

T-600X

Centrados en lo importante

- Fácil de mantener - Motor compatible con biocombustibles -
 Conectividad de seguimiento completa - Bajos costos del
 ciclo de vida - Bajo peso

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		3 230
---------------------------	--	-------

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6 220
--	--	-------

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3.86
--	--	------

Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.25
---	--	------

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		7 610
--	--	-------

Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		3 960
--	--	-------

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		3 140
---	--	-------

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		5 700
--	--	-------

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		1.97
--	--	------

Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		1.76
--	--	------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000
----------------------------	--	-------

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		436
-------------------------------------	--	-----

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	632
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		94.5
--	--	------

Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		66.2
---	--	------

Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		61.7
---	--	------

Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		57.8
--	--	------

Refrigerante

Peso del refrigerante		2.9
-----------------------	--	-----

PCA/kg		2 140
--------	--	-------

PCA del refrigerante (total)		6 206
------------------------------	--	-------

T-800X

Centrados en lo importante

- Motor Green Tech - Control óptimo de la temperatura -
Fuentes de energía alternativas - Motor compatible con
biocombustibles - Fácil de mantener

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		3 040
---------------------------	--	-------

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6 220
--	--	-------

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		4.10
--	--	------

Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.13
---	--	------

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		8 610
--	--	-------

Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		4 080
--	--	-------

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		3 150
---	--	-------

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		6 610
--	--	-------

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		2.1
--	--	-----

Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		1.92
--	--	------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000
----------------------------	--	-------

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		440
-------------------------------------	--	-----

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	632
--------	----	-----

Anchura	mm	1 888
---------	----	-------

Profundidad	mm	919
-------------	----	-----

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		94.5
--	--	------

Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		67.90
---	--	-------

Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		63.50
---	--	-------

Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		59.40
--	--	-------

Refrigerante

Peso del refrigerante		3
-----------------------	--	---

PCA/kg		2 140
--------	--	-------

PCA del refrigerante (total)		6 420
------------------------------	--	-------

T-1100X

Centrados en lo importante

- Alta capacidad de enfriamiento - Motor compatible con biocombustibles - Intervalo de mantenimiento extendido - Sostenible - Conectividad de seguimiento completa

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		3 720
---------------------------	--	-------

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6 000
--	--	-------

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3.51
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.20

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		11 090
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		5 900

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		4 430
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		8 220

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		3.16
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		2.72

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000
----------------------------	--	-------

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		473
-------------------------------------	--	-----

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	692/704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		97
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		71.7
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		65.60
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		62.50

Refrigerante

Peso del refrigerante		2.9
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		6 206

T-1100X Spectrum

Centrados en lo importante

- Alta capacidad de enfriamiento - Intervalo de mantenimiento extendido - Bajo peso - Motor compatible con biocombustibles - Sostenible

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		1230/1785/2 266/2367
---------------------------	--	-------------------------

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD y con calefacción por agua a 20/-18°C

7790/9190/
9680/9770

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3,81
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2,46

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		12 310
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		6 790

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		4 720
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		7 970

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		3,23
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		2,76

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000
----------------------------	--	-------

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		430
-------------------------------------	--	-----

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	692/704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		97
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		71,7
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		65,6
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		62,5

Refrigerante

Peso del refrigerante		6.25
PCA/kg		2 140
PCA del refrigerante (total)		13 375

T-1300X

Centrados en lo importante

- Alta capacidad de enfriamiento - Motor Green Tech -
- Conectividad de seguimiento completa - Fácil de mantener -
- Fuentes de energía alternativas

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		3 430
---------------------------	--	-------

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		7 800
--	--	-------

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3.67
--	--	------

Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.55
---	--	------

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		12 600
--	--	--------

Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		7 300
--	--	-------

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		5 390
---	--	-------

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		10 080
--	--	--------

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		3.43
--	--	------

Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		2.86
--	--	------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000
----------------------------	--	-------

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		476
-------------------------------------	--	-----

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	692/704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		97
--	--	----

Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		71.7
---	--	------

Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		65.6
---	--	------

Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		62.5
--	--	------

Refrigerante

Peso del refrigerante		3.2
-----------------------	--	-----

PCA/kg		2 140
--------	--	-------

PCA del refrigerante (total)		6 848
------------------------------	--	-------

T-1300X Spectrum Whisper

Pro

Centrados en lo importante

- Intervalo de mantenimiento extendido - Alta capacidad de enfriamiento - Motor compatible con biocombustibles - Reducción de ruido hasta un 60% - Certificado PIEK

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD	1230/1785/2 266/2334
---------------------------	-------------------------

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C	7790/9190/ 9680/9770
--	-------------------------

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C	3,47
Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C	2,44

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C	4 760
Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C	7 390

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)	450
-------------------------------------	-----

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)	92,6
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)	64,4
Nivel de presión acústica con LSD dB(A)	56
Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)	59,3

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C	11 480
Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C	6 920

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C	3,31
Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C	2,84

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento	2 000
----------------------------	-------

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	704
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Refrigerante

Peso del refrigerante	6,25
PCA/kg	2 140
PCA del refrigerante (total)	13 375

E-1200e (E-2 + E-2)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Lean design with lower maintenance
- City Center Accessibility
- Real-time connectivity

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	10 030
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 150
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	8 500
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	8 500

Capacidad de calefacción

Heating Capacity 18°/-18°	W	7 200
---------------------------	---	-------

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire	m ³ /hr	2 670
----------------	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Peso

Peso total de la unidad (modelo 30)		293
Peso total de la unidad (modelo 50)		293
Total unit weight without electric stand-by	kg	258
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60

Ruido

Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563

Refrigerante

Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	4,2
PCA/kg		1 945

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

E-1600e (E-3 + E-3)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Truck

- 100% electric, 100% compatible
- Sustainable
- Highly efficient
- PeaK compliant

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	13 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	8 270
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 000
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 000

Capacidad de calefacción

Heating Capacity 18°/-18°	W	12 000
---------------------------	---	--------

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire	m ³ /hr	4 240
----------------	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Peso

Peso total de la unidad (modelo 30)		315
Peso total de la unidad (modelo 50)		315
Total unit weight without electric stand-by	kg	280
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60

Ruido

Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563

Refrigerante

Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	4,5
PCA/kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-3 + E-3

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

T-600X

Centrados en lo importante

- Fácil de mantener - Motor compatible con biocombustibles -
 Conectividad de seguimiento completa - Bajos costos del
 ciclo de vida - Bajo peso

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Caudal de aire con el HSD		3 230
---------------------------	--	-------

Capacidad de calefacción

Capacidad de calefacción con el HSD a 20/-18°C		6 220
--	--	-------

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento del combustible

Rendimiento del combustible con HSD a 0/30°C		3.86
--	--	------

Rendimiento del combustible con HSD a -20°/30°C		2.25
---	--	------

Capacidad en funcionamiento diésel a alta velocidad

Capacidad de refrigeración con el HSD a 0/30°C		7 610
--	--	-------

Capacidad de refrigeración con el HSD a -20/30°C		3 960
--	--	-------

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad de refrigeración en funcionamiento eléctrico a -20/30°C		3 140
---	--	-------

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		5 700
--	--	-------

Consumo de combustible

Consumo de combustible con el HSD a 0/30°C		1.97
--	--	------

Consumo de combustible con el HSD a -20/30°C		1.76
--	--	------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Intervalos de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento		2 000
----------------------------	--	-------

Peso

Peso total de la unidad (modelo 50)		436
-------------------------------------	--	-----

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	632
Anchura	mm	1 888
Profundidad	mm	919

Ruido

Nivel de potencia sonora con HSD dB(A)		94.5
--	--	------

Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		66.2
---	--	------

Nivel de presión acústica con LSD dB(A)		61.7
---	--	------

Nivel de presión acústica con funcionamiento eléctrico en espera dB(A)		57.8
--	--	------

Refrigerante

Peso del refrigerante		2.9
-----------------------	--	-----

PCA/kg		2 140
--------	--	-------

PCA del refrigerante (total)		6 206
------------------------------	--	-------



Condensador Anchura 1 592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458.7 mm

V-800

La gama más potente de unidades accionadas por el motor del vehículo

La serie V-800 de Thermo King está compuesta por unidades divididas de dos piezas diseñadas para las aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados en camiones. El compresor principal está accionado por el motor del vehículo y el compresor eléctrico, por un motor eléctrico. La serie V-800 se encuentra equipada con un nuevo compresor rotativo y una serie de adaptadores para garantizar una instalación sencilla.

- Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
- La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
- Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer
- Funcionamiento ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	5 175
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	4 920

DATOS TÉCNICOS

Compresor

Modelo		QP21
Cilindrada	cm ³	215
Número de cilindros		10

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Volumen del compartimento	m ³	44
Refrigerante		R-134a
El caudal de aire	m ³ /hr	2 680
Controlador		DSR III

Peso

Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	100
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	160
Evaporador	kg	35
Compresor rotativo	kg	8.5

Descarcho

Descarcho		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	458
Anchura	mm	1 592
Profundidad	mm	523
Altura del condensador	mm	458.7
Anchura del condensador	mm	1 592
Profundidad del condensador	mm	523
Altura del evaporador	mm	232
Anchura del evaporador	mm	1 650
Profundidad del evaporador	mm	592
Altura de los controles en cabina	mm	46

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.2

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

Anchura de los controles en cabina	mm	135
Profundidad de los controles en cabina	mm	25

Refrigerante

Carga	kg	10: 4.55 -- 20: 4.85
-------	----	-------------------------

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES150, ES400, ES600, ES800

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			x
Data capture & communications			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	



Condensador Anchura 1 864 mm x Profundidad 588 mm x Altura 536 mm

V-1000

Una revolución en la tecnología de refrigeración para camiones de gran tamaño

- Tecnología avanzada de accionamiento por el motor del vehículo.
- La unidad no produce emisiones de CO2.
- Bajo nivel de ruido.
- El consumo de combustible es inferior al de un sistema autónomo equivalente.
- Costes de mantenimiento reducidos debido a que no incorpora un motor diésel.

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	6 445
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	6 015

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	3 540
---	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Compresor

Modelo		QP25
Cilindrada	cm ³	250
Número de cilindros		10

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-134a
Controlador		DSR III

Peso

Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	96
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	205
Evaporador	kg	50
Compresor rotativo	kg	8.7

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador de tipo E	mm	1 850
Anchura del evaporador de tipo E	mm	233
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	664
Anchura del evaporador ES800	mm	1 650
Altura del evaporador ES800	mm	232
Profundidad del evaporador ES800	mm	592
Altura del condensador	mm	536
Anchura del condensador	mm	1 864
Profundidad del condensador	mm	588
Anchura del evaporador ES600 MAX	mm	1 330.5
Profundidad del evaporador ES600 MAX	mm	592
Altura del evaporador ES500 MAX	mm	240
Altura del evaporador ES300 MAX	mm	178
Anchura del evaporador ES300 MAX	mm	985
Profundidad del evaporador ES300 MAX	mm	551
Altura del evaporador ES150 MAX	mm	187
Anchura del evaporador ES150 MAX	mm	755
Profundidad del evaporador ES150 MAX	mm	540

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8,8

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

Refrigerante		
Carga	kg	10: 5.4 // 20: 5.7

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES1000, ES150, ES300, ES600, ES800

E-1200e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- Full electric multitemperature distribution
- Low weight for reduced fuel consumption
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Modelo	W	W
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	11 700
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 750
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	9 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	9 600

Capacidad de calefacción

Modelo	W	W
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Modelo	m ³ /hr	m ³ /hr
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 670

DATOS TÉCNICOS

Peso

Descripción	kg	kg
Peso total de la unidad (modelo 30)		235
Peso total de la unidad (modelo 50)		235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E-4 (E-2 + E-2)	kg	58

Ruido

Descripción	dB(A)	dB(A)
Nivel de presión acústica con HSD dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensiones de la unidad

Descripción	mm	mm
Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x height)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Refrigerante

Descripción	kg	kg
Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	5
PCA/kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

E-1600e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Multi-Temp Distribution
- Inverter technology for variable speed and fast pulldown
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Modelo	W	W
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	15 430
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	9 470
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 200
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 200

Capacidad de calefacción

Modelo	W	W
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Modelo	m³/hr	m³/hr
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m³/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m³/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m³/hr	2 670

DATOS TÉCNICOS

Peso

Descripción	kg	kg
Peso total de la unidad (modelo 30)		235
Total unit weight with electric stand-by	kg	235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E-4 (E-2 + E-2)	kg	58

Ruido

Modelo	dB(A)	dB(A)
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	93
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensiones de la unidad

Descripción	mm	mm
Altura	mm	612
Anchura	mm	2 142
Profundidad	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x height)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Refrigerante

Descripción	kg	kg
Tipo de refrigerante		R-452A
Carga	kg	6
PCA/kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	



UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

CONDENSADOR Anchura 1608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	11300 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	6400 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	10300 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	4500 W

Caudal de aire

INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m ³ /hr
---	--

DATOS TÉCNICOS

Características

Nivel de ruido	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--

Controlador

Información general	TSR-3
---------------------	-------

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C	10300
--	-------

Compresor

Modelo	X430 C5
Cilindrada	489 cm ³
Número de cilindros	4

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

Peso

Condensador	479 kg
Kit de instalación	10.8 kg
Evaporador	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Descarche

Descarche	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador S-2	200 mm
Anchura del evaporador S-2	760 mm
Profundidad del evaporador S-2	1000 mm
Altura del evaporador S-3	200 mm
Anchura del evaporador S-3	1100 mm
Profundidad del evaporador S-3	1000 mm
Altura del condensador	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Anchura del condensador	1608 mm
Profundidad del condensador	721 mm
Altura del evaporador	S-4.2: 152 mm
Anchura del evaporador	S-4.2: 1250 mm
Profundidad del evaporador	S-4.2: 988 mm

Motor		Motor eléctrico	
Modelo	TK 376	Voltaje/fase/frecuencia	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	14.6 kW	Potencia nominal	7.5 kW
Intervalo de mantenimiento	2000 horas		
N.º de cilindros	3		
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico	1116		

Ruido		Refrigerante	
Diesel de alta velocidad	73.4 dB(A)	Carga	8.5 kg
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	63.4 dB(A)		



Condensador Anchura 1 608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	3 350
---	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Capacidad de refrigeración a temperaturas ambiente elevadas (55°C)

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	7 100
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 20°C	W	12 900

Controlador

Información general		TSR-3
---------------------	--	-------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Motor

Modelo		TK 376
Potencia nominal	kW	14.6
Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros		3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico		1 116

Características

Nivel de ruido		101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--	--

Compresor

Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm ³	489
Número de cilindros		4

Peso

Condensador	kg	479
Kit de instalación	kg	10.8
Evaporador	kg	63.5

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador de tipo E	mm	302
Anchura del evaporador de tipo E	mm	1 615
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	638
Altura del condensador	mm	636
Anchura del condensador	mm	1 608
Profundidad del condensador	mm	721

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	kW	7.5

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Ruido		
Diesel de alta velocidad	dB(A)	73.4
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	dB(A)	63.4

Refrigerante		
Carga	kg	4.6



Condensador Anchura 1 592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
- La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
- Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer
- Funcionamiento ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible
- Para distribución multitemperatura

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración: Capacidad de refrigeración individual

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES400 MAX	W	5 740
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES400 MAX	W	3 300
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES600 MAX	W	6 765
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES600 MAX	W	3 460
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX	W	3 975
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX	W	2 270
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	5 640
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	2 995
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES400 MAX	W	5 300
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES400 MAX	W	3 010
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES600 MAX	W	6 305
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES600 MAX	W	3 110
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX	W	3 850
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX	W	2 165
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	5 045

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	4 395
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX	W	4 395
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX	W	3 850
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2)	W	4 300
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	3 595
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX	W	3 595
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX	W	3 385
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2)	W	3 595

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)		
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	2 705

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

ES400 + ES400	m ³ /h	1760x2
ES600 MAX + ES150 MAX	m ³ /h	2260+890
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	m ³ /h	2260+(2x890)

Capacidad de calefacción

Funcionamiento principal	W	4 500
Funcionamiento eléctrico	W	4 000

DATOS TÉCNICOS

Compresor

Modelo		QP21
Cilindrada	cm ³	215
Número de cilindros		10

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Volumen del compartimento	m ³	40
Refrigerante		R-404A/R-452A
El caudal de aire	m ³ /hr	1 760
Controlador		DSR III

Peso

Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	100
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	160
Evaporador ES600 MAX	kg	28
Evaporador ES400 MAX	kg	20
Evaporador ES150 MAX (x2)	kg	25
Evaporador ES150 MAX	kg	12.5
Compresor rotativo	kg	8.5

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	458.7
Anchura	mm	1 592
Profundidad	mm	523
Altura del condensador	mm	458.7
Anchura del condensador	mm	1 592
Profundidad del condensador	mm	523
Altura del evaporador ES600 MAX	mm	240
Anchura del evaporador ES600 MAX	mm	1 330.5
Profundidad del evaporador ES600 MAX	mm	592
Altura del evaporador ES400 MAX	mm	236
Anchura del evaporador ES400 MAX	mm	1 080
Profundidad del evaporador ES400 MAX	mm	592
Altura del evaporador ES150 MAX	mm	187
Anchura del evaporador ES150 MAX	mm	755
Profundidad del evaporador ES150 MAX	mm	540
Altura de los controles en cabina	mm	46
Anchura de los controles en cabina	mm	135
Profundidad de los controles en cabina	mm	25

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 -- 230/3/50 -- -400/3/60 -- - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.2

Refrigerante

Carga	kg	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XE150: 5.15
-------	----	--

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			x
Data capture & communications			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
Load Protection			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

V-1000 Spectrum

Una revolución en la tecnología de refrigeración para camiones de gran tamaño

- Tecnología avanzada de accionamiento por el motor del vehículo.
- La unidad no produce emisiones de CO2.
- Bajo nivel de ruido.
- El consumo de combustible es inferior al de un sistema autónomo equivalente.
- Costes de mantenimiento reducidos debido a que no incorpora un motor diésel.

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración: Capacidad de refrigeración individual

Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX	W	3 995
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES600 MAX	W	8 500
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES600 MAX	W	4 370
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX	W	2 300
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	5 755
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	W	3 125
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES600 MAX	W	8 100
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES600 MAX	W	4 045
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX	W	3 975
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX	W	2 040
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES300 MAX	W	4 590
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES300 MAX	W	2 170

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES500 MAX	m3/h	2491 x 2
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES500 MAX	m3/h	2730 + 1643
ES600 MAX + ES150 MAX	m3/h	2491+1396
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2)	m3/h	2491+ (2x1396)

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Peso del depósito de 430 L	m3/h	5 225
Peso del depósito de 430 L + CO2	m3/h	4 830
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -25°C	W	8 380
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX	W	4 660
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX	W	8 125
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con los evaporadores ES500 MAX + ES150 MAX	W	4 190
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX	W	4 610
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2)	W	5 035
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX	W	4 445
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2)	W	4 610

Capacidad de calefacción

Funcionamiento principal	W	5 000
Funcionamiento eléctrico	W	5 000

DATOS TÉCNICOS

Compresor

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

Modelo		QP25
Cilindrada	cm ³	250
Número de cilindros		10

Refrigerante		R-404A/R-452A
Controlador		DSR III

Peso

Evaporador ES150 MAX	kg	35
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	96
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	205
Evaporador ES600 MAX	kg	28
Evaporador ES300 MAX	kg	18
Evaporador ES150 MAX (x2)	kg	25
Evaporador ES150 MAX	kg	12.5

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Dimensiones de la unidad

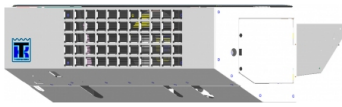
Altura del evaporador de tipo E	mm	1850
Anchura del evaporador de tipo E	mm	233
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	664
Anchura del evaporador ES800	mm	1650
Altura del evaporador ES800	mm	232
Profundidad del evaporador ES800	mm	592
Altura del condensador	mm	536
Anchura del condensador	mm	1864
Profundidad del condensador	mm	588
Altura del evaporador ES600 MAX	mm	240
Anchura del evaporador ES600 MAX	mm	1330.5
Profundidad del evaporador ES600 MAX	mm	592
Altura del evaporador ES300 MAX	mm	178
Anchura del evaporador ES300 MAX	mm	985
Profundidad del evaporador ES300 MAX	mm	551
Altura del evaporador ES150 MAX	mm	187
Anchura del evaporador ES150 MAX	mm	755
Profundidad del evaporador ES150 MAX	mm	540

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8.8

Refrigerante

Carga	kg	30: 5.9 50: 6.2
-------	----	--------------------



Condensador Anchura 1 880 mm x Profundidad 735 mm x Altura 630 mm

RT-800R

Soluciones diseñadas específicamente para las aplicaciones intermodales

- La capacidad de transportar cargas sensibles a la temperatura en el mismo compartimento frigorífico por mar, ferrocarril y carretera.
- El funcionamiento eléctrico es compatible con motores diésel de alto rendimiento para su utilización nocturna o a bordo de un barco, lo cual proporciona un funcionamiento autónomo continuo.

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	7 800
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	4 200

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	2 700
Velocidad de descarga: tirada de aire	m/s	5.2

DATOS TÉCNICOS

Compresor

Modelo		X214
--------	--	------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Longitud del compartimento	m	6.5 - 7.5
Refrigerante		R-404A/R-452A
El caudal de aire	m ³ /hr	2 700
Controlador		Truck Smart Reefer 3

Peso

Modelo 30	kg	451
Modelo 50	kg	484

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	630
Anchura	mm	1 880
Profundidad	mm	735
Altura del condensador	mm	630
Anchura del condensador	mm	1 880
Profundidad del condensador	mm	735

Motor

Modelo		TK 370
Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros/cilindrada	cm ³	TK 370 / 3 / 855

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potencia nominal	kW	5.4

T-1200R Intermodal

Soluciones diseñadas específicamente para las aplicaciones intermodales

- La capacidad de transportar cargas sensibles a la temperatura en el mismo compartimento frigorífico por mar, ferrocarril y carretera.
- El funcionamiento eléctrico es compatible con motores diésel de alto rendimiento para su utilización nocturna o a bordo de un barco, lo cual proporciona un funcionamiento autónomo continuo.

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	12 500
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	6 800

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	3 300
Velocidad de descarga: tirada de aire	m/s	6.4

DATOS TÉCNICOS

Compresor

Modelo		X430 C5
--------	--	---------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Longitud del compartimento	m	13.6
Refrigerante		R-404A/R-452A
El caudal de aire	m ³ /hr	3 300
Controlador		Truck Smart Reefer 3

Peso

Modelo 50	kg	517
-----------	----	-----

Dimensiones de la unidad

Altura	mm	688
Anchura	mm	1 887
Profundidad	mm	919
Altura del condensador	mm	688 (Whisper option 704)
Anchura del condensador	mm	1 887
Profundidad del condensador	mm	919

Motor

Modelo		TK 376
Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros/cilindrada	cm ³	TK 376 / 3 / 1115

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potencia nominal	kW	7.5



UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

CONDENSADOR Anchura 1608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	11300 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	6400 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	10300 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	4500 W

Caudal de aire

INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m ³ /hr
---	--

DATOS TÉCNICOS

Características

Nivel de ruido	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--

Controlador

Información general	TSR-3
---------------------	-------

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C	10300
--	-------

Compresor

Modelo	X430 C5
Cilindrada	489 cm ³
Número de cilindros	4

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

Peso

Condensador	479 kg
Kit de instalación	10.8 kg
Evaporador	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Descarche

Descarche	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador S-2	200 mm
Anchura del evaporador S-2	760 mm
Profundidad del evaporador S-2	1000 mm
Altura del evaporador S-3	200 mm
Anchura del evaporador S-3	1100 mm
Profundidad del evaporador S-3	1000 mm
Altura del condensador	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Anchura del condensador	1608 mm
Profundidad del condensador	721 mm
Altura del evaporador	S-4.2: 152 mm
Anchura del evaporador	S-4.2: 1250 mm
Profundidad del evaporador	S-4.2: 988 mm

Motor		Motor eléctrico	
Modelo	TK 376	Voltaje/fase/frecuencia	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	14.6 kW	Potencia nominal	7.5 kW
Intervalo de mantenimiento	2000 horas		
N.º de cilindros	3		
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico	1116		

Ruido		Refrigerante	
Diesel de alta velocidad	73.4 dB(A)	Carga	8.5 kg
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	63.4 dB(A)		

UT-1000R

DATOS TÉCNICOS

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C	8 400
--	-------

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

UT-1200 E



UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

CONDENSADOR Anchura 1608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	11300 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	6400 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	10300 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	4500 W

Caudal de aire

INDEPENDIENTE DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR DE LA UNIDAD

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m ³ /hr
---	--

DATOS TÉCNICOS

Características

Nivel de ruido	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--

Controlador

Información general	TSR-3
---------------------	-------

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C	10300
--	-------

Compresor

Modelo	X430 C5
Cilindrada	489 cm ³
Número de cilindros	4

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

Peso

Condensador	479 kg
Kit de instalación	10.8 kg
Evaporador	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Descarche

Descarche	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador S-2	200 mm
Anchura del evaporador S-2	760 mm
Profundidad del evaporador S-2	1000 mm
Altura del evaporador S-3	200 mm
Anchura del evaporador S-3	1100 mm
Profundidad del evaporador S-3	1000 mm
Altura del condensador	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Anchura del condensador	1608 mm
Profundidad del condensador	721 mm
Altura del evaporador	S-4.2: 152 mm
Anchura del evaporador	S-4.2: 1250 mm
Profundidad del evaporador	S-4.2: 988 mm

Motor		Motor eléctrico	
Modelo	TK 376	Voltaje/fase/frecuencia	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	14.6 kW	Potencia nominal	7.5 kW
Intervalo de mantenimiento	2000 horas		
N.º de cilindros	3		
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico	1116		

Ruido		Refrigerante	
Diesel de alta velocidad	73.4 dB(A)	Carga	8.5 kg
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	63.4 dB(A)		



Condensador Anchura 1 608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	3 350
---	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Capacidad de refrigeración a temperaturas ambiente elevadas (55°C)

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	7 100
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 20°C	W	12 900

Controlador

Información general		TSR-3
---------------------	--	-------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Motor

Modelo		TK 376
Potencia nominal	kW	14.6
Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros		3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico		1 116

Características

Nivel de ruido		101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--	--

Compresor

Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm ³	489
Número de cilindros		4

Peso

Condensador	kg	479
Kit de instalación	kg	10.8
Evaporador	kg	63.5

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador de tipo E	mm	302
Anchura del evaporador de tipo E	mm	1 615
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	638
Altura del condensador	mm	636
Anchura del condensador	mm	1 608
Profundidad del condensador	mm	721

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	kW	7.5

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Ruido

Diesel de alta velocidad	dB(A)	73.4
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	dB(A)	63.4

Refrigerante

Carga	kg	4.6
-------	----	-----



UT-1400R S-3 + S-3

Condensador Anchura 1 608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	12 200
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	6 600
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	9 900
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	4 900

Capacidad de calefacción

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C	W	4400 (+18C box)
ES150 (x2) + ES150 (x2)	W	3200 (+18C box)

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	4 450
---	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Características

Nivel de ruido		101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--	---

Compresor

Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm ³	489
Número de cilindros		4

Peso

Condensador	kg	479
Kit de instalación	kg	10.8
Evaporador	kg	104

Dimensiones de la unidad

Altura del condensador	mm	636
Anchura del condensador	mm	1 608
Profundidad del condensador	mm	721
Altura del evaporador	mm	200
Anchura del evaporador	mm	2 200
Profundidad del evaporador	mm	1 000

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	kW	7.5

Refrigerante

Carga	kg	4.85
-------	----	------

Controlador

Información general		TSR-3
---------------------	--	-------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------------

Motor

Modelo		TK 376
Potencia nominal	kW	14.6
Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros		3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico		1 116

Ruido

Diesel de alta velocidad	dB(A)	73.4
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	dB(A)	63.4



Condensador Anchura 1 608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

UT-1400R E-Evap

Takes undermount refrigeration to a new level

Optimized uptime and cargo safety Quieter operations, day and night Best-in-class compressor and new enclosure design dramatically reduces the risk of breakdown and makes the unit much easier to service Space saving design

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	13 100
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	W	7 100
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	W	10 400
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	W	5 300

Capacidad de calefacción

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C	W	4400 (+18C box)
ES150 (x2) + ES150 (x2)	W	3200 (+18C box)

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	3 350
---	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Características

Nivel de ruido		101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--	--

Capacidad en funcionamiento (eléctrico) de reserva

Capacidad del evaporador individual en funcionamiento eléctrico a 0/30°C		10 400
--	--	--------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Motor

Modelo		TK 376
Potencia nominal	kW	14.6

Controlador

Información general		TSR-3
---------------------	--	-------

Compresor

Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm ³	489
Número de cilindros		4

Peso

Condensador	kg	479
Kit de instalación	kg	10.8
Evaporador	kg	63.5

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador de tipo E	mm	302
Anchura del evaporador de tipo E	mm	638
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	1 615
Altura del condensador	mm	636
Anchura del condensador	mm	1 608
Profundidad del condensador	mm	721

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
-------------------------	--	---------------------------

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros		3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico		1 116

Ruido

Diesel de alta velocidad	dB(A)	73.4
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	dB(A)	63.4

Potencia nominal	kW	7.5
------------------	----	-----

Refrigerante

Carga	kg	4.6
-------	----	-----



Condensador Anchura 1 608 mm x Profundidad 721 mm x Altura 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

RENDIMIENTO

Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /hr	3 350
---	--------------------	-------

DATOS TÉCNICOS

Capacidad de refrigeración a temperaturas ambiente elevadas (55°C)

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	W	7 100
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 20°C	W	12 900

Controlador

Información general		TSR-3
---------------------	--	-------

Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

Refrigerante		R-452A
--------------	--	--------

Descarche

Descarche		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Motor

Modelo		TK 376
Potencia nominal	kW	14.6
Intervalo de mantenimiento	horas	2 000
N.º de cilindros		3
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico		1 116

Características

Nivel de ruido		101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	--	--

Compresor

Modelo		X430 C5
Cilindrada	cm ³	489
Número de cilindros		4

Peso

Condensador	kg	479
Kit de instalación	kg	10.8
Evaporador	kg	63.5

Dimensiones de la unidad

Altura del evaporador de tipo E	mm	302
Anchura del evaporador de tipo E	mm	1 615
Profundidad del evaporador de tipo E	mm	638
Altura del condensador	mm	636
Anchura del condensador	mm	1 608
Profundidad del condensador	mm	721

Motor eléctrico

Voltaje/fase/frecuencia		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potencia nominal	kW	7.5

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Ruido

Diesel de alta velocidad	dB(A)	73.4
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	dB(A)	63.4

Refrigerante

Carga	kg	4.6
-------	----	-----