V-400X

© Thermo King Europe 2023

V-400X MAX

© Thermo King Europe 2023

V-400X MAX SPECTRUM

© Thermo King Europe 2023

V-500X

© Thermo King Europe 2023

V-500X MAX

© Thermo King Europe 2023

V-600X MAX

© Thermo King Europe 2023

V-600X MAX SPECTRUM

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

CONDENSADOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

B-100

Control de la temperatura totalmente eléctrico para productos refrigerados, congelados y farmacéuticos

- Protección total de la carga con bajos costes de funcionamiento.
- La tecnología Direct Smart Reefer pone el control en sus manos.
- Seguimiento y supervisión en cualquier lugar.
- Servicio y mantenimiento rápidos y rentables.
- La instalación sencilla reduce los costes al mínimo.
- Cualificada con respecto a las prácticas correctas de distribución (GDP).

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Peso del depósito de 330 L	1013 W
Peso del depósito de 330 L + CO2	312 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	981 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	302 W

DATOS TÉCNICOS

COOLING CAPACITY	
Capacity at 50 Hz -20ºC	DSR-III

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	0.85 kg

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Modelo 30	47 kg
Modelo 50	59 kg
Evaporador	9 kg

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	83 dB(A)

COMPRESOR	
Modelo	C-206Y
Cilindrada	48 cm3
Número de cilindros	2

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Refrigerante	R-134a
El caudal de aire	2080 m3/h
Controlador	DSR III

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230V/ 1 Phase/ 50 Hz
Potencia nominal	0.750 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data logger			x
TracKing? (tracking and load monitoring)		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

C-150

© Thermo King Europe 2023

C-250

© Thermo King Europe 2023

C-350

© Thermo King Europe 2023

C-450

© Thermo King Europe 2023

C-550

© Thermo King Europe 2023

C-650

© Thermo King Europe 2023

C-750

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m3. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Plataforma moderna y compacta
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Mayor fiabilidad
- Mantenimiento, servicio e instalación sencillos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	1665 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	680 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	975 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	390 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	530 m3/h

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP08
Cilindrada	82 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	V-100 10: 0.62 -- V-100 20: 0.850 Kg kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	5 - 12 m3
Refrigerante	R-134a
El caudal de aire	866 m3/h
Controlador	DSR III

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Evaporador ultraplano	9 kg
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	25 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	43 kg
Compresor rotativo	6.5 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50
Potencia nominal	1.6 kW

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	84 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSADOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100 MAX

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m3. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Control superior de la temperatura
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	2080 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	1090 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	1260 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	695 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	660 m3/h

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	1900 W
Funcionamiento eléctrico	1100 W

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP08N
Cilindrada	82 cm3
Número de cilindros	6

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	8 - 16 m3
Refrigerante	R-404A
El caudal de aire	866 m3/h
Controlador	DSR III

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	25 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	43 kg
Evaporador	9 kg
Compresor rotativo	6.5 kg

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	84 dB(A)

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	10/30: 0.62 -- 20: 0.85 -- 50: 1.2 kg kg

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50
Potencia nominal	1.6 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m3. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Plataforma moderna y compacta
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Mayor fiabilidad
- Mantenimiento, servicio e instalación sencillos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	2255 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	945 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	1850 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	685 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	1210 m3/h

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP13
Cilindrada	131 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	10: 1.0 -- 20: 1.2 kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	9 - 18 m3
Refrigerante	R-134a
El caudal de aire	1241 m3/h
Controlador	DSR III

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Modelo 30	25 kg
Modelo 50	75 kg
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	25 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	43 kg
Evaporador	15 kg
Compresor rotativo	6.9 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	3.7 kW

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSADOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-200s MAX

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m3. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Control superior de la temperatura
- Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad

- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	2410 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	1180 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	1500 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	650 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	1001 m3/h

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	2200 W
Funcionamiento eléctrico	1300 W

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP08
Cilindrada	131 cm3
Número de cilindros	6

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	10 - 19 m3
Refrigerante	R-452A
El caudal de aire	1000 m3/h
Controlador	DSR III

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	25 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	43 kg
Evaporador	14 kg

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	84 dB(A)

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	1.2 kg

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

MOTOR	
Potencia nominal	1.6 kW
N.º de cilindros/cilindrada	6/82 cm3

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200 MAX

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m3. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Control superior de la temperatura
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	2770 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	1460 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	1970 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	1130 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	1241 m3/h

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	2800 W
Funcionamiento eléctrico	2050 W

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP13
Cilindrada	131 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	10/30: 1.0 -- 20/50: 1.2 kg kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	13 - 22 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
El caudal de aire	1100 m3/h
Controlador	DSR III

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Modelo 30	25 kg
Modelo 50	75 kg
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	25 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	43 kg
Evaporador	15 kg
Compresor rotativo	6.9 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	3.7 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m3. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Plataforma moderna y compacta
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Mayor fiabilidad
- Mantenimiento, servicio e instalación sencillos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	2965 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	1260 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	2090 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	865 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	2033 m3/h

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP15
Cilindrada	146.7 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	10: 1.1 -- 20: 1.3 kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	10 - 25 m3
Refrigerante	R-134a
El caudal de aire	1400 m3/h
Controlador	DSR III

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Modelo 30	25 kg
Modelo 50	75 kg
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	30 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	70 kg
Evaporador	18 kg
Compresor rotativo	6.8 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	3.7 kW

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300 MAX

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m.

- Control superior de la temperatura
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	3330 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	1840 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	2840 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	1235 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	1379 m3/h

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	3100 W
Funcionamiento eléctrico	2250 W

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP15
Cilindrada	146.7 cm3
Número de cilindros	6

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	17 - 28 m3
Refrigerante	R-452A
El caudal de aire	1400 m3/h
Controlador	DSR III

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Modelo 30	25 kg
Modelo 50	75 kg
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	25 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	70 kg
Evaporador	18 kg
Compresor rotativo	6.8 kg

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	85 dB(A)

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	10/30: 1.1 -- 20/50: 1.3 kg

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	3.7 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

V-400X

© Thermo King Europe 2023

V-400X MAX

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSADOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500

La serie V-500 satisface todas sus necesidades

Las unidades mejoradas de la serie V-500 de Thermo King, una gama más eficiente de unidades de control de la temperatura accionadas por el motor del vehículo para camiones rígidos de entre 3 y 6,5 metros de longitud destinados al transporte de cargas frescas o congeladas, proporcionan los más altos niveles de rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso. Estas unidades también permiten a los usuarios incrementar el rendimiento energético y la sostenibilidad.

- Funcionamiento más ecológico
- Rendimiento superior
- Capacidad de calefacción mejorada
- Fiabilidad garantizada
- Versiones Spectrum disponibles

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	3915 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	1655 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	3160 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	1090 W

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP16
Cilindrada	163 cm3
Número de cilindros	6

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	13 - 30 m3
Refrigerante	R-134a
El caudal de aire	2200 m3/h
Controlador	DSR III

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Condensador sin funcionamiento eléctrico	53 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	125 kg
Evaporador	25.5 kg
Compresor rotativo	7.1 kg

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	10: 2.0 -- 20: 2.2 kg

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 --230/1/60
Potencia nominal	6.4 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

V-500X

© Thermo King Europe 2023

V-500X MAX

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSADOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX

La serie V-500 satisface todas sus necesidades

Las unidades mejoradas de la serie V-500 de Thermo King, una gama más eficiente de unidades de control de la temperatura accionadas por el motor del vehículo para camiones rígidos de entre 3 y 6,5 metros de longitud destinados al transporte de cargas frescas o congeladas, proporcionan los más altos niveles de rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso. Estas unidades también permiten a los usuarios incrementar el rendimiento energético y la sostenibilidad.

- Funcionamiento más ecológico
- Rendimiento superior
- Capacidad de calefacción mejorada
- Fiabilidad garantizada
- Versiones Spectrum disponibles

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	4890 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	2630 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	4215 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	1830 W

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	3600 W
Funcionamiento eléctrico	3120 W

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP16
Cilindrada	163 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	10: 2.1 -- 20/30: 2.2 -- 50: 2.3 kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	25 - 42 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
El caudal de aire	2200 m3/h
Controlador	DSR III

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Condensador sin funcionamiento eléctrico	53 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	125 kg
Evaporador	25.5 kg
Compresor rotativo	7.1 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Potencia nominal	6.4 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSADOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600

La serie V-600 satisface todas sus necesidades

Las unidades mejoradas de la serie V-600 de Thermo King, una gama más eficiente de unidades de control de la temperatura accionadas por el motor del vehículo para camiones rígidos de entre 3 y 6,5 metros de longitud destinados al transporte de cargas frescas o congeladas, proporcionan los más altos niveles de rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso. Estas unidades también permiten a los usuarios incrementar el rendimiento energético y la sostenibilidad.

- Funcionamiento más ecológico
- Rendimiento superior
- Capacidad de calefacción mejorada
- Fiabilidad garantizada
- Versiones Spectrum disponibles

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	5910 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	3280 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	4970 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	2550 W

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	4000 W
Funcionamiento eléctrico	3200 W

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	TM16
Cilindrada	163 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	2.3 Kg kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	30 - 48 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
El caudal de aire	2580 m3/h
Controlador	DSR III
Peso del módulo de control eléctrico	125 kg

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Condensador sin funcionamiento eléctrico	53 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	125 kg
Evaporador ES600 MAX	28 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	400 V /3 ph/ 50 Hz, 380 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 3 ph/ 50 Hz, 230 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 1 ph/ 50 Hz, 230 V/ 1 ph/ 60 Hz
Potencia nominal	6.4 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

V-600X MAX

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

UNIDAD Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSADOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600 MAX

Mejor posicionamiento del producto para responder a la tendencia de unidades que no utilizan diésel

La serie V-600 MAX de Thermo King está compuesta por unidades divididas de dos piezas diseñadas para las aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados en camiones. La gama de la serie V-600 MAX proporciona un rendimiento mejorado de un modo más eficiente. Un evaporador más eficiente y un serpentín del condensador íntegramente en aluminio (que también se utilizan en la serie V-500 MAX) proporcionan unas ventajas significativas con respecto al ciclo de vida útil y generan un menor impacto medioambiental. La serie V-600 MAX se encuentra equipada con el compresor rotativo TM16, que garantiza una instalación sencilla y la disponibilidad del adápter.

- Rendimiento mejorado tanto en funcionamiento eléctrico como en carretera
- Compresor rotativo para una instalación sencilla
- Controlador avanzado Direct Smart Reefer fácil de utilizar
- Funcionamiento más ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	5910 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	3280 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	4970 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	2550 W

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	4000 W
Funcionamiento eléctrico	3200 W

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP16
Cilindrada	163 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	10: 2.2 -- 20/30: 2.3 -- 50: 2.4 kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	30 - 48 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
El caudal de aire	2580 m3/h
Controlador	DSR III

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Condensador sin funcionamiento eléctrico	53 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 380/3/60 --

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

Condensador con funcionamiento eléctrico	125 kg
Evaporador ES600 MAX	28 kg
Compresor rotativo	7.1 kg

	230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	6.4 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TKDL Datalogger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

CONDENSADOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200

Entre de lleno en la era de la refrigeración para el transporte totalmente eléctrica

- Conforme con las normativas sobre ruido para el acceso a entornos urbanos.
- Un cargador aún más inteligente para gestionar distintas fuentes de alimentación (incluido el conjunto de baterías adicional).
- Un compresor de velocidad variable que le proporciona un control preciso de la temperatura, una reducción del consumo de energía y una mejora de la fiabilidad.
- Un inversor fabricado a medida para brindar una capacidad constante y una eficiencia operativa excepcional independientes del vehículo.
- Un controlador excepcional con gestión de la energía inteligente para optimizar el suministro y la demanda de energía.
- Sistemas telemáticos integrados para realizar el seguimiento y supervisar el estado de cada unidad de su flota de transporte.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX	1507 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX	1414 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES200 MAX	1511 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES200 MAX	1413 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES400 MAX	800 m3/h
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES400 MAX	1012 m3/h

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C)	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	1958 W / 114 A (W) /Current (A)
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	1744 W / 120 A (W) /Current (A)
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	1578 W / 120 A (W) /Current (A)
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	1259 W / 71 A (W) /Current (A)
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	1121 W / 75 A (W) /Current (A)
N.º de cilindros	1014 W / 75 A (W) /Current (A)

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	1.31 kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Refrigerante	R-134a
Controlador	DSR-IV

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Condensador	54 kg
Evaporador ES150 MAX	14 kg
Evaporador ES200 MAX	15 kg

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	88 dB(A)

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

CONDENSADOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 MAX

Entre de lleno en la era de la refrigeración para el transporte totalmente eléctrica

- Conforme con las normativas sobre ruido para el acceso a entornos urbanos.
- Un cargador aún más inteligente para gestionar distintas fuentes de alimentación (incluido el conjunto de baterías adicional).
- Un compresor de velocidad variable que le proporciona un control preciso de la temperatura, una reducción del consumo de energía y una mejora de la fiabilidad.
- Un inversor fabricado a medida para brindar una capacidad constante y una eficiencia operativa excepcional independientes del vehículo.
- Un controlador excepcional con gestión de la energía inteligente para optimizar el suministro y la demanda de energía.
- Sistemas telemáticos integrados para realizar el seguimiento y supervisar el estado de cada unidad de su flota de transporte.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX	1958 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX	1071 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX	1947 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX	1074 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES200 MAX	1780 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES200 MAX	921 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES400 MAX	800 m3/h
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES400 MAX	1012 m3/h

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C	1300 W
ES150 (x2) + ES150 (x2)	1300 W

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C)	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	1958 W / 114 A (W) /Current (A)
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	1744 W / 120 A (W) /Current (A)
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	1259 W / 71 A (W) /Current (A)
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @	1121 W / 75 A (W) /Current (A)

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	1.2 kg

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

Set Point

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Refrigerante	R-452A
Controlador	DSR-IV

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Condensador	39 kg
Evaporador ES150 MAX	14 kg
Evaporador ES200 MAX	15 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	1 ph / 230V / 50Hz 1 ph / 230V / 60Hz 1 ph / 115V / 60Hz

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	88 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

CONDENSADOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 Spectrum

Entre de lleno en la era de la refrigeración para el transporte totalmente eléctrica

- Conforme con las normativas sobre ruido para el acceso a entornos urbanos.
- Un cargador aún más inteligente para gestionar distintas fuentes de alimentación (incluido el conjunto de baterías adicional).
- Un compresor de velocidad variable que le proporciona un control preciso de la temperatura, una reducción del consumo de energía y una mejora de la fiabilidad.
- Un inversor fabricado a medida para brindar una capacidad constante y una eficiencia operativa excepcional independientes del vehículo.
- Un controlador excepcional con gestión de la energía inteligente para optimizar el suministro y la demanda de energía.
- Sistemas telemáticos integrados para realizar el seguimiento y supervisar el estado de cada unidad de su flota de transporte.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad por evaporador	820 W
Peso del módulo de control eléctrico	825 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	580 m3/h

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C	1300 W
ES150 (x2) + ES150 (x2)	1300 W

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C)	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	1578 W / 120 A (W) /Current (A)
N.º de cilindros	1014 W / 75 A (W) /Current (A)

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Refrigerante	R-452A
Controlador	DSR-IV

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	1.59 kg

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Evaporador ES300 MAX	18 kg
Condensador	54 kg

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

UNIDAD Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-200 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

El modelo V-200 MAX Spectrum, la unidad más pequeña de la plataforma Spectrum de la serie V, se creó para furgonetas y camiones de hasta 12 m3. Se encuentra disponible con una configuración ES100 + ES100 (los evaporadores de menor tamaño de la gama) que le permite ajustarse de forma adecuada a la limitación de tamaño de las furgonetas más pequeñas del mercado.

- Completa gama multitemperatura
- Sistema más flexible para aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados
- Compartimentos transversales y longitudinales
- Precisión de la temperatura
- Rendimiento superior
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX	2195 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX	1125 W

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	1750 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	1170 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES100 MAX + ES100 MAX	1170 W

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	2800 W
Funcionamiento eléctrico	2050 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	1172 m3/h
ES100 + ES100	695 m3/h

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP13
Cilindrada	131 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	1.35 kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	12 m3
Refrigerante	R-452A
El caudal de aire	695 m3/h
Controlador	DSR III

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	25 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	72 kg
Compresor rotativo	6.9 kg
Evaporador ES100 MAX	9 kg

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	3.8 kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDAD Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-300 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

La unidad V-300 MAX Spectrum, capaz de refrigerar furgonetas y camiones de hasta 16 m3, puede configurarse con tres opciones de evaporador (ES150 + ES150, ES200 + ES100 y ES150 + ES100), lo que la dota de más flexibilidad para adaptarse con la mayor eficiencia posible a las necesidades de transporte de nuestros clientes.

- Control superior de la temperatura
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX	2895 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX	1625 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX	2340 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX	1240 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX	2205 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX	1145 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES200 MAX	2480 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES200 MAX	1180 W

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES150 MAX + ES150 MAX	2150 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES150 MAX + ES100 MAX	2150 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES200 MAX + ES100 MAX	1870 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES150 MAX + ES150 MAX	1380 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES150 MAX + ES100 MAX	1415 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES200 MAX + ES100 MAX	1315 W

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	3100 W
Funcionamiento eléctrico	2250 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
ES200 + ES100	1210 + 770 m3/h
ES150 + ES150	2 x 890 m3/h
ES150 + ES100	890 + 765 m3/h

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP15
Cilindrada	146.7 cm3
Número de cilindros	6

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	30: 1.55 -- 50: 1.85 kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	16 m3
Refrigerante	R-452A
El caudal de aire	890 m3/h
Controlador	DSR III

UNIDAD PRINCIPAL EN MODO DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO	
Voltaje de CA/Fase/Ciclos (voltaje del sistema)	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	3.8 kW

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Modelo 30	25 kg
Modelo 50	75 kg
Kit de instalación	24 kg
Condensador sin funcionamiento eléctrico	25 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	72 kg
Evaporador ES150 MAX	12.5 kg
Compresor rotativo	6.8 kg
Evaporador ES100 MAX	9 kg
Evaporador ES200 MAX	15 kg

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO	
Diesel de alta velocidad	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNIDAD Width 475 mm x Depth 1339 mm x Height 448 mm
CONDENSADOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

La unidad V-500 MAX Spectrum se ha diseñado para camiones de tamaño medio (de entre 4 y 5 metros de longitud). Se encuentra disponible con cuatro configuraciones del evaporador diferentes (ES300 + ES300, ES300 + ES150 [x2], ES300 + ES150 y ES150 [x2] + ES150 [x2]) y optimiza la cantidad de productos transportados en cada trayecto.

- Completa gama multitemperatura
- Sistema más flexible para aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados
- Compartimentos transversales y longitudinales
- Precisión de la temperatura
- Rendimiento superior
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES500 MAX	4630 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES500 MAX	2380 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX	2925 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX	1410 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	3974 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	1970 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES500 MAX	4085 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES500 MAX	2020 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX	2579 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX	1320 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	3596 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	1700 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX	2410 (ES100n) W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX	1075 (ES100n) W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES300 MAX	3385 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES300 MAX	1670 W

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	2290 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES300 MAX	2290 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES150 MAX	2290 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES150 MAX (x2)	2290 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	1920 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES300 MAX	1920 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES150 MAX	1920 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES150 MAX (x2)	1920 W

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	
Funcionamiento principal	3600 W
Funcionamiento eléctrico	3120 W

EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD	
ES300 + ES150 (x2)	1185+(2x700) m3/h
ES300 + ES150	1185+700 m3/h

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

ES300 + ES300	2x1185 m3/h

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR	
Modelo	QP16
Cilindrada	163 cm3
Número de cilindros	6

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)	
Volumen del compartimento	22 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
El caudal de aire	1185 m3/h
Controlador	DSR III

PESO INCLUIDA LA BATERÍA	
Condensador sin funcionamiento eléctrico	53 kg
Condensador con funcionamiento eléctrico	125 kg
Evaporador ES500 MAX	25.5 kg
Evaporador ES300 MAX	18 kg
Evaporador ES150 MAX	12.5 kg
Compresor rotativo	7.1 kg
Evaporador ES100 MAX	8.5 (ES100n) kg

CARGA DE REFRIGERANTE	
Carga	model 30 = 2.4 kg and model 50 = 2.5 kg kg

DESCARCHE	
Descarche	Automatic hot gas defrost

MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50 --230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 --380/3/60
Potencia nominal	6.4 (400/3/50) kW

© Thermo King Europe 2023

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023