



Kondensator Breite 1887 mm x Tiefe 919 mm x Höhe 688 (Whisper option 704) mm

T-1200R Spectrum

T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

| | | |
|----------------------------------|---|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | W | 11 800 |
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | W | 7 200 |
| Leistung im Netzbetrieb 0 °C | W | 7 500 |
| Leistung im Netzbetrieb -20 °C | W | 5 000 |

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

| | | |
|--------------------------------------------|--------------------|---------------------------|
| Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck | m ³ /hr | S-2 = 1320, S-3 = 1980 |
| Ausblasluftgeschwindigkeit - Luftdurchsatz | m/s | 9.5 |

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

| | | |
|--------|--|---------|
| Modell | | X430 C5 |
|--------|--|---------|

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

| | | |
|---------------|--------------------|---------------------------|
| Laderaumlänge | μ | 8.5+ |
| Kältemittel | | R-452A |
| Luftstrom | m ³ /hr | S-2 = 1320, S-3 = 1980 |
| Regler | | Truck Smart Reefer 3 |

Gewicht

| | | |
|-----------|----|-----|
| Modell 30 | kg | 377 |
| Modell 50 | kg | 436 |

Geräteabmessungen

| | | |
|-----------------------|----|-------|
| Höhe Verdampfer S-2 | mm | 200 |
| Breite Verdampfer S-2 | mm | 760 |
| Tiefe Verdampfer S-2 | mm | 1 000 |
| Höhe Verdampfer S-3 | mm | 200 |
| Breite Verdampfer S-3 | mm | 1 100 |
| Tiefe Verdampfer S-3 | mm | 1 000 |
| Höhe | mm | 688 |
| Breite | mm | 1 887 |
| Tiefe | mm | 919 |

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

| Dieselmotor | | |
|-----------------------|-----------------|-------------------|
| Modell | | TK 376 |
| Nennleistung | kW | 14.6 |
| Wartungsintervall | h | 2 000 |
| Anz. Zylinder/Hubraum | cm ³ | TK 376 / 3 / 1115 |

| Kältemittel | | |
|-------------|----|-----------------------------|
| Ladestand | kg | R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 |

| | | |
|--------------------|----|-----------------------------|
| Höhe Kondensator | mm | 688 (Whisper option 704) |
| Breite Kondensator | mm | 1 887 |
| Tiefe Kondensator | mm | 919 |

| Netzbetriebener Elektromotor | | |
|------------------------------|----|-------------------------------------------------|
| Spannung/Phasen/Frequenz | | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Nennleistung | kW | 7.5 |

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

| | STANDARDFUNKTION | OPTION WERKSEITIGER EINBAU | OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER |
|---------------------------------------------|------------------|-------------------------------|-----------------------------------------|
| Life cost management | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| Data capture & communications | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Load Protection | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Heater Bar Kit | | x | x |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| Customization | | | |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Electronic Fuel Capture | | | x |
| Remote Status Light and Combination Display | x | | |
| Hose management kit | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Evaporator guard | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Drain Kit for Transverse Remote Evap | | | x |
| Triple Combo Display | | | x |