

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Largeur 1180 mm x Profondeur 535 mm x Hauteur 221 mm

E-200

Entrez dans l'ère du transport frigorifique entièrement électrique

- Conforme aux réglementations en matière de niveau sonore pour l'accès urbain
- Un chargeur très intelligent pour gérer les différentes sources d'énergie (y compris l'ensemble batterie supplémentaire)
- Un compresseur à vitesse variable pour un contrôle précis de la température, une consommation d'énergie réduite et une fiabilité accrue
- Un filtre-variateur sur mesure pour une capacité constante et une efficacité de fonctionnement exceptionnelle, indépendantes du véhicule
- Un contrôleur performant doté d'une intelligence de gestion de l'alimentation pour optimiser l'offre et la demande d'énergie
- Télémétrie embarquée pour suivre et contrôler l'état de chaque groupe frigorifique de votre flotte de véhicules de transport

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	1507 W	Puissance en mode secteur ES400 MAX 0 °C	800 m ³ /hr
Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C	1414 W	Puissance en mode secteur ES400 MAX -20 °C	1012 m ³ /hr
Puissance en mode thermique ES200 MAX 0 °C	1511 W		
Puissance en mode thermique ES200 MAX -20 °C	1413 W		

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C)		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Puissance en mode électrique	1958 W / 114 A Capacity (W) / Current (A)	Charge	1.31 kg
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	1744 W / 120 A Capacity (W) / Current (A)		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	1578 W / 120 A Capacity (W) / Current (A)		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	1259 W / 71 A Capacity (W) / Current (A)		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	1121 W / 75 A Capacity (W) / Current (A)		
Nb de cylindres	1014 W / 75 A Capacity (W) / Current (A)		

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Fluide frigorigène	R-134a	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Contrôleur	DSR-IV		

POIDS BATTERIE COMPRISE		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Condenseur	54 kg	Tension / phase / fréquence	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V /

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

Évaporateur ES150 MAX	14 kg	60Hz
Évaporateur ES200 MAX	15 kg	

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	88 dB(A)
-------------------------	----------

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	