

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Largeur 1180 mm x Profondeur 535 mm x Hauteur 221 mm

E-200

Entrez dans l'ère du transport frigorifique entièrement électrique

- Conforme aux réglementations en matière de niveau sonore pour l'accès urbain
- Un chargeur très intelligent pour gérer les différentes sources d'énergie (y compris l'ensemble batterie supplémentaire)
- Un compresseur à vitesse variable pour un contrôle précis de la température, une consommation d'énergie réduite et une fiabilité accrue
- Un filtre-variateur sur mesure pour une capacité constante et une efficacité de fonctionnement exceptionnelle, indépendantes du véhicule
- Un contrôleur performant doté d'une intelligence de gestion de l'alimentation pour optimiser l'offre et la demande d'énergie
- Télématique embarquée pour suivre et contrôler l'état de chaque groupe frigorifique de votre flotte de véhicules de transport

PERFORMANCES

| PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE | | DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE | |
|--|--------|---|-------------------------|
| Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C | 1507 W | Puissance en mode secteur ES400 MAX 0 °C | 800 m ³ /hr |
| Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C | 1414 W | Puissance en mode secteur ES400 MAX -20 °C | 1012 m ³ /hr |
| Puissance en mode thermique ES200 MAX 0 °C | 1511 W | | |
| Puissance en mode thermique ES200 MAX -20 °C | 1413 W | | |

DONNÉES TECHNIQUES

| PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C) | | CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE | |
|--|---|------------------------------|---------|
| Puissance en mode électrique | 1958 W / 114 A Capacity (W) / Current (A) | Charge | 1.31 kg |
| Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement | 1744 W / 120 A Capacity (W) / Current (A) | | |
| Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement | 1578 W / 120 A Capacity (W) / Current (A) | | |
| Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point | 1259 W / 71 A Capacity (W) / Current (A) | | |
| Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point | 1121 W / 75 A Capacity (W) / Current (A) | | |
| Nb de cylindres | 1014 W / 75 A Capacity (W) / Current (A) | | |

| GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.) | | DÉGIVRAGE | |
|--|--------|-----------|---------------------------|
| Fluide frigorigène | R-134a | Dégivrage | Automatic hot gas defrost |
| Contrôleur | DSR-IV | | |

| POIDS BATTERIE COMPRISE | | ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR | |
|----------------------------|-------|------------------------------------|---|
| Condenseur | 54 kg | Tension / phase / fréquence | 1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / |

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

| | | |
|-----------------------|-------|------|
| Évaporateur ES150 MAX | 14 kg | 60Hz |
| Évaporateur ES200 MAX | 15 kg | |

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

| | |
|-------------------------|----------|
| Diesel à grande vitesse | 88 dB(A) |
|-------------------------|----------|

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

| | FONCTION STANDARD | OPTION INSTALLATION EN USINE | OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE |
|---|-------------------|---------------------------------|--|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| Tracking (tracking and load monitoring) | | x | x |
| USB Datalogger | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hold-over functionality | x | | |
| Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality | x | | |
| Variable Speed Compressor | x | | |
| Tailor Made Inverter | x | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | | x | |
| Din Adapter | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |