

T-800R Spectrum

Spectrum de la serie T: Soluciones para la distribución multitemperatura

Con la atención centrada de forma constante en la reducción del ruido y las emisiones, al mismo tiempo que se maximiza el rendimiento, la nueva gama de unidades Spectrum de la serie T se ha diseñado para satisfacer las ingentes demandas de la distribución multitemperatura. También somos conscientes de que no todas las operaciones de distribución son iguales. Ese es el motivo por el que todas las unidades Spectrum de la serie T están disponibles con la opción de seleccionar evaporadores remotos de dos o tres turbinas, que pueden utilizarse con varias configuraciones. Gracias a la capacidad de mantener hasta tres zonas en aplicaciones de compartimento y de longitud completa, contamos con la solución que se ajusta a sus necesidades exclusivas. Su representante de ventas de Thermo King puede ayudarle a seleccionar la unidad adecuada para sus operaciones.

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos
- Para distribución multitemperatura

RENDIMIENTO			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C		EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	8000 W	Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	3850 W	Velocidad de descarga: tirada de aire	9.5 m/s
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	6200 W		
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	2800 W		

DATOS TÉCNICOS			
COMPRESOR		CARGA DE REFRIGERANTE	
Modelo	X214	Carga	R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg
GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)		PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Longitud del compartimento	6.5 - 7.5 m	Modelo 30	357 kg
Refrigerante	R-452A	Modelo 50	389 kg
El caudal de aire	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h		
Controlador	Truck Smart Reefer 3		
MOTOR		MOTOR ELÉCTRICO	
Modelo	TK 370	Voltaje/fase/frecuencia	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potencia nominal	11.2 kW	Potencia nominal	4.5 kW
Intervalo de mantenimiento	2000 horas		
N.º de cilindros/cilindrada	TK 370 / 3 / 855 cm ³		

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x