

T-1200R Spectrum

Spectrum de la serie T: Soluciones para la distribución multitemperatura

Con la atención centrada de forma constante en la reducción del ruido y las emisiones, al mismo tiempo que se maximiza el rendimiento, la nueva gama de unidades Spectrum de la serie T se ha diseñado para satisfacer las ingentes demandas de la distribución multitemperatura. También somos conscientes de que no todas las operaciones de distribución son iguales. Ese es el motivo por el que todas las unidades Spectrum de la serie T están disponibles con la opción de seleccionar evaporadores remotos de dos o tres turbinas, que pueden utilizarse con varias configuraciones. Gracias a la capacidad de mantener hasta tres zonas en aplicaciones de compartimento y de longitud completa, contamos con la solución que se ajusta a sus necesidades exclusivas. Su representante de ventas de Thermo King puede ayudarle a seleccionar la unidad adecuada para sus operaciones.

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos
- Para distribución multitemperatura

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	11800 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	7200 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	7500 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	5000 W

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h
Velocidad de descarga: tirada de aire	9.5 m/s

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

Modelo	X430 C5
--------	---------

CARGA DE REFRIGERANTE

Carga	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
-------	--------------------------------

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

Longitud del compartimento	8.5+ m
Refrigerante	R-452A
El caudal de aire	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h
Controlador	Truck Smart Reefer 3

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

Modelo 30	377 kg
Modelo 50	436 kg

MOTOR

Modelo	TK 376
Potencia nominal	14.6 kW
Intervalo de mantenimiento	2000 horas
N.º de cilindros/cilindrada	TK 376 / 3 / 1115 cm ³

MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potencia nominal	7.5 kW

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display	x		
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x