

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm
CONDENSADOR Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm

T-560R

Equipos frigoríficos autónomos mejorados para camiones de pequeño y medio tamaño

- Rendimiento demostrado hasta 55°C.
- Tan dura como las condiciones en las que funciona.
- El respaldo integral de las piezas de repuesto y los servicios de Thermo King.
- Facilidad de uso para un funcionamiento a prueba de errores.
- Rendimiento y ahorro líderes del mercado.
- Impacto medioambiental reducido.
- Cargas congeladas, refrigeradas o frescas en carrocerías de hasta 5,5 m.
- Nuevo y elegante aspecto.
- Refrigerante: De serie: R-452A/Opcional: R-134a.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN		EL CAUDAL DE AIRE	
CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C		DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	6600 W	Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	2150 m ³ /h
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	3500 W	Velocidad de descarga: tirada de aire	5.5 m/s
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	4800 W		
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	2500 W		

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR		CARGA DE REFRIGERANTE	
Modelo	X214 Deep Sump	Carga	2.5 kg
Cilindrada	228 cm ³		
GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)		PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Longitud del compartimento	4.0 - 5.5 m	Modelo 30	370 (Whisper option +17) kg
Refrigerante	R-452A	Modelo 50	400 (Whisper option +17) kg
El caudal de aire	2150 m ³ /h		
Controlador	Truck Smart Reefer 3		
MOTOR		MOTOR ELÉCTRICO	
Modelo	TK 270	Voltaje/fase/frecuencia	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potencia nominal	7.5 kW	Potencia nominal	4.5 kW
Intervalo de mantenimiento	1000 horas		
N.º de cilindros/cilindrada	TK 270V / 2 / 570 cm ³		

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL			
Contratos de mantenimiento de ThermoKare			x
Sistema de control de arranque/parada Cycle-Sentry	x		
Mantenimiento ampliado EMI 2000	x		
Batería de alto rendimiento de Thermo King	x		
Batería de almacenamiento de energía de Thermo King		x	
Batería AGM de calidad superior		x	
Cobertura de la garantía de 2 años	x		
REGISTRO DE DATOS Y COMUNICACIONES			
Registro de datos con TouchPrint			x
Impresora TouchPrint			x
Supervisión remota	x		
Interfaz TSR Standard en cabina	x		
PROTECCIÓN DE LA CARGA			
Kit de varillas del calentador			x
Autocorrección de fases	x		
Kit SafeGuard de protección de las baterías		x	x
Controlador protegido mediante contraseña	x		
Interruptores de puerta		x	x
Conmutación automática diésel/eléctrico	x		
PERSONALIZACIÓN			
Kit Whisper de atenuación del ruido de la unidad		x	
Kit de protección de las mangueras		x	
Control remoto posterior del controlador TSR		x	
Panel solar			x
Kit de reducción del ruido Whisper		x	
Protección del montaje de la carcasa			x
Depósito de combustible de 90 L		x	x
Pantalla de combinación triple			x