
Evaporador	kg	104

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost

Dimensiones de la unidad

Altura del condensador	mm	636
Anchura del condensador	mm	1 608
Profundidad del condensador	mm	721
Altura del evaporador	mm	200
Anchura del evaporador	mm	2 200
Profundidad del evaporador	mm	1 000

Motor

Modelo		TK 376
Potencia nominal	kW	14.6
Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros		3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico		1 116

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	kW	7.5

Ruido

Diesel de alta velocidad	dB(A)	73.4
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	dB(A)	63.4

Refrigerante

Carga	kg	4.85

© Thermo King Europe 2026

Condensador Anchura 1 608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

UT-1400R E-Evap

Takes undermount refrigeration to a new level

Optimized uptime and cargo safetey Quieter operations, day and night Best-in-class compressor and new enclosure design dramatically reduces the risk of breakdown and makes the unit much easier to service Space saving design

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	13 100
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	7 100
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	10 400
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	5 300

Capacidad de calefacción

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C	W	4400 (+18C box)
ES150 (x2) + ES150 (x2)	W	3200 (+18C box)

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m^3/hr	3 350

DATOS TÉCNICOS

Características

Nivel de ruido		101 dB(A) guaranteed sound power level

Controlador

Información general		TSR-3

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		10 400

Compresor

Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm3	489
Número de cilindros		4

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A

Peso

Condensador	kg	479
Kit de instalación	kg	10.8
Evaporador	kg	63.5

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador de tipo E	mm	302
Anchura del evaporador de tipo E	mm	638
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	1 615
Altura del condensador	mm	636
Anchura del condensador	mm	1 608
Profundidad del condensador	mm	721

Motor

Modelo		TK 376
Potencia nominal	kW	14.6

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros		3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico		1 116

Potencia nominal	kW	7.5

Ruido		
Diesel de alta velocidad	dB(A)	73.4
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	dB(A)	63.4

Refrigerante		
Carga	kg	4.6

© Thermo King Europe 2026

CONDENSADOR Anchura 1608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	11300 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	6400 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	10300 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	4500 W

Caudal de aire INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m^3/hr

DATOS TÉCNICOS

Características	
Nivel de ruido	101 dB(A) guaranteed sound power level

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva	
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C	10300

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)	
Refrigerante	R-452A

Descarche	
Descarche	Automatic hot gas defrost

Controlador	
Información general	TSR-3

Compresor	
Modelo	X430 C5
Cilindrada	489 cm3
Número de cilindros	4

Peso	
Condensador	479 kg
Kit de instalación	10.8 kg
Evaporador	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Dimensiones de la unidad	
Altura del evaporador S-2	200 mm
Anchura del evaporador S-2	760 mm
Profundidad del evaporador S-2	1000 mm
Altura del evaporador S-3	200 mm
Anchura del evaporador S-3	1100 mm
Profundidad del evaporador S-3	1000 mm
Altura del condensador	636 mm

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Anchura del condensador	1608 mm
Profundidad del condensador	721 mm
Altura del evaporador	S-4.2: 152 mm
Anchura del evaporador	S-4.2: 1250 mm
Profundidad del evaporador	S-4.2: 988 mm

Motor	
Modelo	TK 376
Potencia nominal	14.6 kW
Intervalo de mantenimiento	2000 horas
N.º de cilindros	3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico	1116

Motor eléctrico	
Voltaje/fase/frecuencia	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	7.5 kW

Ruido	
Diesel de alta velocidad	73.4 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	63.4 dB(A)

Refrigerante	
Carga	8.5 kg

© Thermo King Europe 2026

Condensador Anchura 1 608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

RENDIMIENTO

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m^3/hr	3 350

DATOS TÉCNICOS

Capacidad de refrigeración a temperaturas ambiente elevadas (55°C)		
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	7 100
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 20°C	W	12 900

Características		
Nivel de ruido		101 dB(A) guaranteed sound power level

Controlador		
Información general		TSR-3

Compresor		
Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm3	489
Número de cilindros		4

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Refrigerante		R-452A

Peso		
Condensador	kg	479
Kit de instalación	kg	10.8
Evaporador	kg	63.5

Descarche		
Descarche		Automatic hot gas defrost

Dimensiones de la unidad		
Altura del evaporador de tipo E	mm	302
Anchura del evaporador de tipo E	mm	1 615
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	638
Altura del condensador	mm	636
Anchura del condensador	mm	1 608
Profundidad del condensador	mm	721

Motor		
Modelo		TK 376
Potencia nominal	kW	14.6
Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros		3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico		1 116

Motor eléctrico		
Voltaje/fase/frecuencia		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	kW	7.5

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Ruido		
Diesel de alta velocidad	dB(A)	73.4
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	dB(A)	63.4

Refrigerante		
Carga	kg	4.6

© Thermo King Europe 2026

RT-800X

Purpose-designed solutions for Intermodal applications

- The ability to move temperature sensitive cargo in the same reefer box by sea, rail and road
- High performance diesel engines are supported by electric standby for use on board ship or overnight, giving seamless autonomous operation

RENDIMIENTO

Caudal de aire Independiente de la velocidad del motor de la unidad		
Caudal de aire con el HSD		3 040

Capacidad de calefacción		
Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6 220

DATOS TÉCNICOS

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad		
Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		8 610
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		4 080

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva		
Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		3 150
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		6 610

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)		
Refrigerante		R-452A

Intervalos de mantenimiento		
Intervalo de mantenimiento		2 000

Peso		
Peso total de la unidad (modelo 50)		440

Dimensiones de la unidad		
Altura	mm	632
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	735

Ruido		
Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		94,5
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		67,90
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		63,50
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		59,40

Refrigerante		
Peso del refrigerante		3
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		6 420

© Thermo King Europe 2026