

## T-1200R Spectrum

### Serie T Spectrum: Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

Concentrandoci costantemente sulla riduzione del rumore e delle emissioni e massimizzando al contempo le prestazioni, abbiamo progettato la nuova gamma di unità della serie T Spectrum per soddisfare le esigenze estenuanti della distribuzione multitemperatura. Siamo altresì consapevoli che non tutte le operazioni di distribuzione sono uguali. Per questo motivo tutte le unità della serie T Spectrum sono disponibili con una scelta di evaporatori posteriori a due o tre ventilatori, utilizzabili in diverse configurazioni. Grazie alla possibilità di supportare fino a tre zone sia in applicazioni a compartimento che a corsia, disponiamo di una soluzione per soddisfare ogni esigenza. Il rappresentante Thermo King potrà fornire assistenza nella scelta dell'unità idonea alle rispettive attività.

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi
- Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI			
<b>CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE</b>		<b>FLUSSO D'ARIA</b>	
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C		UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	11800 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7200 W	Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	7500 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5000 W		

DATI TECNICI			
<b>COMPRESSORE</b>		<b>CARICA DEL REFRIGERANTE</b>	
Modello	X430 C5	Carica	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
<b>GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)</b>		<b>PESO BATTERIA INCLUSA</b>	
Lunghezza cella	8.5+ m	Modello 30	377 kg
Refrigerante	R-452A	Modello 50	436 kg
Flusso d'aria	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora		
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3		
<b>MOTORE</b>		<b>MOTORE ELETTRICO DI RISERVA</b>	
Modello	TK 376	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	14.6 kW	Potenza nominale	7.5 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore		
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm3		

## AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
<b>GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA</b>			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
<b>ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI</b>			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
<b>PROTEZIONE DEL CARICO</b>			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Kit barre di riscaldamento		x	x
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
<b>PERSONALIZZAZIONE</b>			
Kit acustico Whisper		x	
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato	x		
Kit per la gestione dei tubi		x	
Pannello solare			x
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Kit di scarico per evap post. trasversale			x
Display combinato triplo			x