

T-1200R Spectrum

T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	7200 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	7500 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5000 W		

TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	8.5+ □	Modell 30	377 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	436 kg
Luftstrom	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm3		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display	x		
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x