



SLXi-400

La próxima generación de equipos de refrigeración para el transporte

- Funcionamiento fiable
- Las emisiones más bajas
- Mayor duración de los productos
- Instalación más sencilla
- El nivel sonoro más bajo
- Componentes de calidad demostrada
- Gestión y supervisión óptimos de los datos

Condensador Anchura 2 076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2 279 mm

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	18 700
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	10 000
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	13 200
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	7 100

Capacidad de calefacción

Funcionamiento principal	W	13 300
--------------------------	---	--------

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	5 500
Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado	m ³ /hr	5 100
Velocidad de descarga: tirada de aire	m/s	16

DATOS TÉCNICOS

Compresor

Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm ³	492

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Longitud del compartimento	m	16
Refrigerante		R-452A
Controlador		Smart Reefer 3

Descenso de la temperatura

De +20°C a -20°C		120
------------------	--	-----

Peso

Modelo 30	kg	737 (Whisper option + 85 kg)
Modelo 50	kg	792 (Whisper option + 85 kg)

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	2 279
Anchura	mm	2 076
Profundidad	mm	537.4
Altura del condensador	mm	2 279
Anchura del condensador	mm	2 076
Profundidad del condensador	mm	537.4

Motor

Modelo		TK 486V
Potencia nominal	kW	17.9
Intervalo de mantenimiento	horas	3 000

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

Motor eléctrico		
Voltaje/fase/frecuencia		400 / 3 / 50
Potencia nominal	kW	9.3

Refrigerante		
Carga	kg	5.5

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Life cost management			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x