



MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm  
 KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

## T-800R Spectrum

### T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

#### LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	8000 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m <sup>3</sup> /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	3850 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6200 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	2800 W		

#### TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X214	Ladestand	R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	6.5 - 7.5 m	Modell 30	357 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	389 kg
Luftstrom	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m <sup>3</sup> /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 370	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	11.2 kW	Nennleistung	4.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm <sup>3</sup>		

## EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
<b>LEBENSKOSTENKONTROLLE</b>			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start-/Stopp-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
<b>DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG</b>			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger		x	
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
<b>LADUNGSSCHUTZ</b>			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Heizstabkit		x	x
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekitt		x	x
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
<b>OPTIONEN</b>			
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Elektronische Kraftstofffassung			x
Schlauchführungskit		x	
Solarpaneel			x
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Ablauf-Kit für Remote-Querverdampfung			x
Dreifach-Kombianzeige			x