

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



CONDENSADOR Anchura 1180 mm x Profundidad 535 mm x Altura 221 mm

E-200

Entre de lleno en la era de la refrigeración para el transporte totalmente eléctrica

- Conforme con las normativas sobre ruido para el acceso a entornos urbanos.
- Un cargador aún más inteligente para gestionar distintas fuentes de alimentación (incluido el conjunto de baterías adicional).
- Un compresor de velocidad variable que le proporciona un control preciso de la temperatura, una reducción del consumo de energía y una mejora de la fiabilidad.
- Un inversor fabricado a medida para brindar una capacidad constante y una eficiencia operativa excepcional independientes del vehículo.
- Un controlador excepcional con gestión de la energía inteligente para optimizar el suministro y la demanda de energía.
- Sistemas telemáticos integrados para realizar el seguimiento y supervisar el estado de cada unidad de su flota de transporte.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL		EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX	1507 W	Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES400 MAX	800 m ³ /h
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX	1414 W	Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES400 MAX	1012 m ³ /h
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES200 MAX	1511 W		
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES200 MAX	1413 W		

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C)		CARGA DE REFRIGERANTE	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	1958 W / 114 A Capacity (W) /Current (A)	Carga	1.31 kg
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	1744 W / 120 A Capacity (W) /Current (A)		
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	1578 W / 120 A Capacity (W) /Current (A)		
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	1259 W / 71 A Capacity (W) /Current (A)		
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	1121 W / 75 A Capacity (W) /Current (A)		
N.º de cilindros	1014 W / 75 A Capacity (W) /Current (A)		

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)		DESCARGHE	
Refrigerante	R-134a	Descarghe	Automatic hot gas defrost
Controlador	DSR-IV		

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

PESO INCLUIDA LA BATERÍA		MOTOR ELÉCTRICO	
Condensador	54 kg	Voltaje/fase/frecuencia	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
Evaporador ES150 MAX	14 kg		
Evaporador ES200 MAX	15 kg		
NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO			
Diesel de alta velocidad	88 dB(A)		

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	